



TUGAS AKHIR PROGRAM MAGISTER (TAPM)

**PENGARUH KEPATUHAN DAN KESIAPAN ALAT
TERHADAP PROGRAM KESELAMATAN DAN KESEHATAN
KERJA DAN PRODUKTIVITAS PEKERJA DI PT. JICT**



UNIVERSITAS TERBUKA

**TAPM Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh
Gelar Magister Manajemen**

Disusun Oleh :

DANANG NOVIANDI

NIM : 500786656

PROGRAM PASCASARJANA

UNIVERSITAS TERBUKA

JAKARTA

2019

ABSTRACT***THE EFFECT OF COMPLIANCE AND EQUIPMENT READINESS TO
WORK SAFETY AND HEALTH PROGRAM AND WORK PRODUCTIVITY
ON CONTAINER TERMINAL*****Danang Noviandi**danang.noviandi@gmail.com*Postgraduate Program**Universitas Terbuka*

This study aims to analyze the positive and significant effects of the compliance, equipment readiness, occupational safety and health variables as well as worker productivity variables at the Container Terminal. The population of this research is workers who work in the Container Terminal Operations Company at Tanjung Priok. While the number of samples from a population of 560 people with a margin error of 5%, was decided at 152 samples. Quantitative analysis method using path analysis (path coefficient), followed by partial hypothesis testing (t test) and determination and simultaneous analysis (R Square). The results of the study show that: 1) The results of the sample O are 0.661 and t Statistics are 8.176. It means compliance have positively and significant effect to the occupational safety and health program, 2) The results of the sample O are 0.745 and t Statistics are 6.721. It means compliance have positively and significantly effect to worker productivity, 3) The results of the sample O are 0.309 and t Statistics are 3.748. Related to equipment readiness that has positive and significant effect to the occupational safety and health program, 4) The results of the calculated O sample are -0.006 and t Statistics are 0.080. The readiness of the equipment has a negative effect on workers' productivity but its not significant, 5) The results of the calculated O sample are 0.199 and t Statistics are 1.818. it means that occupational safety and health program has a positive but not significant effect to worker productivity, 6) R Square calculation results of 0.856 so that means the compliance and the equipment readiness have positively and significantly effect to the occupational safety and health program simultaneously, 7) R Square calculation results of 0.854 so that means the compliance, equipment readiness and the occupational safety and health program emphasizes positivity and significance to the employee productivity simultaneously at the Container Terminal.

Keywords: Compliance, Tool Readiness, Occupational Safety and Health Program, Worker Productivity

ABSTRAK

**PENGARUH KEPATUHAN DAN KESIAPAN ALAT TERHADAP
PROGRAM KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DAN
PRODUKTIVITAS KERJA DI TERMINAL KONTAINER**

Danang Noviandi

danang.noviandi@gmail.com

Program Pascasarjana

Universitas Terbuka

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengaruh positif dan signifikansi dari variabel kepatuhan, kesiapan alat, program keselamatan dan kesehatan kerja serta variabel produktivitas pekerja di Terminal Kontainer. Populasi penelitian ini adalah pekerja yang bekerja di bagian Operational Perusahaan Terminal Kontainer di Tanjung Priok. Sedangkan banyaknya sampel dari jumlah populasi 560 orang dengan dengan margin error sebesar 5%, diputuskan sebesar 152 sampel. Metode analisis kuantitatif dengan menggunakan analisis jalur (*Path Coefficients*), dilanjutkan dengan pengujian hipotesis secara parsial (uji t) dan analisis determinasi dan simultan (R Square). Hasil penelitian menunjukkan bahwa: 1) Hasil hitung O sample sebesar 0,661 dan t Statistik sebesar 8,176. Sehingga disimpulkan kepatuhan mempunyai pengaruh yang positif dan signifikan terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja, 2) Hasil hitung O sample sebesar 0,745 dan t Statistik sebesar 6,721. Sehingga disimpulkan kepatuhan mempunyai pengaruh yang positif dan signifikan terhadap produktivitas pekerja, 3). Hasil hitung O sample sebesar 0,309 dan t Statistik sebesar 3,748. Sehingga disimpulkan kesiapan alat memiliki pengaruh yang positif dan signifikan terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja, 4) Hasil hitung O sample sebesar -0,006 dan t Statistik sebesar 0,080. Kesiapan alat memiliki pengaruh negatif terhadap produktivitas pekerja namun tidak signifikan, 5) Hasil hitung O sample sebesar 0,199 dan t Statistik sebesar 1,818. Disimpulkan program keselamatan dan kesehatan kerja memiliki pengaruh yang positif namun tidak signifikan terhadap produktivitas pekerja, 6) Hasil hitungan R Square sebesar 0,856 sehingga disimpulkan bahwa kepatuhan dan kKesiapan alat berpengaruh secara positif dan signifikan terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja secara simultan, 7) Hasil hitungan R Square sebesar 0,854 sehingga disimpulkan bahwa kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja berpengaruh secara positif dan signifikan terhadap produktivitas pekerja secara simultan di Terminal Kontainer.

Kata Kunci: Kepatuhan, Kesiapan Alat, Pogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Produktivitas Pekerja

**UNIVERSITAS TERBUKA
PROGRAM PASCASARJANA
MAGISTER MANAJEMEN**

LEMBAR PERNYATAAN

TAPM yang berjudul Pengaruh Kepatuhan dan Kesiapan alat Terhadap Program KEselamatan dan Kesehatan Kerja dan Produktivitas Pekerja di Terminal Kontainer adalah hasil karya saya sendiri, dan seluruh sumber yang dikutip maupun dirujuk telah saya nyatakan dengan benar. Apabila di kemudian hari ternyata ditemukan adanya penjiplakan (plagiat), maka saya bersedia menerima sanksi akademik.

Jakarta, 4 Januari 2019

Yang Menyatakan

METERAI
TEMPEL

7DDCAFF285941688

6000
ENAM RIBURUPIAH

Danang Noviandi

NIM 500786656

PERSETUJUAN TAPM

Judul TAPM : Pengaruh Kepatuhan dan Kesiapan Alat, Terhadap Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja dan Produktivitas Pekerja di Terminal Kontainer

Penyusun TAPM : Danang Noviandi
 NIM : 500786656
 Program Studi : Magister Manajemen
 Hari/Tanggal : Rabu / 6 Februari 2019

Menyetujui
 Pembimbing II,

Dr. E. Andriyansah SE, MM
 NIP. 197912162008121003

Pembimbing I,

Dr. Taufani C. Kurniatun, M.Si

Penguji Ahli

Dr. Achmad Fauzi SE., MM.

Mengetahui,

Ketua Pascasarjana Ekonomi dan Bisnis
 dan Mengelola Program Magister Manajemen

Amalia Kusuma Wardani, SE., M.Com., Ph.D
 NIP. 19700918200501 2 001



Dekan Fakultas Ekonomi

Dr. Ali Muktiyanto, SE., M.Si
 NIP. 19720824 20012 1 001

**UNIVERSITAS TERBUKA
PROGRAM PASCASARJANA
MAGISTER MANAJEMEN**

PENGESAHAN

Nama : Danang Noviandi
NIM : 500786656
Program Studi : Magister Manajemen
Judul TAPM : Pengaruh Kepatuhan dan Kesiapan Alat, Terhadap Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja dan Produktivitas Pekerja di Terminal Kontainer

Telah dipertahankan di hadapan Panitia Penguji Tugas Akhir Program Magister (TAPM) Manajemen Program Pascasarjana Universitas Terbuka pada:

Hari/Tanggal : Rabu / 06 Februari 2019
W a k t u : 15.00 s/d 16.30

Dan telah dinyatakan LULUS

PANITIA PENGUJI TAPM

Ketua Komisi Penguji
Amalia Kusuma Wardani, SE, M. Com, Ph.D.

Penguji Ahli
Dr. Achmad Fauzi SE., MM.

Pembimbing I
Dr. Taufani C. Kurniatun, M.Si

Pembimbing II
Dr. E. Andriyansah SE, MM.



.....



.....



.....



.....

KATA PENGANTAR

Dengan nama Allah Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, segala puji bagi Allah Tuhan semesta Alam yang telah memberikan Rahmat dan nikmatnya sehingga Penulis dapat menyelesaikan penulisan Tugas Akhir Program Magister (TAPM) ini.

Penulisan ini adalah sebagai syarat untuk memperoleh gelar Magister Manajemen Program Pascasarjana di Universitas Terbuka (UT). Penulis menyadari bahwa tulisan ini masih banyak kekurangan sehingga diperlukan kritik dan saran untuk perbaikannya. Terima kasih yang tak terhingga untuk Istriku Isanti Chandra Azisiah SH, MM serta anak-anakku (Umar, Usman, Aliya, Alika dan Aisyah) yang selama ini memberikan semangat agar penulisan ini dapat segera diselesaikan. Pada kesempatan ini kami juga ingin mengucapkan banyak terima kasih atas bantuan dan bimbingan yang telah kami terima kepada :

1. Prof. Drs. Ojat Darajat, M. Bus., Ph.D., selaku Rektor Universitas Terbuka
2. Dr. Ali Muktiyanto, S.E., M.Si, selaku Dekan Fakultas Ekonomi (FEKON) UT
3. Dra. Eko Kuswanti, selaku Kepala UPBJJ-UT Jakarta
4. Amalia Kusuma Wardini, S.E., M.Com., Ph.D., selaku Ketua Pascasarjana Ekonomi dan Bisnis dan Mengelola Program Magister Manajemen
5. Ibu Dr. Taufani C. Kurniatun, M.Si selaku Pembimbing I
6. Bapak Dr. Andriyansah SE, MM. Selaku Pembimbing II
7. Bapak dan Ibu Dosen Program Pascasarjana bidang Manajemen di UPBJJ-UT Jakarta
8. Ibu Rasyimah yang telah banyak membantu proses perkuliahan dari semester 1 hingga semester 3
9. Ibu Aay yang telah membantu selama semester 4 hingga proses sidang selesai
10. Serta seluruh pihak yang telah ikut membantu dalam proses penulisan TAPM ini yang dengan segala hormat tidak dapat disebutkan satu persatu

Jakarta 09 Januari 2019

Penyusun

Danang Noviandi
NIM. 500786656

RIWAYAT HIDUP

Nama : Danang Noviandi
NIM : 500786656
Program Studi : Magister Manajemen
Tempat / Tanggal Lahir : Jakarta / 13 November 1978

Riwayat Pendidikan : Lulus SDN Lagoa 02 Pagi tahun 1990
Lulus SMPN 84 Jakarta tahun 1993
Lulus STMN 12 Jakarta tahun 1996
Lulus DIII ITN Malang 1999
Lulus S1 STMIK Muhammadiyah Jakarta tahun 2012

Riwayat Pekerjaan : Bekerja di PT. Jakarta International Container Terminal 2000 - sekarang

Jakarta, 4 Januari 2019

Danang Noviandi
NIM. 500786656

DAFTAR ISI

	Halaman
Abstrak	i
Lembar Plagiat	iii
Lembar Persetujuan	iv
Lembar Pengesahan	v
Kata Pengantar	vi
Riwayat Hidup	vii
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Bagan	xii
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Perumusan Masalah	4
C. Tujuan Penelitian	5
D. Kegunaan Penelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
A. Kajian Teori	7
1. Kepatuhan	7
2. Kesiapan Alat	10
3. Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja ...	12
4. Produktivitas Pekerja	17
B. Penelitian Terdahulu	19
C. Kerangka Berpikir	26
D. Operasionalisasi Variabel	27
E. Hipotesis	31
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
A. Desain Penelitian	33
B. Populasi dan Sampel	35
C. Instrumen Penelitian	36

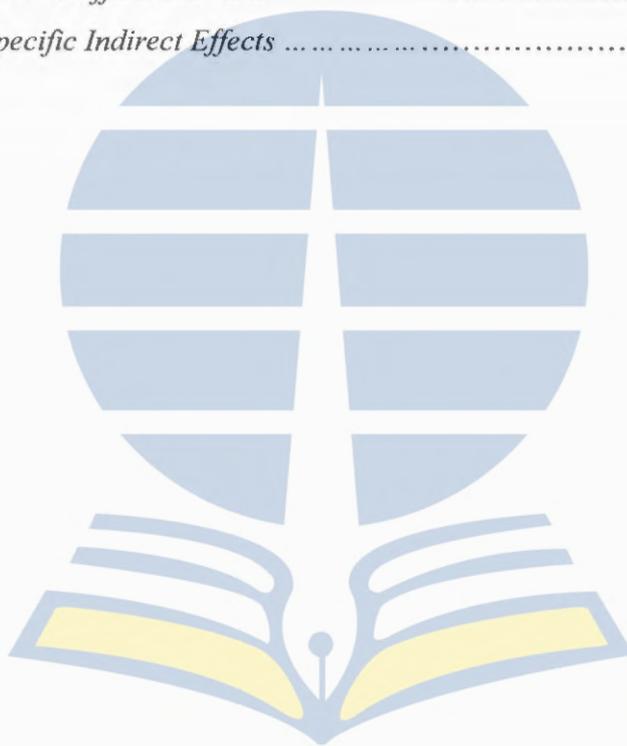
	D. Prosedur Pengumpulan Data	37
	E. Metode Analisis Data	38
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	
	A. Deskripsi Objek Penelitian	41
	1. Gambaran Perusahaan	41
	2. Bisnis Proses	47
	3. Struktur Organisasi	51
	4. <i>Job Desk</i>	53
	B. Gambaran Responden	53
	C. Hasil Penelitian	57
	1. Uji Validitas dan Reliabilitas	57
	2. Deskripsi Jawaban Responden	63
	3. <i>Outer Model (Model Measurement)</i>	74
	4. Pengujian Model Struktural (<i>Inner Model</i>)	83
	D. Pembahasan	94
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
	A. Kesimpulan	97
	B. Saran	97
	Daftar Pustaka	
	Lampiran	



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Penelitian Terdahulu Variabel Kepatuhan serta Variabel Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja	20
Tabel 2.2	Penelitian Terdahulu Variabel Kepatuhan serta Variabel Produktivitas Pekerja	21
Tabel 2.3	Penelitian Terdahulu Variabel Kesiapan Alat serta Variabel Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja	22
Tabel 2.4	Penelitian Terdahulu Variabel Kesiapan Alat dan Variabel Produktivitas Pekerja	23
Tabel 2.5	Penelitian Terdahulu Variabel Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja	24
Tabel 2.6	Operasionalisasi Variabel Penelitian Kepatuhan	27
Tabel 2.7	Operasionalisasi Variabel Penelitian Kesiapan Alat	28
Tabel 2.8	Operasionalisasi Variabel Penelitian Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja	29
Tabel 2.9	Operasionalisasi Variabel Penelitian Produktivitas	30
Tabel 3.1	Skala Likert	37
Tabel 4.1	Data BPS Bongkar Muat di Pelabuhan Tanjung Priok, Tanjung Perak dan Tanjung Emas (dalam (000) ton)	43
Tabel 4.2	Keterangan Hasil Uji Validitas Variabel Kepatuhan	57
Tabel 4.3	Keterangan Hasil Uji Validitas Variabel Kesiapan Alat ...	58
Tabel 4.4	Keterangan Hasil Uji Validitas Variabel Keselamatan dan Kesehatan Kerja	59
Tabel 4.5	Keterangan Hasil Uji Validitas Variabel Produktivitas	61
Tabel 4.6	Keterangan Hasil Uji Reliabilitas Variabel	62
Tabel 4.7	Kalkulasi Jawaban Responden atas Variabel Kepatuhan ...	63
Tabel 4.8	Kalkulasi Jawaban Responden atas Variabel Kesiapan Alat	66
Tabel 4.9	Kalkulasi Jawaban Responden atas Variabel Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja	68

Tabel 4.10	Kalkulasi Jawaban Responden atas Variabel Produktivitas Pekerja	71
Tabel 4.11	Hasil <i>Convergent Validity</i> Variabel	76
Tabel 4.12	Hasil <i>Cross Loading</i> Variabel	78
Tabel 4.13	Hasil <i>Fornell-Larcker Criterion</i>	79
Tabel 4.14	Hasil <i>Heterotrait-Monotrait Ratio of Correlations</i> (HTMT)	81
Tabel 4.15	Hasil <i>Average Variance Extracted (AVE)</i>	82
Tabel 4.16	<i>Unidimensionality</i>	83
Tabel 4.17	<i>R Square</i>	85
Tabel 4.18	<i>Path Coefficients</i>	87
Tabel 4.19	<i>Specific Indirect Effects</i>	92



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Mengembangkan Analisis Aktivitas Unit Kerja	11
Gambar 2.2	Kerangka Berpikir Penelitian	26
Gambar 4.1	Data Ekspor – Impor Tahun 2013 – 2017	42
Gambar 4.2	<i>Market Share</i> Perusahaan Terminal Container di Pelabuhan Tanjung Priok Tahun 2016	44
Gambar 4.3	<i>Market Share</i> Perusahaan Terminal Container di Pelabuhan Tanjung Priok Tahun 2017	45
Gambar 4.4	Arus Ekspor di Terminal Kontainer	48
Gambar 4.5	Arus Impor di Terminal Kontainer	50
Gambar 4.6	Struktur Organisasi	52
Gambar 4.7	Responden Berdasarkan Jenis Kelamin	54
Gambar 4.8	Responden Berdasarkan Usia	54
Gambar 4.9	Responden Berdasarkan Tingkat Pendidikan	55
Gambar 4.10	Responden Berdasarkan Masa Kerja	56
Gambar 4.11	Diagram Jalur <i>Convergent Validity</i>	75
Gambar 4.12	<i>Path Diagram R-Square</i>	84
Gambar 4.13	<i>Path Coefficients Diagram</i>	86



BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Masalah

Program satu pintu untuk perijinan ekspor dan impor di Indonesia diluncurkan untuk mengatasi masalah lamanya waktu yang dibutuhkan sebuah barang dari masuk hingga keluar (*dwelling time*) di pelabuhan, diharapkan aktivitas di pelabuhan menjadi lebih cepat dan hemat biaya operasional. Proses yang dihitung sebagai *dwelling time* adalah ketika kapal masuk area laut sekitar dermaga menunggu sandar kapal hingga muatan keluar dari area pelabuhan dan telah bebas kepabeanan. Proses ini melibatkan *Shipping Line* (perusahaan pengangkut/kapal), badan otoritas pelabuhan, operator terminal/pelabuhan, Dirjen Bea Cukai dan kementerian terkait. Setelah kebijakan tersebut, waktu *dwelling time* yang mencapai tujuh hari turun menjadi tiga sampai empat hari. Namun meskipun birokrasi sudah dipangkas keluhan terhadap *dwelling time* di pelabuhan tetap ada.

Proses di Terminal Kontainer sangat mempengaruhi *dwelling time* berdasarkan kecepatan bongkar muat di terminal tersebut dan jumlah barang yang dikerjakan. Semakin banyak muatan yang harus ditangani semakin lama proses bongkar muatnya atau semakin sedikit alat bongkar muat akan semakin lama proses bongkar muatnya.

Kesiapan alat bongkar muat merupakan satu faktor yang penting untuk menunjang kecepatan kerja bongkar muat. Alat yang *reliabel*, canggih, mudah dioperasikan dan aman mempengaruhi operator alat tersebut dalam bekerja. Namun kesiapan alat ini sangat bergantung kepada keuangan perusahaan. Alat dan suku

cadang alat bongkar muat terbilang sangat mahal sehingga perusahaan terkadang memilih untuk menggunakan alat/suku cadang murah yang akhirnya berdampak kepada operasional alat serta kewanatan dan kesehatan pekerjanya.

Pada kegiatan operasional pelabuhan terdapat sistem yang mengatur kelancaran operasional. Salah satu fungsi dari sistem tersebut adalah agar barang tidak salah muat kapal (ekspor), tidak hilang di lapangan penumpukan atau agar mudah ditemukan oleh pemilik barang. Kepatuhan pekerja dalam menjalankan sistem tersebut menjamin akurasi lokasi barang di lapangan dan akan mempengaruhi kecepatan proses bongkar muat.

Penggunaan alat bongkar muat dan tingginya aktivitas di pelabuhan memiliki potensi bahaya kecelakaan kerja. Kecelakaan yang terjadi berdampak secara *materil* maupun *imateril*. Kerugian *materil* berupa biaya perbaikan alat maupun infrastruktur, tertundanya/terhentinya proses operasional, tuntutan ganti kerugian dari pihak yang dirugikan (konsumen pemilik barang) kepada Perusahaan Terminal Kontainer, biaya tindakan medis kepada karyawan/konsumen. Kerugian *imateril* berupa dampak psikis terhadap karyawan (takut bekerja di area yang terjadi kecelakaan kerja) serta *image negatif* yang muncul terhadap perusahaan akibat pemberitaan media massa baik cetak maupun *online*.

Pada objek penelitian berdasarkan hasil studi pendahuluan diketahui:

1. Jenis kecelakaan

a. Kecelakaan yang melibatkan alat *crane*

Kecelakaan yang melibatkan alat bongkar muat seperti *flipper* terjatuh, kontainer terjatuh, *spreader* terjatuh, *crane* menabrak bangunan, kontainer menimpa pekerja, *wire rope* putus mengenai pekerja.

b. Kecelakaan yang melibatkan kendaraan (*head truck*)

Head Truck menabrak pagar atau bangunan, *Head Truck* bertabrakan, *Head Truck* menabrak *crane* atau sebaliknya, *Head Truck* menabrak pejalan kaki.

c. Kecelakaan kerja yang diakibatkan kelalaian dalam melakukan SOP

Pekerja tertimpa kontainer, pekerja kecebur ke laut, *Head Truck* kecebur ke laut.

d. Kecelakaan kerja yang diakibatkan alat kerja yang rusak

Crane menubruk kontainer, *truck* menubruk pagar pembatas, *crane* bertabrakan.

2. Kerugian

Berdasarkan data dari departemen *Safety and Legal*, objek penelitian jumlah kecelakaan kerja di perusahaan tersebut pada tahun 2017 adalah sebesar 128 kejadian, sedangkan kerugian yang diderita pada tahun 2017 akibat klaim yang disebabkan oleh kecelakaan kerja adalah sejumlah Rp. 596.316.228,4 dan USD 6.152,55. Pada jarak 24 bulan terakhir telah terjadi kecelakaan kerja yang menyebabkan kematian tiga orang pekerja *outsourcing* yang bekerja pada perusahaan objek penelitian, peristiwa-peristiwa tersebut merupakan suatu kehilangan yang sangat berdampak terhadap perusahaan.

Sejalan dengan fenomena, penelitian terdahulu dan konsep yang dijelaskan di atas dapat diduga bahwa kepatuhan dan kesiapan alat berpengaruh terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja dan terhadap produktivitas pekerja namun demikian dalam konteks Perusahaan Terminal Kontainer masih perlu diteliti lebih jauh.

B. Perumusan Masalah

Dari latar belakang masalah yang telah disampaikan di atas, kami membatasi penelitian ini kepada **Pengaruh Kepatuhan, Kesiapan Alat dan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja Terhadap Produktivitas Pekerja di Terminal Kontainer** sehingga menarik untuk diketahui:

1. Apakah terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja?
2. Apakah terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan terhadap produktivitas pekerja?
3. Apakah terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja?
4. Apakah terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kesiapan alat terhadap produktivitas pekerja?
5. Apakah terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja.
6. Apakah terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan dan kesiapan alat secara simultan bersama-sama terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja?
7. Apakah terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja secara simultan bersama-sama terhadap produktivitas kerja?

C. Tujuan Penelitian

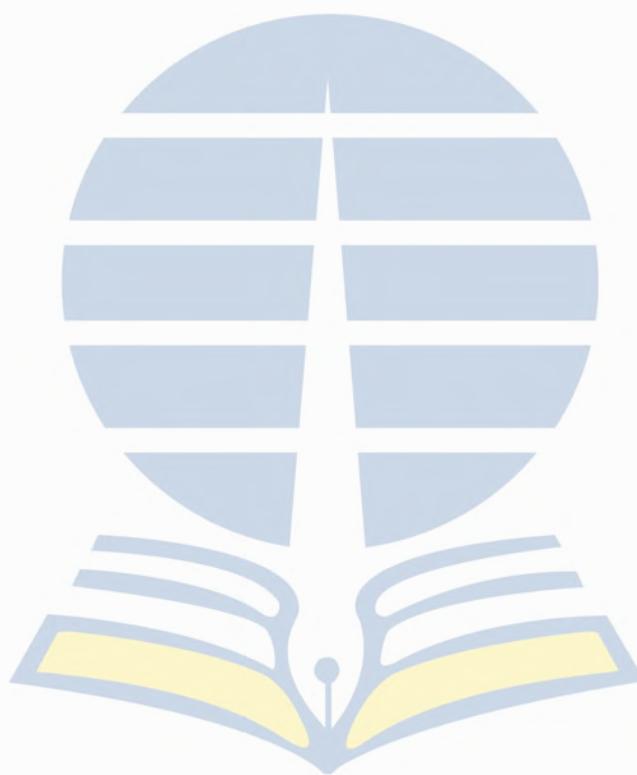
Dari latar belakang masalah maka tujuan penelitian adalah untuk mengetahui:

1. Pengaruh antara kepatuhan terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja
2. Pengaruh antara kepatuhan terhadap produktivitas pekerja
3. Pengaruh antara kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja
4. Pengaruh antara kesiapan alat terhadap produktivitas pekerja
5. Pengaruh antara program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja
6. Pengaruh antara kepatuhan dan kesiapan alat secara simultan bersama-sama terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja
7. Pengaruh antara kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja secara simultan bersama-sama terhadap produktivitas kerja

D. Kegunaan Penelitian

1. Hasil penelitian diharapkan dapat digunakan sebagai bahan referensi pemangku kepentingan dalam upaya meningkatkan produktivitas di lingkungan Perusahaan Terminal Kontainer.
2. Hasil penelitian diharapkan dapat digunakan sebagai bahan referensi pemangku kepentingan dalam upaya mewujudkan lingkungan kerja yang *safety* di perusahaan serta meraih produktivitas.
3. Hasil penelitian diharapkan dapat menjadi referensi tambahan bagi peneliti selanjutnya dalam meneliti produktivitas di Perusahaan Terminal Kontainer.

4. Diharapkan dapat menambah khasanah kelengkapan dari penelitian-penelitian di bidang *safety and health at work* yang mengarah pada produktivitas di lingkungan Perusahaan Terminal Kontainer.
5. Sebagai pertimbangan bagi perusahaan untuk meningkatkan kualitas dan kuantitas alat kerja serta meningkatkan kepatuhan pekerja dalam bekerja.



BAB II

TINJAUAN PUSTAKA

A. Kajian Teori

1. Kepatuhan

Taufiqurokhman (2009) mengatakan bahwa kepatuhan berada didalam fungsi MSDM Perencanaan dan Pengarahan. Sedangkan menurut Hakim (2014) kepatuhan berada di dalam pendisiplinan preventif.

Berdasarkan Kamus Besar Bahasa Indonesia kepatuhan adalah kata kerja yang berarti sifat patuh; ketaatan, kepatuhan berasal dari kata dasar patuh yang berarti suka menurut (perintah dan sebagainya); taat (pada perintah aturan, dan sebagainya); berdisiplin. Kamus Besar bahasa Indonesia juga mengartikan disiplin sebagai kepatuhan (ketaatan) kepada peraturan (tata tertib dan sebagainya).

Menurut Milgram (2009) esensi kepatuhan terdiri dari kenyataan bahwa seseorang datang untuk memandang dirinya sebagai instrumen untuk melaksanakan keinginan orang lain, dan sebagian besar orang melakukan apa yang diperintahkan kepada mereka, terlepas dari isi tindakan dan tanpa batasan hati nurani, selama mereka memahami bahwa perintah itu datang dari otoritas yang sah. Mereka yang tunduk pada otoritas memiliki kewajiban untuk mematuhi arahnya (Dagger, 2018).

Kepatuhan pekerja dalam mentaati peraturan kerja secara *safety* menurut Amalia (2012) dan Agwu (2012) dapat menciptakan kultur *safety* di perusahaan yang pada akhirnya dapat meningkatkan produktivitas.

Menurut Sudwiyatmo (2014) disiplin kerja, keselamatan dan kesehatan kerja dan lingkungan kerja mempengaruhi produktivitas kerja karyawan.

Menurut Taufiqurokhman (2009) disiplin kerja adalah suatu alat yang digunakan para manajer untuk berkomunikasi dengan para karyawan agar mereka dapat mengubah suatu perilaku serta sebagai suatu upaya untuk meningkatkan kesadaran dan kesediaan seseorang untuk menaati semua aturan perusahaan dan semua norma-norma yang berlaku.

Hakim (2014) mengatakan dalam manajemen sumber daya manusia disiplin merupakan tindakan manajemen untuk mendorong para anggotanya memenuhi tuntutan berbagai ketentuan. Dengan kata lain, pendisiplinan pegawai adalah suatu bentuk pelatihan yang berusaha memperbaiki dan membentuk pengetahuan, sikap dan perilaku karyawan sehingga para karyawan tersebut secara sukarela berusaha bekerja secara kooperatif dengan karyawan lain serta meningkatkan prestasi kerjanya. Terdapat dua jenis disiplin dalam organisasi, yaitu disiplin preventif dan korektif. Pendisiplinan preventif adalah tindakan yang mendorong para karyawan untuk patuh kepada berbagai ketentuan yang berlaku dan memenuhi standar yang telah ditetapkan perusahaan. Pendisiplinan korektif adalah tindakan pengenaan sanksi disipliner yang diberikan kepada karyawan yang nyata-nyata telah melakukan pelanggaran atas ketentuan yang telah ditetapkan. Pendisiplinan dapat dilakukan bertahap, mulai dari yang paling ringan hingga kepada yang terberat.

Ketidakpatuhan terhadap peraturan dan perintah perusahaan akan berdampak kepada konsumen maupun *stakeholder* dari perusahaan tersebut.

Haryanto (2017) memuat foto-foto akibat mogok kerja karyawan Terminal Kontainer yang mengakibatkan macet di jalan raya depan jalan terminal kontainer hingga ke kawasan jalan kali baru, antrean truk kontainer juga mengular di sepanjang ruas tol depan Tanjung Priok. Agustino (2018) menulis bahwa satu di antara penyebab kemacetan diketahui berasal dari aktivitas bongkar muat di Pelabuhan Tanjung Priok. Masalah keterlambatan bongkar muat di dalam pelabuhan berdampak langsung kepada lalu lintas di luar pelabuhan. Minto (2015) mengatakan bahwa *total lost time* yang disumbangkan oleh kegiatan bongkar terhadap *dwelling time* berasal dari *Truck Losing Out* mencapai 11.9 jam jika dibandingkan dengan standar waktu normalnya. Sedangkan *total lost time* yang disumbangkan oleh kegiatan muat terhadap *dwelling time* berasal dari Cetak *Job Slip* ditambah dengan *Stack In* sebesar 12.5 jam. Hal ini membuktikan bahwa ketidakpatuhan terhadap SOP (*System Operating Procedure*) bongkar muat dapat menurunkan produktivitas.

Hutauruk (2018) memastikan arus barang di Pelabuhan Tanjung Priok tetap berjalan dengan baik meskipun manajemen PT. JICT sedang terjadi peralihan tenaga *outsourcing* operator alat bongkar muat jenis Rubber Tyred Gantry Crane (RTGC) di terminal PT. JICT dari sebelumnya dipegang oleh PT. Empco Logistic menjadi PT. Multi Tally Indonesia (MTI) serta menyampaikan permintaan maaf manajemen PT. JICT atas terjadinya kelambatan sementara terhadap produktivitas kegiatan bongkar muat kontainer di terminal karena ada penyesuaian petugas operator peralatan bongkar muat di awal tahun ini.

Manajemen objek penelitian telah menghimbau kepada pekerja untuk menghentikan aksi *slowdown* karena menurunkan produktivitas dan merugikan *stakeholder* (Bayu, 2018). Deny (2018) menulis bahwa buruh bongkar muat di pelabuhan mengancam akan melakukan mogok kerja akibat rendahnya produktivitas bongkar muat di PT. JICT dan PT. G, buruh bongkar muat tersebut menilai kedua terminal tersebut melakukan proses bongkar muat sangat tidak produktif jauh dibawah angka 27 box/jam untuk PT. JICT dan 25 box per jam untuk PT. G sebagaimana yang telah ditetapkan oleh peraturan Kementerian Perhubungan.

2. Kesiapan Alat

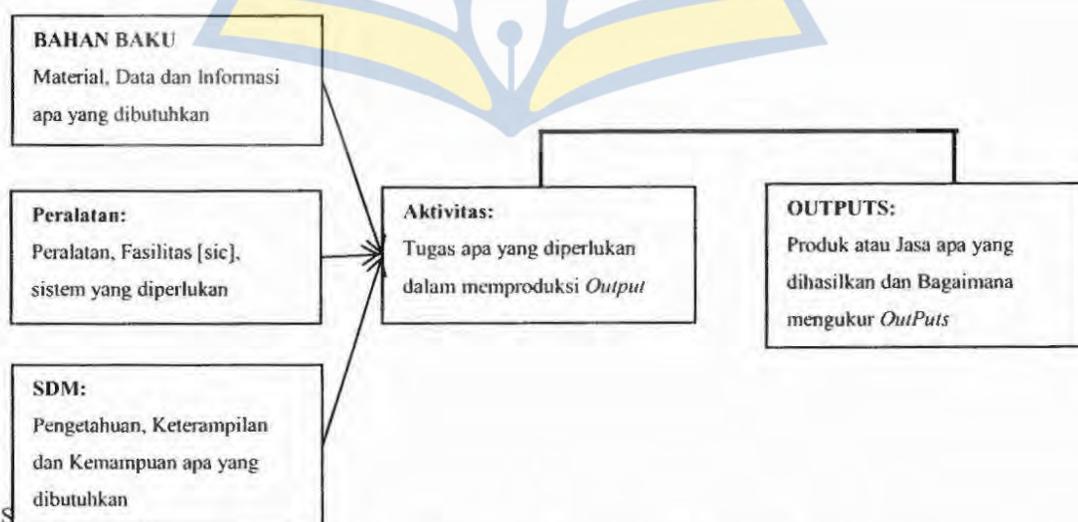
Menurut Peltz *et. al.* (2002) kesiapan alat adalah memastikan alat tetap beroperasi. Kesiapan alat menjadi pertimbangan penting dari konsumen untuk memakai jasa/produk dari sebuah perusahaan. Peltz menganalisis terdapat hubungan antara kesiapan alat dengan waktu rusak alat serta berhubungan erat antara ketersediaan alat dengan jumlah alat yang sedang rusak, jika jumlah alat rusak adalah 10% maka pasti alat yang siap beroperasi adalah 90%.

Agar peralatan siap operasi maka dibutuhkan pemeliharaan. Menurut Korski (2010) kerja sama yang memadai antara pemeliharaan dan operasi (produksi) memungkinkan peningkatan efisiensi bahkan dari mesin yang sering digunakan dan mengurangi bahaya yang signifikan seperti kerusakan permesinan, atau waktu henti (*Trouble*) yang tidak direncanakan. Akibatnya, ini berfungsi untuk meningkatkan efisiensi cara di mana mesin dan peralatan digunakan.

Sejak tahun 2010 alat bongkar muat di Pelabuhan Tanjung Priok kurang, sehingga penambahan alat bongkar muat akan meningkatkan produktivitas di Pelabuhan Tanjung Priok (Lino, 2010). Menurut Yo Dwi (2014) di Pelabuhan Belawan produktivitas menurun karena hanya ada tiga *Quay crane* sedangkan dua lainnya rusak.

Menurut Panggabean (2016) peralatan mengacu pada teknologi atau mesin-mesin yang diperlukan untuk mengubah bahan baku (*inputs*) menjadi barang jadi (*outputs*). Penggunaan peralatan merupakan bagian dari fungsi Manajemen Sumber Daya Manusia (MSDM) yaitu analisis aliran pekerjaan dan perancangan pekerjaan.

Inti dari analisis aliran pekerjaan adalah *outputs*, proses dan *input*. Konsep aliran kerja ini bermanfaat karena menyediakan sebuah alat bagi manajer untuk memahami semua tugas yang diperlukan untuk menghasilkan produk atau jasa yang berkualitas tinggi sesuai dengan yang diinginkan konsumen dan mampu menganalisis keterampilan yang dibutuhkan untuk melaksanakan tugas-tugas tersebut. Di bawah ini adalah gambar aliran analisis aktivitas unit kerja.



Gambar 2.1 Mengembangkan Analisis Aktivitas Unit Kerja

Dari gambar di atas, dapat diketahui bahwa *peralatan* merupakan bagian penting bersama-sama dengan bahan baku dan SDM (sumber daya manusia) dalam rangka mewujudkan produk atau jasa yang diinginkan perusahaan guna mencapai kepuasan konsumen. Peralatan bersama bahan baku merupakan *inputs* yang harus direncanakan oleh manajemen.

Menurut Azza *et. al.* (2014) derek dermaga (*Quay Crane*) adalah unit penanganan peralatan termahal di terminal kontainer pelabuhan. Karena itu, salah satu hambatan operasional utama di pelabuhan adalah ketersediaan dermaga derek (*Quay Crane*). Sebagai akibatnya, pelabuhan dapat mengurangi waktu penyelesaian kapal dan meningkatkan produktivitas pelabuhan dengan meningkatkan efisiensi derek dermaga (*Quay Crane*). Menurut Maulana (2018) investasi alat bongkar muat berupa *Container crane* (CC) sebanyak empat buah dan *Rubber Tire Gantry crane* sebanyak enam buah senilai dengan nilai sebesar US\$30 juta yang dilakukan sebuah terminal kontainer di Tanjung Priok dapat meningkatkan produktivitas perusahaan tersebut hingga 30%.

3. Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Dawson (2006) mengatakan untuk meninjau operasi program keselamatan dan kesehatan kerja setidaknya setiap tahun serta mengevaluasi keberhasilan mereka dalam memenuhi tujuan dan sasaran, sehingga kekurangan dapat diidentifikasi dan program dan/atau tujuan dapat direvisi ketika mereka tidak memenuhi tujuan perlindungan keselamatan dan kesehatan yang efektif. Masih menurut Dawson (2006) untuk mencapai atribut keunggulan perlu dilakukan hal sebagai berikut:

- a. Program keselamatan dan kesehatan ditinjau setidaknya setiap tahun

- b. Kriteria untuk peninjauan program keselamatan dan kesehatan dibuat berdasarkan OSHA (*Occupational Safety and Health Administration*)

Di bawah ini adalah Panduan Manajemen Program Keselamatan dan Kesehatan atau kriteria konsensus standar USA dalam rangka mencapai hasil manfaat fasilitas dan mencapai sasaran menurut Dowson (2006), yaitu:

- a. Peninjauan sampel bukti atas seluruh fasilitas atau organisasi
- b. Tinjauan ini memeriksa materi tertulis, status tujuan dan sasaran, catatan insiden, catatan pelatihan dan inspeksi, pendapat karyawan dan manajemen, perilaku yang dapat diamati dan kondisi fisik
- c. Tinjauan dilakukan oleh individu (atau tim) yang ditentukan kompeten di semua bidang yang berlaku berdasarkan pendidikan, pengalaman, dan/atau pemeriksaan
- d. Hasil peninjauan didokumentasikan dan mendorong perubahan atau penyesuaian yang sesuai dalam program
- e. Kekurangan yang teridentifikasi tidak muncul pada ulasan berikutnya sebagai kekurangan
- f. Suatu proses yang memungkinkan kekurangan dalam program untuk segera terlihat dan diperbaiki di samping tinjauan komprehensif periodik

Ada bukti yang menunjukkan bahwa komponen program kesehatan dan keselamatan kerja benar-benar menghasilkan pengurangan atau penghapusan kecelakaan. Masih menurut Dawson (2006) bahwa keberhasilan *program safety* adalah: 1) memiliki tempat kerja yang aman (*safety*) dan rela untuk bekerja secara *safety*, 2) tidak pernah terjadi kecelakaan kerja, dan 3)

seluruh pekerja memiliki kebiasaan 100% kerja aman (*safety*). Semua hal tersebut memerlukan kerja keras dan membuat pola pikir kultur yang baru di seluruh bagian perusahaan.

Menurut Mangkunegara (2013) di bawah ini dikemukakan beberapa sebab yang memungkinkan terjadinya kecelakaan dan gangguan kesehatan pegawai, yaitu:

a. Keadaan tempat lingkungan kerja

- 1) Penyusunan dan penyimpanan barang-barang yang berbahaya kurang diperhitungkan keamanannya
- 2) Ruang kerja yang terlalu padat dan sesak
- 3) Pembuangan kotoran dan limbah tidak pada tempatnya

b. Pengaturan Udara

- 1) Pergantian ruang udara di tempat kerja yang kurang baik
- 2) Suhu udara yang tidak dikondisikan pengaturannya

c. Pengaturan penerangan

- 1) Pengaturan dan penggunaan sumber cahaya yang tidak tepat
- 2) Ruang kerja yang kurang cahaya, remang-remang

d. Pemakaian peralatan kerja

- 1) Pengaman peralatan kerja yang sudah usang atau rusak
- 2) Penggunaan mesin, alat elektronik tanpa pengaman yang baik

e. Kondisi fisik dan Mental Pegawai

- 1) Kerusakan alat indera, stamina pegawai yang tidak stabil

Emosi pegawai yang tidak stabil, kepribadian pegawai yang rapuh, cara berpikir dan kemampuan persepsi yang lemah, motivasi kerja

rendah, sikap pegawai yang ceroboh, kurang cermat, dan kurang pengetahuan dalam penggunaan fasilitas kerja terutama fasilitas kerja yang membawa resiko bahaya.

Masih menurut Mangkunegara (2013) mengemukakan bahwa pendekatan sistem pada manajemen keselamatan kerja mencakup menetapkan sistem indikator, melibatkan pengawas langsung dalam sistem pelaporan, mengembangkan manajemen keselamatan, membuat keselamatan menjadi bagian dari tujuan kerja, dan melatih karyawan dan personel pengawas dalam manajemen keselamatan.

2) Penetapan indikator sistem

Tahap dasar dalam implementasi sistem keselamatan kerja adalah menetapkan metode untuk mengukur pengaruh pelaksanaan keselamatan kerja, kesehatan, dan kesejahteraan pegawai. Statistik kecelakaan kerja harus dijadikan pedoman dan dibandingkan dengan organisasi lainnya. Efektivitas dari sistem diukur dan kecenderungan-kecenderungannya dapat diidentifikasi. Indikator-indikator tersebut merupakan kriteria untuk tujuan keselamatan kerja.

3) Melibatkan para pengawas dalam sistem pelaporan

Bilamana terjadi kecelakaan harus dilaporkan kepada pengawas langsung dari bagian kerusakan, dan laporan harus pula mengidentifikasi kemungkinan penyebab terjadinya kecelakaan. Hal ini agar pengawas tersebut dapat mudah mengadakan perbaikan dan mengadakan upaya preventif untuk masa selanjutnya.

4) Mengembangkan prosedur manajemen keselamatan kerja

Pendekatan sistem yang esensi adalah menempatkan sistem komunikasi secara teratur dan tindak lanjut pada setiap kecelakaan pegawai. Kemudian mengadakan penelitian terhadap penyebab terjadinya kecelakaan dan mempertimbangkan kebijakan yang telah ditetapkan untuk diadakan perubahan seperlunya sesuai dengan perubahan saat itu.

5) Menjadikan keselamatan kerja sebagai bagian dari tujuan kerja

Membuat kartu penilaian keselamatan kerja. Setiap kesalahan yang dilakukan pegawai dicatat oleh pengawas dan dipertanggungjawabkan sebagai bahan pertimbangan dalam memberikan penilaian prestasi kerja, kondisi pegawai yang bersangkutan.

6) Melatih pegawai-pegawai dan pengawasan dalam manajemen keselamatan kerja

Melatih pegawai-pegawai untuk dapat menggunakan peralatan kerja dengan baik. Begitu pula pegawai-pegawai dilatih untuk dapat menggunakan alat pengaman jika terjadi kecelakaan di tempat kerja.

Menurut Umeokafor *et. al.* (2014) kecelakaan di tempat kerja yang terjadi diakibatkan ketidakpatuhan pekerja terhadap peraturan keselamatan dan kesehatan kerja. Keselamatan mengacu pada perlindungan pekerja dari cedera ringan atau fatal yang disebabkan kecelakaan yang berkaitan dengan pekerjaan. Sedangkan kesehatan di tempat kerja mengacu pada kebebasan dari penyakit fisik maupun emosional (Panggabean, 2016).

Pada tahun 2016 jumlah kontainer yang masuk Tanjung Priok sebesar 5,44 juta TEUS, sedangkan obyek penelitian (PT. JICT) menangani 2,14 Juta TEUS (Alaydrus, 2017). Tingginya aktivitas bongkar muat pada objek penelitian yang menggunakan alat-alat berat menjadikan adanya potensi bahaya fatal di area lapangan bongkar muat (Mohd Noor, 2016). Jika perusahaan dapat menjalankan program keselamatan dan kesehatan dengan optimal maka keselamatan dan kesehatan pekerja akan terpenuhi secara maksimal dan perusahaan akan memperoleh keuntungan secara maksimum.

4. Produktivitas Pekerja

Menurut Sinungan (2018) produktivitas adalah hasil yang diperoleh seimbang dengan masukan yang diolah melalui berbagai perbaikan cara kerja, mengurangi pemborosan waktu, mengurangi pemborosan tenaga dan mengurangi pemborosan berbagai *input* lainnya. Masih menurut Sinungan (2018) arti lain dari produktivitas adalah suatu konsep yang bersifat universal yang bertujuan untuk menyediakan lebih banyak barang dan jasa untuk lebih banyak manusia dengan menggunakan sumber-sumber riil yang semakin sedikit.

Rendahnya produktivitas pekerja di pelabuhan membuat *dwelling time* semakin lama. Menurut Chandra (2017) waktu tunggu pelayanan kapal dan barang (*dwelling time*) saat ini bisa mencapai enam sampai tujuh hari. Anita (2017) mengatakan *dwelling time* yang terjadi di Pelabuhan Tanjung Priok terbagi menjadi proses *PreClearence*, *Customs Clearence* dan *Post Clearence*. Pada masing-masing proses tersebut melibatkan banyak pihak di luar DJBC (Direktorat Jenderal Bea Cukai) seperti Pelindo, Terminal

Kontainer, Agen Kapal, Pengelola tempat penimbunan sementara dan kementerian teknis terkait.

Rendahnya produktivitas dapat disebabkan karena ketidakpatuhan pekerja terhadap peraturan perusahaan. Menurut Bayu (2018) pekerja pada obyek penelitian melakukan slowdown sejak Juli 2017 sehingga menurunkan produktivitas dari 26 *box crane hour* menjadi delapan *box crane hour*.

Produktivitas pekerja dapat diraih dengan memperhatikan keselamatan dan kesehatan kerja. Dalam buku panduannya ILO (*International Labor Organisation*) yang diterbitkan pada tahun 2013 dikatakan bahwa sebagian besar kematian, cedera, dan penyakit yang terkait dengan pekerjaan dapat dicegah. Tindakan terkoordinasi di tingkat nasional dan perusahaan dapat meningkatkan keselamatan dan kesehatan di tempat kerja, serta secara langsung menguntungkan produktivitas bisnis, penghematan biaya dan daya saing, dan ini dapat didukung melalui kerja sama pembangunan.

Dessler (2015) berkata 40% dari *Chief Financial Officer* berkata produktivitas adalah manfaat teratas dari keselamatan tempat kerja yang efektif. Sebuah perusahaan hasil hutan menghemat lebih dari \$1 juta selama lebih dari lima tahun dengan menginvestasikan sekitar \$50.000 dalam perbaikan keselamatan kerja dan pelatihan karyawan. Kita akan melihat bahwa mengurangi kecelakaan acap kali berarti mengurangi kondisi yang menyebabkan kecelakaan atau tindakan yang menyebabkan kecelakaan. Tetapi, memberitahu karyawan untuk “bekerja dengan aman” adalah sia-sia kecuali setiap orang mengetahui bahwa manajemen bersikap serius pada keselamatan kerja. Sikap manajemen menjadi hal krusial. Jadi, produktivitas dapat dicapai

dengan maksimal dengan menerapkan aturan kerja yang menjaga keselamatan dan kesehatan pekerja di tempat kerja, dimulai dari sikap manajemen yang berusaha merubah peraturan tentang *safety* menjadi sebuah budaya *safety* di perusahaan.

Menurut Sutrisno (2017) produktivitas secara umum diartikan sebagai hubungan antara keluaran (barang-barang atau jasa) dengan masukan (tenaga kerja, bahan, uang). Produktivitas adalah ukuran efisiensi produktif. Suatu perbandingan antara hasil keluaran dan masukan. Masukan sering dibatasi dengan tenaga kerja, sedangkan keluaran diukur dalam satuan fisik, bentuk dan nilai. Dalam kaitan dengan tenaga kerja, maka produktivitas tenaga kerja merupakan perbandingan antara hasil yang dicapai dengan peran serta tenaga kerja per satuan waktu.

B. Penelitian Terdahulu

Menurut Sudaryono (2017) studi pendahuluan merupakan eksploratoris dua langkah, yaitu penemuan dan pengalaman. Langkah awal suatu kegiatan penelitian adalah memilih masalah. Kemudian sebelum mengadakan penelitian sesungguhnya Peneliti perlu mengadakan studi pendahuluan. Penelitian terdahulu merupakan kumpulan penelitian yang telah dilakukan oleh sejumlah Peneliti dan memiliki kesamaan variabel yang diteliti oleh Penulis. Penelitian terdahulu ini juga diambil sebagai bahan referensi dan pustaka untuk menguatkan hipotesis Penulis.

Berikut tabel penelitian terdahulu untuk variabel kepatuhan dan program keselamatan dan kesehatan kerja.

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu Variabel Kepatuhan serta Variabel Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Peneliti	Variabel	Hasil Temuan
Arante (2011)	Kepatuhan dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Kepatuhan mempengaruhi program keselamatan kerja melalui variabel kesadaran akan keselamatan kerja
Amalia (2012)	Kepatuhan dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Kepatuhan tidak berpengaruh terhadap program keselamatan kerja
NurAini <i>et. al.</i> (2015)	Kepatuhan dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Kepatuhan tidak berpengaruh terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja
Sari (2015)	Kepatuhan dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Terdapat hubungan yang signifikan antara kepatuhan dengan iklim keselamatan kerja
Aisyah <i>et. al.</i> (2016)	Kepatuhan dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan dengan peraturan keselamatan dan kesehatan kerja

Dari tabel di atas, diketahui bahwa penelitian yang dilakukan oleh Arante (2011), Sari (2015) dan Aisyah *et. al.* (2016) mengatakan bahwa kepatuhan berpengaruh secara positif terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja. Sedangkan penelitian Amalia (2012) dan NurAini *et. al.* (2015) mengatakan bahwa kepatuhan tidak berpengaruh secara positif terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja. Sehingga dapat dikatakan penelitian ini perlu dilakukan untuk menambah jumlah *literasi* yang berkaitan dengan kepatuhan dan program

keselamatan dan kesehatan kerja. Berikutnya adalah tabel penelitian terdahulu dari variabel kepatuhan dan produktivitas pekerja.

Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu Variabel Kepatuhan serta Variabel Produktivitas Pekerja

Peneliti	Variabel	Hasil Temuan
Arsyad (2014)	Kepatuhan dan produktivitas pekerja	Kepatuhan (disiplin) mempengaruhi produktivitas pekerja
Nwinyokpugi (2015)	Kepatuhan dan produktivitas pekerja	Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan (disiplin) terhadap produktivitas pekerja
Elqadri <i>et. al.</i> (2015)	Kepatuhan dan produktivitas pekerja	Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan (disiplin) terhadap produktivitas pekerja
Prasetyo <i>et. al.</i> (2016)	Kepatuhan dan produktivitas pekerja	Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan (disiplin) terhadap produktivitas pekerja
Setyowati <i>et. al.</i> (2017)	Kepatuhan dan produktivitas pekerja	Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan (disiplin) terhadap produktivitas pekerja

Pada tabel di atas, diketahui penelitian yang dilakukan oleh Arsyad (2014), Nwinyokpugi (2015), Elqadri *et. al.* (2015), Prasetyo *et. al.* (2016) dan Setyowati *et. al.* (2017) mengatakan bahwa terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara variabel kepatuhan terhadap produktivitas pekerja. Di bawah ini adalah tabel penelitian terdahulu variabel kesiapan alat dengan variabel program keselamatan dan kesehatan kerja.

Tabel 2.3 Penelitian Terdahulu Variabel Kesiapan Alat dan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Peneliti	Variabel	Hasil Temuan
Fargnoli <i>et. al.</i> (2010)	Kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja
Katsuro (2010)	Kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Kecelakaan kerja banyak terjadi pada obyek penelitian sehingga disarankan untuk memperbaiki kesiapan alat
Mohd Noor (2016)	Kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja	36% kecelakaan kerja di Terminal Kontainer melibatkan alat bongkar muat sehingga kesiapan alat berpengaruh terhadap keselamatan dan kesehatan kerja
Sunaryo <i>et. al.</i> (2017)	Kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Perawatan alat merupakan akar dari kecelakaan kerja, sehingga alat yang siap berpengaruh terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja
Keeley (2017)	Kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja	Kesiapan alat bertujuan untuk menjaga keselamatan staf dan pasien

Dari tabel di atas, diketahui bahwa pada penelitian terdahulu variabel kesiapan alat berpengaruh terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja. Pada penelitian Fargnoli *et. al.* (2010) kecelakaan yang terjadi pada obyek penelitian terjadi pada alat kerja sehingga terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja. Katsuro (2010) menulis kecelakaan kerja banyak terjadi pada obyek penelitian sehingga disarankan untuk memperbaiki kesiapan alat. Pada 2014 di Terminal Kontainer yang terletak di Malaysia 36%, kecelakaan kerja di Terminal Kontainer melibatkan

alat bongkar muat sehingga kesiapan alat berpengaruh terhadap keselamatan dan kesehatan kerja (Mohd Noor, 2016). Sehingga perawatan alat merupakan akar dari kecelakaan kerja, perawatan yang buruk meningkatkan potensi bahaya maka alat yang siap berpengaruh terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja (Sunaryo, 2017). Menurut Keeley (2017) hasil penelitiannya pada bidang kesehatan bahwa kesiapan alat bertujuan untuk menjaga keselamatan staf dan pasien. Di bawah ini adalah tabel penelitian terdahulu variabel kesiapan alat dengan variabel produktivitas pekerja.

Tabel 2.4 Penelitian Terdahulu Variabel Kesiapan Alat dan Produktivitas Kerja

Peneliti	Variabel	Hasil Temuan
Clake (2001)	Kesiapan alat dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap produktivitas
Morrison <i>et. al.</i> (2006)	Kesiapan alat dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap produktivitas
Tanwari <i>et. al.</i> (2009)	Kesiapan alat dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap produktivitas
Ozkok (2012)	Kesiapan alat dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap produktivitas
Azizi (2015)	Kesiapan alat dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap produktivitas

Dari tabel di atas, diketahui bahwa pada penelitian yang dilakukan oleh Clake (2001), Morrison *et. al.* (2006), Tanwari *et. al.* (2009), Ozkok (2012), Azizi (2015) secara garis besar bahwa variabel kesiapan alat berpengaruh terhadap produktivitas. Di bawah ini adalah tabel penelitian terdahulu program keselamatan dan kesehatan kerja dan produktivitas pekerja.

Tabel 2.5 Penelitian Terdahulu Variabel Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Peneliti	Variabel	Hasil Temuan
Katsuro <i>et. al.</i> (2010)	Program keselamatan dan kesehatan kerja dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas
Agwu (2012)	Program keselamatan dan kesehatan kerja dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas
Yankson (2012)	Program keselamatan dan kesehatan kerja dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas
Umoh <i>et. al.</i> (2014)	Program keselamatan dan kesehatan kerja dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas
Oemar <i>et. al.</i> (2018)	Program keselamatan dan kesehatan kerja dan produktivitas pekerja	Terdapat pengaruh program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas

Pada tabel di atas, penelitian yang dilakukan oleh Katsuro *et. al.* (2010), Agwu (2012), Yankson (2012), Umoh *et. al.* (2014) dan Oemar *et. al.* (2018) mengatakan bahwa terdapat pengaruh program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas.

Yueng *et. al.* (2009) berpendapat bahwa manfaat utama dari program keselamatan kerja yang efektif adalah sebagai berikut: 1) peningkatan produktivitas (42,5%); 2) mengurangi biaya (28,3%); 3) retensi karyawan yang lebih besar (7,1%); dan 4) semangat karyawan/perusahaan yang lebih baik dan kepuasan kerja yang lebih besar di antara karyawan (5,8%). Sementara Amalia *et. al.* (2012) mengatakan dalam mewujudkan pencapaian tersebut (*zero*

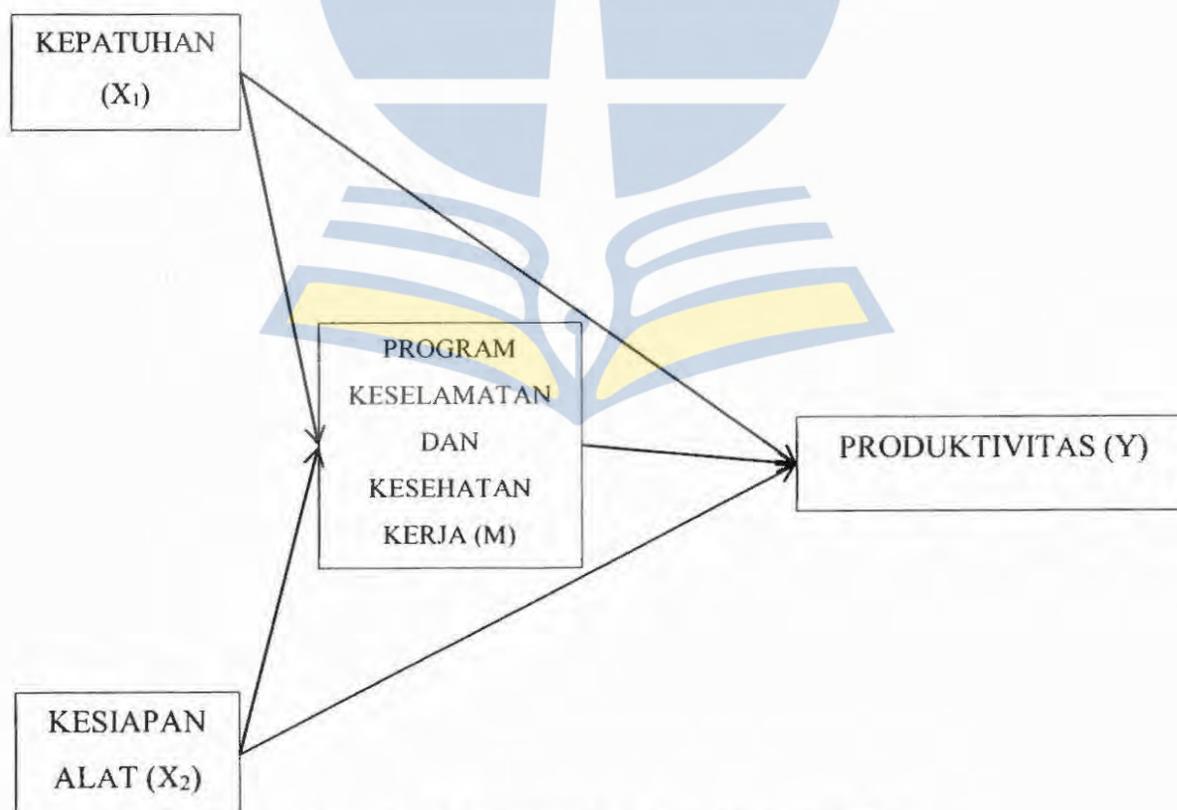
accident) diperlukan kepatuhan personal dalam pelaksanaan peraturan keselamatan dan kesehatan kerja oleh karyawan, rekan/mitra kerja dan jajaran manajemen, dalam mentaati peraturan keselamatan dan kesehatan kerja. Hasil penelitian Agwu (2012) menyebutkan bahwa menanamkan budaya keselamatan kerja pada karyawan melalui mengubah sikap karyawan untuk menjaga keselamatan kerja, akan ada peningkatan dalam kepatuhan karyawan terhadap peraturan keselamatan kerja dan peraturan kerja sehingga meningkatkan kinerja keselamatan menjadi lebih baik.

Wachter *et. al* (2014) mengatakan kami menemukan bahwa program (*safety and Health*) yang didalamnya terdapat fokus pada kesalahan manusia dan menggunakan pendekatan berdasarkan sebuah tim atau karyawan untuk melakukan penyelidikan paling sering dikaitkan dengan tingkat cedera dan penyakit yang lebih rendah. Rui-gang *et. al.* (2015) mengatakan operasi yang aman dari *crane* terkait dengan keselamatan hidup dan properti orang, dan stabilitas sosial, itu adalah bagian penting dari keamanan publik nasional.

Dubey *et. al.* (2015) mesin angkat memiliki beberapa bahaya umum di setiap hari kerja tetapi tindakan yang diperlukan untuk meminimalkannya diabaikan oleh manajemen untuk mencapai produksi tepat waktu yang mengakibatkan cedera atau kematian. Bell *et. al.* (2016) dalam penelitiannya pada pengemudi di Australia menemukan bahwa penurunan terbesar dalam tingkat perilaku mengemudi berisiko terjadi ketika umpan balik termasuk pengawasan, pembinaan dan lampu. Menurut Mohd Noor (2016) program keselamatan dan kesehatan kerja adalah disiplin yang berkaitan dengan melestarikan dan melindungi sumber daya manusia dan fasilitas di tempat kerja.

C. Kerangka Berpikir

Menurut Sugiono (2016) mengatakan kerangka pikiran merupakan model konseptual tentang bagaimana teori berhubungan dengan berbagai faktor yang telah diidentifikasi sebagai masalah yang penting. Masih menurut Sugiono (2016) kerangka berfikir yang baik akan menjelaskan secara teoritis pertautan antar variabel yang akan diteliti. Jadi, secara teoritis perlu dijelaskan hubungan antar variabel independen dan dependen. Bila dalam penelitian ada variabel moderator dan intervening, maka juga perlu dijelaskan, mengapa variabel itu ikut dilibatkan dalam penelitian. Pertautan antar variabel tersebut selanjutnya dirumuskan ke dalam bentuk antar variabel penelitian. Oleh karena itu, pada setiap penyusunan paradigma penelitian harus didasarkan pada kerangka berpikir.



Gambar 2.2 Kerangka Berpikir Penelitian

D. Operasionalisasi Variabel

Menurut Sugiono (2016) karena pada prinsipnya meneliti adalah melakukan pengukuran, maka harus ada alat ukur yang baik. Alat ukur dalam penelitian biasanya dinamakan instrumen penelitian. Jadi instrumen penelitian adalah suatu alat yang digunakan mengukur fenomena alam maupun sosial yang diamati. Secara spesifik semua fenomena ini disebut variabel penelitian. Masih menurut Sugiono (2016) Titik tolak dari penyusunan adalah variabel-variabel penelitian yang ditetapkan untuk diteliti. Dari variabel-variabel tersebut diberikan definisi operasionalnya dan selanjutnya ditentukan indikator yang diukur.

Pada penelitian ini variabel independen yang diteliti adalah kepatuhan, kesiapan alat. Terdapat variabel intervening yaitu program keselamatan dan kesehatan kerja sedangkan variabel dependennya adalah produktivitas pekerja. Berikut tabel operasionalisasi variabel penelitian kepatuhan.

Tabel 2.6 Operasionalisasi Variabel Penelitian Kepatuhan

Variabel	Indikator	Kode
Kepatuhan sebuah sikap atau perilaku yang mentaati/melakukan peraturan/perintah yang berlaku atau sudah ditetapkan oleh pihak yang dianggap berwenang (Stanley Milgram dan Fitriatin <i>et. al.</i> , 2009)	1. Bekerja sesuai <i>plotting</i>	X1.1
	2. Taat waktu kerja pada saat mulai, istirahat dan selesai kerja	X1.2
	3. Mampu menggunakan alat sesuai SOP perusahaan	X1.3
	4. Mengikuti perintah kerja yang telah ditentukan atasan	X1.4
	5. Memiliki tanggung jawab yang tinggi atas perintah yang diterima	X1.5
	6. Bersedia NONSTOP kerja jika diperintah	X1.6

Dari tabel di atas, variabel kepatuhan diukur dengan enam buah indikator. Pada penelitian ini variabel kepatuhan diukur berdasarkan *Standart Operating Procedure* (SOP) dari objek penelitian yaitu patuh kepada peraturan dan patuh kepada perintah, ini sesuai dengan teori Milgram (2009) yang mengatakan bahwa seseorang cenderung mematuhi perintah terhadap otoritas dan peraturan yang dibuat oleh otoritas. Berikutnya adalah tabel variabel kesiapan alat.

Tabel 2.7 Operasionalisasi Variabel Penelitian Kesiapan Alat

Variabel	Indikator	Kode
Kesiapan alat berupa alat yang siap dipakai untuk operasi dalam kondisi semua instrumen/kelengkapan alat dalam kondisi NORMAL termasuk perangkat/instrumen SAFETY	1. Pada awal kerja <i>engine</i> alat kerja saya selalu hidup/dapat dihidupkan	X2.1
	2. Instrumen alat kerja saya selalu bagus (<i>flipper, stick control, lampu-lampu indikator, hand brake, lock-unlock, ban mobil dan kelengkapan alat kerja lainnya</i>)	X2.2
	3. Pada saat bekerja <i>engine</i> alat kerja saya tidak pernah <i>trouble</i> (rusak)	X2.3
	4. Instrumen <i>safety</i> pada alat kerja saya dalam kondisi optimal (<i>lampu sein, slowdown, stopper, gantry limit</i>)	X2.4

Dari tabel di atas, variabel kesiapan alat diukur pada indikator yang diperoleh dari *Standart Operating Procedure* kesiapan alat PT. JICT yang sesuai dengan Teori Peltz *et. al.* (2002) yang mengatakan kesiapan alat berarti alat tersebut siap digunakan beroperasi dan memenuhi aspek keamanan bagi pekerja dan lingkungan. Indikator kesiapan alat ini berjumlah empat buah. Berikutnya adalah tabel variabel program keselamatan dan kesehatan kerja.

Tabel 2.8 Operasionalisasi Variabel Penelitian
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Variabel	Indikator	Kode
Program keselamatan dan kesehatan kerja adalah suatu ilmu antisipasi, pengakuan, evaluasi dan pengendalian terhadap bahaya yang timbul ditempat kerja, yang dapat mengganggu kesehatan dan kesejahteraan pekerja (Suartha <i>et. al.</i> , 2015)	1. Tersedia peralatan kerja berupa Helm Keselamatan	M1
	2. Tersedia peralatan kerja berupa sarung tangan	M2
	3. Tersedia peralatan kerja berupa <i>safety shoes</i>	M3
	4. Tersedia peralatan kerja berupa rompi bereflektor	M4
	5. Penggunaan peralatan sesuai dengan pedoman keamanan	M5
	6. Mendapatkan pelatihan kerja	M6
	7. Terdapat peringatan keras di alat kerja	M7
	8. Terdapat pelayanan kesehatan	M8

Pada tabel di atas, indikator yang ingin diukur pada program keselamatan dan kesehatan kerja adalah kondisi kerja yang aman serta kegiatan pencegahan kecelakaan kerja dengan pengendalian praktek manusia yang tidak aman. Indikator dari variabel program keselamatan dan kesehatan kerja diambil dari penelitian Suartha (2015). Pada penelitian Suartha (2015) tersebut hasilnya adalah program K3 berpengaruh positif dan signifikan terhadap kinerja karyawan. Hasil tersebut dapat diartikan bahwa semakin baik program keselamatan dan kesehatan kerja maka kinerja petugas kebersihan juga semakin baik. Berikutnya adalah tabel variabel produktivitas.

Tabel 2.9 Operasionalisasi Variabel Penelitian Produktivitas

Variabel	Indikator	Kode
Produktivitas adalah perbandingan antara keluaran dan masukan	1. Selalu diplotting/mendapatkan alat kerja (<i>QC, RTGC, Head truck</i>) dan bekerja	Y1
	2. Selalu mencapai target perusahaan	Y2
	3. Mampu menghasilkan lebih dari 1000 <i>box container</i>	Y3
	4. Tidak pernah mengalami kecelakaan yang mengakibatkan kerusakan pada kontainer maupun alat kerja	Y4
	5. Ahli dalam pekerjaan	Y5
	6. Akurat dan cepat dalam bekerja	Y6

Dari tabel di atas, variabel produktivitas diukur dengan indikator sejumlah enam buah. Indikator produktivitas diambil dari Teori Sinungan (2018) yang mengatakan bahwa pengukuran produktivitas tenaga kerja menurut sistem pemasukan fisik per orang/per jam kerja orang diterima secara luas, namun dari sudut pandangan/pengawasan harian, pengukuran-pengukuran tersebut pada umumnya tidak memuaskan, dikarenakan adanya variasi dalam jumlah yang diperlukan untuk memproduksi satu unit produk yang berbeda. Oleh karena itu, digunakan metode pengukuran waktu tenaga kerja (jam, hari atau tahun). Pengeluaran diubah ke dalam unit-unit pekerja yang biasanya diartikan sebagai jumlah kerja yang dapat dilakukan dalam satu jam oleh pekerja yang terpercaya yang bekerja menurut pelaksanaan standar. Karena hasil maupun masukan dapat dinyatakan dalam waktu, produktivitas tenaga kerja dapat dinyatakan sebagai suatu indeks yang sangat sederhana:

$$\text{Produktivitas} = \frac{\text{Hasil dalam jam - jam yang standar}}{\text{Masukan dalam jam - jam waktu}}$$

Bagi keperluan pengukuran umum produktivitas tenaga kerja kita memiliki unit-unit yang diperlukan, yakni kuantitas hasil dan kuantitas penggunaan masukan tenaga kerja.

E. Hipotesis

Menurut Sugiyono (2016) hipotesis adalah jawaban sementara terhadap rumusan masalah penelitian, dimana rumusan masalah penelitian telah dinyatakan dalam bentuk kalimat pertanyaan. Dikatakan sementara karena jawaban yang diberikan baru didasarkan pada teori yang relevan, belum didasarkan pada fakta-fakta empiris yang diperoleh melalui pengumpulan data.

Hipotesis penelitian ini adalah Hipotesis Asosiatif. Menurut Sugiyono (2016) hipotesis asosiatif adalah jawaban sementara terhadap masalah asosiatif/hubungan. Hipotesis dalam penelitian ini berjumlah enam buah. Berdasarkan kerangka pemikiran di atas, maka hipotesis yang didapat adalah sebagai berikut:

- H₁ : Terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan dengan program keselamatan dan kesehatan kerja
- H₂ : Terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan dengan produktivitas pekerja
- H₃ : Terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kesiapan alat dengan program keselamatan dan kesehatan kerja

- H₄ : Terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kesiapan alat dengan produktivitas pekerja
- H₅ : Terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara program keselamatan dan kesehatan kerja dengan produktivitas pekerja
- H₆ : Terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan, kesiapan alat secara simultan bersama-sama dengan program keselamatan dan kesehatan kerja
- H₇ : Terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja secara simultan bersama-sama dengan produktivitas kerja



BAB III METODOLOGI PENELITIAN

A. Desain Penelitian

Menurut Van Wyk (2011) desain penelitian adalah rencana keseluruhan untuk menghubungkan konseptual masalah penelitian dengan penelitian empiris yang tepat. Dengan kata lain, desain penelitian mengartikulasikan data apa yang diperlukan, metode apa yang akan digunakan untuk mengumpulkan dan menganalisis data ini, dan bagaimana semua ini akan menjawab pertanyaan penelitian Anda. Desain penelitian juga mencerminkan tujuan penyelidikan, yang dapat dibedakan menjadi penelitian eksplorasi, penelitian deskripsi, penelitian penjelasan, penelitian prediksi, penelitian evaluasi dan penelitian sejarah. Menurut Creswell (2014) desain penelitian adalah jenis penyelidikan dalam pendekatan metode kualitatif, kuantitatif, dan campuran yang memberikan arahan spesifik untuk prosedur dalam desain penelitian.

Menurut Sugiyono (2016) secara umum tujuan penelitian ada empat macam yaitu, *pendeskripsian*, *pembuktian*, *pengembangan* dan *penemuan*. *Pendeskripsian* berarti tujuan penelitian lebih bersifat menggambarkan atau memotret obyek yang diteliti. *Pembuktian* berarti data yang diperoleh itu digunakan untuk membuktikan adanya keragu-raguan terhadap informasi atau pengetahuan tertentu. *Pengembangan* berarti tujuan penelitian untuk memperdalam dan memperluas pengetahuan, tindakan dan produk yang telah ada. *Penemuan* berarti tujuan penelitian untuk memperoleh informasi, tindakan dan produk baru.

Menurut Sudaryono (2017) jenis penelitian berdasarkan pendekatan adalah penelitian kuantitatif dan penelitian kualitatif. Penelitian berdasarkan fungsinya adalah penelitian dasar, penelitian terapan dan penelitian evaluatif. Penelitian yang berdasarkan tujuan adalah penelitian deskriptif, penelitian prediktif, penelitian eksplanatif, penelitian eksperimen, penelitian *Ex post facto*, penelitian partisipasi dan penelitian pengembangan. Penelitian berdasarkan sifat dan tujuannya adalah penelitian opini, penelitian empiris dan penelitian arsip. Ragam penelitian ditinjau dari karakteristik masalah yang diteliti adalah penelitian sejarah, penelitian kasus dan lapangan, penelitian korelasional dan penelitian kausal komparatif. Penelitian berdasarkan cara penelitian adalah penelitian tindakan dan penelitian survei. Penelitian berdasarkan teknik pengukuran dan analisis data adalah penelitian kualitatif, penelitian kuantitatif dan penelitian kombinasi.

Penelitian ini berdasarkan pendekatannya serta berdasarkan teknik pengukuran dan analisis datanya dapat dikategorikan sebagai penelitian kuantitatif, dimana menurut Sudaryono (2017) peneliti kuantitatif mengumpulkan fakta dan menyelidiki hubungan satu perangkat fakta dengan fakta lain dengan menggunakan teknik yang menghasilkan kesimpulan yang dapat di kuantitaskan dan jika memungkinkan dapat digeneralisasikan. Menurut fungsinya penelitian ini adalah sebagai penelitian dasar (*Basic Research*), dimana menurut Sudaryono (2017) penelitian dasar (*Basic Research*) diarahkan pada pengujian teori dengan hanya sedikit atau bahkan tanpa menghubungkan hasilnya untuk kepentingan praktik.

Berdasarkan tujuannya, penelitian ini adalah sebagai penelitian Eksplanatif, menurut Sudaryono (2017) penelitian eksplanasi bertujuan menggambarkan suatu generalisasi atau menjelaskan hubungan antara satu variabel

dengan variabel lainnya. Untuk menguji hipotesis digunakan statistik inferensial. Penelitian eksplanatif (*explanative research*) ditujukan untuk memberikan penjelasan tentang hubungan antara fenomena atau variabel.

Berdasarkan sifat dan tujuannya penelitian ini adalah penelitian opini, dimana menurut Sudaryono (2017) penelitian opini (*opinion research*) adalah penelitian terhadap fakta opini atau pendapat orang (*responden*). Data yang diteliti dapat berupa pendapat responden secara individu atau kelompok yang bertujuan untuk menyelidiki pandangan atau penilaian responden terhadap masalah tertentu yang berupa tanggapan responden terhadap diri responden atau kondisi lingkungan dan perubahannya.

Ditinjau dari karakteristik masalah, penelitian ini adalah kausal komparatif (*causal-comparative research*), menurut Sudaryono (2017) penelitian kausal komparatif adalah penelitian yang menunjukkan arah hubungan antara variabel bebas dengan variabel terkait, disamping mengukur kekuatan hubungannya.

Penelitian ini berdasarkan cara penelitian adalah penelitian survei. Menurut Sudaryono (2017) penelitian survei merupakan tipe penelitian yang menggunakan angket sebagai data utama.

B. Populasi dan Sampel

Menurut Sugiyono (2016) populasi adalah wilayah generalisasi yang terdiri atas: obyek/subyek yang mempunyai kuantitas dan karakteristik tertentu yang ditetapkan oleh Peneliti untuk dipelajari dan kemudian ditarik kesimpulannya. Pada penelitian ini, populasi yang diambil adalah pekerja terminal kontainer yang bekerja di wilayah PT. JICT jumlah total pekerja tersebut adalah 560 orang.

Menurut Sugiyono (2016) sampel adalah bagian dan karakteristik yang dimiliki oleh populasi tersebut. Makin besar tingkat kesalahan maka akan semakin kecil jumlah sampel yang diperlukan dan sebaliknya makin kecil tingkat kesalahan, maka akan semakin besar jumlah anggota sampel yang diperlukan sebagai sumber data. Untuk mengambil data dari sampel pada populasi digunakan teknik sampling, teknik sampling yang digunakan pada penelitian ini adalah teknik *nonprobability sampling*.

Menurut Sugiyono (2016) ukuran sampel yang layak dalam penelitian adalah sebesar 30 - 500. Bila dalam penelitian akan melakukan analisis dengan multivariat (korelasi atau regresi berganda misalnya), maka jumlah anggota sampel minimal 10 kali dari jumlah variabel yang diteliti. Menurut Sudaryono (2017) suatu "Rule of Thumb" dalam menentukan ukuran sampel yaitu antara 30 - 500 bisa efektif tergantung desain penarikan sampel tersebut serta pertanyaan Peneliti.

Pada penelitian ini jumlah variabelnya adalah empat buah yaitu variabel kepatuhan, kesiapan alat, program keselamatan dan kesehatan kerja serta variabel produktivitas pekerja. Kuesioner dibagikan kepada total populasi sedangkan jumlah responden yang berpartisipasi adalah 152 orang sehingga sampel yang ditetapkan adalah sebanyak 152 orang.

C. Instrumen Penelitian

Menurut Sugiono, (2016) Instrumen merupakan alat untuk mengukur, mengobservasi yang dapat menghasilkan data kuantitatif. Instrumen penelitian digunakan untuk mengukur nilai variabel yang diteliti. Jadi jumlah instrumen yang akan digunakan dalam penelitian sama dengan jumlah variabel penelitian, jika jumlah variabel yang digunakan empat maka instrumen yang dipakai juga empat.

Instrumen yang digunakan untuk melakukan pengukuran dengan tujuan menghasilkan data kuantitatif yang akurat maka setiap instrumen harus memiliki skala.

Peneliti dapat menggunakan kuesioner untuk memperoleh data yang terkait dengan pemikiran, perasaan, sikap, kepercayaan, nilai, persepsi, kepribadian dan perilaku dari responden. Kuesioner akan dibagikan kepada responden dalam sebuah populasi setelah ditentukan ukuran sampling dari populasi. Dalam penelitian ini, teknik pengumpulan data yang dipakai penulis adalah Kuesioner (angket). Pada penelitian ini jumlah instrumen ada empat, yaitu kepatuhan, kesiapan alat, keselamatan dan kesehatan kerja serta produktivitas pekerja.

D. Prosedur Pengumpulan Data

Penelitian ini menggunakan data primer dan data sekunder. Data primer adalah data yang berasal dari kuesioner sedangkan data sekunder didapat dari data internal perusahaan dan data dari lembaga pemerintah yang dipublikasi melalui media internet.

Data yang didapat dari kuesioner akan diubah ke bentuk Skala Likert yang menghasilkan data interval untuk dianalisis dengan statistik inferensial nonparametris. Berikut bentuk Skala Likert yang digunakan dalam penelitian ini.

Tabel 3.1 Skala Likert

Nilai	Kode	Uraian
1	STS	Sangat Tidak Setuju
2	TS	Tidak Setuju
3	N	Netral
4	S	Setuju
5	SS	Sangat Setuju

Pada tabel di atas, STS adalah singkatan dari Sangat Tidak Setuju bernilai 1, TS adalah singkatan Tidak Setuju bernilai 2, N adalah Netral bernilai 3, S adalah Setuju bernilai 4 dan SS adalah Sangat Setuju bernilai 5. Tabel di atas dibuat sangat jelas sehingga responden paham dan mengerti dalam menjawab kuesioner (seperti terlampir).

E. Metode Analisis Data

Penelitian ini menggunakan SPSS 23.0 dan SmartPLS 3.0 sebagai *software* pengolah datanya. SPSS adalah sebuah program aplikasi yang memiliki kemampuan analisis statistik cukup tinggi serta sistem manajemen data pada lingkungan grafis dengan menggunakan menu-menu deskriptif dan kotak-kotak dialog yang sederhana sehingga mudah untuk dipahami cara pengoperasiannya. Sementara *Smart Partial Least Square (SmartPLS)* adalah *software* statistik untuk menguji hubungan antara variabel, baik sesama variabel laten maupun dengan variabel indikator atau *manifest*.

Pada penelitian ini *software* SPSS digunakan untuk mengolah data menjadi statistik deskriptif berupa frekuensi usia responden, masa kerja responden, tingkat pendidikan dan deskripsi jawaban responden. Menurut Sugiono (2016) statistik deskriptif adalah statistik yang digunakan untuk menganalisis data dengan cara mendeskripsikan atau menggambarkan data yang telah terkumpul sebagaimana adanya tanpa bermaksud membuat kesimpulan yang berlaku untuk umum atau generalisasi.

Sedangkan *SmartPLS* digunakan untuk menghitung data interval dari kuesioner agar dapat menjawab hipotesis asosiatif dari penelitian. Menurut Ghozali (2015) *Partial Least Squares (PLS)* merupakan metode analisis yang *powerfull* dan

sering disebut juga sebagai *Soft Modeling* karena meniadakan asumsi-asumsi OLS (*Ordinary Least Squares*) regresi, seperti data harus terdistribusi normal serta *multivariate* dan tidak adanya problem *multikolonieritas* antara variabel eksogen. Sehingga data dari responden yang tidak terdistribusi normal masih dapat dihitung dengan *SmartPLS* untuk diketahui ada tidaknya hubungan antar variabel.

Menurut Ghozali (2015) umumnya terdapat dua jenis tipe SEM (*Structural Equation Modeling*) yang sudah dikenal secara luas, yaitu *Covariance-Based Structural Equation Modeling* (CB-SEM) dan *Partial Least Squares Path Modeling* (PLS-SEM) sering disebut *variance* atau *Component Based Structural Equation Modeling*. *Covariance Based SEM* diwakili oleh *software* seperti AMOS, EQS, LISREL, Mplus dan sebagainya, sedangkan *Variance* atau *Component Based Structural Equation Modeling* diwakili oleh *software* seperti *PLS Graph*, *SmartPLS*, *Visual PLS*, *XLSTAT-PLS* dan sebagainya. Penggunaan *SmartPLS* bertujuan untuk menguji hubungan prediktif antar konstruk dengan melihat apakah ada hubungan atau pengaruh antar konstruk tersebut. Konsekuensi penggunaan *SmartPLS* adalah pengujian dapat dilakukan tanpa dasar teori yang kuat, mengabaikan beberapa asumsi (nonparametrik) dan parameter ketepatan model prediksi dilihat dari nilai koefisien determinasi (*R-Square*). Berikut langkah yang dilakukan dalam mengolah data pada *Smart PLS*.

1. Uji Validitas dan Reliabilitas

Menurut Sugiyono (2016) instrumen yang valid berarti instrumen tersebut dapat digunakan untuk mengukur apa yang seharusnya. Sedangkan instrumen yang reliabel adalah instrumen yang bila digunakan beberapa kali untuk mengukur obyek yang sama, akan menghasilkan data yang sama.

2. Merancang Model Pengukuran (*Outer Model*)

Menurut Ghozali (2015) model pengukuran menunjukkan bagaimana variabel *manifest* atau *observed* variabel merepresentasikan variabel laten untuk diukur. Pada proses outer dilakukan pengujian ***Convergent Validity***, menurut Ghozali (2015) ***Convergent validity*** dari model pengukuran dengan indikator reflektif dapat dilihat dari korelasi antara *score* item/indikator dengan *score* konstraknya. Menurut Ghozali hasil dikatakan memenuhi *convergent validity* jika semua *factor loadingnya* berada di atas 0,50. Lalu dilakukan pengujian ***Discriminant validity***, menurut Ghozali (2015) untuk menilai *discriminant validity* adalah dengan membandingkan akar kuadrat dari ***Average Variance Extraced*** (\sqrt{AVE}) untuk setiap konstruk dengan korelasi antara konstruk dan konstruk lainnya dalam model. Model mempunyai *discriminant validity* yang cukup besar jika \sqrt{AVE} untuk setiap konstruk lebih besar daripada korelasi antara konstruk dan konstruk lainnya. Setelah itu, dilakukan uji realibilitas dengan dua kriteria, yaitu ***Composite Reliability*** dan ***Cronbach Alpha***.

3. Merancang Model Struktural (*Inner Model*)

Menurut Ghozali (2015) model struktural menunjukkan kekuatan estimasi antar variabel laten dan konstruk. Pada pengujian struktural dilakukan dengan melihat tabel ***R-Square*** dan ***T statistik***. Tabel tersebut dapat dilihat pada ***PLS Algorithm report R-Square*** dan ***R Square Adjusted***.

BAB IV

HASIL DAN PEMBAHASAN

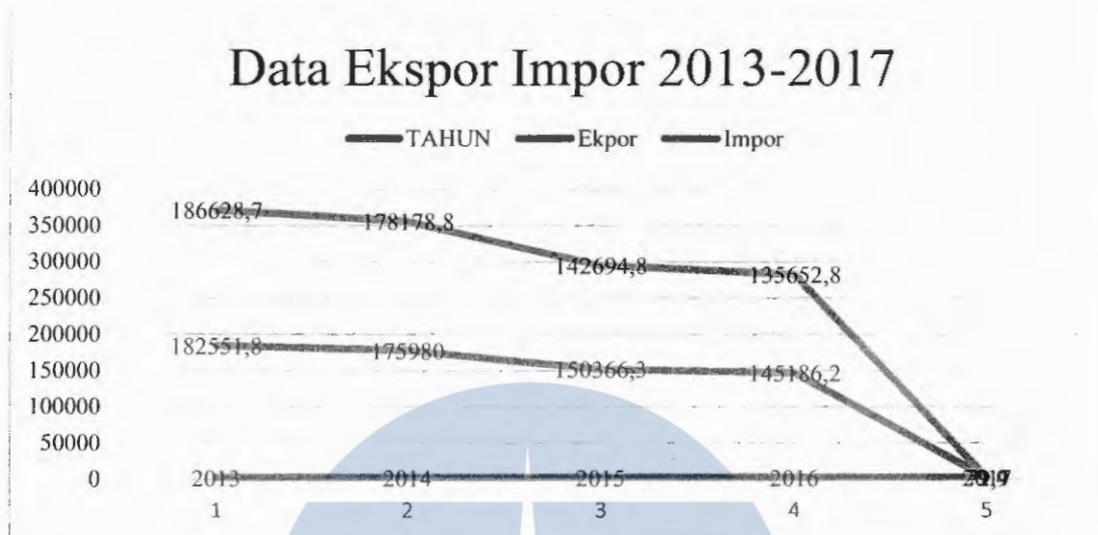
A. Deskripsi Objek Penelitian

1. Gambaran Perusahaan

United Nations (2018) mencatat ekonomi dunia tercatat naik 3% di tahun 2017, ini lebih baik dari tahun 2016 yang tercatat sebesar 2,4% dan menjadi pertumbuhan ekonomi yang terbesar di dunia sejak 2011. United Nations juga mencatat bahwa tingkat pertumbuhan ekonomi negara-negara di Asia adalah yang tertinggi jika dibandingkan negara-negara di benua lain. Beberapa negara Asia yang dikenal sebagai negara dengan ekonomi yang kuat seperti China, Jepang, India dan Korea Selatan ikut menyumbang kenaikan pertumbuhan ekonomi dunia. Angka tersebut juga disumbang oleh pertumbuhan ekonomi Indonesia. Adapun menurut BPS, pertumbuhan ekonomi Indonesia pada tahun 2017 adalah 5,07%.

Salah satu sektor penunjang pertumbuhan ekonomi Indonesia adalah sektor perdagangan. Setiawan (2018) menulis bahwa sektor perdagangan pada tahun 2017 menyumbang pertumbuhan ekonomi Indonesia sebesar 0,59% dan tercatat menjadi terbesar ketiga yang menyumbang angka pertumbuhan ekonomi Indonesia setelah sektor Industri Pengolahan sebesar 0,91% dan sektor Konstruksi sebesar 0,67%. Berbicara tentang pertumbuhan, sektor Perdagangan tidak lepas dari kegiatan ekspor dan impor suatu negara dimana arus barang keluar dan masuk dicatat.

Di bawah ini data arus ekspor dan impor yang diambil dari data BPS dari tahun 2013 - 2017.



Sumber: BPS.go.id (tahun 2017 hingga bulan Juni)

Gambar 4.1 Data Ekspor-Import Tahun 2013 - 2017

Dari gambar di atas, dapat dilihat arus ekspor dan impor secara global di Indonesia mengalami penurunan. Meski mengalami penurunan pemerintah tetap optimis akan terjadi pertumbuhan ekspor dan impor. Untuk mengantisipasi lonjakan ekspor dan impor di Indonesia pemerintah terus berupaya untuk meningkatkan efektivitas dan efisiensi dalam birokrasi di sektor ekspor dan impor.

Arus bongkar muat terpadat di Indonesia masih didominasi pelabuhan-pelabuhan di Pulau Jawa. Berikut adalah data BPS yang mencatat aktivitas di tiga pelabuhan terbesar di Pulau Jawa cenderung stabil, kestabilan aktivitas arus ekspor dan impor tersebut ditunjukkan dengan data jumlah bongkar muat di tiga pelabuhan besar di Pulau Jawa seperti di bawah ini.

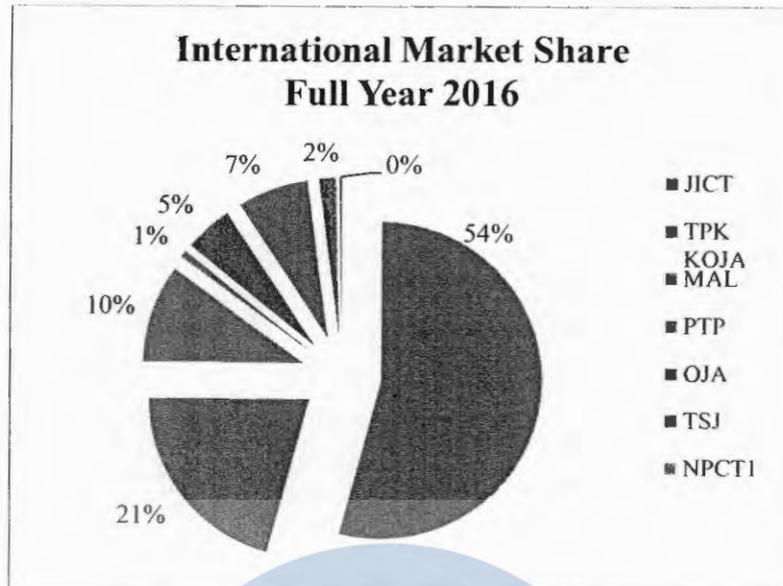
Tabel 4.1 Data BPS Bongkar Muat di Pelabuhan Tanjung Priok, Tanjung Perak dan Tanjung Emas (dalam (000) ton)

Pelabuhan	Muat			Bongkar		
	2014	2015	2016	2014	2015	2016
Tanjung Priok	11.920	14.553	13.491	16.895	14.688	12.129
Tanjung emas	361	274	133	4.858	3.376	3.079
Tanjung Perak	1.655	3.649	5.646	3.504	3.806	5.042
Total	13.936	18.476	19.270	25.257	21.870	20.250

Sumber: BPS.go.id (2015 dan 2016)

Berdasarkan data di atas, dapat dilihat bahwa aktivitas bongkar muat di Pelabuhan Tanjung priok, yang merupakan aktivitas bongkar muat paling tinggi diantara pelabuhan lain. Pada Pelabuhan Tanjung Priok terdapat jenis bongkar muat dengan menggunakan kontainer dan tidak menggunakan kontainer. Bongkar muat tanpa kontainer dilakukan pada barang-barang yang tidak dimasukkan ke dalam kontainer, biasanya dalam bentuk karung atau kotak-kotak atau barang yang tidak dapat dimasukkan ke dalam kontainer yang diangkut dari dan ke kapal dengan *crane* kecil, biasanya ada di dermaga-dermaga kecil Pelabuhan Tanjung Priok.

Saat ini, dalam upaya melayani bongkar muat kontainer di Pelabuhan Tanjung Priok, terdapat perusahaan yang bergerak di bidang Terminal Kontainer, yaitu perusahaan yang melayani bongkar muat ekspor dan impor dengan menggunakan kontainer. Terdapat lima besar perusahaan yang bergerak di bidang jasa tersebut seperti digambarkan pada gambar *market share* berikut.



Sumber: Data internal objek penelitian

**Gambar 4.2 Market Share Perusahaan Terminal Container
di Pelabuhan Tanjung Priok Tahun 2016**

Berdasarkan gambar di atas, diketahui bahwa PT. JICT (*Jakarta International Container Terminal*) merupakan pemimpin pasar dengan menguasai 54% pangsa pasar, diikuti oleh TPK (Terminal Peti Kemas) Koja dengan pangsa pasar sebesar 21%. Kedua pemimpin pasar tersebut terletak di lokasi yang berdampingan sehingga sering melakukan kerja sama dalam bidang operasional bongkar muat seperti memiliki pintu masuk yang satu lokasi, pinjam meminjam dermaga, sewa - menyewakan alat bongkar muat bahkan memiliki sistem yang sama dan terkoneksi.

Pada tahun 2017 anak perusahaan yang dibentuk BUMN mulai beroperasi, anak perusahaan ini bergerak dibidang yang sama dengan PT. JICT dan TPK Koja, sejak beroperasinya anak perusahaan tersebut terjadi perubahan peta pangsa pasar di Tanjung Priok sebagaimana ditampilkan gambar berikut.



Sumber: Data internal objek penelitian

**Gambar 4.3 Market Share Perusahaan Terminal Container
di Pelabuhan Tanjung Priok Tahun 2017**

Dari gambar di atas, terlihat bahwa pangsa pasar PT. JICT berkurang sebesar 18%, berkurangnya pangsa pasar juga dialami oleh PT. C yang berkurang sebesar 3%, di sisi lain terlihat peningkatan sebesar 18% pada anak perusahaan BUMN yang baru beroperasi yaitu PT. B. Kenaikan juga terjadi pada TPK Koja tetangga dari PT. JICT yakni sebesar 3%.

Meski mengalami penurunan sebesar 18%, PT. JICT masih merupakan pemilik pasar terbesar di Tanjung Priok yaitu sebesar 1,6 juta Teus kontainer dalam setahun dari total 4,5 juta Teus kontainer yang masuk melalui Tanjung Priok. Berdasarkan data tersebut terlihat potensi pasar pada bidang jasa terminal peti kemas cukup besar. Maka untuk menjadi pemimpin pasar perusahaan berupaya terus meningkatkan produktivitas perusahaan dengan melakukan perbaikan dan penyelesaian masalah, beberapa permasalahan yang

dihadapi oleh perusahaan jasa kontainer ini adalah masalah kepatuhan, masalah kesiapan alat dan masalah keselamatan dan kesehatan kerja.

Objek penelitian ini adalah sebuah perusahaan terminal peti kemas yang terletak di Tanjung Priok, PT. JICT dan TPK Koja merupakan perusahaan afiliasi perseroan yang pada tahun 1999 dan tahun 2000 sahamnya dibeli oleh *Hutchison Port Holding Group* (HPH Group), sehingga kepemilikan saham dimiliki oleh BUMN dan HPH (*Hutchison Port Holding*).

Bidang usaha PT. JICT dan TPK Koja adalah pelayanan bongkar muat peti kemas, baik ekspor maupun impor di Pelabuhan Tanjung Priok. Pada awal berdirinya, PT. JICT mampu menangani 1,8 juta Teus dan meningkat hingga 2,4 juta Teus pada akhir 2007. Dengan lingkup operasional dan kapasitas yang ada, PT. JICT merupakan terminal peti kemas terbesar dan tersibuk di Indonesia. Dengan penambahan dermaga sepanjang 552 m dan lapangan penumpukan seluas 3,5 Ha, kini PT. JICT mampu melayani arus peti kemas melalui Pelabuhan Tanjung Priok hingga 3 juta Teus per tahun. PT. JICT memiliki lokasi strategis di jantung wilayah DKI Jakarta. Dalam rangka mengoptimalisasi pelayanan dan dukungan pada pertumbuhan ekonomi nasional, PT. JICT telah memulai sejumlah proyek perluasan sejak tahun 2008, termasuk pada penambahan dermaga dan halaman penumpukkan, penggunaan sistem operasi terminal yang canggih dan sistem gerbang otomatis pertama di Indonesia serta PT. JICT telah terakreditasi standar ISO 9002 sedangkan TPK Koja terakreditasi standar ISO 9001 dan bertujuan untuk menyediakan layanan terbaik melalui dedikasi tenaga kerja yang berpengalaman dan penerapan teknologi di era terbaru.

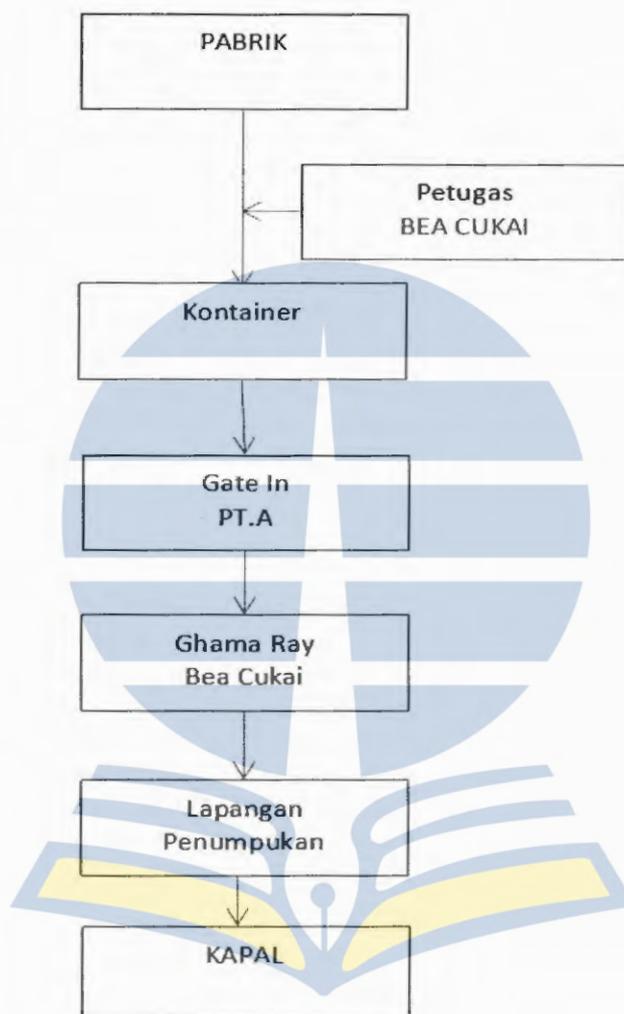
PT. JICT dan TPK Koja menjadi pelopor 100% terminal steril yang memberikan keamanan, keselamatan dan kebersihan di setiap lini di lingkungannya, PT. JICT bahkan menyediakan layanan berkualitas kepada lebih dari 20 perusahaan pelayaran dengan rute langsung ke lebih dari 25 negara dan berkomitmen untuk menyediakan pelayanan yang cepat, efisien dan layanan yang handal 24 jam sehari, sepanjang tahun.

2. Bisnis Proses

Kegiatan di perusahaan terminal kontainer terbagi menjadi dua kegiatan besar yaitu proses ekspor dan proses impor. Seluruh kegiatan ekspor dan impor akan melalui dermaga terminal kontainer. Kapal-kapal yang sandar dan melakukan bongkar muat adalah milik perusahaan pelayaran. Dapat dikatakan bahwa konsumen terbesar dari perusahaan terminal kontainer adalah perusahaan pelayaran. Konsumen terbesar berikutnya adalah perusahaan angkutan darat/perusahaan ekspedisi. Perusahaan angkutan darat/ekspedisi ini yang membawa kontainer dari pabrik atau gudang ke terminal kontainer maupun dari terminal kontainer menuju pabrik atau gudang. Perusahaan angkutan darat/ekspedisi ini dibayar oleh eksportir/importir untuk membawa barangnya. Dalam hal ini importir maupun eksportir adalah konsumen yang bersifat tidak langsung. Lazimnya eksportir maupun importir menggunakan jasa pelayaran dan ekspedisi dalam kegiatan ekspor dan impornya.

Pada terminal kontainer terdapat dua pintu masuk dan dua pintu keluar kontainer. Satu pintu masuk ada di dermaga (melalui kapal) dan satu pintu masuk ada di darat (*gate in*). Satu pintu keluar ada di darat (*gate out*) dan satu pintu keluar ada di laut (kapal). Untuk kegiatan ekspor, kontainer yang datang

melalui pintu darat (*gate in*) dan keluar melalui pintu laut (kapal). Proses keluarnya kontainer melalui laut disebut kegiatan Muat Kapal. Di bawah ini gambar arus ekspor di terminal kontainer.



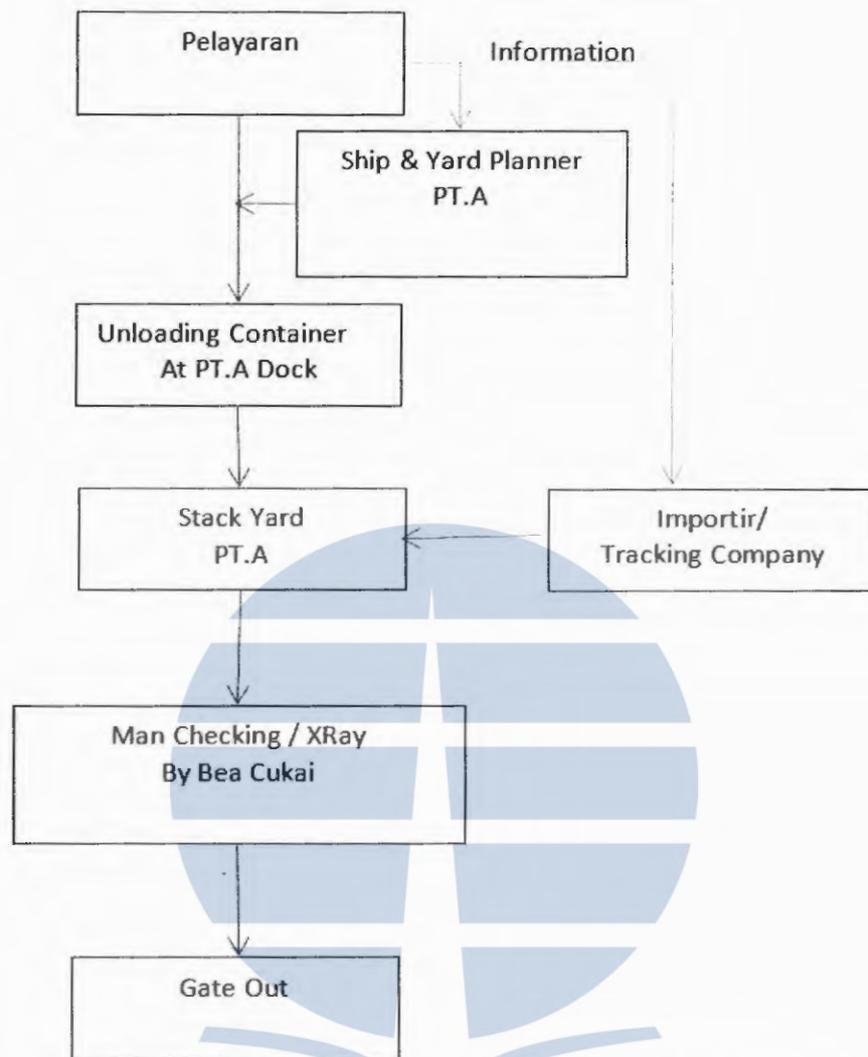
Gambar 4.4 Arus Ekspor di Terminal Kontainer

Pada gambar di atas, diketahui bahwa arus ekspor melalui PT. JICT dan TPK Koja dimulai dari barang di pabrik atau gudang dimasukkan ke dalam kontainer dengan diawasi oleh petugas bea cukai, setelah itu kontainer ditutup dan diberikan segel. Kontainer dan kelengkapan dokumen (dokumen ekspor

yang berisi keterangan kapal/pelayaran yang digunakan serta tujuan ekspor barang) lalu dibawa ke *gate in* terminal kontainer (PT. JICT). Setelah melewati *gate in* PT. JICT semua kontainer harus melewati *Ghama Ray* Bea Cukai, setelah itu kontainer ekspor menuju blok penumpukan yang telah disiapkan oleh PT. JICT (konsumen mengetahui lokasi penumpukan setelah melakukan pembayaran ke PT. JICT). Kontainer ditumpuk dengan teliti sesuai dengan pola rencana muat kapal. Pola rencana muat kapal disusun berdasarkan tujuan, berat, jenis (barang berbahaya, kontainer berpendingin, kontainer terbuka) dan dimensi kontainer (ukuran 20 feet, 40 feet dan 45 feet). Dari lapangan penumpukan kontainer dimuat ke dalam kapal untuk kemudian dibawa keluar dermaga PT. JICT menuju pelabuhan tujuan masing-masing kontainer tersebut.

Sebaliknya untuk kegiatan impor, kontainer yang datang melalui pintu laut (kapal) dan keluar melalui pintu darat (*gate out*). Di bawah ini gambar arus impor di terminal container.





Gambar 4.5 Arus Impor di Terminal Kontainer

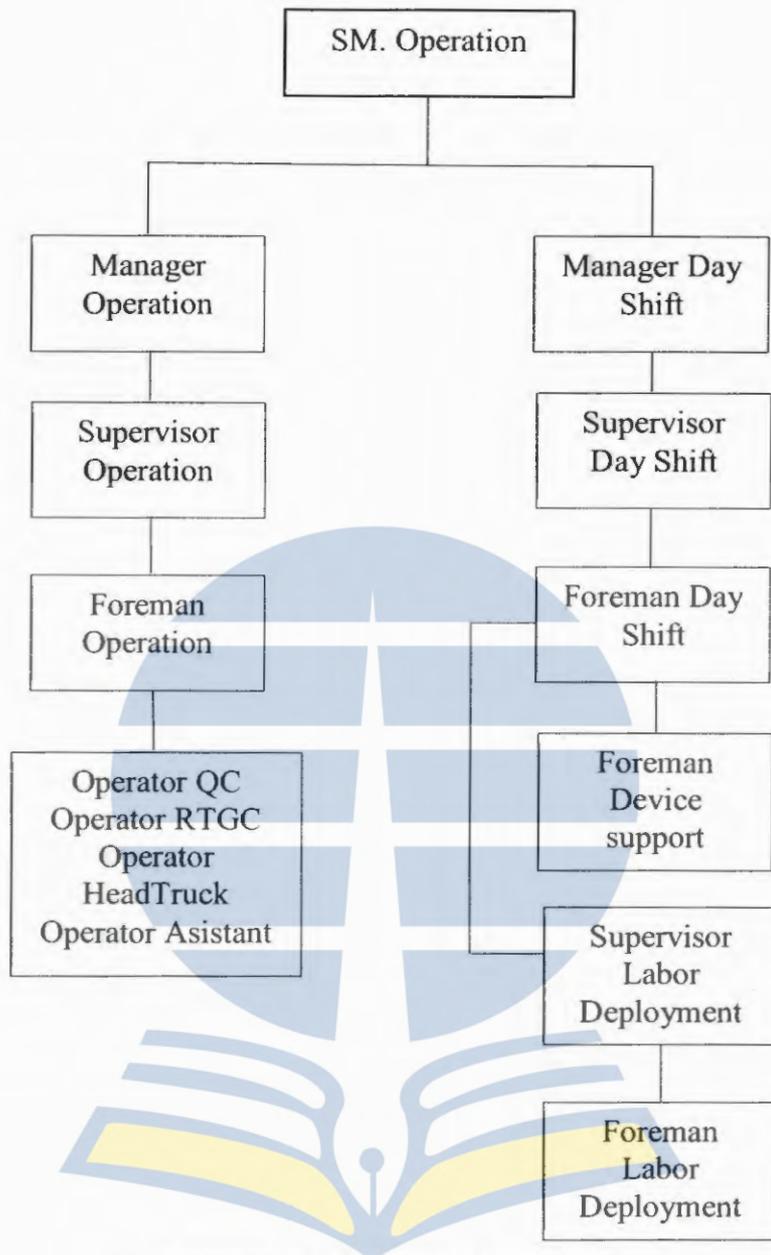
Dari gambar di atas, diketahui arus Impor di PT. JICT adalah sebagai berikut:

- a. Pihak pelayaran mengirimkan data muatan kapalnya ke PT. JICT setelah itu PT. JICT merencanakan/menyediakan dermaganya untuk sandar kapal tersebut pada tanggal dan waktu yang telah disepakati. Pada hari dan jam yang telah ditentukan, kapal sandar di dermaga PT. JICT untuk melakukan kegiatan bongkar kontainer untuk di tumpuk di lapangan PT. JICT.

- b. Untuk mengambil kontainer yang ditumpuk di lapangan PT. JICT dibutuhkan sejumlah dokumen. Dokumen tersebut menerangkan isi kontainer, kepemilikan/importir serta status pembayaran kegiatan *Lift On/Lift Off* selama kontainer di dalam terminal kontainer. Importir/pemilik barang dengan menggunakan *tracking*/perusahaan angkutan darat (*head truck*) mengambil kontainer di lapangan. Sopir *head truck* (perusahaan angkutan) mengetahui lokasi dari dokumen yang dibawa. Dokumen tersebut diberikan PT. JICT kepada Perusahaan Pelayaran dan Importir. Jika menghadapi kendala, sopir *head truck* dapat melapor ke *Customer Service* di area PT. JICT dengan menyebutkan nomor kontainer yang dicari.
- c. Kontainer yang diambil dari lapangan penumpukan dibawa keluar menuju *gate out*. Sebelumnya kontainer harus melalui pemeriksaan oleh Bea Cukai. Kontainer yang lulus akan diberikan segel khusus dari Bea Cukai. Di *Gate Out* dilakukan pengecekan akhir oleh petugas PT. JICT dan menyatakan kontainer boleh keluar area PT. JICT.

3. Struktur Organisasi

Untuk menjamin proses ekspor dan impor tersebut berjalan dengan lancar, perusahaan terminal kontainer membentuk struktur organisasi yang dikepalai oleh seorang Senior Manajer. Senior manajer dibantu oleh dua orang manajer. Masing-masing manajer dibantu oleh beberapa orang Supervisor dan para supervisor dibantu oleh beberapa *Foreman*. Berikut gambar *flow chart* organisasi di manajemen operasional PT. JICT.



Gambar 4.6 Struktur Organisasi

Pada gambar di atas, *manager Operation* terdiri dari empat orang yang memimpin grup (A, B, C dan D) dan bekerja secara *shift*. *Shift 1* bekerja jam 07.00 - 15.30, *shift 2* bekerja jam 15.30 - 23.00, *shift 3* bekerja jam 23.00 - 07.00, sedangkan 1 grup lainnya libur. *Operation* bekerja 24/7 sepanjang tahun kecuali H-1 Idul Fitri (jam 23.00 - 23.00 pada hari H) dan H-1 Idul Adha (Jam 23.00 - 15.30 pada hari H).

4. *Job Desk*

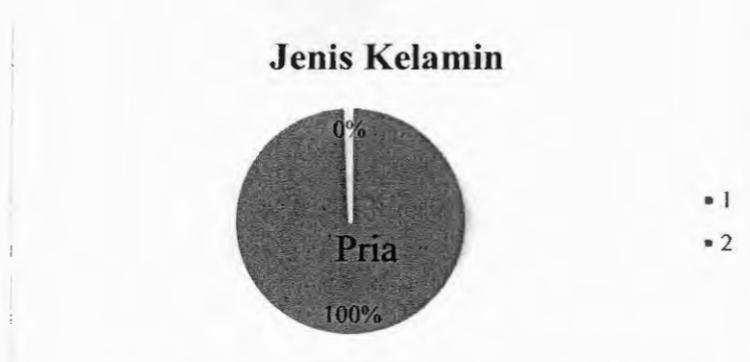
- a. *Senior Manager*, tugasnya adalah mengkoordinir *Manager* dan melapor kepada *Direktur Engineering & Operation*
- b. *Manager*, tugasnya adalah mengkoordinir *Supervisor* dan melapor kepada *Senior Manager*
- c. *Supervisor*, tugasnya adalah mengkoordinir *Foreman* dan melapor kepada *Manager*
- d. *Foreman*, tugasnya adalah mengkoordinir *Operator RTGC*, *Operator QC*, *Operator Head truck* dan *Operator Assistant* serta bertanggung jawab kepada *Supervisor*.

Mengingat tugas operasi di lapangan sangat dinamis maka rantai komando dapat langsung dari manager kepada pelaksana atau supervisor kepada pelaksana. Komunikasi tersebut dilakukan secara langsung tatap muka maupun melalui alat komunikasi berupa radio maupun ponsel.

B. **Gambaran Responden**

1. Jenis Kelamin

Perusahaan hanya mempekerjakan pekerja laki-laki untuk bekerja dalam tiga shift di lingkungan operasional.

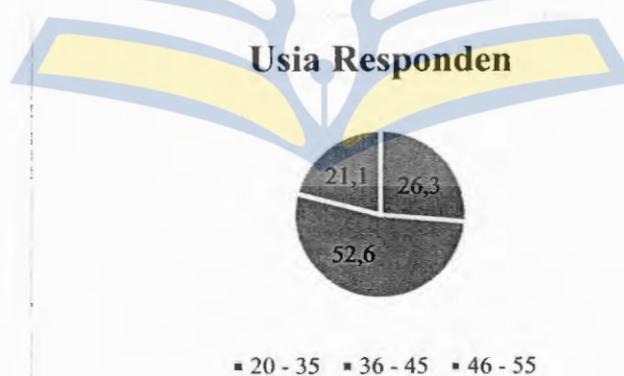


Gambar 4.7 Responden Berdasarkan Jenis Kelamin

Pada gambar di atas, responden 100% adalah laki-laki. Faktor keamanan dan kekuatan fisik menjadi pertimbangan utama perusahaan dalam merekrut tenaga kerja laki-laki di unit operasional. Sehingga jenis kelamin responden seluruhnya adalah berjenis kelamin Laki-laki.

2. Usia

Responden yang mengisi kuesioner memiliki rentang usia sebagai berikut.



Gambar 4.8 Responden Berdasarkan Usia

Pada gambar di atas, 52% responden merupakan pekerja yang rentang usianya 36 -45 tahun. Rentang usia 20 - 35 berjumlah 26,3% sedangkan sisanya

usia 46 - 55 tahun sebanyak 21,1%. Menurut BPS, usia sangat produktif adalah 15 - 49 tahun dan usia produktif 50 - 64 tahun.

3. Tingkat Pendidikan

Perusahaan memiliki kebijakan dalam merekrut tenaga kerja outsourcing minimal setingkat SMU. Meski demikian peneliti tetap menyertakan pilihan tingkat pendidikan yang lebih rendah (SMP) sampai tingkat yang paling tinggi (S3). Hasil yang diperoleh dari kuesioner tingkat pendidikan responden adalah sebagai berikut.



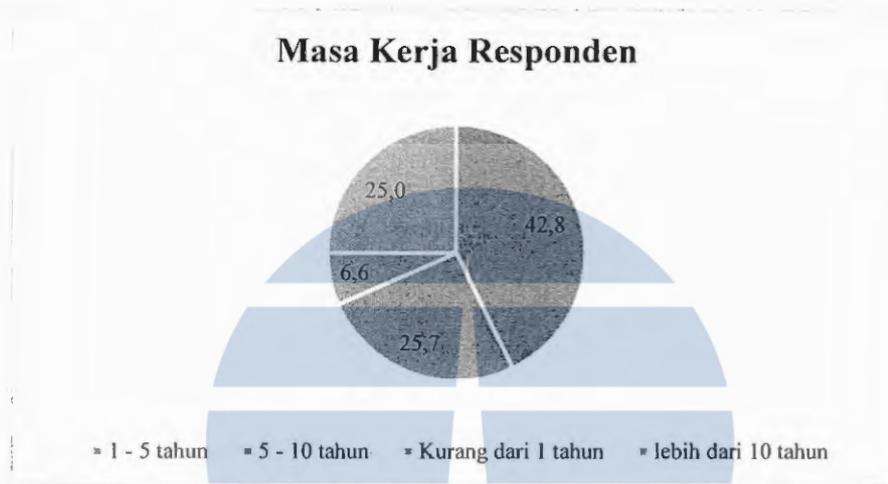
Gambar 4.9 Responden Berdasarkan Tingkat Pendidikan

Pada gambar di atas, diketahui 92,1% responden berpendidikan SMU dan sederajat. Menurut Suryono *et. al.* (2013) tingkat pendidikan SMU dan sederajat merupakan tingkat pendidikan menengah. Pada tingkat pendidikan SMU dan sederajat jenis pekerjaan yang dilakukan merupakan jenis pekerjaan fisik. Tertinggi kedua yaitu S1 sebesar 4,6% dan terendah D3 sebesar 3,3%. Suryono *et. al.* (2013) mengklasifikasikan latar belakang pendidikan D1 ke atas

merupakan tingkat pendidikan tinggi yang diharapkan kemampuan teknis analisis secara profesional.

4. Masa Kerja

Dari hasil jawaban responden tentang masa kerja adalah sebagai berikut.



Gambar 4.10 Responden Berdasarkan Masa Kerja

Masa kerja terbanyak adalah 1 - 5 tahun dengan 42,8%. Masa kerja 1 - 5 tahun merupakan masa penyesuaian pekerja terhadap pekerjaan dan lingkungan kerja. Hasil penelitian terbanyak kedua adalah 5 - 10 tahun. Masa kerja 5 - 10 tahun merupakan masa matang seorang pekerja menuju masa kejenuhan (Panggabean, 2016). Ini dapat terjadi mengingat sebagian besar pekerja merupakan karyawan *outsourcing*, sehingga pergantian vendor penyuplai tenaga kerja mempengaruhi masa kerja pekerja.

C. Hasil Penelitian

1. Uji Validitas dan Reliabilitas

a. Uji Validitas

Hasil uji validitas pada *SmartPLS* dilihat pada tabel *Outer Loadings* sebagai berikut.

Tabel 4.2 Keterangan Hasil Uji Validitas Variabel Kepatuhan

	r_{Hitung}	$r_{Tabel\ 5\% (N152)}$	Keterangan
X1.1	0.876	0,159	Valid
X1.2	0.908	0,159	Valid
X1.3	0.892	0,159	Valid
X1.4	0.917	0,159	Valid
X1.5	0.891	0,159	Valid
X1.6	0.825	0,159	Valid

Sumber: Data primer yang diolah, 2018

Dari tabel tersebut diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X1.1 adalah sebesar $0,876 >$ dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X1.1 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X1.2 adalah sebesar $0,908 >$ dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X1.2 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X1.3 adalah sebesar $0,892 >$ dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X1.3 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X1.4 adalah sebesar $0,917 >$ dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden

adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X1.4 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X1.5 adalah sebesar 0,891 > dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X1.5 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X1.6 adalah sebesar 0,825 > dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X1.6 dinyatakan valid. Kesimpulan akhir bahwa seluruh pernyataan untuk variabel kepatuhan (X_1) adalah valid dan dapat diteruskan untuk melakukan pengujian tes reliabilitas. Pada tabel di bawah ini adalah hasil uji validitas variabel kesiapan alat (X_2).

Tabel 4.3 Keterangan Hasil Uji Validitas Variabel Kesiapan Alat

	r_{Hitung}	r_{Tabel} 5% (N152)	Keterangan
X2.1	0.929	0,159	Valid
X2.2	0.947	0,159	Valid
X2.3	0.829	0,159	Valid
X2.4	0.907	0,159	Valid

Sumber: Data primer yang diolah, 2018

Dari tabel tersebut diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X2.1 adalah sebesar 0,929 > dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X2.1 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X2.2 adalah sebesar 0,947 > dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X2.2

dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X2.3 adalah sebesar $0,829 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X2.3 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan X2.4 adalah sebesar $0,907 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan X2.4 dinyatakan valid. Pada tabel di bawah ini adalah hasil uji validitas variabel program keselamatan dan kesehatan kerja (M).

Tabel 4.4 Hasil Uji Validitas Variabel Keselamatan dan Kesehatan Kerja

	r_{Hitung}	r_{Tabel} 5% (N152)	Keterangan
M.1	0.890	0,159	Valid
M.2	0.803	0,159	Valid
M.3	0.842	0,159	Valid
M.4	0.910	0,159	Valid
M.5	0.920	0,159	Valid
M.6	0.898	0,159	Valid
M.7	0.872	0,159	Valid
M.8	0.875	0,159	Valid

Sumber: Data primer yang diolah, 2018

Dari tabel tersebut diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.1 adalah sebesar $0,890 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.1 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.2 adalah sebesar $0,803 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.2

dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.3 adalah sebesar $0,842 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.3 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.4 adalah sebesar $0,910 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.4 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.5 adalah sebesar $0,920 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.5 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.6 adalah sebesar $0,898 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.6 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.7 adalah sebesar $0,872 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.7 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan M.8 adalah sebesar $0,875 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.8 dinyatakan valid. Pada tabel di bawah ini adalah hasil uji validitas variabel produktivitas (Y).

Tabel 4.5 Keterangan Hasil Uji Validitas Variabel Produktivitas

	r_{Hitung}	$r_{Tabel\ 5\% (N152)}$	Keterangan
Y.1	0.877	0,159	Valid
Y.2	0.907	0,159	Valid
Y.3	0.883	0,159	Valid
Y.4	0.865	0,159	Valid
Y.5	0.881	0,159	Valid
Y.6	0.880	0,159	Valid

Sumber: Data primer yang diolah, 2018

Dari tabel tersebut diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan Y.1 adalah sebesar 0,877 > dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan M.1 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan Y.2 adalah sebesar 0,907 > dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan Y.2 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan Y.3 adalah sebesar 0,883 > dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan Y.3 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan Y.4 adalah sebesar 0,865 > dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan Y.4 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan Y.5 adalah sebesar 0,881 > dari $r_{Tabel\ 5\%}$ dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan Y.5 dinyatakan valid. Berikutnya diketahui bahwa nilai r_{Hitung} pernyataan Y.6

adalah sebesar $0,880 >$ dari r_{Tabel} 5% dengan N sebanyak 152 responden adalah sebesar 0,159 sehingga dapat disimpulkan bahwa pernyataan Y.6 dinyatakan valid.

b. Uji Reliabilitas

Menurut Sujarweni (2014) kuesioner dikatakan reliabel jika nilai *Cronbach Alpha* $> 0,6$. Hansen (2016) mengatakan reliabilitas adalah indeks yang menunjukkan sejauh mana suatu alat pengukur dapat dipercaya atau dapat diandalkan atau menunjukkan konsistensi suatu alat pengukur didalam mengukur gejala yang sama. Berdasarkan hasil perhitungan dengan *SmartPLS* didapat hasil sebagai berikut.

Tabel 4.6 Keterangan Hasil Uji Reliabilitas Variabel

	<i>Cronbach's Alpha</i>
Kepatuhan (X_1)	0.945
Kesiapan Alat (X_2)	0.925
Produktivitas (Y)	0.943
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.957

Dari tabel di atas, didapat hasil *Cronbach's Alpha* variabel kepatuhan (X_1) adalah sebesar 0,945, sehingga dapat diambil kesimpulan bahwa semua pernyataan pada variabel kepatuhan bersifat reliabel. Berikutnya adalah hasil *Cronbach's Alpha* variabel kesiapan alat (X_2) adalah sebesar 0,925 sehingga dapat diambil kesimpulan bahwa semua pernyataan pada variabel kesiapan alat bersifat reliabel. Selanjutnya adalah hasil *Cronbach's Alpha* variabel keselamatan dan kesehatan kerja (M)

adalah sebesar 0,957 sehingga dapat diambil kesimpulan bahwa semua pernyataan pada variabel keselamatan dan kesehatan kerja bersifat reliabel. Terakhir adalah hasil *Cronbach's Alpha* variabel produktivitas pekerja (Y) adalah sebesar 0,943 sehingga dapat diambil kesimpulan bahwa semua pernyataan pada variabel produktivitas pekerja bersifat reliabel.

2. Deskripsi Jawaban Responden

Pada bagian ini akan dianalisa jawaban dari responden atas masing-masing indikator variabel. Distribusi jawaban responden ini akan terlihat dari bentuk statistik deskriptif dari masing-masing variabel.

a. Deskripsi Variabel Kepatuhan (X₁)

Variabel kepatuhan memiliki enam pernyataan. Hasil jawaban responden pada indikator variabel kepatuhan dapat dilihat sebagai berikut.

Tabel 4.7 Kalkulasi Jawaban Responden atas Variabel Kepatuhan

Indikator	N	Jawaban Kuesioner					Skor	Skor	Persentase	Kategori
		SS	S	N	TS	STS	Aktual	Ideal		
X1.1	152	27.6	60.5	8.6	2.0	1.3	625	760	82.23	BAIK
X1.2	152	30.9	56.6	8.6	2.0	2.0	627	760	82.5	BAIK
X1.3	152	32.2	63.8	2.0	.7	1.3	646	760	85	BAIK
X1.4	152	37.5	54.6	5.3	.7	2.0	646	760	85	BAIK
X1.5	152	38.8	55.9	3.3	.7	1.3	654	760	86.05	BAIK
X1.6	152	33.6	47.4	12.5	3.3	3.3	615	760	80.92	BAIK

Sangat Baik: > 90% - 100%; Baik: 80% - 89,9%; Cukup: 70% - 79,9%; Buruk: < 70%

Diketahui bahwa pernyataan X1.1 yaitu Ketika *plotting* kerja saya selalu naik ke alat kerja (*QC, RTGC, Head Truck, Hand Held, radio*) sesuai dengan waktu yang ditetapkan *plotting* (baik pada saat mulai/diawal

kerja *shift* maupun pada saat selesai istirahat). Jawaban 152 orang responden jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 27,6%; Setuju (S) sebesar 60,5%; Netral (N) sebesar 8,6%; Tidak setuju (TS) sebesar 2% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3%. Dan menghasilkan total skor aktual sebesar 625 dari skor ideal sebesar 760, ini berarti skor aktual mencapai 82,23%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering mematuhi peraturan waktu kerja pada saat naik ke alat kerja.

Pernyataan X1.2 yaitu Saya turun dari alat (*QC, RTGC, Heat Truck*) sesuai dengan jam diperbolehkan yaitu waktu istirahat dan pada saat pulang pergantian *shift* kerja. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 30,9%; Setuju (S) sebesar 56,6%; Netral (N) sebesar 8,6%; Tidak setuju (TS) sebesar 2% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 627 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 82,5%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering mematuhi peraturan waktu kerja pada saat turun dari alat kerja.

Pernyataan X1.3 yaitu Saya mampu menggunakan alat kerja (*QC, RTGC, Head Truck*) dengan baik. Jawaban 152 orang responden menghasilkan menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 32,2%; Setuju (S) sebesar 63,8%; Netral (N) sebesar 2%; Tidak setuju (TS) sebesar 0,7% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 646 dari skor ideal 760 ini berarti skor aktual mencapai

85%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka menggunakan alat kerja sesuai dengan mekanisme dan spesifikasi alat tersebut.

Pernyataan X1.4 yaitu Saya mengikuti cara kerja yang telah ditentukan perusahaan. Jawaban 152 orang responden menghasilkan Sangat Setuju (SS) sebesar 37,5%; Setuju (S) sebesar 54,6%; Netral (N) sebesar 5,3%; Tidak setuju (TS) sebesar 0,7% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan total skor aktual sebesar 646 dari skor ideal 760 ini berarti skor aktual mencapai 85%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka patuh mengikuti perintah kerja yang dikeluarkan perusahaan.

Pernyataan X1.5 yaitu Saya memiliki tanggung jawab yang tinggi. Jawaban 152 orang responden dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 38,8%; Setuju (S) sebesar 55,9%; Netral (N) sebesar 3,3%; Tidak setuju (TS) sebesar 0,7% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 654 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 86,05%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka merasa telah mematuhi segala peraturan dan perintah yang diberikan kepada mereka.

Pernyataan X1.6 Saya selalu bersedia NONSTOP (tidak menggunakan waktu istirahat) jika diperintah pimpinan. Jawaban 152 orang responden dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 33,6%; Setuju (S) sebesar 47,4%; Netral (N) sebesar 12,5%; Tidak setuju (TS) sebesar 3,3% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 3,3% dan menghasilkan total skor

aktual sebesar 615 dengan skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 80,92%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering menjalankan perintah untuk kerja tanpa istirahat.

b. Deskripsi Variabel Kesiapan Alat (X_2)

Pada variabel kesiapan alat terdapat empat buah pernyataan. Hasil jawaban responden pada indikator variabel kesiapan alat dapat dilihat pada tabel sebagai berikut.

Tabel 4.8 Kalkulasi Jawaban Responden atas Variabel Kesiapan Alat

Indikator	N	Jawaban Kuesioner					Skor		Persentase	Kategori
		SS	S	N	TS	STS	Aktual	Ideal		
X2.1	152	28.9	54.6	11.2	3.3	2.0	616	760	81.05	BAIK
X2.2	152	25.7	58.6	9.9	3.3	2.6	610	760	80.26	BAIK
X2.3	152	27.6	43.4	19.1	7.9	2.0	588	760	77.36	CUKUP
X2.4	152	30.3	53.9	10.5	3.3	2.0	619	760	81.44	BAIK

Sangat Baik: > 90% - 100%; Baik: 80% - 89,9%; Cukup: 70% - 79,9%; Buruk: < 70%

Pernyataan X2.1 yaitu Alat kerja saya selalu dapat dihidupkan (*control ON/Stater*). Jawaban 152 orang responden dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 28,9%; Setuju (S) sebesar 54,6%; Netral (N) sebesar 11,2%; Tidak setuju (TS) sebesar 3,3% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2,0%; menghasilkan total skor aktual sebesar 616 dari skor ideal sebesar 760, ini berarti skor aktual mencapai 81,05%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering mendapati alat kerja mereka dapat dihidupkan.

Pernyataan X2.2 yaitu perangkat operasional (*stick trolley/up down spreader, lock unlock, lampu landed, setir truck, pedal gas/rem*) alat kerja saya selalu dapat dioperasikan. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 25,7%; Setuju (S) sebesar 58,6%; Netral (N) sebesar 9,9%; Tidak setuju (TS) sebesar 3,3% dan Sangat Tidak Setuju sebesar 2,6% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 610 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 80,26%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering mendapati fungsi operasi pada alat kerja mereka dapat beroperasi dengan baik.

Pernyataan X2.3 yaitu Saat bekerja saya sangat jarang mengalami alat *trouble* (rusak). Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 27,6%; Setuju (S) sebesar 43,4%; Netral (N) sebesar 19,1%; Tidak setuju (TS) sebesar 7,9% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2,0% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 588 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 77,36%. Skor tersebut masuk dalam kategori CUKUP. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering mendapati alat kerja yang rusak pada saat bekerja.

Pernyataan X2.4 yaitu Perangkat *safety* (*slow down limit, sensor-sensor, alarm mundur*) di alat kerja (*QC, RTGC, Head Truck*) saya selalu berfungsi. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 30,3%; Setuju (S) sebesar 53,9%; Netral (N) sebesar 10,5%; Tidak setuju (TS) sebesar 3,3% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2,0% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 619 dari skor ideal

sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 81,44%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering mendapati perangkat keamanan pada alat kerja bekerja dengan baik.

c. Deskripsi Variabel Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)

Pada variabel keselamatan dan kesehatan kerja terdapat delapan buah pernyataan. Hasil jawaban responden pada indikator variabel program keselamatan dan kesehatan kerja dapat dilihat sebagai berikut.

**Tabel 4.9 Kalkulasi Jawaban Responden atas Variabel Program
Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)**

Indikator	N	Jawaban Kuesioner					Skor	Skor	Persentase	Kategori
		SS	S	N	TS	STS	Aktual	Ideal		
M.1	152	29.6	59.2	7.2	2.6	1.3	628	760	82.63	BAIK
M.2	152	26.3	53.9	11.8	4.6	3.3	601	760	79.08	CUKUP
M.3	152	39.5	54.6	3.9	0.7	1.3	654	760	86.05	BAIK
M.4	152	33.6	62.5	2.0	0	2.0	647	760	85.13	BAIK
M.5	152	30.9	62.5	4.6	0.7	1.3	640	760	84.21	BAIK
M.6	152	36.2	57.9	3.9	0	2.0	648	760	85.27	BAIK
M.7	152	25.7	61.2	9.9	2.0	1.3	620	760	81.58	BAIK
M.8	152	25.7	59.2	11.2	2.0	2.0	615	760	80.92	BAIK

Sangat Baik: > 90% - 100%; Baik: 80% - 89,9%; Cukup: 70% - 79,9%; Buruk: < 70%

Pernyataan M.1 yaitu Tersedia peralatan kerja berupa Helm Keselamatan. Jawaban 152 orang responden menjawab pernyataan dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 29,6%; Setuju (S) sebesar 59,2%; Netral (N) sebesar 7,2%; Tidak setuju (TS) sebesar 2,6% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 628

dengan skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 82,63%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka diberikan dan sering menggunakan Helm Keselamatan pada saat bekerja.

Pernyataan M.2 yaitu Tersedia peralatan kerja berupa sarung tangan. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 26,3%; Setuju (S) sebesar 53,9%; Netral (N) sebesar 11,8%; Tidak setuju (TS) sebesar 4,6% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 3,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 601 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 79,08%. Skor tersebut masuk dalam kategori CUKUP. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka jarang atau tidak pernah mendapat sarung tangan.

Pernyataan M.3 yaitu Tersedia peralatan kerja berupa *safety shoes*. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 39,5%; Setuju (S) sebesar 54,6%; Netral (N) sebesar 3,9%; Tidak setuju (TS) sebesar 0,7% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 654 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 86,05%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka mendapat sepatu keamanan dan sering menggunakan saat bekerja.

Pernyataan M.4 yaitu Tersedia peralatan kerja berupa rompi bereflektor. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 33,6%; Setuju (S) sebesar 62,5%; Netral (N) sebesar 2%; Tidak setuju (TS) sebesar 0% dan Sangat Tidak Setuju (STS)

sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 647 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 85,13%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka mendapat rompi bereflektor dan sering menggunakan rompi tersebut pada saat bekerja.

Pernyataan M.5 yaitu Penggunaan peralatan sesuai dengan pedoman keamanan. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 30,9%; Setuju (S) sebesar 62,5%; Netral (N) sebesar 4,6%; Tidak setuju (TS) sebesar 0,7% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 640 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 84,21%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka menggunakan alat dari mulai kerja hingga selesai kerja sesuai dengan perintah dan peraturan keselamatan kerja.

Pernyataan M.6 yaitu Saya mendapatkan pelatihan kerja. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 36,2%; Setuju (S) sebesar 57,9%; Netral (N) sebesar 3,9%; Tidak setuju (TS) sebesar 0% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 648 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 85,27%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka mendapat pelatihan kerja.

Pernyataan M.7 yaitu Terdapat peringatan keras di alat kerja. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 25,7%; Setuju (S) sebesar 61,2%; Netral (N) sebesar 9,9%; Tidak

setuju (TS) sebesar 2% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 620 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 81,58%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka melihat peringatan tanda bahaya dan tanda keselamatan kerja di alat kerja.

Pernyataan M.8 yaitu Terdapat pelayanan kesehatan. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 25,7%; Setuju (S) sebesar 59,2%; Netral (N) sebesar 11,2%; Tidak setuju (TS) sebesar 2% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 615 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 80,92%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka mengetahui letak pelayanan kesehatan di kantor.

d. Deskripsi Variabel Produktivitas Pekerja (Y)

Pada variabel produktivitas pekerja ada enam pernyataan. Hasil jawaban responden pada indikator variabel produktivitas pekerja dapat dilihat sebagai berikut.

Tabel 4.10 Kalkulasi Jawaban Responden atas

Variabel Produktivitas Pekerja (Y)

Indikator	N	Jawaban Kuesioner					Skor Aktual	Skor Ideal	Persentase	Kategori
		SS	S	N	TS	STS				
Y.1	152	35.5	59.9	2.0	1.3	1.3	649	760	85.4	BAIK
Y.2	152	38.2	53.9	5.9	0	2.0	648	760	85.26	BAIK
Y.3	152	39.5	50.7	7.2	.7	2.0	646	760	85	BAIK

Indikator	N	Jawaban Kuesioner					Skor	Skor	Persentase	Kategori
		SS	S	N	TS	STS	Aktual	Ideal		
Y.4	152	42.8	52.0	3.3	0	2.0	659	760	86.71	BAIK
Y.5	152	38.8	52.0	5.3	2.0	2.0	644	760	84.73	BAIK
Y.6	152	35.5	56.6	5.3	.7	2.0	643	760	84.6	BAIK

Sangat Baik: > 90% - 100%; **Baik:** 80% - 89,9%; **Cukup:** 70% - 79,9%; **Buruk:** < 70%

Pernyataan Y.1 yaitu Setiap kali masuk kerja saya selalu di-plotting/mendapatkan alat kerja (*QC, RTGC, Head Truck, Hand Held, Radio*) dan bekerja. Jawaban 152 orang responden menjawab pernyataan Y.1 dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 35,5%; Setuju (S) sebesar 59,9%; Netral (N) sebesar 2%; Tidak setuju (TS) sebesar 1,3% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 1,3% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 649 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 85,4%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka sering mendapat perintah kerja.

Pernyataan Y.2 yaitu Saya selalu mencapai target perusahaan. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 38,2%; Setuju (S) sebesar 53,9%; Netral (N) sebesar 5,9%; Tidak setuju (TS) sebesar 0% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 648 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 85,26%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka dapat memenuhi target kerja.

Pernyataan Y.3 yaitu Dalam sebulan saya mampu menghasilkan lebih dari 1000 *box container*. Jawaban 152 orang responden menjawab

dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 39,5%; Setuju (S) sebesar 50,7%; Netral (N) sebesar 7,2%; Tidak setuju (TS) sebesar 0,7% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 646 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 85%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka dapat memproduksi melebihi target perusahaan.

Pernyataan Y.4 yaitu Saya ahli dalam mengoperasikan alat kerja saya. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 42,8%; Setuju (S) sebesar 52%; Netral (N) sebesar 3,3%; Tidak setuju (TS) sebesar 0% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 659 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 86,71%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka mendapat mengoperasikan alat kerja beserta sistem komunikasi data pada alat kerja termasuk memperbaiki kerusakan kecil yang terjadi pada saat bekerja.

Pernyataan Y.5 yaitu Dalam tiga bulan terakhir saya tidak pernah mengalami kecelakaan yang mengakibatkan kerusakan pada konteiner maupun alat kerja. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 38,8%; Setuju (S) sebesar 52%; Netral (N) sebesar 5,3%; Tidak setuju (TS) sebesar 2% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 644 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 84,73%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa

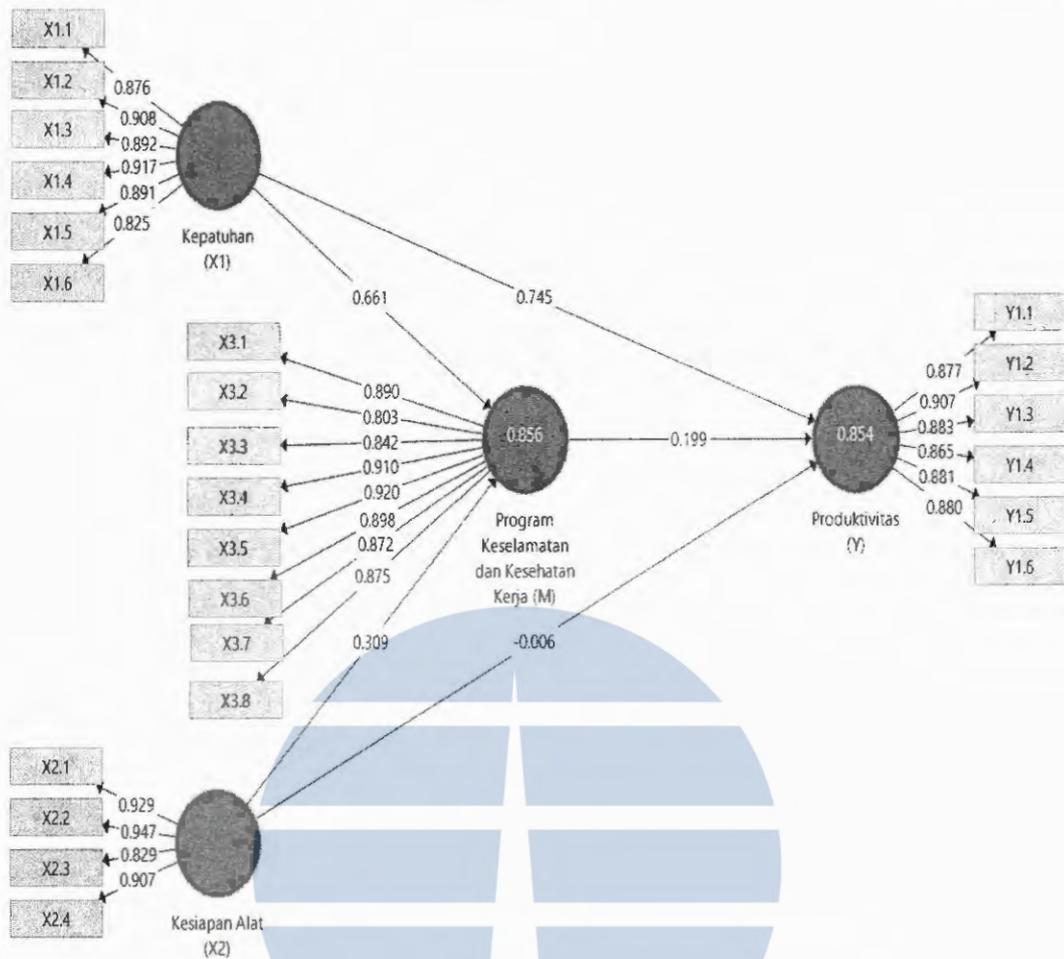
mereka tidak mengalami kecelakaan kerja pada jangka waktu tiga bulan terakhir.

Pernyataan Y.6 yaitu Saya akurat dan cepat dalam bekerja. Jawaban 152 orang responden menjawab dengan jawaban Sangat Setuju (SS) sebesar 35,5%; Setuju (S) sebesar 56,6%; Netral (N) sebesar 5,3%; Tidak Setuju (TS) sebesar 0,7% dan Sangat Tidak Setuju (STS) sebesar 2% dan menghasilkan total skor aktual sebesar 643 dari skor ideal sebesar 760 ini berarti skor aktual mencapai 84,6%. Skor tersebut masuk dalam kategori BAIK. Ini berarti responden menyatakan bahwa mereka mampu memproduksi dengan efisien dan efektif.

3. *Outer Model (Model Measurement)*

a. *Convergent Validity*

Menurut Ghozali (2015) *Convergent Validity* dari *measurement model* dengan indikator refleksif dapat dilihat dari korelasi antar skor item/indikator dengan skor konstruksinya. Indikator individu dianggap reliabel jika memiliki nilai korelasi diatas 0,70. Hasil *convergent validity* dengan menggunakan *SmartPLS* dapat dilihat melalui gambar diagram alur sebagai berikut.



Gambar 4.11 Diagram Jalur *Convergent Validity*

Pada gambar di atas, didapat angka-angka yang menunjukkan hubungan indikator dengan variabelnya. Pada gambar tersebut, Gambar Bulat berwarna biru dengan tulisan Kepatuhan di bawahnya terdapat garis-garis yang terhubung dengan kotak-kotak berwarna kuning disampingnya yaitu kotak kuning bertulis X1.1, X1.2, X1.3, X1.4, X1.5, X1.6. Diantara garis-garis tersebut tertulis angka-angka, angka tersebut merupakan nilai validitas untuk indikator-indikator. Begitu pula dengan variabel dan indikator yang lain agar lebih jelas dapat dilihat pada tabel berikut ini.

Tabel 4.11 Hasil *Convergent Validity* Variabel

Kode		Kepatuhan (X ₁)	Kesiapan Alat (X ₂)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Produktivitas (Y)
X1.1	Kp1	0.876			
X1.2	Kp2	0.908			
X1.3	Kp3	0.892			
X1.4	Kp4	0.917			
X1.5	Kp5	0.891			
X1.6	Kp6	0.825			
X2.1	Ka1		0.929		
X2.2	Ka2		0.947		
X2.3	Ka3		0.829		
X2.4	Ka4		0.907		
M.1	Kk1			0.890	
M.2	Kk2			0.803	
M.3	Kk3			0.842	
M.4	Kk4			0.910	
M.5	Kk5			0.920	
M.6	Kk6			0.898	
M.7	Kk7			0.872	
M.8	Kk8			0.875	
Y1.1	Pr1				0.877
Y1.2	Pr2				0.907
Y1.3	Pr3				0.883
Y1.4	Pr4				0.865
Y1.5	Pr5				0.881
Y1.6	Pr6				0.880

Dari tabel tersebut diketahui bahwa nilai X1.1 adalah sebesar 0,876 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, nilai X1.2 adalah sebesar 0,908 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai X1.3 adalah sebesar 0,892 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel,

kemudian nilai X1.4 adalah sebesar 0,917 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai X1.5 adalah sebesar 0,891 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel dan nilai X1.6 adalah sebesar 0,825 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel.

Berikutnya nilai X2.1 adalah sebesar 0,929 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai X2.2 adalah sebesar 0,947 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai X2.3 adalah sebesar 0,829 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel dan nilai X2.4 adalah sebesar 0,907 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel.

Berikutnya adalah nilai M.1 adalah sebesar 0,890 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai M.2 adalah sebesar 0,803 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai M.3 adalah sebesar 0,842 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai M.4 adalah sebesar 0,910 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai M.5 adalah sebesar 0,920 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai M.6 adalah sebesar 0,898 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai M.7 adalah sebesar 0,872 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel dan terakhir nilai M.8 adalah sebesar 0,875 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel.

Berikutnya adalah nilai Y1.1 adalah sebesar 0,877 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, lalu nilai Y1.2 adalah sebesar 0,907 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai Y1.3 adalah

sebesar 0,883 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai Y1.4 adalah sebesar 0,865 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel, kemudian nilai Y1.5 adalah sebesar 0,881 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel dan terakhir nilai Y1.6 adalah sebesar 0,880 lebih besar dari 0,70 sehingga dinyatakan reliabel.

b. *Discriminant Validity*

Discriminant validity merupakan nilai *cross loading* faktor yang berguna untuk mengetahui apakah konstruk memiliki diskriminan yang memadai yaitu dengan cara membandingkan nilai *loading* pada konstruk yang dituju harus lebih besar dibandingkan dengan nilai *loading* dengan konstruk yang lain. Berikut tabel hasil perhitungan dari *SmartPLS*.

Tabel 4.12 Hasil *Cross Loading* Variabel

Kode		Kepatuhan (X ₁)	Kesiapan Alat (X ₂)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Produktivitas (Y)
X1.1	Kp1	0.876	0.749	0.790	0.773
X1.2	Kp2	0.908	0.719	0.805	0.813
X1.3	Kp3	0.892	0.703	0.863	0.860
X1.4	Kp4	0.917	0.721	0.817	0.854
X1.5	Kp5	0.891	0.666	0.803	0.831
X1.6	Kp6	0.825	0.641	0.724	0.751
X2.1	Ka1	0.736	0.929	0.775	0.725
X2.2	Ka2	0.737	0.947	0.793	0.698
X2.3	Ka3	0.658	0.829	0.659	0.604
X2.4	Ka4	0.725	0.907	0.773	0.674
M.1	Kk1	0.779	0.799	0.890	0.760
M.2	Kk2	0.661	0.762	0.803	0.590
M.3	Kk3	0.723	0.681	0.842	0.712

Kode		Kepatuhan (X ₁)	Kesiapan Alat (X ₂)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Produktivitas (Y)
M.4	Kk4	0.839	0.726	0.910	0.823
M.5	Kk5	0.850	0.711	0.920	0.839
M.6	Kk6	0.857	0.695	0.898	0.828
M.7	Kk7	0.826	0.743	0.872	0.787
M.8	Kk8	0.793	0.734	0.875	0.722
Y1.1	Pr1	0.774	0.619	0.755	0.877
Y1.2	Pr2	0.849	0.685	0.825	0.907
Y1.3	Pr3	0.785	0.585	0.733	0.883
Y1.4	Pr4	0.791	0.692	0.764	0.865
Y1.5	Pr5	0.830	0.633	0.734	0.881
Y1.6	Pr6	0.838	0.741	0.783	0.880

Dari tabel di atas dapat dilihat perbandingan nilai *loading* pada konstruk yang dituju (nilai diarsir) masih terdapat nilai yang lebih kecil dibandingkan dengan nilai *loading* dengan konstruk yang lain. Dengan demikian, kita harus melihat hasil *Fornell-Larcker Criterion* pada tabel berikut.

Tabel 4.13 Hasil *Fornell-Larcker Criterion*

	Kepatuhan (X ₁)	Kesiapan Alat (X ₂)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X₁)	0.885			
Kesiapan Alat (X₂)	0.790	0.904		
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.906	0.832	0.877	
Produktivitas (Y)	0.921	0.748	0.869	0.882

Dari Tabel *Fornell-Larcker Criterion* di atas, dapat disimpulkan bahwa \sqrt{AVE} konstruk kepatuhan 0,885 lebih besar dari korelasi konstruk kepatuhan dan kesiapan alat 0,790 begitu pula konstruk kesiapan alat sebesar 0,904 lebih besar dari korelasi konstruk kepatuhan dan kesiapan alat 0,790.

Lalu dapat disimpulkan juga bahwa \sqrt{AVE} konstruk program keselamatan dan kesehatan kerja sebesar 0,877 lebih besar dari korelasi konstruk kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja sebesar 0,832 namun korelasi konstruk kepatuhan dan program keselamatan dan kesehatan kerja sebesar 0,906 lebih besar dari program keselamatan dan kesehatan kerja sebesar 0,877.

Terakhir diketahui bahwa \sqrt{AVE} konstruk produktivitas pekerja sebesar 0,882 lebih besar dari korelasi konstruk program keselamatan dan kesehatan kerja dan produktivitas yang bernilai 0,869. Kemudian konstruk produktivitas pekerja sebesar 0,882 lebih besar dari korelasi konstruk kesiapan alat dan produktivitas yang bernilai 0,748. Namun konstruk produktivitas pekerja sebesar 0,882 lebih kecil dari korelasi konstruk produktivitas dan kepatuhan yang bernilai 0,921. Karena terdapat dua nilai yang lebih besar sehingga dapat disimpulkan bahwa hasil kurang memenuhi aspek *Discriminant Valid*. Namun terdapat cara lain untuk menguji *discriminant validity* yaitu dengan cara melihat hasil *Heterotrait-Monotrait Ratio of Correlations* (HTMT) berikut.

Tabel 4.14 Hasil *Heterotrait-Monotrait Ratio of Correlations* (HTMT)

	Kepatuhan (X ₁)	Kesiapan Alat (X ₂)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X₁)				
Kesiapan Alat (X₂)	0.846			
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.948	0.886		
Produktivitas (Y)	0.974	0.799	0.909	

Menurut Alarcón (2015) nilai *Heterotrait-Monotrait Ratio of Correlations* (HTMT) kurang dari 1 masih dikatakan bagus dan diterima. Dari Tabel HTMT di atas, semua angkanya kurang dari 1 sehingga dapat disimpulkan bahwa hasil tersebut memenuhi aspek *Discriminant Validity* atau dapat dikatakan responden tidak bingung ketika menjawab pernyataan.

c. *Average Variance Extracted* (AVE)

Menurut Garson (2016) AVE dapat digunakan sebagai uji validitas konvergen dan divergen. AVE mencerminkan rata-rata komunalitas untuk setiap faktor laten dalam model reflektif. Dalam sebuah model yang memadai, AVE harus lebih besar dari 0,5 dan juga lebih besar dari *cross loading*, yang berarti faktor harus menjelaskan setidaknya setengah dari varian masing-masing indikator. AVE di bawah 0,50 berarti varian kesalahan melebihi varian yang dijelaskan. Pada software *SmartPLS* hasil *Average Variance Extracted* (AVE) didapat dari perhitungan *PLS Algorithm*. Berikut tabel hasil hitungan *Average Variance Extracted* (AVE).

Tabel 4.15 Hasil *Average Variance Extracted (AVE)*

	<i>Average Variance Extracted (AVE)</i>
Kepatuhan (X₁)	0.784
Kesiapan Alat (X₂)	0.818
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.769
Produktivitas (Y)	0.778

Menurut Ghozali (2015) model yang baik kalau nilai AVE masing-masing konstruk nilainya lebih besar dari 0,50. Pada hasil di atas, didapat nilai kepatuhan (X₁) adalah 0,784 lebih besar dari 0,5 sehingga dapat ditarik kesimpulan variabel X₁ adalah valid. Pada hasil diatas didapat nilai kesiapan alat (X₂) adalah 0,818 lebih besar dari 0,5 sehingga dapat ditarik kesimpulan variabel X₂ adalah valid. Pada hasil di atas, didapat nilai program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah 0,769 lebih besar dari 0,5 sehingga dapat ditarik kesimpulan variabel M adalah valid. Pada hasil di atas, didapat nilai produktivitas pekerja (Y) adalah 0,778 lebih besar dari 0,5 sehingga dapat ditarik kesimpulan variabel Y adalah valid.

d. *Unidimensionality*

Menurut Tenenhaus (2005) tiga alat tersedia untuk memeriksa *unidimensionality* dari suatu blok: penggunaan analisis komponen utama dari blok *MVs*, *Cronbach's Alpha* dan *Dillon – Goldstein's*. Uji terakhir dari *outer model* adalah uji *unidimensionality* dengan cara melihat hasil uji pada tabel *Cronbach's Alpha* dan *Composite Reliability*, berikut tabel dari *Cronbach's Alpha* dan *Composite Reliability*.

Tabel 4.16 *Unidimensionality*

	<i>Cronbach's Alpha</i>	<i>Composite Reliability</i>
Kepatuhan (X₁)	0.945	0.956
Kesiapan Alat (X₂)	0.925	0.947
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.943	0.955
Produktivitas (Y)	0.957	0.964

Menurut Ghozali (2015) konstruk dinyatakan reliabel jika nilai *Composite Reliability* dan *Cronbach's Alpha* di atas 0,70. Pada tabel di atas, dapat dilihat bahwa nilai *Composite reliability* kepatuhan (X₁) adalah 0,956 dan nilai *Cronbach's Alphanya* 0,945 ini berarti konstruk kepatuhan dinyatakan reliabel. Nilai *Composite Reliability* kesiapan alat (X₂) adalah 0,947 dan nilai *Cronbach's Alphanya* 0,925 ini berarti konstruk kesiapan alat dinyatakan reliabel. Lalu nilai *Composite Reliability* program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah 0,964 dan nilai *Cronbach's Alphanya* 0,957 ini berarti konstruk program keselamatan dan kesehatan kerja dinyatakan reliabel dan terakhir nilai *Composite Reliability* produktivitas pekerja (Y) adalah 0,955 dan nilai *Cronbach's Alphanya* 0,943 ini berarti konstruk produktivitas pekerja dinyatakan reliabel.

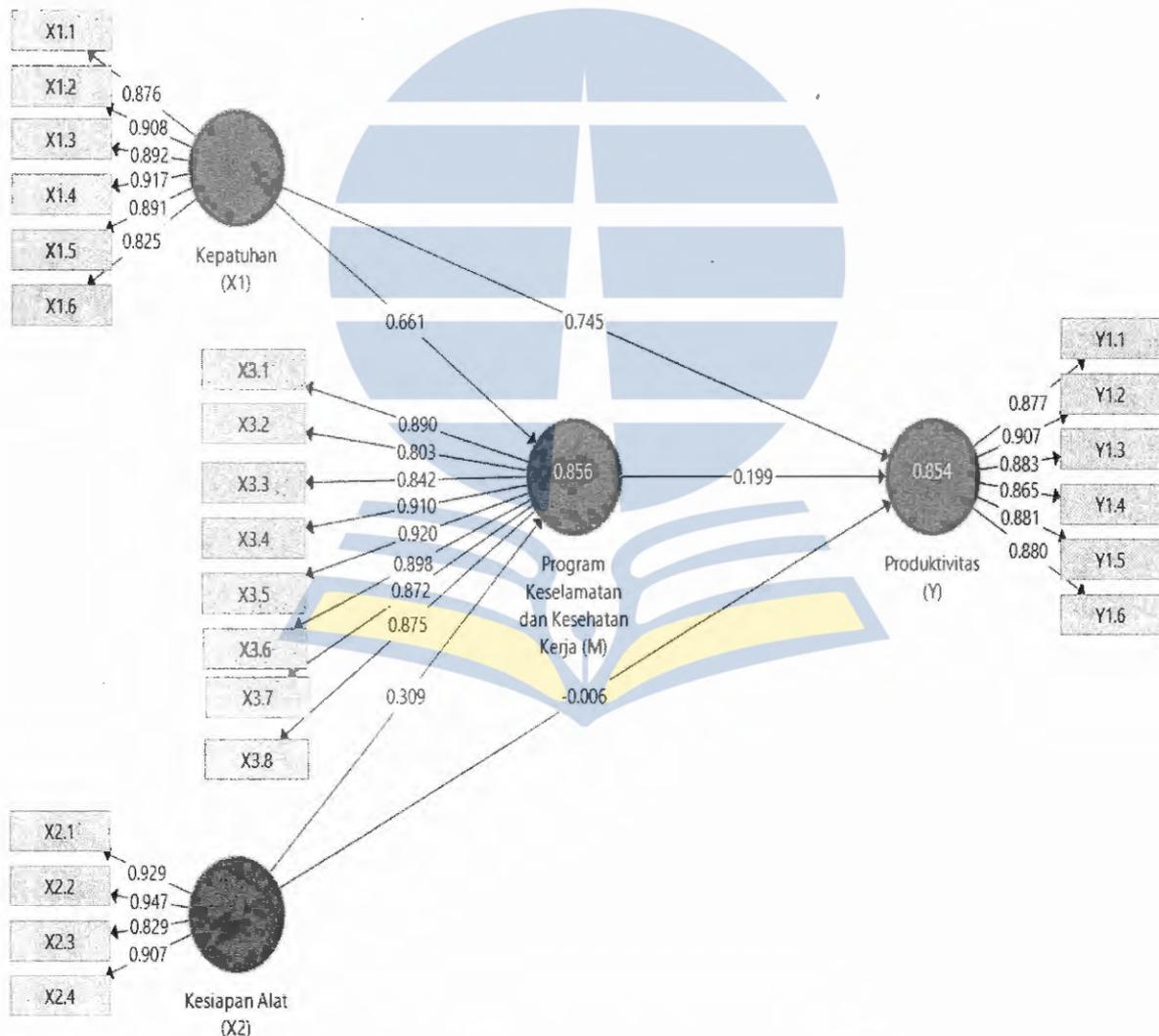
4. Pengujian Model Struktural (*Inner Model*)

Menurut Ghozali (2015) terdapat dua pengujian terhadap model struktural, yang pertama adalah dilakukan dengan melihat nilai *R-Square* yang merupakan uji *Goodness-fit Model*. Pada program *SmartPLS* dilakukan langkah penghitungan *PLS Algorithm* dan melihat laporan (*report*) pada tabel *R Square* dan *R Square Adjusted*. Yang kedua adalah melihat signifikansi

pengaruh antar variabel dengan melihat nilai koefisien parameter dan nilai signifikansi $t_{statistik}$. Pada program *SmartPLS* dilakukan langkah penghitungan *Algorithm Bootstrap* dan melihat laporan (*report*) pada tabel *Path Coefficients*.

a. *R-Square*

Berdasarkan hasil perhitungan pada *SmartPLS* dapat dilihat hasil dengan cara melihat gambar *path diagram* dan tabel. Berikut adalah gambar *Path Diagram*.



Gambar 4.12 *Path Diagram R-Square*

Pada gambar di atas, nilai *R Square* ada pada lingkaran variabel program keselamatan dan kesehatan kerja (M) dan pada lingkaran variabel produktivitas (Y). Dapat dilihat bahwa nilai *R Square* untuk program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah sebesar 0,856 dan nilai *RSquare* untuk variabel produktivitas (Y) adalah sebesar 0,854. Sedangkan nilai laporan yang lebih jelas dengan nilai *R Square Adjusted* ada pada laporan dalam tabel berikut.

Tabel 4.17 *R Square*

	<i>R Square</i>	<i>R Square Adjusted</i>
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.856	0.854
Produktivitas (Y)	0.854	0.851

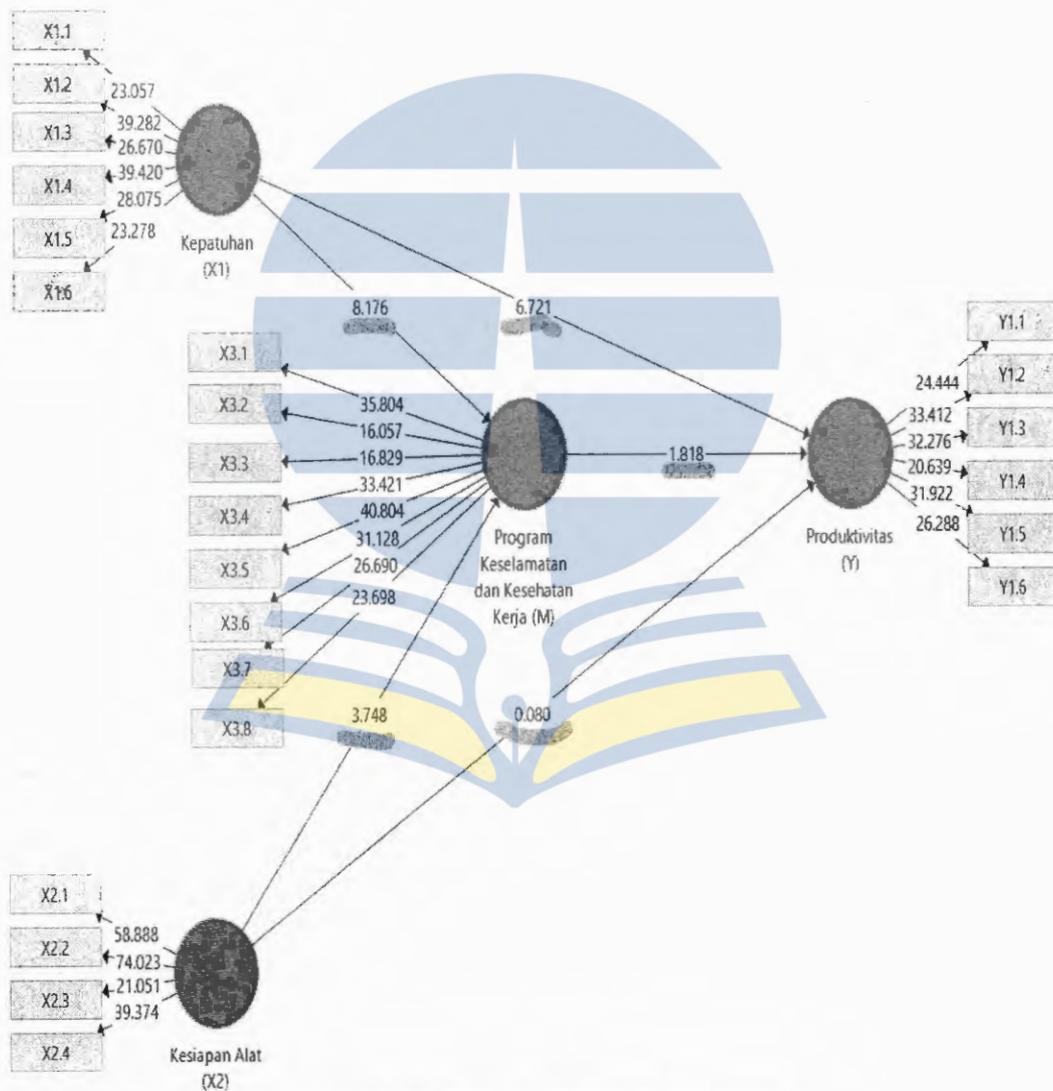
Pada tabel di atas, diketahui bahwa model pengaruh kepatuhan (X_1) dan kesiapan alat (X_2) terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah sebesar 0,856. Hasil tersebut dapat diinterpretasikan bahwa variabilitas program keselamatan dan kesehatan kerja yang dapat dijelaskan oleh variabilitas konstruk kepatuhan (X_1) dan kesiapan alat (X_2) sebesar 85,6% ini sedangkan 14,4% dijelaskan oleh variabel lain di luar yang diteliti.

Pada tabel di atas, juga diketahui bahwa model pengaruh variabel kepatuhan (X_1), variabel kesiapan alat (X_2) dan variabel program keselamatan dan kesehatan kerja (M) terhadap variabel produktivitas (Y) secara bersama-sama adalah sebesar 0,854. Hasil tersebut dapat diinterpretasikan bahwa variabilitas produktivitas pekerja (Y) yang dapat dijelaskan oleh variabilitas konstruk kepatuhan (X_1), kesiapan alat (X_2) dan

program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah sebesar 85,4% ini sedangkan 14,6% dijelaskan oleh variabel lain di luar yang diteliti.

b. Path Coefficients

Berdasarkan hasil perhitungan pada *SmartPLS* dapat dilihat hasil dengan cara melihat gambar *path diagram* dan tabel. Berikut adalah gambar *Path Diagram*.



Gambar 4.13 Path Coefficients Diagram

hasil penelitian sesuai dengan hipotesis bahwa terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kepatuhan terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja.

Pada tabel di atas, dapat dilihat besarnya koefisien parameter kesiapan alat (X_2) terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah sebesar 0,309 yang berarti terdapat pengaruh positif kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja. Semakin tinggi kesiapan alat maka semakin tinggi (sukses) program keselamatan dan kesehatan kerja, dengan nilai $t_{\text{statistik}}$ sebesar 3,748 dinyatakan signifikan (t_{tabel} signifikansi 5% = 1,96) oleh karena nilai $t_{\text{statistik}}$ lebih besar dari t_{tabel} . Selain itu, nilai P values kesiapan alat dengan program keselamatan dan kesehatan kerja adalah 0,000 lebih kecil dari 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa pengaruhnya signifikan. Dengan demikian, hipotesis H_3 bahwa terdapat pengaruh kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja dinyatakan **diterima**. Ini berarti hasil penelitian sesuai dengan hipotesis bahwa terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja.

Pada tabel di atas, dapat dilihat besarnya koefisien parameter kesiapan alat (X_2) terhadap produktivitas pekerja (Y) adalah sebesar -0,006 yang berarti terdapat pengaruh negatif kesiapan alat terhadap produktivitas pekerja. Semakin tinggi kesiapan alat maka semakin rendah produktivitas pekerja, dengan nilai $t_{\text{statistik}}$ sebesar 0,079 dinyatakan tidak signifikan (t_{tabel} signifikansi 5% = 1,96) oleh karena nilai $t_{\text{statistik}}$ lebih kecil dari t_{tabel} . Selain itu, nilai P values kesiapan alat dengan produktivitas pekerja adalah 0,937

lebih besar dari 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa pengaruhnya tidak signifikan. Dengan demikian, hipotesis H₄ bahwa terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kesiapan alat dengan produktivitas pekerja dinyatakan **ditolak**. Ini berarti hasil penelitian tidak sesuai dengan hipotesis, karena hasil penelitian adalah tidak terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara kesiapan alat terhadap produktivitas pekerja.

Pada tabel di atas, dapat dilihat besarnya koefisien parameter program keselamatan dan kesehatan kerja (M) terhadap produktivitas pekerja (Y) adalah sebesar 0.199 yang berarti terdapat pengaruh positif program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja. Semakin tinggi program keselamatan dan kesehatan kerja maka semakin tinggi produktivitas pekerja, dengan nilai $t_{\text{statistik}}$ sebesar 1.834 dinyatakan tidak signifikan ($t_{\text{tabel signifikansi 5\%}} = 1,96$) oleh karena nilai $t_{\text{statistik}}$ lebih kecil dari t_{tabel} . Selain itu, nilai *P values* program keselamatan dan kesehatan kerja dengan produktivitas pekerja adalah 0,067 lebih besar dari 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa pengaruhnya tidak signifikan. Dengan demikian hipotesis H₅ bahwa terdapat pengaruh secara positif dan signifikan antara program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja dinyatakan **ditolak**. Ini berarti hasil penelitian tidak sesuai dengan hipotesis, karena hasil penelitian adalah tidak terdapat pengaruh yang positif dan signifikan antara program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja.

Sedangkan pada Tabel R² diketahui bahwa hasil perhitungan *R Square* adalah sebesar 0,856 dan *R Square Adjusted* adalah sebesar 0,854.

Ini merupakan hasil yang menerangkan bahwa terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara variabel kepatuhan dan kesiapan alat secara simultan bersama-sama dengan program keselamatan dan kesehatan kerja. Sehingga hipotesis H₆ yang mengatakan terdapat pengaruh secara positif dan signifikan antara kepatuhan dan kesiapan alat terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja dinyatakan **diterima**. Ini berarti hasil penelitian sesuai dengan hipotesis bahwa kepatuhan dan kesiapan alat secara bersama-sama dan simultan berpengaruh terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja.

Sedangkan pada Tabel R² diketahui bahwa hasil perhitungan adalah sebesar 0,854 dan *R Square Adjusted* adalah sebesar 0,851. Ini merupakan hasil yang menerangkan bahwa terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara variabel kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja secara simultan bersama-sama dengan produktivitas pekerja. Sehingga hipotesis H₇ yang mengatakan terdapat pengaruh secara positif dan signifikan antara kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja dinyatakan **diterima**. Ini berarti hasil penelitian sesuai dengan hipotesis bahwa kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja secara bersama-sama dan simultan berpengaruh terhadap produktivitas pekerja.

c. *Specific Indirect Effects*

Hasil perhitungan dengan *SmartPLS* juga menghasilkan perhitungan *Specific Indirect Effects*, yaitu pengaruh variabel independen melalui variabel intervening terhadap variabel dependen. Berikut tabel *Specific Indirect Effects*.

Tabel 4.19 *Specific Indirect Effects*

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Standard Deviation (STDEV)	T Statistics (O/STDEV)	P Values
Kepatuhan (X_1) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) → Produktivitas (Y)	0.132	0.145	0.082	1.607	0.109
Kesiapan Alat (X_2) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) → Produktivitas (Y)	0.061	0.063	0.033	1.879	0.061

Pada tabel di atas, diketahui bahwa koefisien parameter kepatuhan (X_1) terhadap produktivitas pekerja (Y) melalui program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah sebesar 0,132 yang berarti terdapat pengaruh positif kepatuhan terhadap produktivitas pekerja dengan melalui variabel intervening program keselamatan dan kesehatan kerja (M). Diketahui nilai $t_{\text{statistik}}$ sebesar 1,607 sementara nilai t_{tabel} signifikansi 5% adalah 1,96. Karena nilai $t_{\text{statistik}}$ lebih kecil dari t_{tabel} maka dapat dikatakan bahwa hubungan antara kepatuhan melalui program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas tidak signifikan. Cara kedua untuk menentukan

signifikansi adalah dengan melihat nilai *P values*. Hasil *P values* kepatuhan dengan melalui program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja adalah 0,109 lebih besar dari 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa pengaruh kepatuhan melalui program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas tidak signifikan.

Pada tabel di atas, juga diketahui bahwa koefisien parameter kesiapan alat (X_2) terhadap produktivitas pekerja (Y) melalui program keselamatan dan kesehatan kerja (M) adalah sebesar 0,061 yang berarti terdapat pengaruh positif kesiapan alat terhadap produktivitas pekerja dengan melalui variabel intervening program keselamatan dan kesehatan kerja (M). Diketahui nilai $t_{\text{statistik}}$ sebesar 1,879 sementara nilai t_{tabel} signifikansi 5% adalah 1,96. Karena nilai $t_{\text{statistik}}$ lebih kecil dari t_{tabel} maka dapat dikatakan bahwa hubungan antara kesiapan alat melalui program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas tidak signifikan. Cara kedua untuk menentukan signifikansi adalah dengan melihat nilai *P values*. Hasil *P values* kepatuhan dengan melalui program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas pekerja adalah 0,061 lebih besar dari 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa pengaruh kesiapan alat melalui program keselamatan dan kesehatan kerja terhadap produktivitas tidak signifikan.

D. Pembahasan

1. Terdapat Hubungan yang Positif dan Signifikan antara Kepatuhan dengan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan dengan program keselamatan dan kesehatan kerja secara parsial. Hasil tersebut berbeda dengan hasil penelitian NurAini *et. al.* (2015) yang berjudul **Kepatuhan Terhadap Peraturan Keselamatan Kerja dan Kesehatan Kerja (K3) Hubungannya dengan Kecelakaan Kerja (Studi di PT. Coca-Cola Amatil Indonesia Central Java Semarang Tahun 2014)** yang mengatakan tidak ada hubungan antara kepatuhan dengan kecelakaan kerja. Meski demikian hasil penelitian ini sesuai dengan teori Michaels (2011) yang mengatakan bahwa setiap pekerja bertanggung jawab dan mematuhi semua peraturan dan pelaksanaan program keselamatan dan kesehatan kerja untuk meningkatkan keselamatan dan kesehatan di tempat kerja.

2. Terdapat Hubungan yang Positif dan Signifikan antara Kepatuhan dengan Produktivitas Pekerja

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan dengan produktivitas pekerja secara parsial. Hasil penelitian ini sejalan dengan penelitian terdahulu yang dilakukan oleh Arsyad (2014) dengan judul *The Importance of Working Discipline to Improve Employee's Working Productivity of Motor Vessel Manufacturing Company in Makassar Shipyard*, yang mengatakan bahwa disiplin berpengaruh secara positif dan signifikan terhadap produktivitas pekerja. Pendapat ini sesuai dengan teori dari Hakim (2014) yang mengatakan pendisiplin preventif adalah tindakan

yang mendorong para karyawan untuk patuh kepada berbagai ketentuan yang berlaku dan memenuhi standar yang telah ditetapkan perusahaan.

3. Terdapat Hubungan yang Positif dan Signifikan antara Kesiapan Alat dengan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kesiapan alat dengan program keselamatan dan kesehatan kerja secara parsial. Sejalan dengan penelitian tersebut adalah penelitian yang dilakukan oleh Fagnoli *et. al.* (2010) yang melakukan penelitian dengan judul *Design for Safety in Agricultural Machinery* yang mengatakan bahwa dengan melakukan desain mesin yang lebih aman dari potensi bahaya dapat mengurangi tingkat kecelakaan yang diakibatkan oleh mesin.

4. Terdapat Hubungan yang Negatif namun tidak Signifikan antara Kesiapan Alat dengan Produktivitas Pekerja

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat hubungan yang negatif namun tidak signifikan antara kesiapan alat dengan produktivitas pekerja secara parsial. Berbeda dengan penelitian yang dilakukan oleh Azizi (2015) yang berjudul *Evaluation Improvement of Production Productivity Performance using Statistical Process Control, Overall Equipment Efficiency, and Autonomous Maintenance*. Dia mengatakan bahwa kesiapan alat berpengaruh secara positif dan signifikan terhadap produktivitas.

5. Terdapat Hubungan yang Positif namun tidak Signifikan antara Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja dengan Produktivitas Pekerja

Hasil penelitian menunjukkan terdapat hubungan yang positif namun tidak signifikan antara program keselamatan dan kesehatan kerja dengan produktivitas pekerja secara parsial. Hasil penelitian ini tidak sesuai dengan teori Dawson (2006) yang mengatakan bahwa program keselamatan dan kesehatan kerja berpengaruh secara positif dan signifikan.

6. Kepatuhan dan Kesiapan alat secara Bersama-sama secara Simultan Berpengaruh Positif dan Signifikan Terhadap Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Hasil penelitian sesuai dengan penelitian yang dilakukan oleh Fagnoli *et. al.* (2010) dan teori Michaels (2011).

7. Kepatuhan, Kesiapan Alat dan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja secara Bersama-sama Berpengaruh Positif dan Signifikan Terhadap Produktivitas Kerja

Hasil penelitian menunjukkan bahwa variabel kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja secara bersama-sama secara simultan mempengaruhi produktivitas pekerja secara positif dan signifikan. Hasil penelitian sesuai dengan penelitian yang dilakukan oleh Fagnoli *et. al.* (2010), teori Michaels (2011) dan teori Dawson (2006) yang diaplikasikan secara bersama-sama.

BAB V

Kesimpulan dan Saran

A. Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan dengan program keselamatan dan kesehatan kerja.
2. Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kepatuhan dengan produktivitas pekerja.
3. Terdapat hubungan yang positif dan signifikan antara kesiapan alat dengan program keselamatan dan kesehatan kerja.
4. Terdapat hubungan yang negatif namun tidak signifikan antara kesiapan alat dengan produktivitas pekerja.
5. Terdapat hubungan yang positif namun tidak signifikan antara program keselamatan dan kesehatan kerja dengan produktivitas pekerja.
6. Kepatuhan dan kesiapan alat secara bersama-sama secara simultan berpengaruh positif dan signifikan terhadap program keselamatan dan kesehatan kerja.
7. Kepatuhan, kesiapan alat dan program keselamatan dan kesehatan kerja secara bersama-sama berpengaruh positif dan signifikan terhadap produktivitas kerja.

B. Saran

Berdasarkan hasil penelitian pada pernyataan yang menyatakan bahwa apakah responden pernah mengalami kejadian alat rusak saat bekerja adalah total skor aktual yang paling rendah sehingga dapat ditarik kesimpulan bahwa

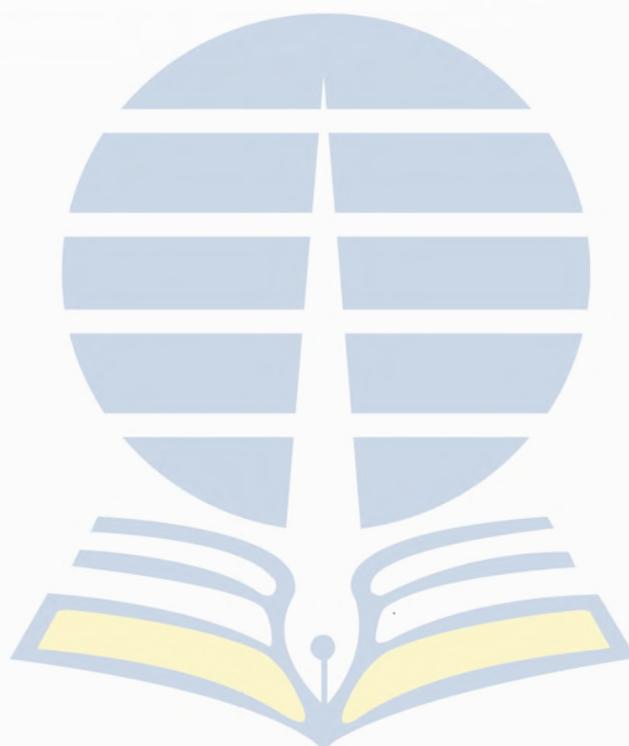
kebanyakan responden pernah mengalami alat rusak atau *trouble* saat bekerja sehingga perlu diperhatikan agar kejadian alat rusak ketika digunakan dalam bekerja jarang terjadi atau tidak terjadi lagi.

Kemudian berikutnya berdasarkan hasil penelitian pada pernyataan yang menyatakan ketersediaan sarung tangan mendapatkan total skor aktual yang rendah sehingga dapat ditarik kesimpulan bahwa kebanyakan responden merasa tidak mendapatkan sarung tangan pada saat bekerja. Disarankan perusahaan memberikan sarung tangan kepada pekerjanya agar terhindar dari potensi terluka ketika sedang bekerja.

Selanjutnya berdasarkan hasil penelitian pada pernyataan yang menyatakan bahwa fungsi operasional dari alat kerja bekerja dengan baik mendapatkan total skor aktual yang rendah, sehingga dapat ditarik kesimpulan bahwa kebanyakan responden merasa pernah atau sering mengalami kegagalan fungsi operasional pada alat kerjanya. Sehingga disarankan dilakukan perawatan yang serius agar fungsi operasional pada alat dapat bekerja dengan baik pada saat dipakai oleh pekerja.

Berdasarkan hasil penelitian pada pernyataan yang menyatakan bahwa responden bersedia melakukan kerja terus tanpa istirahat memperoleh total skor aktual yang rendah berikutnya sehingga dapat ditarik kesimpulan bahwa kebanyakan responden merasa keberatan dengan perintah kerja NONSTOP. Sehingga disarankan untuk mengatur pola kerja NONSTOP agar frekuensinya diturunkan atau menambah imbalan sehingga lebih besar dari yang sudah terima pekerja saat ini.

Berdasarkan hasil penelitian pada pernyataan yang menyatakan bahwa ada tempat pelayanan kesehatan di lingkungan kerja, mendapat total skor aktual yang rendah berikutnya sehingga dapat ditarik kesimpulan bahwa kebanyakan responden merasa bahwa tidak ada pelayanan kesehatan atau jauh dari pelayanan kesehatan atau kurang memadainya pelayanan kesehatan yang ada. Disarankan untuk membuka pelayanan kesehatan atau memindahkan sarana pelayanan yang ada ke lokasi yang lebih mudah dijangkau oleh pekerja.



Daftar Pustaka

- Agustino Gerald Leonardo. (2018). *Atasi Kemacetan Akibat Bongkar Muat di Tanjung Priok, Pemkot Jakarta Utara Terapkan Sejumlah Solusi*. Diambil 13 September 2018 dari World Wide Web: <http://jakarta.tribunnews.com/2018/05/16/atasi-kemacetan-akibat-bongkar-muat-di-Tanjung-priok-pemkot-jakarta-utara-terapkan-sejumlah-solusi#gref>.
- Agwu M. O. (2012). Impact of Employees Safety Culture on Organisational Performance in Shell Bonny Terminal Integrated Project (Btip), MNIM, MNISP. *European Journal of Business and Social Sciences*, Vol. 1, No. 5, pp 70-82.
- Aisyah Siti Nur. (2016). Hubungan Kepatuhan Instruksi Kerja dengan Perilaku Aman pada Karyawan Bagian Mekanik PT. Indo Acidatama Tbk. Kemiri, Kebakkramat, Karanganyar. Solo: *Skripsi Universitas Muhammadiyah Surakarta*.
- Alarcón David and Sánchez José A. (2015). *Assessing Convergent and Discriminant Validity in the ADHD-R IV Rating Scale: User-written Commands for Average Variance Extracted (AVE), Composite Reliability (CR), and Heterotrait-Monotrait Ratio of Correlations (HTMT)*. Sevilla: Universidad Pablo de Olavide.
- Alaydrus Hadijah. (2017). *Arus Petikemas Tanjung Priok Naik 4,72%*. Diambil 13 September 2018 dari World Wide Web: <https://ekonomi.bisnis.com/read/20170130/98/624152/arus-petikemas-tanjung-priok-naik-472>.

- Amalia Firda Rizki. (2012). Analisis Tingkat Kepatuhan Personal dalam Mendukung Pencapaian Zero Accident pada Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) (Studi pada PT. Malindo Inti Gas, Malang). *Jurnal Manajemen - Fakultas Ekonomi Universitas Negeri Malang*. Diambil dari situs World Wide Web: <http://fe.um.ac.id/wp-content/uploads/2012/08/Jurnal-S1-Manajemen-Firda-Rizki-A.pdf>.
- Anita Sherly Luthfi dan Indra Asmadewa. (2017). Analisis Dwelling Time Impor pada Pelabuhan Tanjung Priok Melalui Penerapan Theory of Constrains. *Journal Research Gate*. Diambil 13 September 2018 dari World Wide Web: https://www.researchgate.net/publication/324751680_ANALISIS_DWELLING_TIME_IMPORT_PADA_PELABUHAN_TANJUNG_PRIOK_MELALUI_PENERAPAN_THEORY_OF_CONSTRAINTS/citations.
- Arante, B. S. (2011). The Occupational Safety and Health (OSH) Program of Construction Companies Contracted by Educational Institutions. *UIC Research Journal*, 17(2). Diambil 13 September 2018 dari World Wide Web: <http://ejournals.ph/form/cite.php?id=1053>.
- Arsyad Muhammad. (2014). The Importance of Working Dicipline to Improve Employee's Working Productivity of Motor Vessel Manufacturing Company in Makasar Shipyard. *Macrothink Institute Business Management and Strategy*. Vol.5, No. 2, pp 196-202.
- Azizi Amir. (2015). Evaluation Improvement of Production Productivity Performance using Statistical Process Control, Overall Equipment Efficiency and Autonomous Maintenance. *Journal Procedia Manufacturing* Vol. 2, 2015, pp. 186 – 190.
- Azza Lajjam, El Merouani Mohamed, Tabaa Yassine, and Medouri Abdellatif. (2014). An Efficient Algorithm for Solving Quay Crane Assignment

Problem. *International Journal of Research in Manufacturing Technology & Management* Volume 2, Issue 1, January-June, 2014, pp. 13-18.

Bayu M. N. (2018). *Pekerja JICT Slowdown, Pelayanan Kapal mulai Ditangani TPK Koja*. Diambil 13 September 2018 dari World Wide Web: <http://maritimnews.com/2017/08/pekerja-jict-slowdown-pelayanan-kapal-mulai-ditangani-tpk-koja/>.

Bell Jennifer L., Matthew A. Taylor, Guang-Xiang Chen, Rachel D. Kirk, and Erin R. Leatherman. (2016). Evaluation of an In-Vehicle Monitoring System (IVMS) to Reduce Risky Driving Behaviors in Commercial Drivers: Comparison of In-Cab Warning Lights and Supervisory Coaching with Videos of Driving Behavior. *Journal of Safety Research* vol. 60 no 2017. pp 125-136.

BPS. (2015). *Sea Transportation Statistics 2015*. Jakarta: Badan Pusat Statistik.

BPS. (2016). *Sea Transportation Statistics 2016*. Jakarta: Badan Pusat Statistik.

Chandra Ardan Adhi. (2017). *Dwell Time Sudah Turun Jadi 3 Hari, Jokowi: Saya Minta 2 Hari*. Diambil pada 13 September 2018 dari World Wide Web: <https://finance.detik.com/berita-ekonomi-bisnis/d-3491613/dwell-time-sudah-turun-jadi-3-hari-jokowi-saya-minta-2-hari>.

Clake Karen Joy. (2001). *Increase Port Productivity and Its Impact on the Jamaican Economy: a Case Study of Kingdom Terminal Operators Limited*. Malmö Sweden: World Maritime University Press.

Creswell Jhon W. (2014). *Research Design: Qualitative, Quantitative, and Mixed Methods Approaches*. California: Sage Publications.

Dagger Richard. (2018). *Authority, Legitimacy, and The Obligation to Obey The Law*. Cambridge: Cambridge University Press.

Dawson Lawrence H. (2006). *Safety for the Leader/Manager: from Compliance to Excellence*. New York: Dawson Associates Rochester.

Deny Septian. (2018). *Buruh Bongkar Muat Pelabuhan Tanjung Priok Ancam Mogok Kerja*. Diambil pada 13 September 2018 dari World Wide Web: <https://www.liputan6.com/bisnis/read/3326223/buruh-bongkar-muat-pelabuhan-Tanjung-priok-ancam-mogok-kerja>.

Dessler Gary. (2015). *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta: Salemba Empat.

Dubey Vinay, Praveen Patel. (2015). Hazard Identification and Their Control in Lifting Machinery. *International Journal of Engineering Development and Research, Department of Fire Technology and Safety Engineering* vol 34 no 6 page 35-41.

Elqadri Mustafa Zaenal, Wardoyo Dewi Tri Wijayati dan Priyono. (2015). The Influence of Motivation and Discipline Work Against Employee Work Productivity Tona'an Market. *Journal Canadian Center of Science and Education* Vol 7 no 12. pp 59-66.

Fargnoli M, Laurendi V. dan Tronci M. (2010). Design for Safety in agricultural Machinery. *Journal International Design Conference* Vol 9 no 3. pp 701-710.

- Fitriatin, Dharma Tintri E. S. (2009). Pengaruh Disiplin Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan pada PT. Food Station Tjipinang Jaya. *Fakultas Ekonomi*, Jakarta: Penerbit Universitas Gunadarma.
- Garson G. David. (2016). *Partial Least Squares: Regression and Structural Equations Models*. New York City: Statistical Publishing Associates.
- Ghozali Imam, Latan Hengky. (2015). *Partial Least Squares, Konsep, Teknik dan Aplikasi, Menggunakan Program SmartPLS 3.0 untuk Penelitian Empiris*. Semarang: Badan Penerbit Universitas Diponegoro.
- Hakim Abdul. (2014). *Dinamika Manajemen Sumber Daya Manusia dalam Organisasi*. Semarang: EF Press Digimedia.
- Hansen Berman Soren. (2016). Analisa Pengaruh Kepuasan Kerja dan Motivasi Kerja Terhadap Komitmen Karyawan Studi di Under Ground Doz Engineering PT. Freeport Indonesia. Jakarta: *TAPM Program Pasca Sarjana Universitas Terbuka*.
- Haryanto Rachman (2017). *Lalin Macet Gara-gara Aksi Mogok Kerja Pegawai PT. JICT*. Diambil 13 September 2018 dari World Wide Web: <https://finance.detik.com/foto-bisnis/d-3584647/lalin-macet-gara-gara-aksi-mogok-kerja-pegawai-PT.JICT>.
- Hutauruk Dina Mirayanti. (2018). *Kemhub Pastikan Bongkar Muat Tanjung Priok Lancar*. Diambil pada 13 September 2018 dari World Wide Web: <https://industri.kontan.co.id/news/kemhub-pastikan-bongkar-muat-Tanjung-priok-lancar>.

ILO (International Labour Organization). (2013). *Safety and Health at Work: Hopes and Challenges in Development Cooperation*. Geneva: ILO Press.

IPC. (2013). *PT. JICT*. Diambil pada 13 September 2018 dari World Wide Web: <http://www.indonesiaport.co.id/read/pt-PT.JICT.html>.

Katsuro P, Gadzirayi C. T, Tawurona M, dan Mupararano Suzanna. (2010). Impact of Occupational Health and Safety on Worker Productivity: A Case of Zimbabwe Food Industry. *African Journal of Business Management*. Vol 4 no 13 pp 2644-2651.

Korski Jacek, Tobór-Osadnik Katarzyna and Wyganowska Małgorzata. (2010). *Mining machines effectiveness and OEE Indicator*. Polandia: IOP Publishing Ltd.

Lino R. J. (2010). *Pelabuhan Tanjung Priok: Bongkar Muat Swasta harus Investasi Alat*. Diambil pada 13 September 2018 dari World Wide Web: https://www.ipclogistic.co.id/berita/pelabuhan_tanjung_priok_bongkar_muat_swasta_harus_investasi_alat_978.html.

Mangkunegara A. A. Anwar Prabu. (2013). *Manajemen Sumber Daya Manusia Perusahaan*. Bandung: Remaja Rosdakarya.

Maulana Rivki. (2018). *Genjot Bisnis Bongkar Muat, Temas Line Tambah Peralatan*. Diambil pada 13 September 2018 dari World Wide Web: <http://industri.bisnis.com/read/20180626/98/809640/genjot-bisnis-bongkar-muat-temas-line-tambah-peralatan->.

Michaels David. (2011). *OSHA Field Safety and Health Manual*. Washinton DC: US. Departement of Labor.

Milgram Stanley. (2009). *Obedience to Authority: an Experimental View (Perennial Classics)*. New York: Harper Perennial Modern Classics.

Minto Basuki, Roni Budi Susanto, Herman Pratama Herianto. (2015). Analisis Risiko Kegiatan Bongkar Muat sebagai Komponen Dwelling Time Di Pelabuhan. Surabaya: *Institut Teknologi Adhi Tama*.

Mohd Noor Noor Aina Amirah binti. (2016). Occupational Safety and Health: Is it Importance in Port Sector? *Journal Researchgate* vol 7 no 318875925. Pp 1-12.

Morrison, Catherine J. (2006). *Assesing the Productivity of Information Tehnology Equipment in U.S. Manufacturing Industries*. Massachusetts: *mitpressjournals.org*.

NurAini Linda dan Ratih Sari Wardani. (2015). Kepatuhan Terhadap Peraturan Keselamatan Kerja dan Kesehatan Kerja (K3) Hubungannya dengan Kecelakaan Kerja (Studi di PT. Coca-Cola Amatil Indonesia Central Java Semarang Tahun 2014). *Jurnal Unimus*. Diambil 13 September 2018 dari World Wide Web: <http://digilib.unimus.ac.id/files/disk1/158/jtptunimus-gdl-lindanurai-7880-1-abstrak.pdf>

Nwinyokpugi Patrick Nkiinebari. (2015). Workplace Dicipline: A Catalyst for Organizational Productivity in Nigeria. *Journal Departemen of Office & Information Management Rivers State University of Science & Technology* vol 02 Issue 03 pp 1-4.

Oemar Usailan, RullyAlamsyah dan Rio Riansyah. (2018). Pengaruh Program Keselamatan Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan PT. Musi

Banyuasin Indah. *Jurnal Manajemen Kompeten* Vol. 1 No 1 Juni 2018, page 88-101.

Ozkok, M. (2012). The Effects of Machine Breakdown on Hull Structure Production Process, Departement of Naval Architecture and Marine Engineering. Trabzon: *Karademiz Technical University*.

Panggabean Mutiara Sibarani. (2016). *Manajemen Sumber Daya Manusia*, Banten: Universitas Terbuka.

Peltz Eric, Robbins Marc, Boren Patricia, Wolff Melvin. (2002). *Diagnosing the Army's Equipment Readiness the Equipment Downtime Analyzer*, RAND, US Army. Washintong DC: US Army Press.

Prasetyo Bachtiar Dwi and Harsuko Riniwati.(2016). Influence of Leadership Style, Motivation and Dicipline to Work Productivity of Department Marine and Fisheries, Economic and Social of Fisheries and Marine Journal. Malang: *Universitas Brawijaya*.

Rui-gang Yang, Lu Yi, Wang Lei and Xu Ge-ning. (2015). Safety Assessment Method for the *Crane* Structure Based on the Unacertained Measuring Theory. Taiyu: *Taiyuan University of Science and Technology*.

Sari Rini Eka. (2015). Kepatuhan Peraturan Keselamatan Kerja sebagai Mediator Pengaruh Iklim Keselamatan Kerja Terhadap Kecenderungan Mengalami Kecelakaan Kerja. *Jurnal Psikology Mandiri*. Diambil 17 September 2018 dari World Wide Web: <https://docplayer.info/45708360-Kepatuhan-peraturan-keselamatan-kerja-sebagai-mediator-pengaruh-iklim-keselamatan-kerja-terhadap-kecenderungan-mengalami-kecelakaan-kerja.html>.

Setiawan Sakina Rakhma Dian. (2018). *Ekonomi Indonesia 2017 Tumbuh 5,07 Persen, Tertinggi Sejak Tahun 2014*. Diambil pada 17 Desember 2018 dari World Wide Web: <https://ekonomi.kompas.com/read/2018/02/05/113820026/ekonomi-indonesia-2017-tumbuh-507-persen-tertinggi-sejak-tahun-2104>.

Setyowati Rifka, Linda Lambey, Farlane Rumokoy. (2017). The Effect of Leadership, Work Environment, and Discipline On Employee's Productivity at PT. Amri Margatama Capital. *Jurnal EMBA* Vol 5 No 3. pp 4515-4524.

Sinungan Muchdarsyah. (2018). *Produktivitas Apa dan Bagaimana*. Jakarta: Bumi Aksara.

Suartha Angelica Camila, Sintaasih Deak Ketut. (2015). Penerapan Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja dan Kompensasi: Pengaruhnya Terhadap Kinerja Petugas Kebersihan Dinas Kebersihan dan Pertamanan Kota Denpasar. *E-jurnal Manajemen Unud*. Diambil 17 September 2018 dari World Wide Web: <https://ojs.unud.ac.id/index.php/Manajemen/article/view/12898/10302>.

Sudaryono. (2017). *Metodologi Penelitian*. Jakarta: Rajawali Pers.

Sugiyono. (2016). *Metode Penelitian Manajemen*. Bandung: Penerbit ALfabeta Bandung. ISBN: 978-602-7825-66-6.

Sudwiyatmo Muhammad. (2014). *Pengaruh Disiplin Kerja, Keselamatan dan Kesehatan Kerja, serta Lingkungan Kerja Terhadap Produktivitas Karyawan Bagian Produksi PT. Barlow Tyrie Indonesia*. *E journal UNDIP* vol 3 no 4

pp 1-10. Diambil 17 September 2018 dari World Wide Web:
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/jiab/article/view/6457>.

Sujarweni, V. Wiratna. (2014). *Metode Penelitian: Lengkap, Praktis, dan Mudah Dipahami*. Yogyakarta: Pustaka Baru Press.

Sunaryo, Mochamad Aditya Hamka. (2017). Safety Risks Assessment on Container Terminal Using Hazard Identification and Risk Assessment and Fault Tree Analysis Methods. *Journal Procedia Engineering* Volume 194, Pages 307-314.

Suryono Puji dan Pitoyo Agus Joko. (2013). Kesesuaian Tingkat Pendidikan dan Jenis Pekerjaan Pekerja di Pulau Jawa: Analisis Data Sakernas Tahun 2010. *Jurnal bumi Indonesia* Volume 2, Nomor 1 Tahun 2013 pp1-12.

Tanwari Anwaruddin, Sanam Irum Memon and Alvira Arbab. (2009). Impact of Machine Breakdown on Productivity. *Journal of Engineering & Technology Mehran University Research*. Vol 34 no 102 pp 120-132.

Taufiqurokhman. (2009). *Mengenal Manajemen sumber daya manusia*. Jakarta: Universitas Prof. Dr. Moestopo Beragama Press.

Tenenhaus Michel, Vincenzo Esposito Vinzia, Yves-Marie Chatelin, Carlo Lauro. (2005). PLS Path Modeling. *Jurnal Ilmiah, Computational Statistics & Data Analysis* vol 48 (2005) page 159 – 205.

Umeokafor Nnedinma, Boniface Umeadi dan Keith Jones. (2014). *Compliance with Occupational Safety and Health Regulations: A Review Of Nigeria's Construction Industry*. Ota, Nigeria: College of Environmental Sciences - Bells University of Technology Publication.

Umoh G.I., Wokocha Ify Harcourt, Edwinah Amah. (2014). Production Improvement Function and Corporate Growth in the Nigerian Manufacturing Industry. *IOSR Journal of Business and Management*, Volumen 16 Issue no 02 pp 43-57.

United Nations. (2018). *World Economic Situation and Prospects 2018*. New York: United Nations Publication USA.

Van Wyk Brian. (2011). *Research Design and Methods Part I*. Bellville: University of The Western Cape publication.

Wachter and Patrick Yorio. (2014). High Performance Work Practices and Occupational Injury and Illness Prevention: The Mediating Role of Task and Team Safety Proficiency Behaviors. *Journal of Safety, Health & Environmental Research*, Volume 10, No. 2. pp 123-134.

Wicaksono Pebrianto Eko. (2015). *Ini Lima Sektor Penyumbang Terbesar Pertumbuhan Ekonomi RI*. Diambil pada 10 Desember 2018 dari World Wide Web: <https://www.liputan6.com/bisnis/read/2171389/ini-5-sektor-penyumbang-terbesar-pertumbuhan-ekonomi-ri>.

Yankson Esi. (2012). *The Effect of Health and Safety Standards on Productivity in Ghana Rubber Estates Limited*. Kabwe: Thesis Kwame Nkrumah University.

Yo Dwi. (2014). *PT. Pelindo Diminta Perbanyak Alat Bongkar Muat di Pelabuhan*. Diambil pada 13 September 2018 dari World Wide Web: <http://poskotanews.com/2014/12/22/pt-pelindo-diminta-perbanyak-alat-bongkar-muat-di-pelabuhan/>.

Yueng-Hsiang Huang, Tom B. Leamon, Theodore K. Courtney, Sarah DeArmond, Peter Y. Chen and Michael F. Blair. (2009). Financial Decision Makers' Views on Safety What SH&E Professionals Should Know. *Journal of The American Society of Safety Engineers* Vol 54 Issue 04. pp1-7.



KUESIONER PENELITIAN

A. PETUNJUK PENGISIAN KUESIONER

Kepada yth

Bapak-bapak Responden.

Saya Danang Noviandi bermaksud melakukan penelitian terkait produktivitas pekerja di lingkungan PT.JICT, pelaksanaan penelitian ini adalah murni untuk keperluan Akademik bukan untuk keperluan komersial manapun dan merupakan sebagai salah satu syarat kelulusan pendidikan pascasarjana pada jurusan Ilmu Manajemen, Pascasarjana, Universitas Terbuka Jakarta tahun akademik 2017.1 Penelitian ini dilakukan pada Operator QC, Operator RTGC dan Operator Head ruck yang beraktivitas di bongkar muat PT.Jakarta International Container Terminal .

Peneliti mengharap responden untuk memberikan jawaban yang sebenar-benarnya terhadap pernyataan yang disajikan pada kuesioner ini. Peneliti bertanggung jawab atas kerahasiaan identitas responden dalam penelitian ini dan peneliti akan menjamin kerahasiaannya. Responden dapat memberikan jawaban atas pernyataan dalam kuesioner dengan memberikan tanda centang (√) pada kolom yang sudah tersedia. Ada lima jawaban dalam kuesioner ini diantaranya :

- STS menunjukkan sangat tidak setuju. Nilai skor 1
- TS berarti tanda tidak setuju. Nilai skor 2
- KS berarti tanda kurang setuju. Nilai skor 3
- S merupakan tanda setuju. Nilai skor 4
- SS menunjukkan responden sangat setuju, Nilai skor 5

Diharapkan penilaian terhadap pernyataan tersebut sesuai dengan realita yang sesungguhnya. Sebagai penghargaan yang tak terhingga terhadap responden yang sudah berpartisipasi dalam mengisi kuesioner ini, peneliti mengucapkan terimakasih.

Contoh Jawaban Kuesioner :

No	Contoh Pernyataan	STS	TS	KS	S	SS
1	Saya tidak pernah terlambat datang					√

B. SCREENING

1. Apakah saudara/i pernah beraktivitas bongkar muat di lingkungan PT.JICT ?

YA Tidak

C. IDENTITAS RESPONDEN

1. Nama :
2. Jenis Kelamin : Laki-laki Perempuan
3. Umur (tahun) : 20 - 35 36 - 45
 46 - 55 56 - 65
4. Pendidikan : SD SMP SMA S1
 S2 S3
5. Masa kerja : Kurang dari 1 tahun 1-5 tahun
 5-10 tahun lebih dari 10 tahun

D. VARIABEL PENELITIAN

Produktivitas Pekerja (Y)

Produktivitas (Y1)

Kuantitas Y1.1

No	Pernyataan	STS	TS	KS	S	SS
1	Setiap kali masuk kerja saya selalu diplotting / mendapatkan alat kerja (QC,RTGC, Head truck) dan bekerja.					
2	Saya selalu mencapai target perusahaan.					

Kualitas Y1.2

No	Pernyataan	STS	TS	KS	S	SS
1	Dalam sebulan saya mampu menghasilkan lebih dari 1000 box container					
2	Dalam 3 (Tiga) bulan terakhir Saya tidak pernah mengalami kecelakaan yang mengakibatkan kerusakan pada kontener maupun alat kerja.					
3	Saya ahli dalam pekerjaan saya.					
4	Saya akurat dan cepat dalam bekerja.					

Kepatuhan (X1)**Peraturan (X1.1)**

No	Pernyataan	STS	TS	KS	S	SS
1	Ketika di plotting kerja saya selalu naik ke alat kerja (QC,RTGC, Head Truck) sesuai dengan waktu yang ditetapkan plotting (baik pada saat mulai / diawal kerja shift maupun pada saat selesai / istirahat)					
2	Saya turun dari alat (QC,RTGC, Heat truck) sesuai dengan jam diperbolehkan yaitu waktu istirahat dan pada saat pulang pergantian shift kerja.					
3	Saya mampu menggunakan alat kerja (QC,RTGC, Head truck) dengan baik sesuai SOP perusahaan.					

Perintah (X1.2)

4	Saya mengikuti perintah kerja yang telah ditentukan atasan.					
5	Saya memiliki tanggung jawab yang tinggi terhadap perintah yang saya terima.					
6	Saya selalu bersedia NONSTOP (tidak menggunakan waktu istirahat) jika diperintah pimpinan.					

Kesiapan Alat (X2)**Sumber Power (X2.1)**

No	Pertanyaan	STS	TS	KS	S	SS
----	------------	-----	----	----	---	----

1	Alat kerja saya selalu dapat dihidupkan (control ON/Stater)					
---	---	--	--	--	--	--

Perangkat Operasional (X2.2)

2	Perangkat operasional (stick trolley/up down spreader, lock unlock, lampu landed, setir truck, pedal gas/rem) alat kerja saya selalu dapat dioperasikan.					
3	Saat bekerja saya jarang mengalami alat trouble (rusak).					

Perangkat Safety (X2.3)

4	Perangkat Safety (slow down limit, sensor-sensor, alarm mundur) di alat kerja (QC, RTGC, HEAd Truck) saya selalu berfungsi.					
---	---	--	--	--	--	--

Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)

No	Pertanyaan	STS	TS	KS	S	SS
1	Tersedia peralatan kerja berupa Helm Keselamatan					
2	Tersedia Peralatan kerja berupa sarung tangan					
3	Tersedia peralatan kerja berupa safety shoes					
4	Tersedia peralatan kerja berupa rompi bereflektor					
5	Penggunaan peralatan sesuai dengan pedoman keamanan					
6	Mendapatkan pelatihan kerja					
7	Terdapat peringatan keras di Alat kerja					
8	Terdapat pelayanan kesehatan					

E. PENUTUP

Terimakasih atas kesediaan anda untuk meluangkan waktu dalam menjawab seluruh kuesioner ini secara lengkap. Semoga Allah SWT memberikan kesuksesan dan memudahkan anda dalam segala urusan, Aamiin.

Jabatan / Posisi	Nama (panggilan atau nama depan)	Jenis Kelamin	Usia	Pendidikan
Operator RTGC	A. Rusmani	Laki-laki	36 - 45	S1
Operator RTGC	A. Syafi'i	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator QC	Jalal M.	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator QC	Amir A.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator QC	Abdul Mutholib	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Dedi Rachman	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Buhari	Laki-laki	20 - 35	D3
Operator Head truck	Ali	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Sidik	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Soleh	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Cepi Saiful Alam	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Juno	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator QC	Eko	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator QC	Cipto	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Wahid wahidin	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Mahmud R.	Laki-laki	36 - 45	S1
Operator RTGC	dadang s	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Hendra hermawan	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Siwan	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator QC	Egi	Laki-laki	36 - 45	S1
Operator QC	Ardjono	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Syaifullah	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Bisri	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Yusup S.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Eko Supriyanto	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Johan	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Sugiyono	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Tarso	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Iman	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Owi	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Ucok	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Dede	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Asep	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Zaki	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Tukot	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Rusdi	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Putra	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	M. taufik	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Muhardian	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Martin L.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	daud sanjaya	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator QC	Widodo S.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Gun	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Teguh	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Iwan	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Wukir P.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator QC	Ugik	Laki-laki	36 - 45	S1
Operator RTGC	Andri K.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Luki	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	saefulloh	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Jupri	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Amri	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)

Operator RTGC	Zainal Yuspianto	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Randy	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Anjas	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Agus M.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Chairul Hamid	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Dadang Kurnia	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Mulyadi	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	arief Tri Setiadi	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Fendi	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Encang	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Rosyid	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Prakoso	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator QC	Jaenal	Laki-laki	46 - 55	S1
Operator RTGC	Toton S.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Ahmad T.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Sueb	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Jamal	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Agil	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Aji	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Noor	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Andi	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator QC	Agus S.	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator QC	Yudi H.	Laki-laki	46 - 55	S1
Operator RTGC	Dandy Ananda	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Kuntoro	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Ibnu	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	M. Amin	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Syahrudin	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Anjar	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Dendi Irwandi Yulianto	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Mad Roni	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Rizqi Wahid	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator QC	Asep Rohmat	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Bahri	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Uad	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Erik	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	M. Simanjuntak	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Juli	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	tri	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Rio	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Iws	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	suryono	Laki-laki	36 - 45	D3
Operator Head truck	Keni	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Teni	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Bagus Rizky Hadiansyah (Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Adimas	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Bakti	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Ismail	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Udin	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Uca	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Endi	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Nur Syarif	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Abduh	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	candra	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Enji	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Awad	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Sulistiono	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Mamat	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Ajat	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Uci	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Encan	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)

Operator RTGC	Oziy	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Adi A.	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Ambon	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Aat	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Eet	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Endang	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Iksan	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Acong	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Pakōe	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Edi	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Edy	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Emil	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator Head truck	Agus	Laki-laki	46 - 55	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Adi	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Habibi	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Pepen kool	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	MAULANA RiZkY PAMBU	Laki-laki	20 - 35	S1
Operator RTGC	Bagus Rizky Hadiansyah (Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Ambar	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	wahid hasan	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Ismail	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Pajar	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	kiki	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Dendy	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Guruh prayoga	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Alung	Laki-laki	20 - 35	D3
Operator RTGC	Umar hasan	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Asissten Operator	Heri Sadikin	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Anjar	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Gultom	Laki-laki	20 - 35	D3
Operator RTGC	Sigit Wijaya	Laki-laki	20 - 35	D3
Operator RTGC	Ical	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	imam	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Andi	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Rico Nurega	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	yudo	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Rahmat darmawan	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Mardilan	Laki-laki	20 - 35	SMU (sederajat)
Operator RTGC	Bambambang	Laki-laki	36 - 45	SMU (sederajat)



Masa Kerja	1. Setiap kali masuk kerja saya selalu diplotting / mendapatkan alat kerja (QC,RTGC, Head truck,hand Held, Radio) dan bekerja.	2. Saya selalu mencapai target perusahaan	3. Dalam sebulan saya mampu menghasilkan lebih dari 1000 box container.	4. Saya ahli dalam mengoperasikan alat kerja saya.
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Kurang dari 1 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Netral	Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Netral	Netral	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju

1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Netral
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Netral	Netral	Netral	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Netral	Netral	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Netral	Netral	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Tidak Setuju	Netral	Sangat Tidak Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju
lebih dari 10 tahun	Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Netral	Netral	Netral
lebih dari 10 tahun	Netral	Netral	Netral	Netral
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Netral	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Netral	Netral	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Netral	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju

1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Netral	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Kurang dari 1 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Kurang dari 1 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Kurang dari 1 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Netral
Kurang dari 1 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Netral	Sangat Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Kurang dari 1 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Kurang dari 1 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
lebih dari 10 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Kurang dari 1 tahun	Setuju	Setuju	Netral	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Kurang dari 1 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
5 - 10 tahun	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
1 - 5 tahun	Setuju	Setuju	Setuju	Netral
1 - 5 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Kurang dari 1 tahun	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
lebih dari 10 tahun	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju



5. Dalam 3(tiga) bulan terakhir Saya tidak pernah mengalami kecelakaan yang mengakibatkan kerusakan pada kontener maupun alat kerja.	6. Saya akurat dan cepat dalam bekerja.	7. Ketika di plotting kerja saya selalu naik ke alat kerja (QC,RTGC, Head Truck,hand Held, radio) sesuai dengan waktu yang ditetapkan plotting (baik pada saat mulai / diawal kerja shift maupun pada saat selesai istirahat).	8. Saya turun dari alat (QC,RTGC, Heat truck) sesuai dengan jam diperbolehkan yaitu waktu istirahat dan pada saat pulang pergantian shift kerja.	9. Saya mampu menggunakan alat kerja (QC,RTGC, Head truck) dengan baik.
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Netral	Netral	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Netral	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Netral	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Netral	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju

Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Netral	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Netral	Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Netral	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Netral	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju



10. Saya mengikuti cara kerja yang telah ditentukan perusahaan.	11. Saya memiliki tanggung jawab yang tinggi.	12. Saya selalu bersedia NONSTOP (tidak menggunakan waktu istirahat) jika diperintah pimpinan.	13. Alat kerja saya selalu dapat dihidupkan (control ON/Stater).	14. Perangkat operasional (stick trolley/up down spreader, lock unlock, lampu landed, setir truck, pedal gas/rem) alat kerja saya selalu dapat dioperasikan.
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Netral
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Netral	Netral	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju

Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Netral	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Netral	Netral
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Netral	Netral
Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Netral	Netral
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Tidak Setuju	Tidak Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Netral	Netral
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Tidak Setuju	Tidak Setuju
Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Tidak Setuju	Tidak Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Netral	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Netral	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Netral	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Tidak Setuju	Tidak Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Netral
Setuju	Setuju	Setuju	Netral	Netral
Setuju	Setuju	Setuju	Netral	Tidak Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Netral	Netral
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Netral	Netral

15. Saat bekerja saya sangat jarang mengalami alat trouble (rusak).	16. Perangkat Safety (slow down limit, sensor-sensor, alarm mundur) di alat kerja (QC,RTGC, HEAd Truck) saya selalu berfungsi.	17. Tersedia peralatan kerja berupa Helm Keselamatan.
Netral	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju	Sangat Setuju
Tidak Setuju	Tidak Setuju	Tidak Setuju
Netral	Netral	Netral
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Netral	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Tidak Setuju	Setuju	Netral
Setuju	Setuju	Setuju

Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Netral	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Tidak Setuju	Netral	Tidak Setuju
Netral	Netral	Setuju
Tidak Setuju	Netral	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral
Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju
Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Tidak Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Setuju	Netral
Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Netral
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju
Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Sangat Setuju	Netral
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Netral	Netral
Netral	Netral	Netral
Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Netral
Setuju	Setuju	Setuju



Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Netral
Netral	Netral	Sangat Setuju
Netral	Netral	Setuju
Netral	Netral	Setuju
Netral	Netral	Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Netral	Setuju
Setuju	Tidak Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Tidak Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Netral	Netral
Netral	Tidak Setuju	Tidak Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Sangat Setuju
Tidak Setuju	Netral	Setuju
Netral	Tidak Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju
Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Tidak Setuju	Netral	Setuju

18. Tersedia Peralatan kerja berupa sarung tangan.	19. Tersedia peralatan kerja berupa safety shoes.	20. Tersedia peralatan kerja berupa rompi berefektor.	21. Penggunaan peralatan sesuai dengan pedoman keamanan.	22. Saya Mendapatkan pelatihan kerja.
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Netral	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju

Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Tidak Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Tidak Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Netral	Setuju	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Netral	Netral	Netral	Netral
Sangat Tidak Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Tidak Setuju	Netral	Sangat Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Netral	Setuju	Setuju	Setuju	Setuju
Setuju	Setuju	Setuju	Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Sangat Setuju	Setuju

23. Terdapat peringatan keras di Alat kerja.	24. Terdapat pelayanan kesehatan.
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju
Setuju	Tidak Setuju
Netral	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Netral	Setuju
Setuju	Setuju



Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Netral
Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju
Netral	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Netral
Setuju	Setuju
Sangat Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju
Netral	Setuju
Setuju	Netral
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Netral
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Netral
Netral	Tidak Setuju
Setuju	Setuju
Setuju	Netral
Setuju	Netral
Setuju	Netral
Setuju	Setuju
Setuju	Sangat Setuju
Sangat Setuju	Sangat Setuju
Setuju	Netral



```

GET
FILE='E:\MM UT\tesis danang\hasil SPSS\Data 152.sav'.
DATASET NAME DataSet1 WINDOW=FRONT.
NEW FILE.
DATASET NAME DataSet2 WINDOW=FRONT.
FREQUENCIES VARIABLES=Usia Pendidikan Masa_kerja
/ORDER=ANALYSIS.

```

Frequencies

Notes

Output Created		26-DEC-2018 17:23:18
Comments		
Input	Active Dataset	DataSet2
	Filter	<none>
	Weight	<none>
	Split File	<none>
	N of Rows in Working Data File	152
Missing Value Handling	Definition of Missing	User-defined missing values are treated as missing.
	Cases Used	Statistics are based on all cases with valid data.
Syntax		FREQUENCIES VARIABLES=Usia Pendidikan Masa_kerja /ORDER=ANALYSIS.
Resources	Processor Time	00:00:00.03
	Elapsed Time	00:00:00.03

[DataSet2]

		Usia	Pendidikan
N	Valid	152	152
	Missing	0	0

Frequency Table

Usia

		Frequency	Percent
Valid	20 - 35	40	26.3
	36 - 45	80	52.6

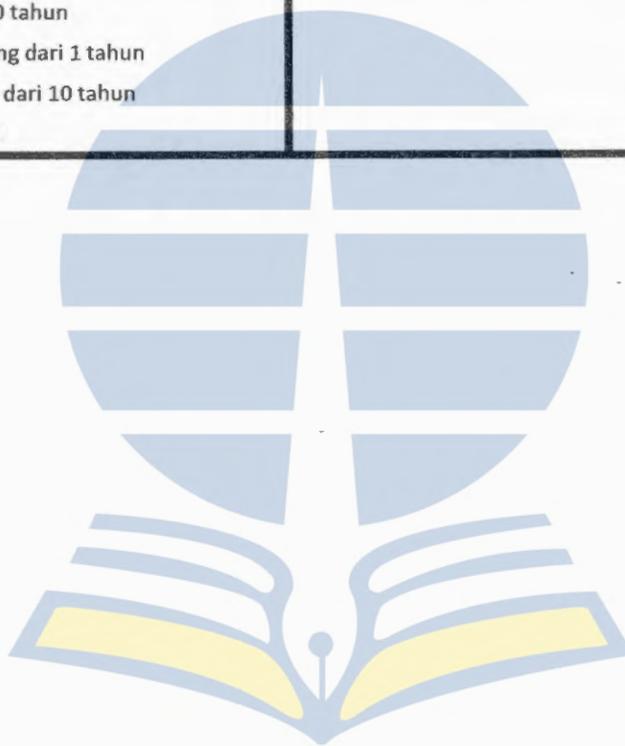
46 - 55	32	21.1
Total	152	100.0

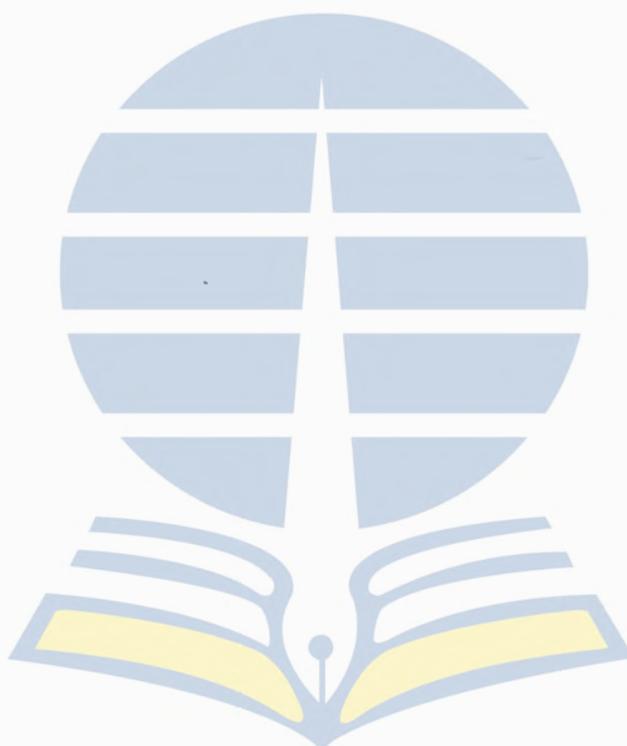
Pendidikan

		Frequency	Percent
Valid	D3	5	3.3
	S1	7	4.6
	SMU (sederajat)	140	92.1
	Total	152	100.0

Masa_kerja

		Frequency	Percent
Valid	1 - 5 tahun	65	42.8
	5 - 10 tahun	39	25.7
	Kurang dari 1 tahun	10	6.6
	lebih dari 10 tahun	38	25.0
	Total	152	100.0





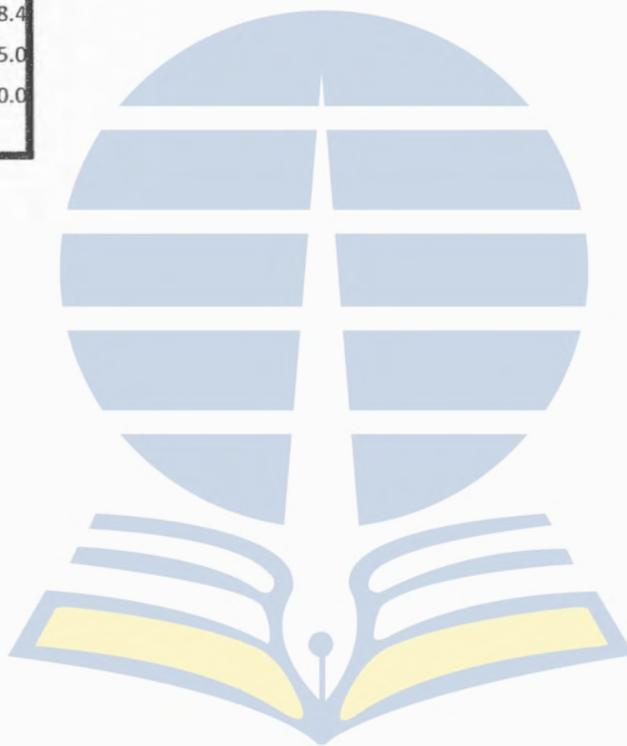
Masa kerja
152
0

Valid Percent	Cumulative Percent
26.3	26.3
52.6	78.9

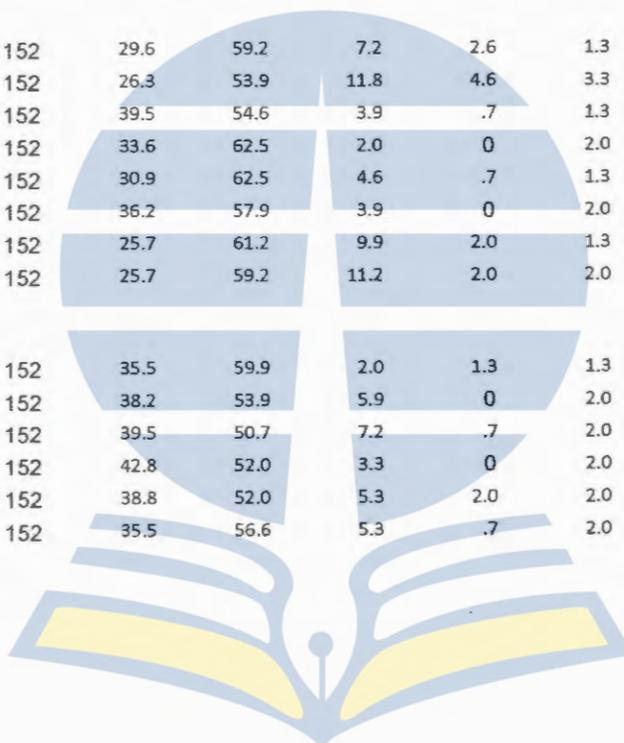
21.1	100.0
100.0	

Valid Percent	Cumulative Percent
3.3	3.3
4.6	7.9
92.1	100.0
100.0	

Valid Percent	Cumulative Percent
42.8	42.8
25.7	68.4
6.6	75.0
25.0	100.0
100.0	



	N	SS	S	N	TS	STS	Skor Aktual	Skor Ideal	Persentase
Kepatuhan									
X1.1	152	27.6	60.5	8.6	2.0	1.3	625	760	82.23684
X1.2	152	30.9	56.6	8.6	2.0	2.0	627	760	82.5
X1.3	152	32.2	63.8	2.0	.7	1.3	646	760	85
X1.4	152	37.5	54.6	5.3	.7	2.0	646	760	85
X1.5	152	38.8	55.9	3.3	.7	1.3	654	760	86.05263
X1.6	152	33.6	47.4	12.5	3.3	3.3	615	760	80.92105
Kesiapan Alat									
X2.1	152	28.9	54.6	11.2	3.3	2.0	616	760	81.05263
X2.2	152	25.7	58.6	9.9	3.3	2.6	610	760	80.26316
X2.3	152	27.6	43.4	19.1	7.9	2.0	588	760	77.36842
X2.4	152	30.3	53.9	10.5	3.3	2.0	619	760	81.44737
Keselamatan dan Kesehatan Kerja									
M.1	152	29.6	59.2	7.2	2.6	1.3	628	760	82.63158
M.2	152	26.3	53.9	11.8	4.6	3.3	601	760	79.07895
M.3	152	39.5	54.6	3.9	.7	1.3	654	760	86.05263
M.4	152	33.6	62.5	2.0	0	2.0	647	760	85.13158
M.5	152	30.9	62.5	4.6	.7	1.3	640	760	84.21053
M.6	152	36.2	57.9	3.9	0	2.0	648	760	85.26316
M.7	152	25.7	61.2	9.9	2.0	1.3	620	760	81.57895
M.8	152	25.7	59.2	11.2	2.0	2.0	615	760	80.92105
Produktivitas Pekerja									
Y.1	152	35.5	59.9	2.0	1.3	1.3	649	760	85.39474
Y.2	152	38.2	53.9	5.9	0	2.0	648	760	85.26316
Y.3	152	39.5	50.7	7.2	.7	2.0	646	760	85
Y.4	152	42.8	52.0	3.3	0	2.0	659	760	86.71053
Y.5	152	38.8	52.0	5.3	2.0	2.0	644	760	84.73684
Y.6	152	35.5	56.6	5.3	.7	2.0	643	760	84.60526



SmartPLS Report

Please cite the use of SmartPLS: Ringle, C. M., Wende, S., and Becker, J.-M. 2015. "SmartPLS 3." Boenningstedt: SmartPLS GmbH, <http://www.smartpls.com>.

[back to navigation](#)

Final Results

Path Coefficients

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)			0.661	0.745
Kesiapan Alat (X2)			0.309	-0.006
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)				0.199
Produktivitas (Y)				

Indirect Effects

Total Indirect Effects

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)				0.132
Kesiapan Alat (X2)				0.061
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)				
Produktivitas (Y)				

Specific Indirect Effects

	Specific Indirect Effects
Kepatuhan (X1) → PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3) → Produktivitas (Y)	0.132
Kesiapan Alat (X2) → PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3) → Produktivitas (Y)	0.061

Total Effects

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)			0.661	0.877
Kesiapan Alat (X2)			0.309	0.055
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)				0.199
Produktivitas (Y)				

Outer Loadings

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
X1.1	0.876			
X1.2	0.908			
X1.3	0.892			
X1.4	0.917			
X1.5	0.891			
X1.6	0.825			
X2.1		0.929		
X2.2		0.947		
X2.3		0.829		
X2.4		0.907		
X3.1			0.890	
X3.2			0.803	
X3.3			0.842	
X3.4			0.910	
X3.5			0.920	
X3.6			0.898	
X3.7			0.872	
X3.8			0.875	
Y1.1				0.877
Y1.2				0.907
Y1.3				0.883
Y1.4				0.865

Y1.5				0.881
Y1.6				0.880

Outer Weights

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
X1.1	0.182			
X1.2	0.189			
X1.3	0.201			
X1.4	0.195			
X1.5	0.190			
X1.6	0.172			
X2.1		0.290		
X2.2		0.289		
X2.3		0.244		
X2.4		0.280		
X3.1			0.144	
X3.2			0.120	
X3.3			0.132	
X3.4			0.151	
X3.5			0.153	
X3.6			0.152	
X3.7			0.148	
X3.8			0.139	
Y1.1				0.181
Y1.2				0.199
Y1.3				0.183
Y1.4				0.185
Y1.5				0.191
Y1.6				0.195

Latent Variable

Latent Variable

Case ID	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
1	-0.033	-0.265	-0.071	0.368
2	-0.465	-0.260	0.141	0.589
3	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
4	1.218	1.255	1.283	1.118
5	-0.648	-0.265	0.237	0.121
6	-0.291	-1.181	-1.251	-0.402
7	-0.473	-0.597	-0.779	-0.663
8	1.218	1.255	1.283	1.118
9	-0.473	-0.014	-0.260	-0.402
10	1.218	1.255	1.283	1.118
11	-0.473	-0.265	-0.260	-0.164
12	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
13	1.218	1.255	1.283	1.118
14	1.218	1.255	1.283	1.118
15	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
16	1.218	1.255	1.283	1.118
17	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
18	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
19	-0.108	0.331	0.150	0.355
20	1.218	1.255	1.283	1.118
21	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
22	0.540	0.319	-0.260	0.091
23	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
24	-0.014	-0.265	-0.061	-0.138
25	0.396	0.238	0.150	0.382
26	-0.291	0.319	-0.260	-0.402
27	1.218	1.255	1.283	1.118
28	0.387	0.658	0.539	0.382
29	-0.720	-0.265	-0.210	-0.636
30	0.959	1.255	0.376	0.352
31	1.218	1.255	1.283	1.118
32	0.150	1.255	0.497	0.382
33	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
34	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
35	1.218	1.255	1.283	1.118
36	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
37	0.061	-0.014	-0.260	-0.134
38	1.218	1.255	1.283	1.118
39	-0.291	-0.014	0.479	0.355
40	-0.291	-0.014	-0.048	-0.402
41	-0.108	0.238	0.350	1.118
42	1.218	1.255	1.283	1.118
43	1.218	1.255	1.283	1.118
44	0.981	0.664	0.173	0.623
45	-0.033	-0.346	-0.260	-0.147
46	0.789	0.319	0.150	0.096
47	1.218	1.255	1.283	1.118

48	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
49	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
50	0.481	0.570	-0.071	0.351
51	-0.968	-0.861	-0.779	-1.143
52	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
53	1.218	1.255	1.283	1.118
54	-0.014	-0.265	-0.260	-0.142
55	-0.291	-0.517	-0.260	-0.402
56	1.218	1.255	1.283	1.118
57	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
58	0.276	-0.014	-0.260	-0.402
59	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
60	-0.433	-0.014	-0.260	0.117
61	1.218	1.255	1.283	1.118
62	-0.291	-0.014	-0.260	0.130
63	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
64	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
65	-0.419	-1.189	0.127	-0.423
66	-0.291	-0.014	-0.390	-0.402
67	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
68	-1.880	-3.153	-1.274	-2.166
69	-1.477	-0.942	-1.394	-1.381
70	-2.075	-1.873	-1.121	-1.880
71	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
72	1.218	1.255	1.283	1.118
73	-1.343	-1.042	-1.368	-2.139
74	-4.816	-3.818	-4.892	-4.962
75	-3.985	-3.222	-4.087	-4.226
76	1.218	1.255	1.283	1.118
77	-0.291	-0.014	-0.260	-0.641
78	-0.656	-0.014	-0.437	0.351
79	-0.291	-0.014	0.081	-0.402
80	0.298	-0.517	-0.369	0.364
81	0.138	0.238	-0.071	0.121
82	-0.033	0.080	-0.991	0.382
83	1.218	1.255	1.283	1.118
84	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
85	-4.816	-3.818	-4.892	-4.962
86	1.035	0.751	1.154	1.118
87	-0.710	0.922	0.155	0.087
88	-0.291	0.319	-0.071	-0.402
89	0.540	0.583	0.331	0.334
90	-0.473	0.331	-0.260	0.330
91	-1.191	-0.184	-1.063	0.122
92	1.035	1.255	1.283	1.118
93	-0.527	-0.014	-0.260	-0.402
94	1.218	1.255	1.154	1.118
95	-1.799	-1.282	-1.804	-1.659
96	-1.799	-1.282	-1.804	-1.922
97	-0.473	-0.949	-0.390	-0.402
98	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
99	-0.014	0.238	-0.260	0.325
100	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
101	-0.291	-0.014	-0.260	-0.641
102	-0.197	-0.014	-0.260	0.364
103	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
104	1.218	1.255	1.283	1.118
105	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
106	-0.621	-0.014	-0.260	-1.135
107	-1.697	-0.517	-0.460	-0.927
108	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
109	-0.108	-0.605	-0.071	-0.402
110	-0.291	-0.014	-0.260	-0.668
111	1.218	1.255	1.283	0.854
112	-0.956	-0.358	-0.261	-0.402
113	-0.291	-0.014	-0.260	-0.407
114	0.254	-0.014	-0.048	0.330
115	0.244	-0.014	-0.071	-0.402
116	-0.473	-0.014	-0.260	-0.402
117	-0.291	-0.014	-0.260	-0.381
118	-0.291	-0.014	-0.260	-0.402
119	1.218	1.255	1.283	1.118
120	1.218	1.255	1.057	0.352
121	1.218	1.255	0.907	-0.402
122	1.035	1.255	1.283	1.118
123	0.387	0.578	0.258	0.382
124	-0.045	0.319	0.907	0.127
125	-0.710	-0.014	-0.260	-0.142
126	1.035	1.255	0.930	1.118
127	0.427	-0.265	0.220	0.338
128	0.427	0.331	-0.367	0.100
129	0.294	-0.597	0.674	0.352
130	0.981	-1.282	0.155	0.854
131	0.909	-1.282	0.554	0.109
132	0.017	-1.282	-0.519	1.118
133	-0.613	-0.265	-0.437	-0.173
134	-0.291	-1.382	-0.260	-0.402

135	0.713	-1.030	0.917	0.849
136	-0.279	-0.678	0.894	-0.160
137	-0.251	0.238	0.108	0.645
138	-0.355	-2.298	-0.386	0.602
139	0.222	0.155	1.283	-0.147
140	0.725	0.751	0.672	1.118
141	1.218	1.255	1.283	1.118
142	-0.291	-0.358	-0.260	-0.636
143	-0.291	-0.942	-1.074	0.065
144	-0.014	-2.298	-2.300	0.586
145	0.725	0.915	-0.020	1.118
146	0.663	-0.014	-0.586	0.586
147	0.150	-0.605	-0.262	0.602
148	-0.291	-1.533	-0.566	-0.402
149	-0.291	-1.954	-0.390	-0.657
150	1.218	-0.949	0.129	0.857
151	1.218	0.751	1.283	1.118
152	0.276	-1.533	0.200	0.355

Latent Variable
Correlations

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)	1.000	0.790	0.906	0.921
Kesiapan Alat (X2)	0.790	1.000	0.832	0.748
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	0.906	0.832	1.000	0.869
Produktivitas (Y)	0.921	0.748	0.869	1.000

Latent Variable
Covariances

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)	1.000	0.790	0.906	0.921
Kesiapan Alat (X2)	0.790	1.000	0.832	0.748
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	0.906	0.832	1.000	0.869
Produktivitas (Y)	0.921	0.748	0.869	1.000

Residuals

Outer Model Residual
Scores

Case ID	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
1	-0.123	-0.127	-0.355	1.024	-0.410	-0.022
2	-1.096	-0.988	1.567	0.095	-0.025	0.335
3	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
4	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
5	-0.936	-0.822	1.730	0.263	0.138	-0.577
6	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
7	0.264	0.273	0.039	0.103	-0.018	-0.721
8	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
9	0.264	0.273	0.039	0.103	-0.018	-0.721
10	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
11	0.264	0.273	0.039	0.103	-0.018	-0.721
12	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
13	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
14	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
15	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
16	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
17	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
18	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
19	-0.056	-0.058	-0.287	-0.232	-0.343	1.103
20	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
21	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
22	0.728	-0.647	0.669	-0.827	0.531	-0.494
23	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
24	-0.139	-0.144	-0.371	-0.318	1.025	-0.037
25	0.854	-0.517	-0.737	0.631	-0.793	0.687
26	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
27	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
28	-0.490	0.746	-0.729	0.640	-0.784	0.695
29	-0.873	0.497	0.258	0.328	0.202	-0.518
30	0.361	0.226	0.295	-1.211	0.158	0.222
31	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
32	-0.283	-0.293	-0.518	0.857	-0.573	0.890
33	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
34	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
35	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
36	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
37	-0.205	-0.213	-0.439	0.938	0.958	-1.162

38	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
39	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
40	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
41	-0.056	-0.058	-0.287	-0.232	-0.343	1.103
42	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
43	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
44	0.342	-1.048	0.276	0.095	0.139	0.204
45	-0.123	-0.127	-0.355	1.024	-0.410	-0.022
46	-0.842	0.381	0.448	0.271	0.310	-0.699
47	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
48	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
49	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
50	-0.572	0.661	-0.813	0.554	0.585	-0.445
51	0.697	-0.532	0.480	-0.770	0.423	-0.313
52	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
53	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
54	-0.139	-0.144	-0.371	-0.318	1.025	-0.037
55	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
56	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
57	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
58	-0.393	-0.407	0.905	0.742	-0.685	-0.276
59	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
60	0.228	-1.017	0.003	0.066	1.399	-0.754
61	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
62	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
63	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
64	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
65	0.216	1.478	-0.009	0.053	-0.066	-1.828
66	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
67	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
68	-1.209	-0.958	1.294	0.066	1.235	-0.623
69	1.143	-0.069	-0.601	1.023	-0.575	-0.955
70	0.314	-0.781	1.467	-1.081	1.409	-1.525
71	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
72	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
73	-0.327	1.063	0.815	-0.426	0.757	-2.128
74	0.012	0.455	-0.691	0.106	-0.505	0.736
75	0.636	-0.300	0.102	-0.656	0.207	0.050
76	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
77	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
78	0.424	0.439	0.202	0.270	0.145	-1.633
79	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
80	-0.412	0.827	-0.650	0.721	0.747	-1.357
81	1.080	-0.282	-0.507	-0.458	-0.562	0.900
82	-0.123	-0.127	-0.355	1.024	-0.410	-0.022
83	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
84	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
85	0.012	0.455	-0.691	0.106	-0.505	0.736
86	0.294	0.157	0.228	0.045	0.091	-0.902
87	0.471	-0.786	0.250	0.319	0.193	-0.526
88	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
89	0.728	-0.647	0.669	-0.827	0.531	-0.494
90	0.264	0.273	0.039	0.103	-0.018	-0.721
91	0.892	0.925	0.679	-0.565	-0.831	-1.192
92	0.294	0.157	0.228	0.045	0.091	-0.902
93	0.311	-0.932	0.087	0.152	0.030	0.386
94	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
95	0.073	0.223	-0.313	-0.008	-0.289	0.373
96	0.073	0.223	-0.313	-0.008	-0.289	0.373
97	0.264	0.273	0.039	0.103	-0.018	-0.721
98	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
99	-0.139	-0.144	-0.371	-0.318	1.025	-0.037
100	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
101	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
102	0.021	0.022	-0.208	-0.151	1.188	-0.949
103	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
104	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
105	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
106	0.393	-0.847	0.171	0.238	-1.338	1.526
107	-1.369	-1.124	1.131	-0.101	1.073	0.288
108	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
109	-0.056	-0.058	-0.287	-0.232	-0.343	1.103
110	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
111	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
112	-0.666	-0.542	0.470	0.545	0.412	-0.323
113	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
114	-0.374	0.867	0.925	-0.564	-0.666	-0.258
115	-0.365	-0.378	-0.601	0.771	0.795	-0.250
116	0.264	0.273	0.039	0.103	-0.018	-0.721
117	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
118	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
119	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
120	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
121	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
122	0.294	0.157	0.228	0.045	0.091	-0.902
123	-0.490	0.746	-0.729	0.640	-0.784	0.695
124	1.240	-0.116	-0.344	-0.291	-0.400	-0.012

125	0.471	-0.766	0.250	0.319	0.193	-0.526
126	0.294	0.157	0.228	0.045	0.091	-0.902
127	-0.525	-0.544	-0.764	0.603	0.633	0.662
128	-0.525	-0.544	-0.764	0.603	0.633	0.662
129	-0.409	-0.424	0.889	-0.601	0.751	-0.291
130	0.342	-1.048	0.276	0.095	0.139	0.204
131	0.404	0.271	-1.195	0.161	0.202	0.263
132	-0.166	-0.173	1.136	-0.347	-0.455	-0.063
133	-0.967	0.400	0.163	-1.095	0.106	1.519
134	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
135	-0.776	0.450	0.515	-0.985	0.377	0.425
136	-1.259	0.097	-0.135	1.250	-0.191	0.181
137	0.068	-1.183	-0.160	-0.102	1.236	0.158
138	-1.193	0.165	-0.067	-0.006	-0.124	1.306
139	-0.346	0.896	-0.582	-0.535	0.815	-0.232
140	-2.139	0.439	0.504	0.330	0.367	0.416
141	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
142	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
143	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
144	-0.139	-0.144	-0.371	-0.318	1.025	-0.037
145	-2.139	0.439	0.504	0.330	0.367	0.416
146	-0.732	0.495	-0.975	0.386	0.422	0.467
147	-0.283	-0.293	-0.518	0.857	-0.573	0.890
148	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
149	0.104	0.107	-0.124	-0.065	-0.180	0.191
150	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
151	0.134	-0.008	0.065	-0.122	-0.072	0.009
152	-0.393	-0.407	0.905	0.742	-0.685	-0.276

Outer Model Residual Correlation

	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
X1.1	1.000	-0.079	-0.219	-0.266	-0.269	-0.181
X1.2	-0.079	1.000	-0.317	-0.056	-0.269	-0.160
X1.3	-0.219	-0.317	1.000	-0.341	0.164	-0.350
X1.4	-0.266	-0.056	-0.341	1.000	-0.208	-0.014
X1.5	-0.269	-0.269	0.164	-0.208	1.000	-0.415
X1.6	-0.181	-0.160	-0.350	-0.014	-0.415	1.000
X2.1	-0.104	-0.141	0.110	0.092	0.000	0.032
X2.2	-0.004	0.188	-0.139	0.156	-0.067	-0.084
X2.3	0.144	-0.072	-0.176	-0.033	-0.090	0.199
X2.4	-0.069	0.064	0.212	-0.168	0.157	-0.193
X3.1	-0.006	0.053	0.011	-0.005	-0.113	0.057
X3.2	0.425	0.035	-0.180	-0.102	-0.143	-0.036
X3.3	-0.129	-0.005	0.338	-0.042	0.179	-0.321
X3.4	-0.101	0.094	0.098	0.147	-0.001	-0.193
X3.5	-0.269	-0.214	0.162	0.047	0.161	0.084
X3.6	-0.203	0.001	0.104	-0.026	0.073	0.041
X3.7	-0.011	-0.019	-0.275	-0.075	-0.019	0.358
X3.8	0.236	0.037	-0.221	0.085	-0.121	0.003
Y1.1	0.013	-0.124	0.093	-0.062	0.142	-0.074
Y1.2	0.065	-0.024	-0.297	0.425	-0.238	0.109
Y1.3	-0.051	0.146	-0.139	-0.042	0.033	0.061
Y1.4	-0.042	-0.259	0.257	-0.046	0.137	-0.076
Y1.5	-0.185	0.017	0.095	-0.096	0.019	0.125
Y1.6	0.199	0.248	-0.041	-0.148	-0.106	-0.131

Inner Model Residual Scores

Case ID	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
1			0.032	0.405
2			0.529	0.906
3			-0.064	-0.134
4			0.091	-0.037
5			0.747	0.555
6			-0.694	0.056
7			-0.281	-0.159
8			0.091	-0.037
9			0.057	0.002
10			0.091	-0.037
11			0.135	0.239
12			-0.064	-0.134
13			0.091	-0.037
14			0.091	-0.037
15			-0.064	-0.134
16			0.091	-0.037
17			-0.064	-0.134
18			-0.064	-0.134
19			0.119	0.408
20			0.091	-0.037
21			-0.064	-0.134
22			-0.716	-0.258
23			-0.064	-0.134
24			0.030	-0.117

25				-0.186	0.058
26				-0.166	-0.132
27				0.091	-0.037
28				0.080	-0.010
29				0.348	-0.060
30				-0.646	-0.430
31				0.091	-0.037
32				0.010	0.179
33				-0.064	-0.134
34				-0.064	-0.134
35				0.091	-0.037
36				-0.064	-0.134
37				-0.297	-0.128
38				0.091	-0.037
39				0.675	0.477
40				0.149	-0.176
41				0.348	1.130
42				0.091	-0.037
43				0.091	-0.037
44				-0.681	-0.138
45				-0.132	-0.073
46				-0.470	-0.519
47				0.091	-0.037
48				-0.064	-0.134
49				-0.064	-0.134
50				-0.565	0.010
51				0.128	-0.272
52				-0.064	-0.134
53				0.091	-0.037
54				-0.169	-0.081
55				0.092	-0.137
56				0.091	-0.037
57				-0.064	-0.134
58				-0.438	-0.556
59				-0.064	-0.134
60				0.030	0.491
61				0.091	-0.037
62				-0.064	0.398
63				-0.064	-0.134
64				-0.064	-0.134
65				0.771	-0.144
66				-0.193	-0.108
67				-0.064	-0.134
68				0.943	-0.531
69				-0.126	-0.009
70				0.829	-0.122
71				-0.064	-0.134
72				0.091	-0.037
73				-0.158	-0.872
74				-0.527	-0.423
75				-0.456	-0.463
76				0.091	-0.037
77				-0.064	-0.372
78				0.001	0.926
79				0.278	-0.202
80				-0.406	0.212
81				-0.236	0.034
82				-0.994	0.604
83				0.091	-0.037
84				-0.064	-0.134
85				-0.527	-0.423
86				0.238	0.121
87				0.340	0.591
88				0.023	-0.169
89				-0.206	-0.131
90				-0.050	0.737
91				-0.218	1.220
92				0.211	0.099
93				0.093	0.042
94				-0.039	-0.012
95				-0.218	0.034
96				-0.218	-0.230
97				0.217	0.022
98				-0.064	-0.134
99				-0.324	0.389
100				-0.064	-0.134
101				-0.064	-0.372
102				-0.126	0.562
103				-0.064	-0.134
104				0.091	-0.037
105				-0.064	-0.134
106				0.155	-0.620
107				0.822	0.427
108				-0.064	-0.134
109				0.187	-0.311
110				-0.064	-0.398
111				0.091	-0.301

112			0.482	0.360
113			-0.064	-0.138
114			-0.212	0.151
115			-0.228	-0.570
116			0.057	0.002
117			-0.064	-0.113
118			-0.064	-0.134
119			0.091	-0.037
120			-0.136	-0.758
121			-0.286	-1.483
122			0.211	0.099
123			-0.176	0.046
124			0.838	-0.019
125			0.213	0.439
126			-0.142	0.169
127			0.020	-0.025
128			-0.751	-0.143
129			0.664	-0.005
130			-0.098	0.084
131			0.349	-0.687
132			-0.134	1.200
133			0.050	0.369
134			0.359	-0.142
135			0.764	0.129
136			1.288	-0.135
137			0.200	0.812
138			0.558	0.929
139			1.089	-0.567
140			-0.040	0.448
141			0.091	-0.037
142			0.043	-0.370
143			-0.591	0.489
144			-1.580	1.039
145			-0.782	0.587
146			-1.001	0.204
147			-0.174	0.539
148			0.100	-0.082
149			0.406	-0.375
150			-0.383	-0.082
151			0.246	-0.040
152			0.491	0.100

Inner Model Residual Correlation

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)				
Kesiapan Alat (X2)				
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)			1.000	0.000
Produktivitas (Y)			0.000	1.000

Quality Criteria

R Square

	R Square	R Square Adjusted
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	0.856	0.854
Produktivitas (Y)	0.854	0.851

f Square

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)			1.138	0.669
Kesiapan Alat (X2)			0.248	0.000
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)				0.039
Produktivitas (Y)				

Construct Reliability and Validity

	Cronbach's Alpha	rho_A	Composite Reliability	Average Variance Extracted (AVE)
Kepatuhan (X1)	0.945	0.946	0.956	0.784
Kesiapan Alat (X2)	0.925	0.931	0.947	0.818
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	0.957	0.960	0.964	0.769
Produktivitas (Y)	0.943	0.944	0.955	0.778

Discriminant Validity

Fornell-Larcker Criterion

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)	0.885			
Kesiapan Alat (X2)	0.790	0.904		
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	0.906	0.832	0.877	
Produktivitas (Y)	0.921	0.748	0.869	0.882

Cross Loadings

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
X1.1	0.876	0.749	0.790	0.773
X1.2	0.908	0.719	0.805	0.813
X1.3	0.892	0.703	0.863	0.860
X1.4	0.917	0.721	0.817	0.854
X1.5	0.891	0.666	0.803	0.831
X1.6	0.825	0.641	0.724	0.751
X2.1	0.736	0.929	0.775	0.725
X2.2	0.737	0.947	0.793	0.698
X2.3	0.658	0.829	0.659	0.604
X2.4	0.725	0.907	0.773	0.674
M.1	0.779	0.799	0.890	0.760
M.2	0.661	0.762	0.803	0.590
M.3	0.723	0.681	0.842	0.712
M.4	0.839	0.726	0.910	0.823
M.5	0.850	0.711	0.920	0.839
M.6	0.857	0.695	0.898	0.828
M.7	0.826	0.743	0.872	0.787
M.8	0.793	0.734	0.875	0.722
Y1.1	0.774	0.619	0.755	0.877
Y1.2	0.849	0.685	0.825	0.907
Y1.3	0.785	0.585	0.733	0.883
Y1.4	0.791	0.692	0.764	0.865
Y1.5	0.830	0.633	0.734	0.681
Y1.6	0.838	0.741	0.783	0.880

Heterotrait-Monotrait Ratio (HTMT)

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)				
Kesiapan Alat (X2)	0.846			
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	0.948	0.886		
Produktivitas (Y)	0.974	0.799	0.909	

Collinearity Statistics (VIF)

Outer VIF Values

	VIF
X1.1	3.148
X1.2	4.144
X1.3	3.862
X1.4	4.504
X1.5	4.009
X1.6	2.538
X2.1	4.781
X2.2	5.913
X2.3	2.101
X2.4	3.359
X3.1	3.895
X3.2	2.887
X3.3	3.991
X3.4	5.946
X3.5	5.662
X3.6	4.632
X3.7	3.517
X3.8	3.861
Y1.1	3.379
Y1.2	3.956
Y1.3	3.800
Y1.4	3.061
Y1.5	3.297
Y1.6	3.422

Inner VIF Values

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)			2.666	5.700
Kesiapan Alat (X2)			2.666	3.327
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)				6.935
Produktivitas (Y)				

Model_Fit

Fit Summary

	Saturated Model	Estimated Model
SRMR	0.051	0.051
d_ ULS	0.773	0.773
d_G	1.111	1.111
Chi-Square	846.065	846.065
NFI	0.822	0.822

rms Theta

rms Theta	0.171
-----------	-------

Model Selection Criteria

	AIC (Akaike's Information Criterion)	AICu (Unbiased Akaike's Information Criterion)	AICc (Corrected Akaike's Information Criterion)	BIC (Bayesian Information Criteria)	HQ (Hannan Quinn Criterion)	HQc (Corrected Hannan-Quinn Criterion)
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	-289.369	-286.339	-135.097	-280.298	-285.684	-285.355
Produktivitas (Y)	-285.779	-281.726	-131.368	-273.684	-280.866	-280.335

Interim Results

Stop Criterion Changes

	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
Iteration 0	0.188	0.188	0.188	0.188	0.188	0.188
Iteration 1	0.182	0.189	0.201	0.195	0.190	0.172
Iteration 2	0.182	0.189	0.201	0.195	0.190	0.172
Iteration 3	0.182	0.189	0.201	0.195	0.190	0.172
Iteration 4	0.182	0.189	0.201	0.195	0.190	0.172
Iteration 5	0.182	0.189	0.201	0.195	0.190	0.172

Base Data

Setting

Data file Settings	
Data file	data 152PLS [152 records]
Missing value marker	none
Data Setup Settings	
Algorithm to handle missing data	None
Weighting Vector	-
PLS Algorithm Settings	
Data metric	Mean 0, Var 1
Initial Weights	1.0
Max. number of iterations	500
Stop criterion	7
Use Lohmoeller settings?	No
Weighting scheme	Path
Construct Outer	
Weighting Mode Settings	
Kepatuhan (X1)	Automatic
Kesiapan Alat (X2)	Automatic
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Automatic
Produktivitas (Y)	Automatic

Inner Model

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
Kepatuhan (X1)			1.000	1.000
Kesiapan Alat (X2)			1.000	1.000
PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)				1.000
Produktivitas (Y)				

Outer Model

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	PRogram Keselamatan dan Kesehatan Kerja (X3)	Produktivitas (Y)
X1.1	-1.000			
X1.2	-1.000			
X1.3	-1.000			
X1.4	-1.000			
X1.5	-1.000			
X1.6	-1.000			
X2.1		-1.000		
X2.2		-1.000		
X2.3		-1.000		
X2.4		-1.000		
X3.1			-1.000	
X3.2			-1.000	
X3.3			-1.000	
X3.4			-1.000	
X3.5			-1.000	
X3.6			-1.000	
X3.7			-1.000	
X3.8			-1.000	
Y1.1				-1.000
Y1.2				-1.000
Y1.3				-1.000
Y1.4				-1.000
Y1.5				-1.000
Y1.6				-1.000

Indicator Data (Original)

Case ID	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
1	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000
2	3.000	3.000	5.000	4.000	4.000	4.000
3	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
4	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
5	3.000	3.000	5.000	4.000	4.000	3.000
6	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
7	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
8	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
9	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
10	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
11	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
12	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
13	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
14	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
15	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
16	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
17	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
18	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
19	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000
20	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
21	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
22	5.000	4.000	5.000	4.000	5.000	4.000
23	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
24	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
25	5.000	4.000	4.000	5.000	4.000	5.000
26	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
27	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
28	4.000	5.000	4.000	5.000	4.000	5.000
29	3.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
30	5.000	5.000	5.000	4.000	5.000	5.000
31	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
32	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	5.000
33	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
34	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
35	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
36	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
37	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	3.000
38	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
39	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
40	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
41	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000
42	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
43	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
44	5.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000
45	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000
46	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000	4.000
47	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
48	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
49	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
50	4.000	5.000	4.000	5.000	5.000	4.000
51	4.000	3.000	4.000	3.000	4.000	3.000
52	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
53	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
54	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
55	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000

56	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
57	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
58	4 000	4 000	5 000	5 000	4 000	4 000	4 000
59	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
60	4 000	3 000	4 000	4 000	4 000	5 000	3 000
61	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
62	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
63	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
64	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
65	4 000	5 000	4 000	4 000	4 000	4 000	2 000
66	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
67	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
68	2 000	2 000	4 000	3 000	4 000	4 000	2 000
69	4 000	3 000	3 000	4 000	4 000	3 000	2 000
70	3 000	2 000	4 000	2 000	4 000	4 000	1 000
71	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
72	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
73	3 000	4 000	4 000	3 000	4 000	4 000	1 000
74	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
75	2 000	1 000	2 000	1 000	1 000	2 000	1 000
76	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
77	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
78	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	2 000
79	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
80	4 000	5 000	4 000	5 000	5 000	5 000	3 000
81	5 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	5 000
82	4 000	4 000	4 000	5 000	4 000	4 000	4 000
83	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
84	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
85	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
86	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	4 000
87	4 000	3 000	4 000	4 000	4 000	4 000	3 000
88	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
89	5 000	4 000	5 000	4 000	5 000	5 000	4 000
90	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	3 000
91	4 000	4 000	4 000	3 000	3 000	3 000	2 000
92	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	4 000
93	4 000	3 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
94	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
95	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
96	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
97	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	3 000
98	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
99	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	5 000	4 000
100	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
101	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
102	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	5 000	3 000
103	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
104	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
105	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
106	4 000	3 000	4 000	4 000	4 000	3 000	5 000
107	2 000	2 000	4 000	3 000	3 000	4 000	3 000
108	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
109	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	5 000
110	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
111	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
112	3 000	3 000	4 000	4 000	4 000	4 000	3 000
113	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
114	4 000	5 000	5 000	4 000	4 000	4 000	4 000
115	4 000	4 000	4 000	5 000	5 000	5 000	4 000
116	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	3 000
117	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
118	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
119	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
120	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
121	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
122	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	4 000
123	4 000	5 000	4 000	5 000	4 000	4 000	5 000
124	5 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
125	4 000	3 000	4 000	4 000	4 000	4 000	3 000
126	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	4 000
127	4 000	4 000	4 000	5 000	5 000	5 000	5 000
128	4 000	4 000	4 000	5 000	5 000	5 000	5 000
129	4 000	4 000	5 000	4 000	5 000	5 000	4 000
130	5 000	4 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
131	5 000	5 000	4 000	5 000	5 000	5 000	5 000
132	4 000	4 000	5 000	4 000	4 000	4 000	4 000
133	3 000	4 000	4 000	3 000	4 000	4 000	5 000
134	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
135	4 000	5 000	5 000	4 000	5 000	5 000	5 000
136	3 000	4 000	4 000	5 000	4 000	4 000	4 000
137	4 000	3 000	4 000	4 000	4 000	5 000	4 000
138	3 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	5 000
139	4 000	5 000	4 000	4 000	5 000	5 000	4 000
140	3 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
141	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
142	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000

143	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
144	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
145	3.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
146	4.000	5.000	4.000	5.000	5.000	5.000
147	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	5.000
148	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
149	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
150	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
151	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
152	4.000	4.000	5.000	5.000	4.000	4.000

Indicator Data (Standardized)

Case ID	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
1	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
2	-1.504	-1.411	1.151	-0.331	-0.439	-0.049
3	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
4	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
5	-1.504	-1.411	1.151	-0.331	-0.439	-1.111
6	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
7	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
8	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
9	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
10	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
11	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
12	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
13	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
14	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
15	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
16	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
17	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
18	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
19	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
20	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
21	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
22	1.201	-0.157	1.151	-0.331	1.013	-0.049
23	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
24	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
25	1.201	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	1.013
26	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
27	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
28	-0.151	1.097	-0.384	0.994	-0.439	1.013
29	-1.504	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
30	1.201	1.097	1.151	-0.331	1.013	1.013
31	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
32	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	1.013
33	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
34	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
35	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
36	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
37	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	-1.111
38	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
39	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
40	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
41	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
42	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
43	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
44	1.201	-0.157	1.151	0.994	1.013	1.013
45	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
46	-0.151	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
47	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
48	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
49	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
50	-0.151	1.097	-0.384	0.994	1.013	-0.049
51	-0.151	-1.411	-0.384	-1.657	-0.439	-1.111
52	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
53	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
54	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
55	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
56	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
57	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
58	-0.151	-0.157	1.151	0.994	-0.439	-0.049
59	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
60	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	1.013	-1.111
61	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
62	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
63	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
64	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
65	-0.151	1.097	-0.384	-0.331	-0.439	-2.174
66	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
67	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
68	-2.856	-2.665	-0.384	-1.657	-0.439	-2.174
69	-0.151	-1.411	-1.919	-0.331	-1.892	-2.174
70	-1.504	-2.665	-0.384	-2.983	-0.439	-3.236
71	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
72	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
73	-1.504	-0.157	-0.384	-1.657	-0.439	-3.236

74	-4.209	-3.919	-4.989	-4.308	-4.796	-3.236
75	-2.856	-3.919	-3.454	-4.308	-3.344	-3.236
76	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
77	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
78	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-2.174
79	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
80	-0.151	1.097	-0.384	0.994	1.013	-1.111
81	1.201	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
82	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
83	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
84	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
85	-4.209	-3.919	-4.989	-4.308	-4.796	-3.236
86	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
87	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
88	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
89	1.201	-0.157	1.151	-0.331	1.013	-0.049
90	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
91	-0.151	-0.157	-0.384	-1.657	-1.892	-2.174
92	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
93	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
94	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
95	-1.504	-1.411	-1.919	-1.657	-1.892	-1.111
96	-1.504	-1.411	-1.919	-1.657	-1.892	-1.111
97	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
98	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
99	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
100	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
101	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
102	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-1.111
103	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
104	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
105	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
106	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-1.892	1.013
107	-2.856	-2.665	-0.384	-1.657	-0.439	-1.111
108	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
109	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
110	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
111	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
112	-1.504	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
113	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
114	-0.151	1.097	1.151	-0.331	-0.439	-0.049
115	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	-0.049
116	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
117	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
118	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
119	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
120	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
121	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
122	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
123	-0.151	1.097	-0.384	0.994	-0.439	1.013
124	1.201	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
125	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
126	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
127	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	1.013
128	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	1.013
129	-0.151	-0.157	1.151	-0.331	1.013	-0.049
130	1.201	-0.157	1.151	0.994	1.013	1.013
131	1.201	1.097	-0.384	0.994	1.013	1.013
132	-0.151	-0.157	1.151	-0.331	-0.439	-0.049
133	-1.504	-0.157	-0.384	-1.657	-0.439	1.013
134	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
135	-0.151	1.097	1.151	-0.331	1.013	1.013
136	-1.504	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
137	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
138	-1.504	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
139	-0.151	1.097	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
140	-1.504	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
141	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
142	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
143	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
144	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
145	-1.504	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
146	-0.151	1.097	-0.384	0.994	1.013	1.013
147	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	1.013
148	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
149	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
150	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
151	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
152	-0.151	-0.157	1.151	0.994	-0.439	-0.049

Indicator Data (Correlations)

Empirical Correlation Matrix

	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
X1.1	1.000	0.780	0.734	0.752	0.722	0.673

X1.2	0.780	1.000	0.751	0.823	0.758	0.711
X1.3	0.734	0.751	1.000	0.756	0.829	0.646
X1.4	0.752	0.823	0.756	1.000	0.779	0.753
X1.5	0.722	0.758	0.829	0.779	1.000	0.628
X1.6	0.673	0.711	0.646	0.753	0.628	1.000
X2.1	0.678	0.647	0.672	0.684	0.620	0.603
X2.2	0.699	0.696	0.635	0.692	0.611	0.583
X2.3	0.662	0.582	0.541	0.593	0.532	0.597
X2.4	0.673	0.671	0.685	0.633	0.642	0.543
X3.1	0.678	0.702	0.746	0.702	0.667	0.637
X3.2	0.698	0.595	0.585	0.571	0.547	0.515
X3.3	0.597	0.641	0.774	0.643	0.685	0.479
X3.4	0.711	0.762	0.816	0.782	0.744	0.626
X3.5	0.691	0.721	0.838	0.775	0.783	0.699
X3.6	0.704	0.763	0.835	0.770	0.775	0.697
X3.7	0.718	0.731	0.724	0.731	0.729	0.761
X3.8	0.747	0.712	0.707	0.732	0.676	0.635
Y1.1	0.652	0.658	0.745	0.707	0.730	0.611
Y1.2	0.727	0.746	0.736	0.859	0.721	0.718
Y1.3	0.647	0.722	0.706	0.721	0.716	0.656
Y1.4	0.654	0.644	0.798	0.725	0.745	0.623
Y1.5	0.655	0.737	0.795	0.751	0.753	0.710
Y1.6	0.751	0.791	0.773	0.750	0.734	0.649

Model implied Saturated Correlation Matrix

	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
X1.1	1.000	0.796	0.782	0.803	0.781	0.723
X1.2	0.796	1.000	0.810	0.832	0.809	0.749
X1.3	0.782	0.810	1.000	0.818	0.795	0.736
X1.4	0.803	0.832	0.818	1.000	0.817	0.756
X1.5	0.781	0.809	0.795	0.817	1.000	0.735
X1.6	0.723	0.749	0.736	0.756	0.735	1.000
X2.1	0.644	0.667	0.656	0.673	0.655	0.606
X2.2	0.656	0.680	0.668	0.686	0.667	0.617
X2.3	0.574	0.595	0.585	0.601	0.584	0.541
X2.4	0.628	0.651	0.640	0.657	0.639	0.591
X3.1	0.707	0.732	0.720	0.739	0.718	0.665
X3.2	0.637	0.660	0.649	0.666	0.647	0.599
X3.3	0.668	0.692	0.680	0.699	0.679	0.629
X3.4	0.722	0.749	0.736	0.756	0.734	0.680
X3.5	0.730	0.757	0.743	0.764	0.742	0.687
X3.6	0.712	0.738	0.725	0.745	0.724	0.670
X3.7	0.692	0.717	0.704	0.724	0.703	0.651
X3.8	0.694	0.719	0.707	0.726	0.706	0.653
Y1.1	0.707	0.733	0.720	0.740	0.719	0.665
Y1.2	0.731	0.758	0.745	0.765	0.744	0.688
Y1.3	0.712	0.738	0.725	0.745	0.724	0.670
Y1.4	0.698	0.723	0.711	0.730	0.709	0.657
Y1.5	0.711	0.737	0.724	0.743	0.722	0.669
Y1.6	0.710	0.736	0.723	0.743	0.722	0.668

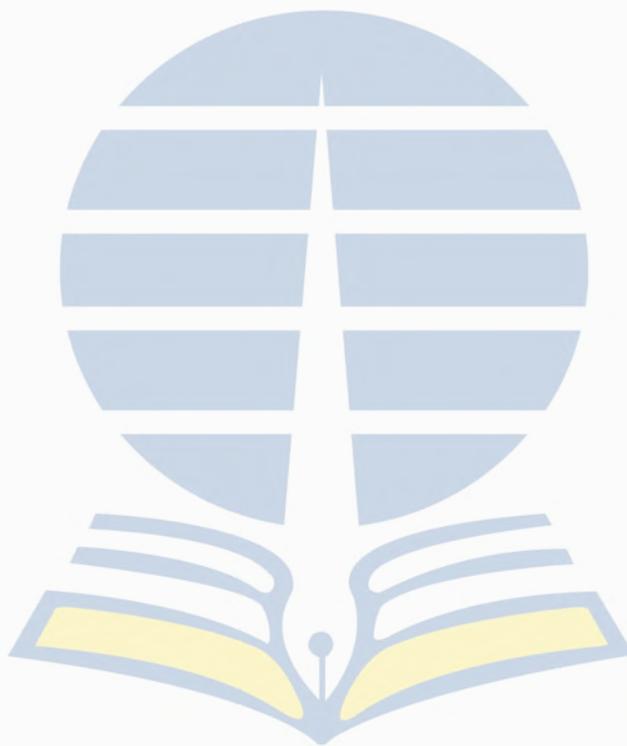
Model Implied Estimated Correlation Matrix

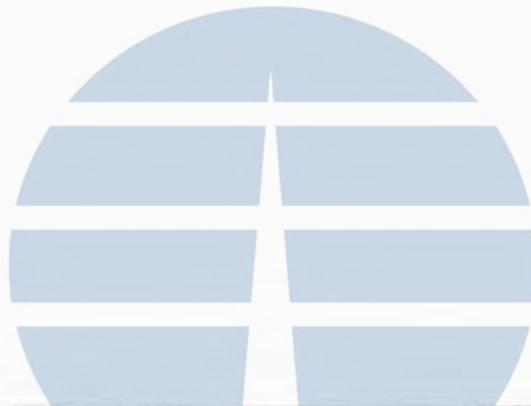
	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
X1.1	1.000	0.796	0.782	0.803	0.781	0.723
X1.2	0.796	1.000	0.810	0.832	0.809	0.749
X1.3	0.782	0.810	1.000	0.818	0.795	0.736
X1.4	0.803	0.832	0.818	1.000	0.817	0.756
X1.5	0.781	0.809	0.795	0.817	1.000	0.735
X1.6	0.723	0.749	0.736	0.756	0.735	1.000
X2.1	0.644	0.667	0.656	0.673	0.655	0.606
X2.2	0.656	0.680	0.668	0.686	0.667	0.617
X2.3	0.574	0.595	0.585	0.601	0.584	0.541
X2.4	0.628	0.651	0.640	0.657	0.639	0.591
X3.1	0.707	0.732	0.720	0.739	0.718	0.665
X3.2	0.637	0.660	0.649	0.666	0.647	0.599
X3.3	0.668	0.692	0.680	0.699	0.679	0.629
X3.4	0.722	0.749	0.736	0.756	0.734	0.680
X3.5	0.730	0.757	0.743	0.764	0.742	0.687
X3.6	0.712	0.738	0.725	0.745	0.724	0.670
X3.7	0.692	0.717	0.704	0.724	0.703	0.651
X3.8	0.694	0.719	0.707	0.726	0.706	0.653
Y1.1	0.707	0.733	0.720	0.740	0.719	0.665
Y1.2	0.731	0.758	0.745	0.765	0.744	0.688
Y1.3	0.712	0.738	0.725	0.745	0.724	0.670
Y1.4	0.698	0.723	0.711	0.730	0.709	0.657
Y1.5	0.711	0.737	0.724	0.743	0.722	0.669
Y1.6	0.710	0.736	0.723	0.743	0.722	0.668

Empirical Covariance Matrix

	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
X1.1	0.547	0.460	0.354	0.419	0.367	0.469
X1.2	0.460	0.636	0.390	0.495	0.416	0.534

X1.3	0.354	0.390	0.424	0.372	0.372	0.396
X1.4	0.419	0.495	0.372	0.569	0.405	0.535
X1.5	0.367	0.416	0.372	0.405	0.474	0.407
X1.6	0.469	0.534	0.396	0.535	0.407	0.886
X2.1	0.422	0.434	0.368	0.434	0.359	0.478
X2.2	0.439	0.472	0.352	0.444	0.358	0.466
X2.3	0.475	0.451	0.342	0.434	0.356	0.546
X2.4	0.420	0.451	0.377	0.403	0.373	0.431
X3.1	0.380	0.424	0.368	0.401	0.348	0.454
X3.2	0.479	0.440	0.354	0.400	0.349	0.449
X3.3	0.308	0.357	0.352	0.339	0.329	0.315
X3.4	0.359	0.415	0.363	0.403	0.350	0.403
X3.5	0.345	0.388	0.368	0.395	0.364	0.444
X3.6	0.372	0.434	0.388	0.414	0.381	0.468
X3.7	0.392	0.431	0.349	0.408	0.371	0.529
X3.8	0.436	0.448	0.363	0.436	0.368	0.472
Y1.1	0.332	0.361	0.334	0.367	0.346	0.395
Y1.2	0.398	0.441	0.355	0.480	0.368	0.501
Y1.3	0.373	0.449	0.359	0.424	0.385	0.482
Y1.4	0.351	0.373	0.377	0.396	0.372	0.425
Y1.5	0.388	0.470	0.414	0.454	0.415	0.535
Y1.6	0.415	0.471	0.377	0.423	0.378	0.457





X2.1	X2.2	X2.3	X2.4	X3.1	X3.2	X3.3	X3.4	X3.5	X3.6	X3.7	X3.8	Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5	Y1.6
0.184	0.236	-0.674	0.155	-0.110	0.107	1.059	-0.311	-0.246	-0.305	-0.045	0.004	0.739	0.661	-0.645	-0.781	0.629	-0.632
1.368	-0.945	-0.679	0.150	-0.299	-0.064	0.880	-0.504	-0.442	0.905	-0.230	-0.182	0.545	-0.889	0.442	0.407	0.434	-0.826
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.184	0.236	-0.674	0.155	0.934	-1.219	0.800	0.872	0.952	-0.581	-1.666	-0.266	-0.498	0.884	-0.427	0.812	-0.403	-0.415
1.035	1.104	-0.944	-1.385	-1.697	-1.103	0.620	0.764	0.839	0.754	0.984	-1.498	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
0.493	0.550	-0.399	-0.729	-0.799	-0.404	0.222	0.334	0.405	0.330	-0.781	0.623	0.189	0.246	0.265	0.110	0.288	-1.062
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.184	0.236	-0.674	0.155	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.248	-0.208	-0.176	-0.321	1.098	-0.164
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.359	-0.317	-0.129	0.810	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.472	-0.438	-0.401	0.838	0.873	-0.388
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
0.184	0.236	-0.674	0.155	-0.119	0.098	-0.382	-0.320	-0.256	-0.314	1.299	-0.005	1.183	-0.230	-0.198	-0.343	-0.174	-0.186
-0.284	-0.241	0.968	-0.302	-0.307	-0.071	0.873	0.951	-0.450	-0.503	-0.237	-0.189	-0.727	0.648	-0.657	0.586	-0.632	0.694
-0.359	-0.317	-0.129	0.810	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.674	0.537	-0.410	0.502	0.665	-0.383	-0.887	0.597	-0.808	0.548	-0.577	0.737	-0.727	0.648	-0.657	0.586	-0.632	0.694
0.184	0.236	-0.674	0.155	1.333	-0.860	1.176	-0.184	-0.118	-0.180	-1.276	0.126	0.166	0.222	-1.041	0.088	0.265	0.252
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	-0.508	-0.252	0.682	0.745	0.823	-0.706	-0.435	-0.387	-0.700	-0.674	-0.631	0.612	0.643	0.720
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.703	0.729	-0.852	-0.828	0.712	0.586	-0.540	-0.493	-0.727	0.648	-0.657	0.586	-0.632	0.694
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.275	1.116	-0.202	-0.347	-0.178	-0.190

-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	-0.600	0.744	0.596	0.652	-0.752	-0.798	0.829	-0.477	-0.703	0.672	0.648	0.609	-0.609	-0.621
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	-0.131	0.088	-0.393	-0.332	-0.268	1.075	-0.065	-0.016	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.284	-0.241	0.968	-0.302	0.834	-0.231	-0.728	0.769	-0.634	-0.682	0.941	-0.364	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.509	-0.644	-0.415	0.498	-0.328	-0.089	-0.579	0.930	-0.471	0.877	-0.258	-0.210	0.515	0.429	-0.871	0.377	0.404	-0.857
0.259	0.312	0.422	-0.957	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.263	-0.222	-0.191	1.044	-0.166	-0.179
-0.359	-0.317	-0.129	0.810	-0.307	-0.071	0.873	0.951	-0.450	-0.503	-0.237	-0.189	-0.477	-0.443	-0.406	-0.546	0.868	0.945
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.593	-0.556	0.692	0.582	1.209	0.107	-0.374	-0.311	-0.247	-0.305	-0.045	0.004	0.754	-0.673	0.652	0.613	-0.605	-0.617
-0.451	0.801	-1.209	0.696	-0.799	-0.404	0.222	0.334	0.405	0.330	-0.781	0.623	0.610	-0.668	-0.594	0.526	-0.538	0.698
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.184	0.236	-0.674	0.155	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.268	-0.227	-0.195	-0.340	-0.171	1.155
0.418	0.474	-1.495	0.383	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
1.042	-0.065	-0.938	-0.193	-0.286	-0.052	0.892	0.972	-0.429	-0.482	-1.570	1.098	-0.021	0.029	1.335	-1.476	0.077	0.065
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.698	-0.556	-0.339	1.589	-1.677	-1.085	0.639	0.784	0.860	0.775	-0.349	-0.211	0.053	0.259	0.310	1.411	-0.885	-1.077
-0.376	0.877	-0.113	-0.416	1.068	0.090	-0.693	0.893	-0.511	-0.518	-0.245	-0.106	0.819	-0.452	-0.383	0.732	-1.577	0.908
0.489	-0.593	-0.371	0.428	0.825	-1.207	0.510	0.645	-0.762	0.638	-0.345	1.256	0.000	0.057	1.163	-2.386	0.009	0.009
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-1.471	-0.204	1.000	0.860	-0.274	0.069	2.151	0.870	-0.534	0.860	-1.619	-1.395	-1.425	0.234	-2.278	1.387	0.339	1.574
-0.080	0.074	0.213	-0.179	0.226	0.740	-0.613	-0.312	-0.255	-0.180	0.099	0.419	-0.403	0.096	0.214	-0.309	0.330	0.047
0.554	-0.491	0.748	-0.719	0.828	0.095	0.142	-1.044	0.486	-0.902	0.751	-0.284	0.408	-0.571	0.846	-0.945	0.930	-0.601
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	0.169	0.226	0.245	0.091	-0.980	0.256
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
0.418	0.474	-1.495	0.383	-1.164	-0.733	1.309	1.423	0.027	-0.038	-1.138	0.264	0.743	0.664	0.640	-0.778	-0.616	-0.628
-0.284	-0.241	0.968	-0.302	-0.110	0.107	1.059	-0.311	-0.246	-0.305	-0.045	0.004	-0.498	0.884	-0.427	0.812	-0.403	-0.415
1.052	-0.091	-0.960	-0.158	-0.610	-0.233	0.401	0.527	0.600	-0.880	-0.596	0.809	-0.727	0.648	-0.657	0.586	-0.632	0.684
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.080	0.074	0.213	-0.179	0.226	0.740	-0.613	-0.312	-0.255	-0.180	0.099	0.419	-0.403	0.096	0.214	-0.309	0.330	0.047
0.428	0.448	-1.517	0.418	0.118	-0.877	0.027	0.037	0.108	-0.004	0.240	0.199	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.269	0.287	0.400	-0.922	-0.312	-0.075	0.868	-0.517	1.027	-0.508	-0.242	-0.194	-0.468	-0.434	0.885	0.841	-0.372	0.384
-0.359	-0.317	-0.129	0.810	-0.110	0.107	1.059	-0.311	-0.246	-0.305	-0.045	0.004	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
0.584	-0.567	0.682	-0.614	0.851	-0.216	0.720	-0.677	-0.616	0.735	-0.395	-0.348	0.769	-0.658	0.667	-0.752	0.659	-0.602
0.818	-0.329	-0.139	-0.386	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.682	-0.655	0.670	-0.749	0.662	0.739
0.109	0.159	-1.771	1.267	-0.546	0.903	1.893	0.592	-0.816	0.585	-1.886	-0.396	0.955	-0.466	-0.428	-0.568	-0.403	0.922
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.118	-0.877	0.027	0.037	0.108	-0.004	0.240	0.199	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.060	0.023	0.169	-0.109	0.114	0.419	-0.347	-0.196	-0.133	-0.150	0.113	0.253	1.062	-0.201	-0.138	-0.408	-0.083	-0.186
-0.060	0.023	0.169	-0.109	0.114	0.419	-0.347	-0.196	-0.133	-0.150	0.113	0.253	-0.161	0.038	0.095	-0.179	0.149	0.046
-0.369	-0.292	-0.107	0.775	0.173	-0.716	-0.106	-0.021	0.047	-0.019	0.233	0.282	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.284	-0.241	0.968	-0.302	0.834	-0.231	-0.728	0.769	-0.634	-0.682	0.941	-0.364	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	0.603	0.674	-0.600	0.519	-0.545	-0.647
0.418	0.474	-1.495	0.383	0.236	0.419	1.386	0.043	0.111	-1.356	0.294	-0.923	0.420	-0.864	-0.784	0.339	1.770	-0.830
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.								

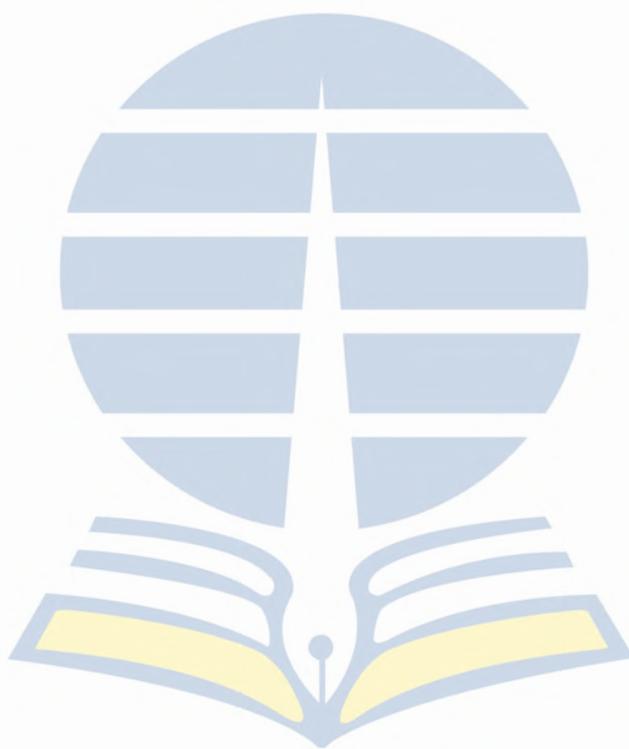
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.268	-0.227	-0.195	-0.340	-0.171	1.155
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.317	0.382	0.216	0.241	0.314	0.197	0.435	-2.139	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.184	0.236	-0.674	0.155	-0.370	-1.206	0.814	0.887	-0.514	-0.566	1.054	-0.251	-0.689	0.688	0.663	-0.755	0.655	-0.606
0.818	-0.329	-0.139	-0.386	-1.166	-0.734	-0.125	-0.042	0.026	1.361	0.213	0.262	0.974	-0.446	-0.409	-0.549	0.865	-0.396
0.493	0.550	-0.399	-0.729	0.546	0.587	-1.001	-0.989	0.550	0.427	-0.694	0.619	-0.700	-0.674	-0.631	0.612	0.643	0.720
-0.060	0.023	0.169	-0.109	-0.312	-0.075	-0.564	-0.517	1.027	0.893	-1.595	1.073	-1.141	0.220	0.208	0.178	0.201	0.278
-0.060	0.023	0.169	-0.109	-0.667	-0.395	-0.900	-0.880	0.659	0.534	0.763	0.724	0.966	0.896	0.865	-1.936	-0.392	-0.404
-0.060	0.023	0.169	-0.109	0.288	-1.691	0.003	0.097	0.165	0.097	0.346	0.395	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.184	0.236	-0.674	0.155	0.216	0.400	-0.066	0.022	0.090	0.024	0.274	-0.943	1.213	-1.548	1.114	-0.313	-0.144	-0.156
-1.155	-1.058	1.281	1.168	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
-0.294	-0.215	0.990	-0.337	-0.990	0.392	0.227	0.253	0.326	0.209	0.446	-0.861	0.317	-1.125	0.212	0.182	0.205	0.282
0.568	0.627	0.698	-1.841	-0.970	0.410	0.246	0.274	0.347	0.229	-0.886	0.426	-0.251	1.140	1.103	-0.324	-0.154	-1.505
-0.284	-0.241	0.968	-0.302	-0.270	1.041	-0.524	-0.474	1.070	0.935	-1.554	-0.153	0.496	0.409	-0.890	0.358	-0.864	0.462
-0.304	-0.190	1.012	-0.372	0.170	-2.876	-0.109	-0.024	1.525	1.378	0.230	-0.988	0.534	0.448	0.430	-0.984	0.423	-0.838
-0.207	1.013	-2.052	0.959	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	-0.263	-0.222	-0.191	1.044	-0.166	-0.179
0.428	0.448	-1.517	0.418	0.547	-1.569	0.433	0.476	0.551	0.429	0.650	-1.913	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.040	-0.028	0.125	-0.038	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.918	0.324	0.433	0.239	0.058	0.259	-0.214	-0.138	-0.072	-0.135	0.120	0.169	0.166	0.222	-1.041	0.088	0.265	0.252
-0.376	0.877	-0.113	-0.416	-0.536	-1.245	-0.962	0.603	0.677	0.596	0.830	-0.386	-0.449	-0.414	0.904	0.861	0.896	-1.703
-0.304	-0.190	1.012	-0.372	-0.764	-0.262	0.070	0.255	0.323	0.295	0.545	-0.581	-0.905	-0.886	0.445	0.410	0.437	0.514
0.276	-0.882	0.406	0.269	1.163	-3.170	-0.417	-0.357	1.188	1.050	-0.090	-0.041	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
-0.050	-0.003	0.147	-0.073	0.331	-0.574	0.043	0.140	0.209	0.140	0.387	-0.830	-0.905	-0.886	0.445	0.410	0.437	0.514
0.498	-0.618	-0.393	0.463	1.379	-1.897	-1.646	1.326	-0.071	1.267	0.121	-1.096	0.534	0.448	0.430	-0.984	0.423	-0.838
0.174	0.261	-0.652	0.120	0.331	-0.574	0.043	0.140	0.209	0.140	0.387	-0.830	-0.039	0.010	0.035	-0.115	0.059	0.046
0.564	-0.516	0.726	-0.684	0.173	-0.716	-0.106	-0.021	0.047	-0.019	0.233	0.282	0.184	0.241	0.260	-1.273	0.283	0.271
-0.369	-0.292	-0.107	0.775	-0.288	-0.054	-0.542	-0.493	-0.430	0.917	-0.219	1.066	0.310	0.217	0.205	0.175	0.198	-1.063
0.428	0.448	-1.517	0.418	0.003	0.098	-0.081	-0.081	-0.011	-0.120	0.127	0.086	0.082	-0.019	-0.025	-0.050	-0.032	0.046
0.174	0.261	-0.652	0.120	-0.351	-0.110	0.831	0.906	0.986	-0.548	-0.281	-1.500	0.750	-0.677	-0.634	0.610	0.640	-0.620

X2.1	X2.2	X2.3	X2.4	X3.1	X3.2	X3.3	X3.4	X3.5	X3.6	X3.7	X3.8	Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5	Y1.6
-0.104	-0.004	0.144	-0.069	-0.006	0.425	-0.129	-0.101	-0.269	-0.203	-0.011	0.236	0.013	0.065	-0.051	-0.042	-0.185	0.199
-0.141	0.188	-0.072	0.064	0.053	0.035	-0.005	0.094	-0.214	0.001	-0.019	0.037	-0.124	-0.024	0.146	-0.259	0.017	0.248
0.110	-0.139	-0.176	0.212	0.011	-0.180	0.338	0.098	0.162	0.104	-0.275	-0.221	0.093	-0.297	-0.139	0.257	0.095	-0.041
0.092	0.156	-0.033	-0.168	-0.005	-0.102	-0.042	0.147	0.047	-0.026	-0.075	0.085	-0.062	0.425	-0.042	-0.046	-0.056	-0.148
0.000	-0.067	-0.090	0.157	-0.113	-0.143	0.179	-0.001	0.161	0.073	-0.019	-0.121	0.142	-0.238	0.033	0.137	0.019	-0.106
0.032	-0.084	0.199	-0.193	0.057	-0.036	-0.321	-0.193	0.084	0.041	0.358	0.003	-0.074	0.109	0.061	-0.076	0.125	-0.131
1.000	0.011	-0.455	-0.389	-0.016	-0.182	0.108	0.062	0.087	-0.014	-0.003	-0.023	0.188	-0.066	0.301	-0.270	0.122	-0.245
0.011	1.000	-0.460	-0.262	-0.207	0.091	-0.015	0.111	0.123	-0.131	0.010	0.028	-0.063	0.018	-0.091	0.119	-0.038	0.046
-0.455	-0.460	1.000	-0.383	0.086	0.152	-0.242	-0.292	0.010	0.055	0.142	0.065	-0.192	0.069	0.062	0.029	-0.019	0.651
-0.389	-0.262	-0.383	1.000	0.076	-0.082	0.194	0.194	-0.187	0.051	-0.189	-0.077	0.101	-0.034	-0.273	0.118	-0.059	0.126
-0.016	-0.207	0.086	0.076	1.000	-0.119	-0.322	-0.201	-0.140	-0.123	0.015	-0.068	0.074	-0.057	-0.081	-0.027	-0.046	0.128
-0.182	0.091	0.152	-0.082	-0.119	1.000	-0.074	-0.361	-0.395	-0.327	-0.077	0.225	-0.100	-0.084	-0.115	0.070	-0.038	0.245
0.108	-0.015	-0.242	0.194	-0.322	-0.074	1.000	0.347	-0.077	-0.241	-0.347	-0.309	-0.030	-0.020	-0.150	0.115	0.048	0.023
0.062	0.111	-0.292	0.194	-0.201	-0.361	0.347	1.000	-0.083	-0.064	-0.194	-0.370	-0.045	0.125	-0.070	0.158	-0.133	-0.035
0.087	0.123	0.010	-0.187	-0.140	-0.395	-0.077	-0.083	1.000	0.164	-0.094	-0.237	-0.011	0.007	0.081	0.028	0.067	-0.164
-0.014	-0.131	0.055	0.051	-0.123	-0.327	-0.241	-0.064	0.164	1.000	-0.227	-0.114	0.093	0.027	-0.016	-0.036	-0.023	-0.039
-0.003	0.010	0.142	-0.169	0.015	-0.077	-0.347	-0.194	-0.094	-0.227	1.000	-0.151	0.104	-0.191	0.284	-0.167	0.204	-0.219
-0.023	0.028	0.065	-0.077	-0.088	0.225	-0.309	-0.370	-0.237	-0.114	-0.151	1.000	-0.087	0.221	0.064	-0.125	-0.098	0.044
0.188	-0.063	-0.192	0.101	0.074	-0.100	-0.030	-0.045	-0.011	0.093	0.104	-0.087	1.000	-0.151	0.088	-0.286	-0.229	-0.378
-0.066	0.018	0.069	-0.034	-0.057	-0.084	-0.020	0.125	0.007	0.027	-0.191	0.221	-0.151	1.000	-0.134	-0.143	-0.362	-0.143
0.301	-0.091	0.062	-0.273	-0.081	-0.115	-0.150	-0.070	0.081	-0.016	0.284	0.064	0.088	-0.134	1.000	-0.414	-0.040	-0.436
-0.270	0.119	0.029	0.118	-0.027	0.070	0.115	0.158	0.028	-0.036	-0.167	-0.125	-0.266	-0.143	-0.414	1.000	-0.254	0.028
0.122	-0.038	-0.019	-0.059	-0.046	-0.038	0.048	-0.133	0.067	-0.023	0.204	-0.098	-0.229	-0.362	-0.040	-0.254	1.000	-0.139
-0.245	0.046	0.051	0.128	0.128	0.245	0.023	-0.035	-0.164	-0.039	-0.219	0.044	-0.378	-0.143	-0.436	0.028	-0.139	1.000









X2.1	X2.2	X2.3	X2.4	X3.1	X3.2	X3.3	X3.4	X3.5	X3.6	X3.7	X3.8	Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5	Y1.6
0.277	0.277	0.277	0.277	0.143	0.143	0.143	0.143	0.143	0.143	0.143	0.143	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189
0.290	0.289	0.244	0.280	0.144	0.120	0.132	0.151	0.153	0.152	0.148	0.139	0.181	0.199	0.183	0.185	0.191	0.195
0.290	0.289	0.244	0.280	0.144	0.120	0.132	0.151	0.153	0.152	0.148	0.139	0.181	0.199	0.183	0.185	0.191	0.195
0.290	0.289	0.244	0.280	0.144	0.120	0.132	0.151	0.153	0.152	0.148	0.139	0.181	0.199	0.183	0.185	0.191	0.195
0.290	0.289	0.244	0.280	0.144	0.120	0.132	0.151	0.153	0.152	0.148	0.139	0.181	0.199	0.183	0.185	0.191	0.195

0.647	0.696	0.582	0.671	0.702	0.595	0.641	0.762	0.721	0.783	0.731	0.712	0.658	0.746	0.722	0.644	0.737	0.791
0.672	0.635	0.541	0.685	0.746	0.585	0.774	0.816	0.838	0.835	0.724	0.707	0.745	0.736	0.706	0.798	0.795	0.773
0.694	0.692	0.593	0.633	0.702	0.571	0.643	0.782	0.775	0.770	0.731	0.732	0.707	0.859	0.721	0.725	0.751	0.750
0.620	0.611	0.532	0.642	0.667	0.547	0.685	0.744	0.783	0.775	0.729	0.676	0.730	0.721	0.716	0.745	0.753	0.734
0.603	0.583	0.597	0.543	0.637	0.515	0.479	0.626	0.699	0.697	0.761	0.635	0.611	0.718	0.656	0.623	0.710	0.649
1.000	0.882	0.677	0.782	0.742	0.669	0.656	0.686	0.676	0.645	0.692	0.690	0.635	0.653	0.622	0.618	0.636	0.671
0.882	1.000	0.703	0.824	0.732	0.743	0.647	0.707	0.694	0.644	0.710	0.705	0.567	0.642	0.530	0.665	0.585	0.699
0.677	0.703	1.000	0.662	0.658	0.658	0.466	0.507	0.564	0.562	0.628	0.600	0.447	0.569	0.486	0.567	0.505	0.613
0.782	0.824	0.662	1.000	0.756	0.685	0.678	0.709	0.632	0.656	0.655	0.667	0.578	0.611	0.472	0.649	0.569	0.693
0.742	0.732	0.658	0.756	1.000	0.682	0.671	0.773	0.794	0.775	0.780	0.760	0.676	0.711	0.623	0.662	0.631	0.713
0.669	0.743	0.658	0.685	0.682	1.000	0.652	0.642	0.646	0.634	0.677	0.767	0.484	0.544	0.462	0.542	0.484	0.604
0.656	0.647	0.466	0.678	0.671	0.652	1.000	0.844	0.758	0.698	0.642	0.655	0.611	0.673	0.562	0.657	0.613	0.648
0.686	0.707	0.507	0.709	0.773	0.642	0.844	1.000	0.824	0.805	0.754	0.722	0.706	0.802	0.682	0.756	0.670	0.734
0.676	0.694	0.564	0.632	0.794	0.646	0.758	0.824	1.000	0.854	0.784	0.760	0.728	0.797	0.725	0.743	0.723	0.725
0.645	0.644	0.562	0.656	0.775	0.634	0.698	0.805	0.854	1.000	0.734	0.761	0.740	0.789	0.697	0.719	0.697	0.737
0.692	0.710	0.628	0.655	0.780	0.677	0.642	0.754	0.784	0.734	1.000	0.727	0.708	0.707	0.730	0.650	0.713	0.658
0.680	0.705	0.600	0.667	0.760	0.767	0.655	0.722	0.760	0.761	0.727	1.000	0.607	0.733	0.622	0.605	0.586	0.662
0.635	0.667	0.447	0.578	0.676	0.484	0.611	0.706	0.728	0.740	0.708	0.607	1.000	0.764	0.794	0.689	0.720	0.685
0.653	0.642	0.569	0.611	0.711	0.544	0.673	0.802	0.797	0.789	0.707	0.733	0.764	1.000	0.774	0.754	0.726	0.769
0.622	0.630	0.486	0.472	0.623	0.462	0.562	0.682	0.725	0.697	0.730	0.622	0.794	0.774	1.000	0.666	0.769	0.680
0.618	0.665	0.567	0.649	0.662	0.542	0.657	0.756	0.743	0.719	0.650	0.605	0.689	0.754	0.666	1.000	0.702	0.768
0.636	0.585	0.505	0.559	0.631	0.484	0.613	0.670	0.723	0.697	0.713	0.586	0.720	0.726	0.769	0.702	1.000	0.744
0.671	0.699	0.613	0.693	0.713	0.604	0.648	0.734	0.725	0.737	0.658	0.662	0.685	0.769	0.680	0.768	0.744	1.000

X2.1	X2.2	X2.3	X2.4	X3.1	X3.2	X3.3	X3.4	X3.5	X3.6	X3.7	X3.8	Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5	Y1.6
0.644	0.656	0.574	0.628	0.707	0.637	0.668	0.722	0.730	0.712	0.692	0.694	0.707	0.731	0.712	0.698	0.711	0.710
0.667	0.680	0.595	0.651	0.732	0.660	0.692	0.749	0.757	0.738	0.717	0.719	0.733	0.758	0.738	0.723	0.737	0.736
0.656	0.668	0.585	0.640	0.720	0.649	0.680	0.736	0.743	0.725	0.704	0.707	0.720	0.745	0.725	0.711	0.724	0.723
0.673	0.686	0.601	0.657	0.739	0.666	0.699	0.756	0.764	0.745	0.724	0.726	0.740	0.765	0.745	0.730	0.743	0.743
0.655	0.667	0.584	0.639	0.718	0.647	0.679	0.734	0.742	0.724	0.703	0.706	0.719	0.744	0.724	0.709	0.722	0.722
0.606	0.617	0.541	0.591	0.665	0.599	0.629	0.680	0.687	0.670	0.651	0.653	0.665	0.688	0.670	0.657	0.669	0.668
1.000	0.880	0.771	0.843	0.688	0.620	0.651	0.704	0.711	0.694	0.674	0.676	0.610	0.631	0.614	0.602	0.613	0.612
0.880	1.000	0.785	0.859	0.702	0.632	0.663	0.717	0.725	0.707	0.687	0.689	0.621	0.643	0.626	0.613	0.624	0.624
0.771	0.785	1.000	0.752	0.614	0.554	0.581	0.628	0.635	0.619	0.601	0.603	0.544	0.563	0.548	0.537	0.547	0.546
0.843	0.859	0.752	1.000	0.672	0.605	0.635	0.687	0.694	0.677	0.658	0.660	0.595	0.615	0.599	0.587	0.598	0.597
0.688	0.702	0.614	0.672	1.000	0.715	0.750	0.811	0.819	0.799	0.776	0.779	0.678	0.701	0.683	0.669	0.681	0.681
0.620	0.632	0.554	0.605	0.715	1.000	0.676	0.731	0.738	0.720	0.700	0.702	0.611	0.632	0.615	0.603	0.614	0.614
0.651	0.663	0.581	0.635	0.750	0.676	1.000	0.766	0.774	0.756	0.734	0.736	0.641	0.663	0.645	0.633	0.644	0.644
0.704	0.717	0.628	0.687	0.811	0.731	0.766	1.000	0.838	0.817	0.794	0.796	0.693	0.717	0.698	0.684	0.697	0.696
0.711	0.725	0.635	0.694	0.819	0.738	0.774	0.838	1.000	0.826	0.802	0.805	0.701	0.725	0.706	0.691	0.704	0.704
0.694	0.707	0.619	0.677	0.799	0.720	0.756	0.817	0.826	1.000	0.783	0.785	0.684	0.707	0.688	0.674	0.687	0.686
0.674	0.687	0.601	0.658	0.776	0.700	0.734	0.794	0.802	0.783	1.000	0.763	0.664	0.687	0.668	0.655	0.667	0.667
0.676	0.689	0.603	0.660	0.779	0.702	0.736	0.796	0.805	0.785	0.763	1.000	0.666	0.689	0.671	0.657	0.669	0.669
0.610	0.621	0.544	0.595	0.678	0.611	0.641	0.693	0.701	0.684	0.664	0.666	1.000	0.795	0.774	0.758	0.772	0.772
0.631	0.643	0.563	0.615	0.701	0.632	0.663	0.717	0.725	0.707	0.687	0.689	0.795	1.000	0.800	0.784	0.799	0.798
0.614	0.626	0.548	0.599	0.683	0.615	0.645	0.698	0.706	0.688	0.668	0.671	0.774	0.800	1.000	0.764	0.778	0.777
0.602	0.613	0.537	0.587	0.669	0.603	0.633	0.684	0.691	0.674	0.655	0.657	0.758	0.784	0.764	1.000	0.762	0.761
0.613	0.624	0.547	0.598	0.681	0.614	0.644	0.697	0.704	0.687	0.667	0.669	0.772	0.799	0.778	0.762	1.000	0.775
0.612	0.624	0.546	0.597	0.681	0.614	0.644	0.696	0.704	0.686	0.667	0.669	0.772	0.798	0.777	0.761	0.775	1.000

X2.1	X2.2	X2.3	X2.4	X3.1	X3.2	X3.3	X3.4	X3.5	X3.6	X3.7	X3.8	Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5	Y1.6
0.644	0.656	0.574	0.628	0.707	0.637	0.668	0.722	0.730	0.712	0.692	0.694	0.707	0.731	0.712	0.698	0.711	0.710
0.667	0.680	0.595	0.651	0.732	0.660	0.692	0.749	0.757	0.738	0.717	0.719	0.733	0.758	0.738	0.723	0.737	0.736
0.656	0.668	0.585	0.640	0.720	0.649	0.680	0.736	0.743	0.725	0.704	0.707	0.720	0.745	0.725	0.711	0.724	0.723
0.673	0.686	0.601	0.657	0.739	0.666	0.699	0.756	0.764	0.745	0.724	0.726	0.740	0.765	0.745	0.730	0.743	0.743
0.655	0.667	0.584	0.639	0.718	0.647	0.679	0.734	0.742	0.724	0.703	0.706	0.719	0.744	0.724	0.709	0.722	0.722
0.606	0.617	0.541	0.591	0.665	0.599	0.629	0.680	0.687	0.670	0.651	0.653	0.665	0.688	0.670	0.657	0.669	0.668
1.000	0.880	0.771	0.843	0.688	0.620	0.651	0.704	0.711	0.694	0.674	0.676	0.610	0.631	0.614	0.602	0.613	0.612
0.880	1.000	0.785	0.859	0.702	0.632	0.663	0.717	0.725	0.707	0.687	0.689	0.621	0.643	0.626	0.613	0.624	0.624
0.771	0.785	1.000	0.752	0.614	0.554	0.581	0.628	0.635	0.619	0.601	0.603	0.544	0.563	0.548	0.537	0.547	0.546
0.843	0.859	0.752	1.000	0.672	0.605	0.635	0.687	0.694	0.677	0.658	0.660	0.595	0.615	0.599	0.587	0.598	0.597
0.688	0.702	0.614	0.672	1.000	0.715	0.750	0.811	0.819	0.799	0.776	0.779	0.678	0.701	0.683	0.669	0.681	0.681
0.620	0.632	0.554	0.605	0.715	1.000	0.676	0.731	0.738	0.720	0.700	0.702	0.611	0.632	0.615	0.603	0.614	0.614
0.651	0.663	0.581	0.635	0.750	0.676	1.000	0.766	0.774	0.756	0.734	0.736	0.641	0.663	0.645	0.633	0.644	0.644
0.704	0.717	0.628	0.687	0.811	0.731	0.766	1.000	0.838	0.817	0.794	0.796	0.693	0.717	0.698	0.684	0.697	0.696
0.711	0.725	0.635	0.694	0.819	0.738	0.774	0.838	1.000	0.826	0.802	0.805	0.701	0.725	0.706	0.691	0.704	0.704
0.694	0.707	0.619	0.677	0.799	0.720	0.756	0.817	0.826	1.000	0.783	0.785	0.684	0.707	0.688	0.674	0.687	0.686
0.674	0.687	0.601	0.658	0.776	0.700	0.734	0.794	0.802	0.783	1.000	0.763	0.664	0.687	0.668	0.655	0.667	0.667
0.676	0.689	0.603	0.660	0.779													

0.368	0.352	0.342	0.377	0.368	0.354	0.352	0.363	0.368	0.388	0.349	0.363	0.334	0.355	0.359	0.377	0.414	0.377
0.434	0.444	0.434	0.403	0.401	0.400	0.339	0.403	0.395	0.414	0.408	0.436	0.367	0.480	0.424	0.396	0.454	0.423
0.359	0.358	0.356	0.373	0.348	0.349	0.329	0.350	0.384	0.381	0.371	0.368	0.346	0.368	0.385	0.372	0.415	0.378
0.478	0.466	0.546	0.431	0.454	0.449	0.315	0.403	0.444	0.468	0.529	0.472	0.395	0.501	0.482	0.425	0.535	0.457
0.708	0.631	0.553	0.555	0.473	0.522	0.385	0.394	0.384	0.387	0.430	0.452	0.367	0.407	0.408	0.377	0.428	0.422
0.631	0.724	0.581	0.591	0.472	0.566	0.384	0.411	0.399	0.391	0.446	0.473	0.332	0.404	0.352	0.410	0.398	0.444
0.553	0.581	0.943	0.542	0.484	0.593	0.316	0.336	0.370	0.390	0.451	0.460	0.299	0.410	0.368	0.399	0.393	0.445
0.555	0.591	0.542	0.712	0.484	0.536	0.399	0.409	0.360	0.395	0.409	0.444	0.336	0.382	0.311	0.397	0.378	0.437
0.473	0.472	0.484	0.484	0.575	0.480	0.355	0.400	0.407	0.419	0.437	0.454	0.353	0.400	0.368	0.364	0.383	0.404
0.522	0.586	0.593	0.536	0.480	0.660	0.422	0.407	0.404	0.420	0.464	0.561	0.308	0.374	0.334	0.364	0.360	0.418
0.385	0.384	0.316	0.399	0.355	0.422	0.487	0.403	0.357	0.348	0.331	0.361	0.293	0.348	0.306	0.333	0.343	0.338
0.394	0.411	0.336	0.409	0.400	0.407	0.403	0.467	0.380	0.393	0.381	0.389	0.332	0.406	0.363	0.374	0.367	0.375
0.384	0.399	0.370	0.360	0.407	0.404	0.357	0.380	0.456	0.412	0.391	0.405	0.338	0.399	0.382	0.364	0.391	0.366
0.387	0.391	0.390	0.395	0.419	0.420	0.348	0.393	0.412	0.510	0.387	0.429	0.363	0.418	0.388	0.372	0.398	0.393
0.430	0.446	0.451	0.409	0.437	0.464	0.331	0.381	0.391	0.387	0.546	0.424	0.360	0.387	0.421	0.349	0.422	0.363
0.452	0.473	0.460	0.444	0.454	0.561	0.361	0.389	0.405	0.429	0.424	0.623	0.330	0.429	0.383	0.346	0.371	0.391
0.367	0.332	0.299	0.336	0.353	0.308	0.293	0.332	0.336	0.363	0.360	0.330	0.473	0.390	0.426	0.344	0.397	0.352
0.407	0.404	0.410	0.382	0.400	0.374	0.348	0.406	0.399	0.418	0.387	0.429	0.390	0.549	0.447	0.405	0.431	0.426
0.408	0.352	0.368	0.311	0.368	0.334	0.306	0.363	0.382	0.388	0.421	0.383	0.426	0.447	0.609	0.377	0.480	0.396
0.377	0.410	0.399	0.397	0.364	0.364	0.333	0.374	0.364	0.372	0.349	0.346	0.344	0.405	0.377	0.526	0.407	0.416
0.428	0.398	0.393	0.378	0.383	0.360	0.343	0.367	0.391	0.398	0.422	0.371	0.397	0.431	0.480	0.407	0.641	0.445
0.422	0.444	0.445	0.437	0.404	0.418	0.338	0.375	0.366	0.393	0.363	0.391	0.352	0.426	0.396	0.416	0.445	0.559



SmartPLS Report

Please cite the use of SmartPLS: Ringle, C. M., Wende, S., and Becker, J.-M. 2015. "SmartPLS 3." Boenningstedt: SmartPLS GmbH, <http://www.smartpls.com>.

[back to navigation](#)

Final Results

Path Coefficients

Mean, STDEV, T-Values, P-Values

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Standard Deviation (STDEV)	T Statistics (O/STDEV)	P Values
Kepatuhan (X1) → Produktivitas (Y)	0.745	0.732	0.111	6.721	0.000
Kepatuhan (X1) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.661	0.661	0.081	8.176	0.000
Kesiapan Alat (X2) → Produktivitas (Y)	-0.006	-0.011	0.078	0.080	0.936
Kesiapan Alat (X2) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.309	0.308	0.082	3.746	0.000
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) → Produktivitas (Y)	0.199	0.214	0.109	1.818	0.070

Confidence Intervals

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) → Produktivitas (Y)	0.745	0.732	0.500	0.928
Kepatuhan (X1) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.661	0.661	0.490	0.800
Kesiapan Alat (X2) → Produktivitas (Y)	-0.006	-0.011	-0.166	0.134
Kesiapan Alat (X2) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.309	0.308	0.153	0.473
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) → Produktivitas (Y)	0.199	0.214	0.013	0.435

Confidence Intervals Bias Corrected

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Bias	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) → Produktivitas (Y)	0.745	0.732	-0.013	0.529	0.936
Kepatuhan (X1) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.661	0.661	-0.001	0.481	0.800
Kesiapan Alat (X2) → Produktivitas (Y)	-0.006	-0.011	-0.005	-0.166	0.137
Kesiapan Alat (X2) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.309	0.308	-0.001	0.155	0.481
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) → Produktivitas (Y)	0.199	0.214	0.015	-0.012	0.418

Samples

	Kepatuhan (X1) → Produktivitas (Y)	Kepatuhan (X1) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Kesiapan Alat (X2) → Produktivitas (Y)	Kesiapan Alat (X2) → Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) → Produktivitas (Y)
Sample 0	0.592	0.671	0.004	0.309	0.363
Sample 1	0.736	0.564	-0.068	0.415	0.264
Sample 2	0.816	0.625	-0.160	0.328	0.250
Sample 3	0.771	0.632	0.032	0.323	0.132
Sample 4	0.853	0.609	-0.059	0.364	0.136
Sample 5	0.732	0.659	0.043	0.318	0.170
Sample 6	0.914	0.630	-0.073	0.352	0.073
Sample 7	0.757	0.634	-0.016	0.360	0.219
Sample 8	0.672	0.754	0.116	0.211	0.181
Sample 9	0.559	0.870	0.044	0.114	0.370
Sample 10	0.643	0.713	-0.001	0.262	0.317
Sample 11	0.808	0.643	0.040	0.309	0.098
Sample 12	0.877	0.613	-0.053	0.361	0.082
Sample 13	0.588	0.832	-0.057	0.153	0.415
Sample 14	0.699	0.704	0.060	0.293	0.213
Sample 15	0.662	0.675	0.014	0.328	0.292
Sample 16	0.834	0.699	0.007	0.283	0.078
Sample 17	0.791	0.590	0.056	0.383	0.046
Sample 18	0.925	0.645	-0.119	0.321	0.132
Sample 19	0.652	0.722	-0.058	0.241	0.318
Sample 20	0.806	0.582	0.010	0.399	0.110
Sample 21	0.936	0.610	-0.134	0.363	0.147
Sample 22	0.843	0.557	0.042	0.432	0.056
Sample 23	0.809	0.545	-0.004	0.414	0.151
Sample 24	0.781	0.574	0.069	0.364	0.063
Sample 25	0.361	0.652	0.041	0.310	0.489
Sample 26	0.850	0.737	0.018	0.214	0.091
Sample 27	0.415	0.791	0.047	0.199	0.520
Sample 28	0.718	0.559	0.030	0.370	0.168
Sample 29	0.710	0.618	-0.043	0.377	0.268
Sample 30	0.729	0.627	-0.017	0.334	0.233
Sample 31	0.930	0.553	-0.018	0.428	0.020
Sample 32	0.778	0.702	-0.046	0.283	0.198
Sample 33	0.625	0.634	-0.020	0.302	0.307

Sample 34	0.828	0.641	-0.111	0.292	0.171
Sample 35	0.573	0.676	0.089	0.278	0.303
Sample 36	0.431	0.716	0.048	0.267	0.475
Sample 37	0.816	0.834	-0.002	0.123	0.147
Sample 38	0.761	0.771	-0.008	0.201	0.209
Sample 39	0.918	0.570	-0.052	0.421	0.085
Sample 40	0.726	0.757	-0.130	0.197	0.288
Sample 41	0.705	0.709	0.099	0.259	0.178
Sample 42	0.649	0.652	-0.038	0.331	0.266
Sample 43	0.651	0.766	-0.069	0.212	0.365
Sample 44	0.793	0.806	-0.083	0.155	0.234
Sample 45	0.658	0.639	-0.092	0.338	0.380
Sample 46	0.755	0.672	0.134	0.297	0.068
Sample 47	0.786	0.737	0.007	0.249	0.171
Sample 48	0.909	0.511	-0.080	0.442	0.076
Sample 49	0.717	0.720	0.043	0.206	0.174
Sample 50	0.747	0.700	0.080	0.283	0.124
Sample 51	0.714	0.580	-0.080	0.417	0.301
Sample 52	0.852	0.663	-0.023	0.314	0.117
Sample 53	0.855	0.645	0.097	0.342	0.008
Sample 54	0.838	0.654	0.022	0.313	0.095
Sample 55	0.566	0.838	0.039	0.144	0.358
Sample 56	0.689	0.727	-0.082	0.229	0.305
Sample 57	0.709	0.518	-0.050	0.468	0.253
Sample 58	0.808	0.719	0.055	0.225	0.098
Sample 59	0.520	0.696	0.036	0.295	0.418
Sample 60	0.777	0.490	0.005	0.435	0.089
Sample 61	0.774	0.744	0.028	0.220	0.156
Sample 62	0.808	0.571	-0.001	0.373	0.046
Sample 63	0.668	0.773	0.099	0.195	0.187
Sample 64	0.571	0.739	-0.025	0.182	0.363
Sample 65	0.733	0.574	0.060	0.404	0.150
Sample 66	0.772	0.700	-0.005	0.272	0.183
Sample 67	0.899	0.540	0.030	0.440	-0.024
Sample 68	0.846	0.540	-0.002	0.436	0.066
Sample 69	0.685	0.708	0.006	0.241	0.254
Sample 70	0.793	0.775	-0.038	0.195	0.175
Sample 71	0.758	0.653	-0.069	0.310	0.247
Sample 72	0.732	0.761	0.094	0.223	0.107
Sample 73	0.715	0.757	0.076	0.210	0.189
Sample 74	0.737	0.728	0.073	0.218	0.140
Sample 75	0.796	0.591	-0.020	0.390	0.159
Sample 76	0.610	0.721	-0.042	0.222	0.363
Sample 77	0.687	0.729	-0.012	0.236	0.278
Sample 78	0.791	0.710	0.062	0.227	0.094
Sample 79	0.623	0.593	-0.012	0.372	0.296
Sample 80	0.877	0.554	-0.108	0.415	0.142
Sample 81	0.734	0.835	0.011	0.140	0.218
Sample 82	0.832	0.611	-0.098	0.382	0.198
Sample 83	0.788	0.670	-0.084	0.273	0.163
Sample 84	0.740	0.552	-0.082	0.411	0.242
Sample 85	0.660	0.734	0.043	0.232	0.239
Sample 86	0.685	0.750	-0.016	0.214	0.246
Sample 87	0.669	0.738	0.022	0.221	0.245
Sample 88	0.624	0.726	0.021	0.253	0.294
Sample 89	0.782	0.629	-0.048	0.344	0.218
Sample 90	0.653	0.703	0.127	0.225	0.144
Sample 91	0.593	0.740	0.024	0.230	0.353
Sample 92	0.493	0.701	-0.053	0.271	0.496
Sample 93	0.666	0.461	-0.127	0.501	0.375
Sample 94	0.629	0.782	0.152	0.173	0.177
Sample 95	0.901	0.642	-0.120	0.332	0.137
Sample 96	0.674	0.796	-0.199	0.188	0.448
Sample 97	0.801	0.588	0.092	0.375	0.053
Sample 98	0.931	0.597	-0.085	0.384	0.080
Sample 99	0.764	0.603	-0.089	0.349	0.206
Sample 100	0.850	0.690	-0.044	0.278	0.133
Sample 101	0.733	0.791	-0.027	0.175	0.226
Sample 102	0.764	0.593	0.036	0.376	0.156
Sample 103	0.487	0.770	-0.059	0.209	0.497
Sample 104	0.819	0.678	-0.010	0.305	0.159
Sample 105	0.803	0.595	-0.011	0.353	0.148
Sample 106	0.814	0.701	0.004	0.286	0.123
Sample 107	0.779	0.424	-0.094	0.557	0.211
Sample 108	0.730	0.659	-0.031	0.327	0.201
Sample 109	0.709	0.787	-0.056	0.181	0.310
Sample 110	0.500	0.744	0.047	0.233	0.409
Sample 111	0.738	0.683	-0.011	0.267	0.116
Sample 112	0.681	0.691	0.024	0.286	0.249
Sample 113	0.679	0.672	0.054	0.289	0.203
Sample 114	0.905	0.685	-0.001	0.291	0.043
Sample 115	0.563	0.746	0.090	0.253	0.322
Sample 116	0.826	0.661	-0.098	0.316	0.166
Sample 117	0.778	0.549	0.005	0.405	0.140
Sample 118	0.789	0.664	0.033	0.307	0.142

Sample 119		0.641	0.780	0.080	0.207	0.249
Sample 120		0.869	0.599	-0.024	0.343	0.083
Sample 121		0.803	0.435	-0.107	0.505	0.183
Sample 122		0.646	0.500	0.121	0.488	0.190
Sample 123		0.809	0.697	-0.109	0.255	0.219
Sample 124		0.579	0.752	0.113	0.212	0.279
Sample 125		0.744	0.569	-0.128	0.427	0.282
Sample 126		0.892	0.711	-0.066	0.245	0.114
Sample 127		0.755	0.677	-0.049	0.279	0.211
Sample 128		0.600	0.718	-0.011	0.273	0.375
Sample 129		0.746	0.755	0.054	0.217	0.141
Sample 130		0.604	0.707	0.037	0.241	0.272
Sample 131		0.794	0.527	-0.034	0.413	0.118
Sample 132		0.669	0.721	0.052	0.256	0.220
Sample 133		0.561	0.739	0.088	0.230	0.315
Sample 134		0.815	0.593	-0.097	0.370	0.226
Sample 135		0.389	0.694	0.111	0.268	0.459
Sample 136		0.639	0.614	-0.129	0.384	0.435
Sample 137		0.683	0.652	0.022	0.312	0.203
Sample 138		0.647	0.795	-0.014	0.155	0.325
Sample 139		0.638	0.648	-0.123	0.315	0.423
Sample 140		0.887	0.744	-0.019	0.243	0.084
Sample 141		0.595	0.697	0.139	0.240	0.226
Sample 142		0.691	0.716	-0.071	0.215	0.257
Sample 143		0.895	0.598	-0.121	0.325	0.115
Sample 144		0.671	0.738	-0.040	0.225	0.318
Sample 145		0.865	0.660	-0.085	0.300	0.166
Sample 146		0.826	0.514	-0.050	0.464	0.154
Sample 147		0.689	0.661	0.081	0.292	0.189
Sample 148		0.800	0.555	0.010	0.393	0.150
Sample 149		0.926	0.621	-0.131	0.371	0.111
Sample 150		0.797	0.467	-0.081	0.513	0.206
Sample 151		0.696	0.703	0.137	0.224	0.145
Sample 152		0.825	0.597	0.179	0.353	-0.066
Sample 153		0.815	0.717	-0.004	0.244	0.129
Sample 154		0.653	0.734	0.065	0.204	0.214
Sample 155		0.631	0.793	-0.006	0.190	0.339
Sample 156		0.739	0.663	0.047	0.317	0.171
Sample 157		0.863	0.691	-0.190	0.266	0.121
Sample 158		0.882	0.638	-0.108	0.353	0.178
Sample 159		0.944	0.703	-0.165	0.268	0.145
Sample 160		0.850	0.642	-0.042	0.341	0.152
Sample 161		0.846	0.509	-0.067	0.411	0.063
Sample 162		0.665	0.615	0.021	0.371	0.264
Sample 163		0.781	0.629	0.003	0.352	0.135
Sample 164		0.864	0.615	-0.074	0.335	0.142
Sample 165		0.673	0.710	0.023	0.263	0.254
Sample 166		0.911	0.636	-0.046	0.306	0.054
Sample 167		0.543	0.704	-0.046	0.276	0.420
Sample 168		0.609	0.691	0.063	0.291	0.302
Sample 169		0.831	0.592	-0.084	0.385	0.225
Sample 170		0.786	0.668	-0.057	0.302	0.193
Sample 171		0.597	0.647	0.064	0.325	0.297
Sample 172		0.543	0.734	-0.025	0.257	0.420
Sample 173		0.696	0.726	0.047	0.213	0.291
Sample 174		0.642	0.594	0.005	0.366	0.244
Sample 175		0.714	0.702	-0.012	0.267	0.231
Sample 176		0.653	0.760	0.002	0.202	0.297
Sample 177		0.493	0.739	0.028	0.247	0.439
Sample 178		0.683	0.726	-0.041	0.260	0.316
Sample 179		0.740	0.585	0.068	0.365	0.137
Sample 180		0.552	0.706	0.070	0.252	0.325
Sample 181		0.766	0.742	-0.144	0.205	0.317
Sample 182		0.760	0.569	0.004	0.359	0.086
Sample 183		0.858	0.671	-0.114	0.309	0.177
Sample 184		0.819	0.515	0.002	0.442	0.102
Sample 185		0.866	0.498	-0.072	0.481	0.138
Sample 186		0.749	0.679	0.058	0.277	0.129
Sample 187		0.738	0.685	0.016	0.275	0.175
Sample 188		0.621	0.686	0.087	0.278	0.251
Sample 189		0.792	0.731	-0.129	0.255	0.266
Sample 190		0.699	0.726	-0.040	0.251	0.288
Sample 191		0.788	0.581	-0.168	0.385	0.247
Sample 192		0.703	0.544	0.015	0.338	0.253
Sample 193		0.540	0.688	-0.055	0.299	0.443
Sample 194		0.728	0.573	0.060	0.373	0.135
Sample 195		0.771	0.585	-0.014	0.392	0.137
Sample 196		0.873	0.549	-0.131	0.398	0.147
Sample 197		0.485	0.721	0.084	0.240	0.371
Sample 198		0.897	0.698	0.002	0.283	0.057
Sample 199		0.683	0.823	-0.099	0.139	0.333
Sample 200		0.762	0.597	0.025	0.385	0.155
Sample 201		0.801	0.789	0.054	0.177	0.103
Sample 202		0.633	0.740	0.040	0.219	0.267
Sample 203		0.702	0.634	0.011	0.347	0.214

Sample 204		0.915	0.586	-0.023	0.399	0.051
Sample 206		0.751	0.618	-0.032	0.353	0.206
Sample 206		0.668	0.734	0.181	0.211	0.089
Sample 207		0.490	0.647	0.152	0.322	0.330
Sample 208		0.784	0.437	0.072	0.525	0.073
Sample 209		0.651	0.680	0.077	0.247	0.177
Sample 210		0.782	0.691	-0.049	0.282	0.210
Sample 211		0.809	0.569	0.048	0.431	0.070
Sample 212		0.692	0.557	0.012	0.421	0.263
Sample 213		0.785	0.718	-0.011	0.249	0.169
Sample 214		0.540	0.699	-0.010	0.283	0.434
Sample 215		0.752	0.593	0.019	0.370	0.157
Sample 216		0.723	0.720	0.008	0.267	0.206
Sample 217		0.761	0.567	0.035	0.397	0.150
Sample 218		0.866	0.701	-0.057	0.250	0.118
Sample 218		0.698	0.777	0.024	0.159	0.235
Sample 220		0.742	0.801	-0.105	0.145	0.279
Sample 221		0.652	0.536	0.073	0.431	0.231
Sample 222		0.798	0.679	0.111	0.289	0.055
Sample 223		0.859	0.517	-0.029	0.478	0.082
Sample 224		0.750	0.655	0.139	0.305	0.065
Sample 225		0.676	0.639	0.047	0.329	0.217
Sample 226		0.657	0.622	0.045	0.332	0.238
Sample 227		0.533	0.682	0.043	0.263	0.354
Sample 228		0.789	0.594	0.030	0.395	0.109
Sample 229		0.928	0.616	-0.166	0.349	0.159
Sample 230		0.706	0.685	0.015	0.284	0.222
Sample 231		0.854	0.656	0.054	0.303	0.049
Sample 232		0.783	0.712	-0.123	0.278	0.279
Sample 233		0.756	0.791	0.004	0.195	0.197
Sample 234		0.720	0.718	0.055	0.257	0.181
Sample 235		0.880	0.630	0.070	0.346	0.002
Sample 236		0.695	0.712	0.154	0.248	0.134
Sample 237		0.664	0.666	-0.022	0.308	0.302
Sample 238		0.818	0.536	-0.050	0.428	0.144
Sample 239		0.868	0.651	-0.090	0.319	0.158
Sample 240		0.644	0.672	-0.038	0.305	0.347
Sample 241		0.622	0.721	0.032	0.287	0.257
Sample 242		0.693	0.723	-0.101	0.282	0.362
Sample 243		0.861	0.664	-0.007	0.328	0.113
Sample 244		0.638	0.696	0.046	0.252	0.262
Sample 245		0.920	0.686	0.025	0.304	0.020
Sample 246		0.585	0.807	-0.108	0.183	0.477
Sample 247		0.645	0.657	-0.004	0.265	0.317
Sample 248		0.598	0.696	-0.080	0.257	0.304
Sample 249		0.838	0.585	-0.130	0.398	0.234
Sample 250		0.695	0.592	-0.130	0.428	0.343
Sample 251		0.833	0.624	-0.079	0.354	0.167
Sample 252		0.867	0.455	-0.151	0.492	0.156
Sample 253		0.723	0.724	-0.096	0.245	0.318
Sample 254		0.706	0.578	-0.092	0.412	0.316
Sample 255		0.668	0.778	-0.084	0.182	0.359
Sample 256		0.832	0.665	0.011	0.292	0.095
Sample 257		0.826	0.543	-0.104	0.435	0.194
Sample 258		0.849	0.468	-0.144	0.486	0.091
Sample 259		0.640	0.654	0.057	0.292	0.191
Sample 260		0.590	0.757	-0.037	0.227	0.412
Sample 261		0.870	0.523	0.051	0.412	0.013
Sample 262		0.638	0.660	-0.124	0.330	0.383
Sample 263		0.732	0.732	-0.166	0.231	0.357
Sample 264		0.742	0.598	-0.081	0.372	0.262
Sample 266		0.734	0.643	-0.067	0.307	0.250
Sample 268		0.794	0.661	-0.035	0.313	0.187
Sample 267		0.726	0.571	0.015	0.416	0.227
Sample 268		0.721	0.622	0.035	0.341	0.208
Sample 269		0.751	0.624	-0.076	0.335	0.254
Sample 270		0.564	0.634	-0.122	0.381	0.477
Sample 271		0.609	0.732	0.066	0.260	0.312
Sample 272		0.816	0.743	-0.164	0.234	0.278
Sample 273		0.889	0.612	0.008	0.369	0.051
Sample 274		0.754	0.619	-0.088	0.357	0.267
Sample 275		0.808	0.669	0.024	0.301	0.140
Sample 276		0.771	0.680	0.032	0.265	0.121
Sample 277		0.621	0.689	0.041	0.267	0.290
Sample 278		0.761	0.643	-0.085	0.318	0.257
Sample 279		0.719	0.657	0.068	0.321	0.169
Sample 280		0.867	0.657	-0.082	0.334	0.147
Sample 281		0.781	0.667	-0.080	0.299	0.234
Sample 282		0.830	0.560	-0.138	0.418	0.233
Sample 283		0.751	0.728	-0.057	0.226	0.220
Sample 284		0.645	0.807	0.073	0.137	0.249
Sample 285		0.950	0.566	-0.154	0.404	0.143
Sample 286		0.672	0.792	0.031	0.183	0.267
Sample 287		0.620	0.717	0.108	0.239	0.222
Sample 288		0.800	0.662	-0.049	0.284	0.189

Sample 289	0.635	0.664	0.146	0.234	0.165
Sample 290	0.690	0.721	-0.018	0.233	0.269
Sample 291	0.641	0.675	-0.009	0.314	0.276
Sample 292	0.720	0.757	0.064	0.224	0.203
Sample 293	0.511	0.719	-0.022	0.256	0.432
Sample 294	0.361	0.750	-0.173	0.255	0.733
Sample 295	0.657	0.652	-0.096	0.328	0.314
Sample 296	0.816	0.532	0.012	0.439	0.131
Sample 297	0.684	0.842	0.043	0.102	0.229
Sample 298	1.055	0.656	-0.056	0.290	-0.072
Sample 299	0.926	0.617	0.045	0.356	-0.023
Sample 300	0.871	0.478	-0.036	0.468	0.057
Sample 301	0.766	0.668	0.000	0.276	0.190
Sample 302	0.773	0.656	-0.089	0.303	0.217
Sample 303	0.676	0.800	-0.013	0.153	0.289
Sample 304	0.803	0.705	0.014	0.271	0.142
Sample 305	0.624	0.740	0.102	0.201	0.205
Sample 306	0.556	0.696	-0.016	0.304	0.413
Sample 307	0.696	0.713	0.039	0.239	0.208
Sample 308	0.654	0.749	0.107	0.217	0.189
Sample 309	0.891	0.700	-0.149	0.265	0.163
Sample 310	0.629	0.688	-0.015	0.320	0.274
Sample 311	0.854	0.576	0.014	0.393	0.080
Sample 312	0.730	0.701	0.121	0.264	0.123
Sample 313	0.886	0.550	-0.028	0.410	0.078
Sample 314	0.830	0.678	0.017	0.300	0.118
Sample 315	0.625	0.555	0.005	0.435	0.288
Sample 316	0.877	0.578	0.039	0.379	0.003
Sample 317	0.594	0.732	0.105	0.248	0.227
Sample 318	0.761	0.633	-0.040	0.344	0.241
Sample 319	0.732	0.657	0.063	0.311	0.155
Sample 320	0.675	0.650	0.051	0.324	0.226
Sample 321	0.789	0.721	0.034	0.250	0.136
Sample 322	0.834	0.601	-0.121	0.357	0.189
Sample 323	0.527	0.741	0.142	0.228	0.305
Sample 324	0.600	0.709	0.134	0.258	0.230
Sample 325	0.955	0.690	-0.145	0.263	0.082
Sample 326	0.500	0.692	0.041	0.285	0.376
Sample 327	0.631	0.541	-0.015	0.437	0.318
Sample 328	0.620	0.792	0.026	0.180	0.300
Sample 329	0.639	0.629	0.140	0.319	0.192
Sample 330	0.774	0.604	-0.136	0.358	0.265
Sample 331	0.739	0.541	-0.144	0.439	0.283
Sample 332	0.630	0.621	-0.023	0.345	0.274
Sample 333	0.748	0.610	-0.083	0.357	0.265
Sample 334	0.674	0.609	0.002	0.374	0.262
Sample 335	0.948	0.542	-0.080	0.452	0.051
Sample 336	0.709	0.699	0.020	0.267	0.207
Sample 337	0.830	0.575	-0.130	0.411	0.242
Sample 338	0.768	0.647	-0.054	0.338	0.223
Sample 339	0.744	0.755	0.114	0.207	0.110
Sample 340	0.809	0.667	-0.071	0.302	0.204
Sample 341	0.574	0.684	0.061	0.286	0.337
Sample 342	0.745	0.746	-0.051	0.201	0.235
Sample 343	0.656	0.687	-0.007	0.275	0.312
Sample 344	0.569	0.733	0.098	0.232	0.304
Sample 345	0.695	0.629	0.076	0.351	0.204
Sample 346	0.692	0.703	-0.047	0.276	0.295
Sample 347	0.654	0.676	-0.012	0.309	0.251
Sample 348	0.571	0.773	0.095	0.212	0.312
Sample 349	0.662	0.736	-0.122	0.254	0.377
Sample 350	0.784	0.701	-0.072	0.278	0.226
Sample 351	0.617	0.687	-0.027	0.291	0.382
Sample 352	0.718	0.623	-0.035	0.365	0.262
Sample 353	0.689	0.546	-0.007	0.386	0.258
Sample 354	0.783	0.623	-0.199	0.329	0.247
Sample 355	0.626	0.716	-0.015	0.268	0.324
Sample 356	0.640	0.800	-0.048	0.130	0.314
Sample 357	0.777	0.697	-0.025	0.244	0.186
Sample 358	0.597	0.603	-0.005	0.368	0.333
Sample 359	0.727	0.653	-0.068	0.349	0.246
Sample 360	0.853	0.616	0.047	0.350	0.047
Sample 361	0.717	0.595	-0.104	0.369	0.261
Sample 362	0.696	0.724	0.067	0.259	0.205
Sample 363	0.616	0.631	0.095	0.357	0.260
Sample 364	0.776	0.699	-0.094	0.262	0.263
Sample 365	0.789	0.635	0.001	0.360	0.153
Sample 366	0.701	0.665	-0.165	0.326	0.362
Sample 367	0.809	0.524	-0.018	0.447	0.135
Sample 368	0.792	0.668	-0.077	0.314	0.233
Sample 369	0.578	0.709	0.095	0.268	0.291
Sample 370	0.780	0.670	-0.135	0.273	0.269
Sample 371	0.797	0.605	0.027	0.354	0.073
Sample 372	0.794	0.588	-0.042	0.371	0.199
Sample 373	0.962	0.626	-0.294	0.327	0.202

Sample 374	0.830	0.632	0.103	0.362	0.051
Sample 375	0.741	0.622	0.050	0.368	0.168
Sample 376	0.918	0.361	0.015	0.594	-0.045
Sample 377	0.661	0.694	0.084	0.269	0.219
Sample 378	0.936	0.642	-0.132	0.328	0.110
Sample 379	0.910	0.678	0.076	0.315	-0.043
Sample 380	0.807	0.576	0.010	0.400	0.125
Sample 381	0.529	0.740	0.092	0.231	0.359
Sample 382	0.637	0.702	0.070	0.285	0.260
Sample 383	0.846	0.601	-0.020	0.368	0.118
Sample 384	0.692	0.770	-0.001	0.199	0.236
Sample 385	0.900	0.734	-0.048	0.218	0.078
Sample 386	0.782	0.651	-0.094	0.321	0.264
Sample 387	0.813	0.669	0.050	0.319	0.098
Sample 388	0.917	0.579	-0.040	0.415	0.047
Sample 389	0.889	0.580	-0.080	0.407	0.122
Sample 390	0.857	0.553	0.007	0.394	0.035
Sample 391	0.679	0.635	0.105	0.352	0.149
Sample 392	0.895	0.587	-0.051	0.413	0.093
Sample 393	0.752	0.614	-0.009	0.341	0.175
Sample 394	0.554	0.675	-0.033	0.319	0.352
Sample 395	0.678	0.821	0.006	0.158	0.294
Sample 396	0.714	0.585	0.068	0.367	0.128
Sample 397	0.616	0.717	0.035	0.245	0.314
Sample 398	0.834	0.618	-0.041	0.344	0.135
Sample 399	0.728	0.596	-0.001	0.389	0.207
Sample 400	0.708	0.657	0.015	0.307	0.214
Sample 401	0.800	0.689	-0.034	0.274	0.165
Sample 402	0.775	0.620	0.057	0.349	0.118
Sample 403	0.665	0.728	-0.085	0.252	0.315
Sample 404	0.666	0.810	-0.133	0.149	0.407
Sample 405	0.637	0.754	0.052	0.202	0.283
Sample 406	0.844	0.758	-0.133	0.221	0.206
Sample 407	0.556	0.683	0.098	0.290	0.248
Sample 408	0.730	0.695	0.043	0.289	0.184
Sample 409	0.761	0.769	-0.019	0.182	0.199
Sample 410	0.799	0.553	-0.012	0.427	0.144
Sample 411	0.871	0.481	-0.020	0.473	0.045
Sample 412	0.849	0.524	-0.166	0.402	0.187
Sample 413	0.886	0.613	-0.080	0.338	0.120
Sample 414	0.984	0.540	-0.145	0.458	0.058
Sample 415	0.731	0.693	-0.041	0.272	0.257
Sample 416	0.653	0.774	0.104	0.164	0.197
Sample 417	0.608	0.704	-0.010	0.267	0.317
Sample 418	0.785	0.620	0.038	0.348	0.106
Sample 419	0.895	0.556	0.021	0.409	-0.012
Sample 420	0.719	0.781	0.040	0.183	0.194
Sample 421	0.631	0.632	-0.121	0.342	0.399
Sample 422	0.719	0.621	-0.067	0.340	0.165
Sample 423	0.745	0.627	-0.199	0.358	0.370
Sample 424	0.798	0.611	-0.117	0.376	0.237
Sample 425	0.664	0.696	-0.001	0.281	0.253
Sample 426	0.642	0.608	0.140	0.349	0.155
Sample 427	0.612	0.676	0.114	0.304	0.242
Sample 428	0.542	0.673	0.045	0.291	0.351
Sample 429	0.748	0.607	0.055	0.368	0.116
Sample 430	0.807	0.566	-0.078	0.388	0.129
Sample 431	0.766	0.635	0.011	0.352	0.151
Sample 432	0.671	0.659	-0.042	0.316	0.304
Sample 433	0.713	0.657	-0.260	0.345	0.472
Sample 434	0.802	0.547	-0.047	0.432	0.170
Sample 435	0.629	0.782	0.108	0.189	0.226
Sample 436	0.867	0.617	0.123	0.355	0.180
Sample 437	0.673	0.597	-0.036	0.391	0.256
Sample 438	0.610	0.757	0.060	0.213	0.281
Sample 439	0.830	0.443	-0.007	0.504	0.092
Sample 440	0.704	0.599	0.018	0.369	0.222
Sample 441	0.674	0.774	-0.016	0.213	0.313
Sample 442	0.755	0.630	-0.108	0.325	0.269
Sample 443	0.790	0.552	-0.107	0.399	0.254
Sample 444	0.771	0.646	0.052	0.331	0.140
Sample 445	0.617	0.761	0.043	0.221	0.311
Sample 446	0.752	0.528	0.080	0.426	0.064
Sample 447	0.621	0.786	0.008	0.181	0.332
Sample 448	0.749	0.693	0.012	0.274	0.204
Sample 449	0.794	0.591	-0.150	0.393	0.253
Sample 450	0.675	0.743	-0.021	0.244	0.284
Sample 451	0.675	0.598	-0.003	0.363	0.268
Sample 452	0.738	0.605	0.056	0.365	0.164
Sample 453	0.599	0.800	0.161	0.119	0.185
Sample 454	0.866	0.720	0.007	0.247	0.076
Sample 455	0.692	0.783	0.002	0.191	0.366
Sample 456	0.650	0.526	-0.053	0.455	0.335
Sample 457	0.578	0.736	-0.013	0.234	0.367
Sample 458	0.707	0.692	-0.043	0.296	0.284

Sample 459	0.914	0.687	-0.041	0.270	0.068
Sample 460	0.864	0.609	-0.188	0.329	0.135
Sample 461	0.808	0.655	-0.075	0.337	0.200
Sample 462	0.703	0.574	-0.127	0.416	0.259
Sample 463	0.581	0.761	0.096	0.208	0.288
Sample 464	0.490	0.755	0.069	0.222	0.398
Sample 465	0.682	0.711	-0.023	0.270	0.306
Sample 466	0.901	0.786	-0.022	0.167	0.090
Sample 467	0.607	0.721	0.030	0.247	0.299
Sample 468	0.894	0.543	0.037	0.450	0.006
Sample 469	0.881	0.558	-0.059	0.395	0.085
Sample 470	0.831	0.652	0.030	0.321	0.100
Sample 471	0.846	0.619	-0.071	0.367	0.167
Sample 472	0.625	0.667	-0.011	0.293	0.288
Sample 473	0.770	0.619	0.020	0.354	0.160
Sample 474	0.690	0.649	0.051	0.289	0.155
Sample 475	0.617	0.715	-0.066	0.251	0.386
Sample 476	0.571	0.774	0.011	0.207	0.390
Sample 477	0.689	0.674	-0.041	0.291	0.261
Sample 478	0.737	0.727	-0.037	0.251	0.243
Sample 479	0.684	0.654	0.098	0.279	0.166
Sample 480	0.586	0.671	0.060	0.282	0.259
Sample 481	0.775	0.584	-0.205	0.393	0.346
Sample 482	0.564	0.756	0.040	0.219	0.382
Sample 483	0.805	0.694	0.060	0.278	0.081
Sample 484	0.715	0.617	0.108	0.368	0.138
Sample 485	0.651	0.661	-0.045	0.314	0.307
Sample 486	0.555	0.746	-0.025	0.243	0.425
Sample 487	0.870	0.586	0.085	0.371	-0.023
Sample 488	0.708	0.608	0.101	0.365	0.098
Sample 489	0.847	0.642	-0.209	0.333	0.256
Sample 490	0.896	0.648	-0.039	0.343	0.073
Sample 491	0.783	0.589	-0.064	0.384	0.235
Sample 492	0.707	0.698	0.110	0.268	0.125
Sample 493	0.723	0.653	0.034	0.309	0.173
Sample 494	0.751	0.782	-0.058	0.196	0.265
Sample 495	0.874	0.564	-0.086	0.396	0.154
Sample 496	0.522	0.734	0.075	0.245	0.370
Sample 497	0.763	0.459	-0.021	0.518	0.175
Sample 498	0.701	0.593	0.101	0.361	0.170
Sample 499	0.789	0.584	-0.044	0.407	0.161

Total Indirect Effects

Mean, STDEV, T-Values, P-Values

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Standard Deviation (STDEV)	T Statistics (O/STDEV)	P Values
Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	0.132	0.145	0.082	1.607	0.109
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)					
Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	0.061	0.063	0.033	1.879	0.061
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)					
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)					

Confidence Intervals

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	0.132	0.145	0.007	0.317
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)				
Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	0.061	0.063	0.005	0.133
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)				
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)				

Confidence Intervals Bias Corrected

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Bias	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	0.132	0.145	0.013	-0.006	0.304
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)					
Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	0.061	0.063	0.001	0.016	0.139
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)					
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)					

Samples

	Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)
Sample 0	0.243		0.112		

Sample 1	0.149	0.110
Sample 2	0.156	0.082
Sample 3	0.083	0.043
Sample 4	0.063	0.050
Sample 5	0.112	0.054
Sample 6	0.046	0.026
Sample 7	0.139	0.079
Sample 8	0.136	0.038
Sample 9	0.322	0.042
Sample 10	0.226	0.083
Sample 11	0.063	0.030
Sample 12	0.050	0.030
Sample 13	0.345	0.063
Sample 14	0.150	0.062
Sample 15	0.197	0.096
Sample 16	0.055	0.022
Sample 17	0.027	0.017
Sample 18	0.085	0.042
Sample 19	0.230	0.077
Sample 20	0.064	0.044
Sample 21	0.089	0.053
Sample 22	0.031	0.024
Sample 23	0.082	0.063
Sample 24	0.036	0.023
Sample 25	0.319	0.152
Sample 26	0.067	0.019
Sample 27	0.411	0.103
Sample 28	0.094	0.062
Sample 29	0.166	0.101
Sample 30	0.146	0.078
Sample 31	0.011	0.009
Sample 32	0.139	0.056
Sample 33	0.195	0.093
Sample 34	0.110	0.050
Sample 35	0.205	0.084
Sample 36	0.340	0.127
Sample 37	0.123	0.018
Sample 38	0.161	0.042
Sample 39	0.049	0.036
Sample 40	0.218	0.057
Sample 41	0.126	0.046
Sample 42	0.174	0.088
Sample 43	0.279	0.077
Sample 44	0.189	0.036
Sample 45	0.243	0.128
Sample 46	0.046	0.020
Sample 47	0.126	0.043
Sample 48	0.039	0.033
Sample 49	0.126	0.036
Sample 50	0.087	0.035
Sample 51	0.175	0.126
Sample 52	0.076	0.037
Sample 53	0.005	0.009
Sample 54	0.062	0.030
Sample 55	0.300	0.052
Sample 56	0.222	0.070
Sample 57	0.131	0.119
Sample 58	0.070	0.022
Sample 59	0.291	0.123
Sample 60	0.044	0.039
Sample 61	0.116	0.034
Sample 62	0.026	0.017
Sample 63	0.144	0.036
Sample 64	0.268	0.066
Sample 65	0.086	0.061
Sample 66	0.128	0.050
Sample 67	-0.013	-0.010
Sample 68	0.036	0.029
Sample 69	0.180	0.061
Sample 70	0.135	0.034
Sample 71	0.161	0.077
Sample 72	0.081	0.024
Sample 73	0.143	0.040
Sample 74	0.102	0.031
Sample 75	0.094	0.062
Sample 76	0.262	0.081
Sample 77	0.203	0.066
Sample 78	0.067	0.021
Sample 79	0.176	0.110
Sample 80	0.078	0.059
Sample 81	0.182	0.030
Sample 82	0.121	0.076
Sample 83	0.109	0.044
Sample 84	0.134	0.100
Sample 85	0.175	0.055

Sample 88	0.185		0.053
Sample 87	0.181		0.054
Sample 88	0.213		0.074
Sample 89	0.137		0.075
Sample 90	0.101		0.032
Sample 91	0.261		0.061
Sample 92	0.347		0.134
Sample 93	0.173		0.188
Sample 94	0.138		0.031
Sample 95	0.088		0.046
Sample 96	0.357		0.084
Sample 97	0.031		0.020
Sample 98	0.046		0.031
Sample 99	0.124		0.072
Sample 100	0.092		0.037
Sample 101	0.179		0.040
Sample 102	0.093		0.059
Sample 103	0.383		0.104
Sample 104	0.108		0.048
Sample 105	0.088		0.052
Sample 106	0.086		0.035
Sample 107	0.090		0.118
Sample 108	0.132		0.066
Sample 109	0.244		0.056
Sample 110	0.304		0.095
Sample 111	0.079		0.031
Sample 112	0.172		0.071
Sample 113	0.137		0.059
Sample 114	0.029		0.012
Sample 115	0.241		0.081
Sample 116	0.110		0.052
Sample 117	0.077		0.057
Sample 118	0.094		0.044
Sample 119	0.194		0.051
Sample 120	0.050		0.028
Sample 121	0.079		0.092
Sample 122	0.095		0.093
Sample 123	0.152		0.056
Sample 124	0.210		0.059
Sample 125	0.160		0.120
Sample 126	0.081		0.028
Sample 127	0.143		0.059
Sample 128	0.269		0.103
Sample 129	0.106		0.030
Sample 130	0.192		0.066
Sample 131	0.062		0.049
Sample 132	0.158		0.056
Sample 133	0.233		0.072
Sample 134	0.134		0.083
Sample 135	0.319		0.123
Sample 136	0.267		0.167
Sample 137	0.132		0.063
Sample 138	0.258		0.050
Sample 139	0.274		0.133
Sample 140	0.063		0.020
Sample 141	0.158		0.054
Sample 142	0.184		0.055
Sample 143	0.069		0.037
Sample 144	0.235		0.072
Sample 145	0.109		0.050
Sample 146	0.079		0.071
Sample 147	0.125		0.055
Sample 148	0.083		0.059
Sample 149	0.069		0.041
Sample 150	0.096		0.106
Sample 151	0.102		0.032
Sample 152	-0.039		-0.023
Sample 153	0.093		0.032
Sample 154	0.157		0.044
Sample 155	0.269		0.064
Sample 156	0.113		0.054
Sample 157	0.084		0.032
Sample 158	0.113		0.063
Sample 159	0.102		0.039
Sample 160	0.098		0.052
Sample 161	0.032		0.026
Sample 162	0.163		0.098
Sample 163	0.085		0.048
Sample 164	0.087		0.048
Sample 165	0.180		0.067
Sample 166	0.034		0.016
Sample 167	0.295		0.116
Sample 168	0.209		0.088
Sample 169	0.133		0.087
Sample 170	0.129		0.058

Sample 171	0.192	0.097
Sample 172	0.308	0.108
Sample 173	0.146	0.043
Sample 174	0.145	0.089
Sample 175	0.162	0.062
Sample 176	0.226	0.060
Sample 177	0.324	0.108
Sample 178	0.229	0.082
Sample 179	0.080	0.050
Sample 180	0.229	0.082
Sample 181	0.235	0.065
Sample 182	0.049	0.031
Sample 183	0.119	0.055
Sample 184	0.052	0.045
Sample 185	0.069	0.066
Sample 186	0.088	0.036
Sample 187	0.120	0.046
Sample 188	0.172	0.070
Sample 189	0.194	0.068
Sample 190	0.209	0.072
Sample 191	0.143	0.095
Sample 192	0.163	0.085
Sample 193	0.305	0.132
Sample 194	0.077	0.050
Sample 195	0.080	0.054
Sample 196	0.081	0.059
Sample 197	0.268	0.089
Sample 198	0.040	0.016
Sample 199	0.274	0.046
Sample 200	0.093	0.060
Sample 201	0.081	0.018
Sample 202	0.198	0.058
Sample 203	0.135	0.074
Sample 204	0.030	0.020
Sample 205	0.127	0.072
Sample 206	0.066	0.019
Sample 207	0.213	0.106
Sample 208	0.032	0.038
Sample 209	0.121	0.044
Sample 210	0.145	0.059
Sample 211	0.040	0.030
Sample 212	0.146	0.111
Sample 213	0.121	0.042
Sample 214	0.304	0.123
Sample 215	0.093	0.058
Sample 216	0.148	0.055
Sample 217	0.085	0.059
Sample 218	0.083	0.030
Sample 219	0.183	0.037
Sample 220	0.223	0.040
Sample 221	0.124	0.099
Sample 222	0.038	0.016
Sample 223	0.042	0.039
Sample 224	0.042	0.020
Sample 225	0.139	0.072
Sample 226	0.148	0.079
Sample 227	0.241	0.093
Sample 228	0.065	0.043
Sample 229	0.098	0.055
Sample 230	0.152	0.063
Sample 231	0.032	0.015
Sample 232	0.198	0.077
Sample 233	0.156	0.038
Sample 234	0.130	0.046
Sample 235	0.002	0.001
Sample 236	0.095	0.033
Sample 237	0.201	0.093
Sample 238	0.077	0.062
Sample 239	0.103	0.050
Sample 240	0.233	0.106
Sample 241	0.185	0.074
Sample 242	0.262	0.102
Sample 243	0.075	0.037
Sample 244	0.182	0.066
Sample 245	0.014	0.006
Sample 246	0.385	0.087
Sample 247	0.209	0.094
Sample 248	0.212	0.078
Sample 249	0.137	0.093
Sample 250	0.203	0.147
Sample 251	0.104	0.059
Sample 252	0.071	0.077
Sample 253	0.230	0.078
Sample 254	0.182	0.130
Sample 255	0.280	0.065

Sample 256	0.063	0.028
Sample 257	0.105	0.084
Sample 258	0.042	0.044
Sample 259	0.125	0.056
Sample 260	0.312	0.094
Sample 261	0.007	0.005
Sample 262	0.253	0.126
Sample 263	0.261	0.082
Sample 264	0.169	0.105
Sample 265	0.161	0.077
Sample 266	0.124	0.059
Sample 267	0.130	0.094
Sample 268	0.130	0.071
Sample 269	0.159	0.085
Sample 270	0.302	0.182
Sample 271	0.228	0.081
Sample 272	0.206	0.065
Sample 273	0.031	0.019
Sample 274	0.165	0.095
Sample 275	0.094	0.042
Sample 276	0.082	0.032
Sample 277	0.200	0.078
Sample 278	0.165	0.082
Sample 279	0.111	0.054
Sample 280	0.097	0.049
Sample 281	0.156	0.070
Sample 282	0.130	0.097
Sample 283	0.160	0.050
Sample 284	0.201	0.034
Sample 285	0.081	0.058
Sample 286	0.212	0.049
Sample 287	0.159	0.053
Sample 288	0.125	0.054
Sample 289	0.109	0.038
Sample 290	0.194	0.063
Sample 291	0.187	0.087
Sample 292	0.154	0.045
Sample 293	0.311	0.112
Sample 294	0.549	0.187
Sample 295	0.205	0.103
Sample 296	0.070	0.057
Sample 297	0.193	0.023
Sample 298	-0.047	-0.021
Sample 299	-0.014	-0.008
Sample 300	0.027	0.027
Sample 301	0.127	0.052
Sample 302	0.142	0.066
Sample 303	0.231	0.044
Sample 304	0.100	0.038
Sample 305	0.152	0.041
Sample 306	0.288	0.125
Sample 307	0.148	0.050
Sample 308	0.142	0.041
Sample 309	0.114	0.043
Sample 310	0.188	0.088
Sample 311	0.046	0.032
Sample 312	0.086	0.032
Sample 313	0.043	0.032
Sample 314	0.080	0.036
Sample 315	0.160	0.125
Sample 316	0.002	0.001
Sample 317	0.166	0.056
Sample 318	0.152	0.083
Sample 319	0.102	0.048
Sample 320	0.147	0.073
Sample 321	0.098	0.034
Sample 322	0.114	0.067
Sample 323	0.226	0.069
Sample 324	0.163	0.059
Sample 325	0.057	0.022
Sample 326	0.260	0.107
Sample 327	0.172	0.139
Sample 328	0.238	0.054
Sample 329	0.121	0.061
Sample 330	0.160	0.095
Sample 331	0.153	0.124
Sample 332	0.170	0.095
Sample 333	0.162	0.095
Sample 334	0.160	0.098
Sample 335	0.028	0.023
Sample 336	0.144	0.055
Sample 337	0.139	0.099
Sample 338	0.144	0.075
Sample 339	0.083	0.023
Sample 340	0.136	0.061

Sample 341	0.230	0.096
Sample 342	0.175	0.047
Sample 343	0.214	0.086
Sample 344	0.223	0.071
Sample 345	0.128	0.072
Sample 346	0.207	0.081
Sample 347	0.170	0.078
Sample 348	0.242	0.066
Sample 349	0.278	0.096
Sample 350	0.158	0.063
Sample 351	0.263	0.111
Sample 352	0.163	0.096
Sample 353	0.141	0.100
Sample 354	0.154	0.081
Sample 355	0.232	0.087
Sample 356	0.251	0.041
Sample 357	0.130	0.046
Sample 358	0.201	0.123
Sample 359	0.160	0.086
Sample 360	0.029	0.016
Sample 361	0.155	0.096
Sample 362	0.149	0.053
Sample 363	0.164	0.093
Sample 364	0.184	0.069
Sample 365	0.097	0.055
Sample 366	0.241	0.118
Sample 367	0.071	0.060
Sample 368	0.155	0.073
Sample 369	0.206	0.078
Sample 370	0.180	0.073
Sample 371	0.044	0.026
Sample 372	0.117	0.074
Sample 373	0.127	0.066
Sample 374	0.032	0.018
Sample 375	0.105	0.062
Sample 376	-0.016	-0.026
Sample 377	0.152	0.059
Sample 378	0.071	0.036
Sample 379	-0.029	-0.013
Sample 380	0.072	0.050
Sample 381	0.266	0.083
Sample 382	0.183	0.074
Sample 383	0.071	0.044
Sample 384	0.182	0.047
Sample 385	0.057	0.017
Sample 386	0.172	0.085
Sample 387	0.065	0.031
Sample 388	0.027	0.020
Sample 389	0.071	0.050
Sample 390	0.019	0.014
Sample 391	0.094	0.052
Sample 392	0.055	0.039
Sample 393	0.107	0.060
Sample 394	0.238	0.112
Sample 395	0.242	0.046
Sample 396	0.075	0.047
Sample 397	0.225	0.077
Sample 398	0.083	0.046
Sample 399	0.123	0.080
Sample 400	0.141	0.066
Sample 401	0.114	0.045
Sample 402	0.073	0.041
Sample 403	0.229	0.079
Sample 404	0.330	0.061
Sample 405	0.213	0.057
Sample 406	0.156	0.046
Sample 407	0.170	0.072
Sample 408	0.128	0.053
Sample 409	0.153	0.036
Sample 410	0.079	0.061
Sample 411	0.022	0.021
Sample 412	0.098	0.075
Sample 413	0.073	0.040
Sample 414	0.031	0.026
Sample 415	0.178	0.070
Sample 416	0.153	0.032
Sample 417	0.223	0.085
Sample 418	0.066	0.037
Sample 419	-0.006	-0.005
Sample 420	0.152	0.036
Sample 421	0.252	0.137
Sample 422	0.102	0.056
Sample 423	0.232	0.133
Sample 424	0.145	0.089
Sample 425	0.176	0.071

Sample 426	0.094	0.054
Sample 427	0.163	0.073
Sample 428	0.236	0.102
Sample 429	0.070	0.043
Sample 430	0.073	0.050
Sample 431	0.096	0.053
Sample 432	0.201	0.096
Sample 433	0.310	0.163
Sample 434	0.093	0.074
Sample 435	0.177	0.043
Sample 436	0.111	0.064
Sample 437	0.152	0.100
Sample 438	0.212	0.060
Sample 439	0.041	0.046
Sample 440	0.133	0.082
Sample 441	0.242	0.067
Sample 442	0.169	0.087
Sample 443	0.140	0.102
Sample 444	0.091	0.046
Sample 445	0.236	0.069
Sample 446	0.034	0.027
Sample 447	0.261	0.060
Sample 448	0.141	0.056
Sample 449	0.150	0.100
Sample 450	0.211	0.069
Sample 451	0.160	0.098
Sample 452	0.099	0.060
Sample 453	0.132	0.020
Sample 454	0.055	0.019
Sample 455	0.286	0.070
Sample 456	0.176	0.152
Sample 457	0.270	0.086
Sample 458	0.196	0.084
Sample 459	0.047	0.018
Sample 460	0.082	0.044
Sample 461	0.131	0.067
Sample 462	0.149	0.108
Sample 463	0.219	0.060
Sample 464	0.301	0.088
Sample 465	0.218	0.083
Sample 466	0.071	0.015
Sample 467	0.216	0.074
Sample 468	0.003	0.003
Sample 469	0.047	0.034
Sample 470	0.065	0.032
Sample 471	0.103	0.061
Sample 472	0.192	0.084
Sample 473	0.099	0.057
Sample 474	0.100	0.045
Sample 475	0.276	0.097
Sample 476	0.302	0.081
Sample 477	0.176	0.076
Sample 478	0.176	0.061
Sample 479	0.108	0.046
Sample 480	0.174	0.073
Sample 481	0.202	0.136
Sample 482	0.288	0.084
Sample 483	0.057	0.023
Sample 484	0.085	0.051
Sample 485	0.203	0.096
Sample 486	0.317	0.103
Sample 487	-0.013	-0.008
Sample 488	0.060	0.036
Sample 489	0.164	0.085
Sample 490	0.047	0.025
Sample 491	0.138	0.090
Sample 492	0.087	0.034
Sample 493	0.113	0.054
Sample 494	0.207	0.052
Sample 495	0.087	0.061
Sample 496	0.272	0.091
Sample 497	0.060	0.090
Sample 498	0.101	0.061
Sample 499	0.094	0.066

Specific Indirect Effects

Mean: STDEV, T-Values, P-Values

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Standard Deviation (STDEV)	T Statistics (O/STDEV)	P Values
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.132	0.145	0.082	1.607	0.109

Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.061	0.063	0.033	1.879	0.061
--	-------	-------	-------	-------	-------

Confidence Intervals

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.132	0.145	0.007	0.317
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.061	0.063	0.005	0.133

Confidence Intervals Bias Corrected

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Bias	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.132	0.145	0.013	-0.006	0.304
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.061	0.063	0.001	0.016	0.139

Samples

	Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)
Sample 0	0.243	0.112
Sample 1	0.149	0.110
Sample 2	0.156	0.082
Sample 3	0.083	0.043
Sample 4	0.083	0.050
Sample 5	0.112	0.054
Sample 6	0.046	0.026
Sample 7	0.139	0.079
Sample 8	0.136	0.038
Sample 9	0.322	0.042
Sample 10	0.226	0.033
Sample 11	0.063	0.030
Sample 12	0.050	0.030
Sample 13	0.345	0.063
Sample 14	0.150	0.062
Sample 15	0.197	0.096
Sample 16	0.055	0.022
Sample 17	0.027	0.017
Sample 18	0.085	0.042
Sample 19	0.230	0.077
Sample 20	0.064	0.044
Sample 21	0.089	0.053
Sample 22	0.031	0.024
Sample 23	0.082	0.063
Sample 24	0.036	0.023
Sample 25	0.319	0.152
Sample 26	0.067	0.019
Sample 27	0.411	0.103
Sample 28	0.094	0.062
Sample 29	0.166	0.101
Sample 30	0.146	0.078
Sample 31	0.011	0.009
Sample 32	0.139	0.056
Sample 33	0.195	0.093
Sample 34	0.110	0.050
Sample 35	0.205	0.084
Sample 36	0.340	0.127
Sample 37	0.123	0.018
Sample 38	0.161	0.042
Sample 39	0.049	0.036
Sample 40	0.218	0.057
Sample 41	0.126	0.046
Sample 42	0.174	0.088
Sample 43	0.279	0.077
Sample 44	0.189	0.036
Sample 45	0.243	0.128
Sample 46	0.046	0.020
Sample 47	0.126	0.043
Sample 48	0.039	0.033
Sample 49	0.126	0.036
Sample 50	0.087	0.035
Sample 51	0.175	0.126
Sample 52	0.078	0.037

Sample 53	0.005	0.003
Sample 54	0.062	0.030
Sample 55	0.300	0.052
Sample 56	0.222	0.070
Sample 57	0.131	0.119
Sample 58	0.070	0.022
Sample 59	0.291	0.123
Sample 60	0.044	0.039
Sample 61	0.116	0.034
Sample 62	0.026	0.017
Sample 63	0.144	0.036
Sample 64	0.268	0.066
Sample 65	0.086	0.061
Sample 66	0.128	0.050
Sample 67	-0.013	-0.010
Sample 68	0.036	0.029
Sample 69	0.180	0.061
Sample 70	0.135	0.034
Sample 71	0.161	0.077
Sample 72	0.081	0.024
Sample 73	0.143	0.040
Sample 74	0.102	0.031
Sample 75	0.094	0.062
Sample 76	0.262	0.081
Sample 77	0.203	0.066
Sample 78	0.067	0.021
Sample 79	0.176	0.110
Sample 80	0.078	0.059
Sample 81	0.162	0.030
Sample 82	0.121	0.076
Sample 83	0.109	0.044
Sample 84	0.134	0.100
Sample 85	0.175	0.055
Sample 86	0.185	0.053
Sample 87	0.181	0.054
Sample 88	0.213	0.074
Sample 89	0.137	0.075
Sample 90	0.101	0.032
Sample 91	0.261	0.081
Sample 92	0.347	0.134
Sample 93	0.173	0.188
Sample 94	0.138	0.031
Sample 95	0.088	0.046
Sample 96	0.357	0.084
Sample 97	0.031	0.020
Sample 98	0.048	0.031
Sample 99	0.124	0.072
Sample 100	0.092	0.037
Sample 101	0.179	0.040
Sample 102	0.093	0.059
Sample 103	0.383	0.104
Sample 104	0.108	0.048
Sample 105	0.088	0.052
Sample 106	0.086	0.035
Sample 107	0.090	0.118
Sample 108	0.132	0.066
Sample 109	0.244	0.056
Sample 110	0.304	0.095
Sample 111	0.079	0.031
Sample 112	0.172	0.071
Sample 113	0.137	0.059
Sample 114	0.029	0.012
Sample 115	0.241	0.081
Sample 116	0.110	0.052
Sample 117	0.077	0.057
Sample 118	0.094	0.044
Sample 119	0.194	0.051
Sample 120	0.050	0.028
Sample 121	0.079	0.092
Sample 122	0.095	0.093
Sample 123	0.152	0.056
Sample 124	0.210	0.059
Sample 125	0.160	0.120
Sample 126	0.081	0.028
Sample 127	0.143	0.059
Sample 128	0.269	0.103
Sample 129	0.106	0.030
Sample 130	0.192	0.066
Sample 131	0.062	0.049
Sample 132	0.158	0.056
Sample 133	0.233	0.072
Sample 134	0.134	0.083
Sample 135	0.319	0.123
Sample 136	0.267	0.167
Sample 137	0.132	0.063

Sample 138	0.258	0.050
Sample 139	0.274	0.133
Sample 140	0.063	0.020
Sample 141	0.158	0.054
Sample 142	0.184	0.055
Sample 143	0.069	0.037
Sample 144	0.235	0.072
Sample 145	0.109	0.050
Sample 146	0.079	0.071
Sample 147	0.125	0.065
Sample 148	0.083	0.059
Sample 149	0.069	0.041
Sample 150	0.096	0.106
Sample 151	0.102	0.032
Sample 152	-0.039	-0.023
Sample 153	0.093	0.032
Sample 154	0.157	0.044
Sample 155	0.269	0.064
Sample 156	0.113	0.054
Sample 157	0.064	0.032
Sample 158	0.113	0.063
Sample 159	0.102	0.039
Sample 160	0.098	0.052
Sample 161	0.032	0.026
Sample 162	0.163	0.098
Sample 163	0.085	0.048
Sample 164	0.087	0.048
Sample 165	0.180	0.067
Sample 166	0.034	0.016
Sample 167	0.295	0.116
Sample 168	0.209	0.088
Sample 169	0.133	0.087
Sample 170	0.129	0.058
Sample 171	0.192	0.097
Sample 172	0.308	0.108
Sample 173	0.146	0.043
Sample 174	0.145	0.089
Sample 175	0.162	0.062
Sample 176	0.226	0.060
Sample 177	0.324	0.108
Sample 178	0.229	0.082
Sample 179	0.080	0.050
Sample 180	0.229	0.082
Sample 181	0.235	0.065
Sample 182	0.049	0.031
Sample 183	0.119	0.055
Sample 184	0.052	0.045
Sample 185	0.069	0.066
Sample 188	0.088	0.036
Sample 187	0.120	0.048
Sample 188	0.172	0.070
Sample 189	0.194	0.068
Sample 190	0.209	0.072
Sample 191	0.143	0.095
Sample 192	0.163	0.085
Sample 193	0.305	0.132
Sample 194	0.077	0.050
Sample 195	0.080	0.054
Sample 196	0.081	0.059
Sample 197	0.268	0.089
Sample 198	0.040	0.016
Sample 199	0.274	0.046
Sample 200	0.093	0.060
Sample 201	0.081	0.018
Sample 202	0.198	0.058
Sample 203	0.135	0.074
Sample 204	0.030	0.020
Sample 205	0.127	0.072
Sample 206	0.066	0.019
Sample 207	0.213	0.106
Sample 208	0.032	0.038
Sample 209	0.121	0.044
Sample 210	0.145	0.059
Sample 211	0.040	0.030
Sample 212	0.146	0.111
Sample 213	0.121	0.042
Sample 214	0.304	0.123
Sample 215	0.093	0.058
Sample 216	0.148	0.055
Sample 217	0.085	0.059
Sample 218	0.083	0.030
Sample 219	0.183	0.037
Sample 220	0.223	0.040
Sample 221	0.124	0.099
Sample 222	0.038	0.016

Sample 223	0.042	0.039
Sample 224	0.042	0.020
Sample 226	0.139	0.072
Sample 226	0.148	0.079
Sample 227	0.241	0.093
Sample 228	0.065	0.043
Sample 229	0.098	0.055
Sample 230	0.152	0.063
Sample 231	0.032	0.015
Sample 232	0.198	0.077
Sample 233	0.156	0.038
Sample 234	0.130	0.046
Sample 235	0.002	0.001
Sample 236	0.095	0.033
Sample 237	0.201	0.093
Sample 238	0.077	0.062
Sample 239	0.103	0.050
Sample 240	0.233	0.106
Sample 241	0.165	0.074
Sample 242	0.262	0.102
Sample 243	0.075	0.037
Sample 244	0.182	0.066
Sample 245	0.014	0.006
Sample 246	0.385	0.087
Sample 247	0.209	0.094
Sample 248	0.212	0.078
Sample 249	0.137	0.093
Sample 250	0.203	0.147
Sample 251	0.104	0.059
Sample 252	0.071	0.077
Sample 253	0.230	0.078
Sample 254	0.182	0.130
Sample 255	0.280	0.065
Sample 256	0.063	0.028
Sample 257	0.105	0.084
Sample 258	0.042	0.044
Sample 259	0.125	0.056
Sample 260	0.312	0.094
Sample 261	0.007	0.005
Sample 262	0.253	0.126
Sample 263	0.261	0.082
Sample 264	0.169	0.105
Sample 265	0.161	0.077
Sample 266	0.124	0.059
Sample 267	0.130	0.094
Sample 268	0.130	0.071
Sample 269	0.159	0.085
Sample 270	0.302	0.182
Sample 271	0.228	0.081
Sample 272	0.206	0.065
Sample 273	0.031	0.019
Sample 274	0.165	0.095
Sample 275	0.094	0.042
Sample 276	0.082	0.032
Sample 277	0.200	0.078
Sample 278	0.165	0.082
Sample 279	0.111	0.054
Sample 280	0.097	0.049
Sample 281	0.166	0.070
Sample 282	0.130	0.097
Sample 283	0.160	0.050
Sample 284	0.201	0.034
Sample 285	0.081	0.058
Sample 286	0.212	0.049
Sample 287	0.159	0.053
Sample 288	0.125	0.054
Sample 289	0.109	0.038
Sample 290	0.194	0.063
Sample 291	0.187	0.087
Sample 292	0.154	0.045
Sample 293	0.311	0.112
Sample 294	0.549	0.187
Sample 295	0.205	0.103
Sample 296	0.070	0.057
Sample 297	0.193	0.023
Sample 298	-0.047	-0.021
Sample 299	-0.014	-0.008
Sample 300	0.027	0.027
Sample 301	0.127	0.052
Sample 302	0.142	0.066
Sample 303	0.231	0.044
Sample 304	0.100	0.038
Sample 305	0.152	0.041
Sample 306	0.288	0.125
Sample 307	0.148	0.050

Sample 308	0.142	0.041
Sample 309	0.114	0.043
Sample 310	0.188	0.088
Sample 311	0.046	0.032
Sample 312	0.086	0.032
Sample 313	0.043	0.032
Sample 314	0.080	0.036
Sample 315	0.160	0.125
Sample 316	0.002	0.001
Sample 317	0.166	0.056
Sample 318	0.152	0.083
Sample 319	0.102	0.048
Sample 320	0.147	0.073
Sample 321	0.098	0.034
Sample 322	0.114	0.067
Sample 323	0.226	0.069
Sample 324	0.163	0.059
Sample 325	0.057	0.022
Sample 326	0.260	0.107
Sample 327	0.172	0.139
Sample 328	0.238	0.054
Sample 329	0.121	0.061
Sample 330	0.160	0.095
Sample 331	0.153	0.124
Sample 332	0.170	0.095
Sample 333	0.162	0.095
Sample 334	0.160	0.098
Sample 335	0.028	0.023
Sample 336	0.144	0.055
Sample 337	0.139	0.099
Sample 338	0.144	0.075
Sample 339	0.083	0.023
Sample 340	0.136	0.061
Sample 341	0.230	0.096
Sample 342	0.175	0.047
Sample 343	0.214	0.086
Sample 344	0.223	0.071
Sample 345	0.128	0.072
Sample 346	0.207	0.081
Sample 347	0.170	0.078
Sample 348	0.242	0.066
Sample 349	0.278	0.096
Sample 350	0.158	0.063
Sample 351	0.263	0.111
Sample 352	0.163	0.096
Sample 353	0.141	0.100
Sample 354	0.154	0.081
Sample 355	0.232	0.087
Sample 356	0.251	0.041
Sample 357	0.130	0.046
Sample 358	0.201	0.123
Sample 359	0.160	0.086
Sample 360	0.029	0.016
Sample 361	0.155	0.096
Sample 362	0.149	0.053
Sample 363	0.164	0.093
Sample 364	0.184	0.069
Sample 365	0.097	0.055
Sample 366	0.241	0.118
Sample 367	0.071	0.060
Sample 368	0.155	0.073
Sample 369	0.206	0.078
Sample 370	0.180	0.073
Sample 371	0.044	0.026
Sample 372	0.117	0.074
Sample 373	0.127	0.066
Sample 374	0.032	0.018
Sample 375	0.105	0.062
Sample 376	-0.016	-0.026
Sample 377	0.152	0.059
Sample 378	0.071	0.036
Sample 379	-0.029	-0.013
Sample 380	0.072	0.050
Sample 381	0.266	0.083
Sample 382	0.183	0.074
Sample 383	0.071	0.044
Sample 384	0.182	0.047
Sample 385	0.057	0.017
Sample 386	0.172	0.085
Sample 387	0.065	0.031
Sample 388	0.027	0.020
Sample 389	0.071	0.050
Sample 390	0.019	0.014
Sample 391	0.094	0.052
Sample 392	0.055	0.039

Sample 393	0.107	0.060
Sample 394	0.238	0.112
Sample 395	0.242	0.046
Sample 396	0.075	0.047
Sample 397	0.225	0.077
Sample 398	0.083	0.046
Sample 399	0.123	0.080
Sample 400	0.141	0.066
Sample 401	0.114	0.045
Sample 402	0.073	0.041
Sample 403	0.229	0.079
Sample 404	0.330	0.061
Sample 405	0.213	0.057
Sample 406	0.156	0.046
Sample 407	0.170	0.072
Sample 408	0.128	0.053
Sample 409	0.153	0.036
Sample 410	0.079	0.061
Sample 411	0.022	0.021
Sample 412	0.098	0.075
Sample 413	0.073	0.040
Sample 414	0.031	0.026
Sample 415	0.178	0.070
Sample 416	0.153	0.032
Sample 417	0.223	0.085
Sample 418	0.066	0.037
Sample 419	-0.006	-0.005
Sample 420	0.152	0.036
Sample 421	0.252	0.137
Sample 422	0.102	0.056
Sample 423	0.232	0.133
Sample 424	0.145	0.089
Sample 425	0.176	0.071
Sample 426	0.094	0.054
Sample 427	0.163	0.073
Sample 428	0.236	0.102
Sample 429	0.070	0.043
Sample 430	0.073	0.050
Sample 431	0.096	0.053
Sample 432	0.201	0.096
Sample 433	0.310	0.163
Sample 434	0.093	0.074
Sample 435	0.177	0.043
Sample 436	0.111	0.064
Sample 437	0.152	0.100
Sample 438	0.212	0.060
Sample 439	0.041	0.046
Sample 440	0.133	0.082
Sample 441	0.242	0.067
Sample 442	0.169	0.087
Sample 443	0.140	0.102
Sample 444	0.091	0.046
Sample 445	0.236	0.069
Sample 446	0.034	0.027
Sample 447	0.261	0.060
Sample 448	0.141	0.056
Sample 449	0.150	0.100
Sample 450	0.211	0.069
Sample 451	0.180	0.098
Sample 452	0.099	0.060
Sample 453	0.132	0.020
Sample 454	0.055	0.019
Sample 455	0.286	0.070
Sample 456	0.176	0.152
Sample 457	0.270	0.086
Sample 458	0.196	0.084
Sample 459	0.047	0.018
Sample 460	0.082	0.044
Sample 461	0.131	0.067
Sample 462	0.149	0.108
Sample 463	0.219	0.060
Sample 464	0.301	0.088
Sample 465	0.218	0.083
Sample 466	0.071	0.015
Sample 467	0.216	0.074
Sample 468	0.003	0.003
Sample 469	0.047	0.034
Sample 470	0.065	0.032
Sample 471	0.103	0.061
Sample 472	0.192	0.084
Sample 473	0.099	0.057
Sample 474	0.100	0.045
Sample 475	0.276	0.097
Sample 476	0.302	0.081
Sample 477	0.176	0.076

Sample 478	0.176	0.061
Sample 479	0.108	0.046
Sample 480	0.174	0.073
Sample 481	0.202	0.138
Sample 482	0.288	0.084
Sample 483	0.057	0.023
Sample 484	0.085	0.051
Sample 485	0.203	0.096
Sample 486	0.317	0.103
Sample 487	-0.013	-0.008
Sample 488	0.060	0.036
Sample 489	0.164	0.085
Sample 490	0.047	0.025
Sample 491	0.138	0.090
Sample 492	0.087	0.034
Sample 493	0.113	0.054
Sample 494	0.207	0.052
Sample 495	0.087	0.061
Sample 496	0.272	0.091
Sample 497	0.080	0.090
Sample 498	0.101	0.061
Sample 499	0.094	0.066

Total Effects

Mean, STDEV, T-Values, P-Values

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Standard Deviation (STDEV)	T Statistics (O/STDEV)	P Values
Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	0.877	0.877	0.065	13.519	0.000
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.661	0.661	0.081	8.176	0.000
Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	0.055	0.051	0.074	0.746	0.456
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.309	0.308	0.082	3.748	0.000
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.199	0.214	0.109	1.818	0.070

Confidence Intervals

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	0.877	0.877	0.754	1.007
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.661	0.661	0.490	0.800
Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	0.055	0.051	-0.099	0.187
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.309	0.308	0.153	0.473
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.199	0.214	0.013	0.435

Confidence Intervals Bias Corrected

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Bias	2.5%	97.5%
Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	0.877	0.877	0.000	0.753	1.007
Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.661	0.661	-0.001	0.481	0.800
Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	0.055	0.051	-0.004	-0.097	0.187
Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.309	0.308	-0.001	0.155	0.481
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)	0.199	0.214	0.015	-0.012	0.418

Samples

	Kepatuhan (X1) -> Produktivitas (Y)	Kepatuhan (X1) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Kesiapan Alat (X2) -> Produktivitas (Y)	Kesiapan Alat (X2) -> Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M) -> Produktivitas (Y)
Sample 0	0.835	0.671	0.116	0.309	0.363
Sample 1	0.885	0.564	0.042	0.415	0.264
Sample 2	0.972	0.625	-0.078	0.328	0.250
Sample 3	0.855	0.632	0.075	0.323	0.132
Sample 4	0.936	0.609	-0.009	0.364	0.136
Sample 5	0.844	0.659	0.097	0.318	0.170
Sample 6	0.960	0.630	-0.048	0.352	0.073
Sample 7	0.896	0.634	0.062	0.360	0.219
Sample 8	0.808	0.754	0.154	0.211	0.181
Sample 9	0.881	0.670	0.086	0.114	0.370
Sample 10	0.870	0.713	0.082	0.262	0.317
Sample 11	0.871	0.643	0.070	0.309	0.098
Sample 12	0.927	0.613	-0.023	0.361	0.082
Sample 13	0.933	0.832	0.007	0.153	0.415
Sample 14	0.849	0.704	0.122	0.293	0.213
Sample 15	0.859	0.675	0.110	0.328	0.292
Sample 16	0.888	0.699	0.029	0.283	0.078
Sample 17	0.818	0.590	0.073	0.383	0.046
Sample 18	1.010	0.645	-0.077	0.321	0.132
Sample 19	0.882	0.722	0.019	0.241	0.318

Sample 20	0.870	0.582	0.054	0.399	0.110
Sample 21	1.025	0.610	-0.081	0.383	0.147
Sample 22	0.874	0.557	0.066	0.432	0.056
Sample 23	0.892	0.545	0.059	0.414	0.151
Sample 24	0.818	0.574	0.092	0.364	0.063
Sample 25	0.680	0.652	0.192	0.310	0.489
Sample 26	0.917	0.737	0.038	0.214	0.091
Sample 27	0.826	0.791	0.151	0.199	0.520
Sample 28	0.812	0.559	0.092	0.370	0.168
Sample 29	0.876	0.618	0.059	0.377	0.268
Sample 30	0.875	0.627	0.061	0.334	0.233
Sample 31	0.941	0.553	-0.009	0.428	0.020
Sample 32	0.917	0.702	0.010	0.283	0.198
Sample 33	0.820	0.634	0.073	0.302	0.307
Sample 34	0.938	0.641	-0.061	0.292	0.171
Sample 35	0.777	0.676	0.174	0.278	0.303
Sample 36	0.771	0.716	0.175	0.267	0.475
Sample 37	0.939	0.834	0.017	0.123	0.147
Sample 38	0.922	0.771	0.034	0.201	0.209
Sample 39	0.967	0.570	-0.016	0.421	0.065
Sample 40	0.943	0.757	-0.074	0.197	0.288
Sample 41	0.831	0.709	0.145	0.259	0.178
Sample 42	0.822	0.652	0.050	0.331	0.266
Sample 43	0.930	0.766	0.008	0.212	0.365
Sample 44	0.981	0.806	-0.047	0.155	0.234
Sample 45	0.901	0.639	0.037	0.338	0.380
Sample 46	0.800	0.672	0.155	0.297	0.058
Sample 47	0.912	0.737	0.049	0.249	0.171
Sample 48	0.947	0.511	-0.047	0.442	0.076
Sample 49	0.843	0.720	0.079	0.206	0.174
Sample 50	0.833	0.700	0.115	0.283	0.124
Sample 51	0.888	0.580	0.046	0.417	0.301
Sample 52	0.930	0.663	0.014	0.314	0.117
Sample 53	0.860	0.645	0.099	0.342	0.008
Sample 54	0.900	0.654	0.051	0.313	0.095
Sample 55	0.866	0.838	0.091	0.144	0.358
Sample 56	0.911	0.727	-0.012	0.229	0.305
Sample 57	0.840	0.518	0.069	0.468	0.253
Sample 58	0.879	0.719	0.077	0.225	0.098
Sample 59	0.811	0.696	0.159	0.295	0.418
Sample 60	0.821	0.490	0.044	0.435	0.089
Sample 61	0.889	0.744	0.062	0.220	0.156
Sample 62	0.835	0.571	0.017	0.373	0.046
Sample 63	0.812	0.773	0.136	0.195	0.187
Sample 64	0.839	0.739	0.041	0.182	0.363
Sample 65	0.819	0.574	0.121	0.404	0.150
Sample 66	0.900	0.700	0.045	0.272	0.183
Sample 67	0.886	0.540	0.020	0.440	-0.024
Sample 68	0.882	0.540	0.026	0.436	0.066
Sample 69	0.865	0.708	0.067	0.241	0.254
Sample 70	0.928	0.775	-0.003	0.195	0.175
Sample 71	0.919	0.653	0.007	0.310	0.247
Sample 72	0.813	0.761	0.118	0.223	0.107
Sample 73	0.858	0.757	0.116	0.210	0.189
Sample 74	0.839	0.728	0.103	0.218	0.140
Sample 75	0.890	0.591	0.042	0.390	0.159
Sample 76	0.872	0.721	0.039	0.222	0.363
Sample 77	0.890	0.729	0.054	0.236	0.278
Sample 78	0.858	0.710	0.083	0.227	0.094
Sample 79	0.799	0.593	0.098	0.372	0.296
Sample 80	0.955	0.554	-0.049	0.415	0.142
Sample 81	0.916	0.835	0.041	0.140	0.218
Sample 82	0.953	0.611	-0.022	0.382	0.198
Sample 83	0.897	0.670	-0.040	0.273	0.163
Sample 84	0.874	0.552	0.018	0.411	0.242
Sample 85	0.835	0.734	0.098	0.232	0.239
Sample 86	0.869	0.750	0.037	0.214	0.246
Sample 87	0.850	0.738	0.076	0.221	0.245
Sample 88	0.838	0.726	0.096	0.253	0.294
Sample 89	0.919	0.629	0.027	0.344	0.218
Sample 90	0.754	0.703	0.159	0.225	0.144
Sample 91	0.854	0.740	0.105	0.230	0.353
Sample 92	0.841	0.701	0.081	0.271	0.496
Sample 93	0.869	0.461	0.061	0.501	0.375
Sample 94	0.767	0.782	0.182	0.173	0.177
Sample 95	0.990	0.642	-0.074	0.332	0.137
Sample 96	1.031	0.796	-0.115	0.188	0.448
Sample 97	0.832	0.588	0.112	0.375	0.053
Sample 98	0.980	0.597	-0.054	0.384	0.080
Sample 99	0.888	0.603	-0.018	0.349	0.206
Sample 100	0.942	0.690	-0.007	0.278	0.133
Sample 101	0.912	0.791	0.013	0.175	0.226
Sample 102	0.856	0.593	0.095	0.376	0.156
Sample 103	0.870	0.770	0.045	0.209	0.497
Sample 104	0.927	0.678	0.039	0.305	0.159

Sample 105	0.891	0.595	0.041	0.353	0.148
Sample 106	0.901	0.701	0.040	0.286	0.123
Sample 107	0.869	0.424	0.024	0.557	0.211
Sample 108	0.863	0.659	0.034	0.327	0.201
Sample 109	0.952	0.787	0.000	0.181	0.310
Sample 110	0.804	0.744	0.142	0.233	0.409
Sample 111	0.817	0.683	0.020	0.267	0.116
Sample 112	0.853	0.691	0.095	0.286	0.249
Sample 113	0.816	0.672	0.113	0.289	0.203
Sample 114	0.935	0.685	0.011	0.291	0.043
Sample 115	0.804	0.746	0.172	0.253	0.322
Sample 116	0.936	0.661	-0.046	0.316	0.166
Sample 117	0.855	0.549	0.062	0.405	0.140
Sample 118	0.883	0.664	0.077	0.307	0.142
Sample 119	0.835	0.780	0.131	0.207	0.248
Sample 120	0.918	0.599	0.005	0.343	0.083
Sample 121	0.882	0.435	-0.015	0.505	0.183
Sample 122	0.741	0.500	0.213	0.488	0.190
Sample 123	0.962	0.697	-0.053	0.255	0.219
Sample 124	0.789	0.752	0.172	0.212	0.279
Sample 125	0.904	0.569	-0.008	0.427	0.282
Sample 126	0.972	0.711	-0.038	0.245	0.114
Sample 127	0.898	0.677	0.009	0.279	0.211
Sample 128	0.869	0.718	0.091	0.273	0.375
Sample 129	0.852	0.755	0.084	0.217	0.141
Sample 130	0.796	0.707	0.103	0.241	0.272
Sample 131	0.856	0.527	0.014	0.413	0.118
Sample 132	0.827	0.721	0.109	0.256	0.220
Sample 133	0.794	0.739	0.160	0.230	0.315
Sample 134	0.948	0.593	-0.013	0.370	0.226
Sample 135	0.708	0.694	0.234	0.268	0.459
Sample 136	0.906	0.614	0.038	0.384	0.435
Sample 137	0.816	0.652	0.085	0.312	0.203
Sample 138	0.906	0.795	0.037	0.155	0.325
Sample 139	0.912	0.648	0.011	0.315	0.423
Sample 140	0.950	0.744	0.001	0.243	0.084
Sample 141	0.753	0.697	0.193	0.240	0.226
Sample 142	0.875	0.716	-0.015	0.215	0.257
Sample 143	0.964	0.598	-0.083	0.325	0.115
Sample 144	0.905	0.738	0.032	0.225	0.318
Sample 145	0.974	0.660	-0.035	0.300	0.166
Sample 146	0.905	0.514	0.022	0.464	0.154
Sample 147	0.813	0.661	0.137	0.292	0.189
Sample 148	0.883	0.555	0.069	0.393	0.150
Sample 149	0.995	0.621	-0.090	0.371	0.111
Sample 150	0.893	0.467	0.025	0.513	0.206
Sample 151	0.798	0.703	0.169	0.224	0.145
Sample 152	0.785	0.597	0.158	0.353	-0.066
Sample 153	0.908	0.717	0.028	0.244	0.129
Sample 154	0.810	0.734	0.108	0.204	0.214
Sample 155	0.900	0.793	0.058	0.190	0.339
Sample 156	0.853	0.663	0.101	0.317	0.171
Sample 157	1.047	0.691	-0.158	0.266	0.121
Sample 158	0.996	0.638	-0.046	0.353	0.178
Sample 159	1.046	0.703	-0.126	0.268	0.145
Sample 160	0.948	0.642	0.010	0.341	0.152
Sample 161	0.878	0.509	-0.042	0.411	0.063
Sample 162	0.827	0.615	0.119	0.371	0.264
Sample 163	0.866	0.629	0.051	0.352	0.136
Sample 164	0.951	0.615	-0.027	0.335	0.142
Sample 165	0.853	0.710	0.090	0.263	0.254
Sample 166	0.946	0.636	-0.031	0.306	0.054
Sample 167	0.839	0.704	0.070	0.276	0.420
Sample 168	0.817	0.691	0.151	0.291	0.302
Sample 169	0.964	0.592	0.002	0.385	0.225
Sample 170	0.915	0.668	0.002	0.302	0.193
Sample 171	0.789	0.647	0.160	0.325	0.297
Sample 172	0.851	0.734	0.083	0.257	0.420
Sample 173	0.842	0.726	0.090	0.213	0.201
Sample 174	0.787	0.594	0.094	0.366	0.244
Sample 175	0.876	0.702	0.050	0.267	0.231
Sample 178	0.879	0.760	0.062	0.202	0.297
Sample 177	0.817	0.739	0.136	0.247	0.439
Sample 178	0.913	0.726	0.042	0.260	0.316
Sample 179	0.820	0.585	0.118	0.365	0.137
Sample 180	0.781	0.706	0.152	0.252	0.325
Sample 181	1.002	0.742	-0.079	0.205	0.317
Sample 182	0.809	0.569	0.035	0.359	0.086
Sample 183	0.976	0.671	-0.059	0.309	0.177
Sample 184	0.872	0.515	0.047	0.442	0.102
Sample 185	0.935	0.498	-0.006	0.481	0.138
Sample 186	0.837	0.679	0.094	0.277	0.129
Sample 187	0.857	0.685	0.064	0.275	0.175
Sample 188	0.794	0.686	0.156	0.278	0.251
Sample 189	0.986	0.731	-0.061	0.255	0.268

Sample 190	0.909	0.726	0.032	0.251	0.288
Sample 191	0.931	0.581	-0.073	0.385	0.247
Sample 192	0.865	0.644	0.100	0.338	0.253
Sample 193	0.845	0.688	0.078	0.299	0.443
Sample 194	0.806	0.573	0.110	0.373	0.135
Sample 195	0.851	0.585	0.040	0.392	0.137
Sample 196	0.954	0.549	-0.073	0.398	0.147
Sample 197	0.753	0.721	0.173	0.240	0.371
Sample 198	0.937	0.698	0.018	0.283	0.057
Sample 199	0.967	0.823	-0.053	0.139	0.333
Sample 200	0.855	0.597	0.085	0.385	0.155
Sample 201	0.882	0.789	0.072	0.177	0.103
Sample 202	0.831	0.740	0.098	0.219	0.267
Sample 203	0.837	0.634	0.085	0.347	0.214
Sample 204	0.945	0.566	-0.003	0.399	0.051
Sample 205	0.878	0.618	0.040	0.353	0.206
Sample 206	0.733	0.734	0.200	0.211	0.089
Sample 207	0.704	0.647	0.258	0.322	0.330
Sample 208	0.816	0.437	0.110	0.525	0.073
Sample 209	0.772	0.680	0.120	0.247	0.177
Sample 210	0.927	0.691	0.010	0.282	0.210
Sample 211	0.849	0.569	0.078	0.431	0.070
Sample 212	0.839	0.557	0.123	0.421	0.263
Sample 213	0.906	0.718	0.031	0.249	0.169
Sample 214	0.843	0.699	0.113	0.283	0.434
Sample 215	0.845	0.593	0.077	0.370	0.157
Sample 216	0.871	0.720	0.063	0.267	0.206
Sample 217	0.846	0.567	0.094	0.397	0.150
Sample 218	0.949	0.701	-0.028	0.250	0.118
Sample 219	0.881	0.777	0.061	0.159	0.235
Sample 220	0.965	0.801	-0.064	0.145	0.279
Sample 221	0.776	0.536	0.172	0.431	0.231
Sample 222	0.836	0.679	0.127	0.289	0.055
Sample 223	0.901	0.517	0.011	0.478	0.082
Sample 224	0.793	0.655	0.159	0.305	0.065
Sample 225	0.814	0.639	0.119	0.329	0.217
Sample 226	0.805	0.622	0.123	0.332	0.238
Sample 227	0.775	0.682	0.136	0.263	0.354
Sample 228	0.854	0.594	0.073	0.395	0.109
Sample 229	1.026	0.616	-0.110	0.349	0.159
Sample 230	0.858	0.685	0.078	0.284	0.222
Sample 231	0.886	0.666	0.068	0.303	0.049
Sample 232	0.981	0.712	-0.046	0.278	0.279
Sample 233	0.912	0.791	0.042	0.195	0.197
Sample 234	0.850	0.718	0.102	0.257	0.181
Sample 235	0.881	0.630	0.071	0.346	0.002
Sample 236	0.790	0.712	0.187	0.248	0.134
Sample 237	0.865	0.666	0.071	0.308	0.302
Sample 238	0.895	0.536	0.012	0.428	0.144
Sample 239	0.971	0.651	-0.040	0.319	0.158
Sample 240	0.877	0.672	0.067	0.305	0.347
Sample 241	0.807	0.721	0.106	0.287	0.257
Sample 242	0.955	0.723	0.000	0.282	0.362
Sample 243	0.936	0.664	0.031	0.328	0.113
Sample 244	0.820	0.696	0.112	0.252	0.262
Sample 245	0.933	0.686	0.031	0.304	0.020
Sample 246	0.970	0.807	-0.021	0.183	0.477
Sample 247	0.853	0.657	0.090	0.295	0.317
Sample 248	0.810	0.696	-0.002	0.257	0.304
Sample 249	0.975	0.585	-0.037	0.398	0.234
Sample 250	0.898	0.592	0.017	0.428	0.343
Sample 251	0.937	0.624	-0.020	0.354	0.167
Sample 252	0.938	0.455	-0.074	0.492	0.156
Sample 253	0.953	0.724	-0.018	0.245	0.318
Sample 254	0.888	0.578	0.038	0.412	0.316
Sample 255	0.948	0.778	-0.019	0.182	0.359
Sample 256	0.895	0.665	0.039	0.292	0.095
Sample 257	0.931	0.543	-0.020	0.435	0.194
Sample 258	0.892	0.468	-0.100	0.486	0.091
Sample 259	0.765	0.654	0.113	0.292	0.191
Sample 260	0.892	0.757	0.056	0.227	0.412
Sample 261	0.877	0.523	0.057	0.412	0.013
Sample 262	0.890	0.660	0.002	0.330	0.383
Sample 263	0.993	0.732	-0.084	0.231	0.357
Sample 264	0.910	0.598	0.024	0.372	0.282
Sample 265	0.894	0.643	0.010	0.307	0.250
Sample 266	0.918	0.661	0.024	0.313	0.187
Sample 267	0.856	0.571	0.109	0.416	0.227
Sample 268	0.851	0.622	0.106	0.341	0.208
Sample 269	0.910	0.624	0.009	0.335	0.254
Sample 270	0.866	0.634	0.060	0.381	0.477
Sample 271	0.837	0.732	0.147	0.260	0.312
Sample 272	1.023	0.743	-0.099	0.234	0.278
Sample 273	0.920	0.612	0.027	0.369	0.051
Sample 274	0.920	0.619	0.007	0.357	0.267

Sample 275	0.900	0.689	0.067	0.301	0.140
Sample 276	0.853	0.680	0.064	0.265	0.121
Sample 277	0.822	0.689	0.118	0.267	0.290
Sample 278	0.926	0.643	-0.003	0.318	0.257
Sample 279	0.830	0.657	0.123	0.321	0.169
Sample 280	0.963	0.657	-0.013	0.334	0.147
Sample 281	0.937	0.667	-0.010	0.299	0.234
Sample 282	0.960	0.580	-0.041	0.418	0.233
Sample 283	0.912	0.728	-0.007	0.226	0.220
Sample 284	0.847	0.807	0.107	0.137	0.249
Sample 285	1.031	0.566	-0.097	0.404	0.143
Sample 286	0.883	0.792	0.080	0.183	0.267
Sample 287	0.779	0.717	0.159	0.239	0.222
Sample 288	0.925	0.662	0.005	0.284	0.189
Sample 289	0.745	0.664	0.185	0.234	0.185
Sample 290	0.884	0.721	0.045	0.233	0.269
Sample 291	0.827	0.675	0.078	0.314	0.276
Sample 292	0.874	0.757	0.110	0.224	0.203
Sample 293	0.821	0.719	0.090	0.258	0.432
Sample 294	0.910	0.750	0.014	0.255	0.733
Sample 295	0.862	0.652	0.007	0.328	0.314
Sample 296	0.886	0.532	0.069	0.439	0.131
Sample 297	0.876	0.842	0.066	0.102	0.229
Sample 298	1.007	0.656	-0.077	0.290	-0.072
Sample 299	0.914	0.617	0.036	0.356	-0.023
Sample 300	0.898	0.478	-0.010	0.468	0.057
Sample 301	0.883	0.668	0.052	0.276	0.190
Sample 302	0.916	0.656	-0.023	0.303	0.217
Sample 303	0.907	0.800	0.031	0.153	0.289
Sample 304	0.903	0.705	0.052	0.271	0.142
Sample 305	0.776	0.740	0.143	0.201	0.205
Sample 306	0.844	0.696	0.109	0.304	0.413
Sample 307	0.844	0.713	0.089	0.239	0.208
Sample 308	0.796	0.749	0.148	0.217	0.189
Sample 309	1.005	0.700	-0.106	0.265	0.163
Sample 310	0.817	0.688	0.073	0.320	0.274
Sample 311	0.900	0.576	0.046	0.393	0.080
Sample 312	0.816	0.701	0.153	0.264	0.123
Sample 313	0.929	0.550	0.004	0.410	0.078
Sample 314	0.910	0.678	0.052	0.300	0.118
Sample 315	0.784	0.555	0.130	0.435	0.288
Sample 316	0.879	0.578	0.040	0.379	0.003
Sample 317	0.780	0.732	0.161	0.248	0.227
Sample 318	0.914	0.633	0.043	0.344	0.241
Sample 319	0.834	0.657	0.112	0.311	0.155
Sample 320	0.822	0.650	0.124	0.324	0.226
Sample 321	0.887	0.721	0.068	0.250	0.136
Sample 322	0.947	0.601	-0.054	0.357	0.189
Sample 323	0.753	0.741	0.211	0.226	0.305
Sample 324	0.763	0.709	0.194	0.258	0.230
Sample 325	1.012	0.690	-0.123	0.263	0.082
Sample 326	0.760	0.692	0.149	0.285	0.376
Sample 327	0.803	0.541	0.124	0.437	0.318
Sample 328	0.858	0.792	0.081	0.180	0.300
Sample 329	0.760	0.629	0.201	0.319	0.192
Sample 330	0.934	0.604	-0.041	0.358	0.265
Sample 331	0.892	0.541	-0.020	0.439	0.283
Sample 332	0.800	0.621	0.071	0.345	0.274
Sample 333	0.910	0.610	0.012	0.357	0.266
Sample 334	0.834	0.609	0.100	0.374	0.262
Sample 335	0.976	0.542	-0.057	0.452	0.051
Sample 336	0.854	0.699	0.075	0.267	0.207
Sample 337	0.969	0.575	-0.031	0.411	0.242
Sample 338	0.912	0.647	0.021	0.338	0.223
Sample 339	0.827	0.755	0.137	0.207	0.110
Sample 340	0.944	0.667	-0.009	0.302	0.204
Sample 341	0.804	0.684	0.157	0.286	0.337
Sample 342	0.920	0.746	-0.004	0.201	0.236
Sample 343	0.870	0.687	0.079	0.275	0.312
Sample 344	0.791	0.733	0.169	0.232	0.304
Sample 345	0.823	0.629	0.147	0.351	0.204
Sample 346	0.900	0.703	0.034	0.276	0.295
Sample 347	0.824	0.676	0.065	0.309	0.251
Sample 348	0.813	0.773	0.162	0.212	0.312
Sample 349	0.960	0.736	-0.027	0.254	0.377
Sample 350	0.942	0.701	-0.009	0.278	0.226
Sample 351	0.880	0.687	0.085	0.291	0.382
Sample 352	0.881	0.623	0.061	0.365	0.262
Sample 353	0.830	0.546	0.092	0.386	0.258
Sample 354	0.937	0.623	-0.118	0.329	0.247
Sample 355	0.858	0.718	0.072	0.268	0.324
Sample 356	0.891	0.800	-0.005	0.130	0.314
Sample 357	0.907	0.697	0.020	0.244	0.186
Sample 358	0.798	0.603	0.118	0.368	0.333
Sample 359	0.888	0.653	0.017	0.349	0.246

Sample 360	0.882	0.616	0.063	0.350	0.047
Sample 361	0.873	0.595	-0.007	0.369	0.261
Sample 362	0.845	0.724	0.120	0.259	0.205
Sample 363	0.780	0.631	0.187	0.357	0.260
Sample 364	0.962	0.699	-0.025	0.262	0.263
Sample 365	0.886	0.635	0.056	0.360	0.153
Sample 366	0.942	0.665	-0.047	0.326	0.362
Sample 367	0.880	0.524	0.043	0.447	0.135
Sample 368	0.947	0.668	-0.004	0.314	0.233
Sample 369	0.784	0.709	0.173	0.268	0.291
Sample 370	0.960	0.670	-0.062	0.273	0.269
Sample 371	0.841	0.605	0.053	0.354	0.073
Sample 372	0.911	0.588	0.032	0.371	0.199
Sample 373	1.088	0.626	-0.228	0.327	0.202
Sample 374	0.862	0.632	0.122	0.362	0.051
Sample 375	0.845	0.622	0.112	0.368	0.168
Sample 376	0.902	0.361	-0.011	0.594	-0.045
Sample 377	0.813	0.694	0.143	0.289	0.219
Sample 378	1.007	0.642	-0.096	0.326	0.110
Sample 379	0.881	0.678	0.063	0.315	-0.043
Sample 380	0.879	0.576	0.060	0.400	0.125
Sample 381	0.794	0.740	0.175	0.231	0.359
Sample 382	0.820	0.702	0.144	0.285	0.260
Sample 383	0.917	0.601	0.024	0.388	0.118
Sample 384	0.874	0.770	0.046	0.199	0.236
Sample 385	0.957	0.734	-0.031	0.218	0.078
Sample 386	0.953	0.651	-0.009	0.321	0.264
Sample 387	0.879	0.669	0.081	0.319	0.098
Sample 388	0.944	0.579	-0.021	0.415	0.047
Sample 389	0.960	0.580	-0.031	0.407	0.122
Sample 390	0.876	0.553	0.021	0.394	0.035
Sample 391	0.774	0.635	0.158	0.352	0.149
Sample 392	0.949	0.587	-0.013	0.413	0.093
Sample 393	0.856	0.614	0.051	0.341	0.175
Sample 394	0.792	0.675	0.079	0.319	0.352
Sample 395	0.920	0.821	0.052	0.158	0.294
Sample 396	0.789	0.585	0.115	0.367	0.128
Sample 397	0.841	0.717	0.112	0.245	0.314
Sample 398	0.917	0.618	0.006	0.344	0.135
Sample 399	0.849	0.596	0.080	0.389	0.207
Sample 400	0.849	0.657	0.081	0.307	0.214
Sample 401	0.913	0.689	0.011	0.274	0.166
Sample 402	0.848	0.620	0.098	0.349	0.118
Sample 403	0.894	0.728	-0.006	0.252	0.315
Sample 404	0.995	0.810	-0.073	0.149	0.407
Sample 405	0.850	0.754	0.109	0.202	0.263
Sample 406	1.001	0.758	-0.087	0.221	0.206
Sample 407	0.726	0.683	0.170	0.290	0.248
Sample 408	0.857	0.695	0.096	0.289	0.184
Sample 409	0.915	0.769	0.017	0.182	0.199
Sample 410	0.878	0.553	0.049	0.427	0.144
Sample 411	0.893	0.481	0.001	0.473	0.045
Sample 412	0.947	0.524	-0.091	0.402	0.187
Sample 413	0.959	0.613	-0.020	0.338	0.120
Sample 414	1.015	0.540	-0.119	0.458	0.058
Sample 415	0.909	0.693	0.029	0.272	0.257
Sample 416	0.806	0.774	0.136	0.164	0.197
Sample 417	0.831	0.704	0.075	0.267	0.317
Sample 418	0.850	0.620	0.075	0.348	0.106
Sample 419	0.889	0.556	0.016	0.409	-0.012
Sample 420	0.870	0.781	0.075	0.183	0.194
Sample 421	0.883	0.632	0.016	0.342	0.399
Sample 422	0.821	0.621	-0.011	0.340	0.165
Sample 423	0.978	0.627	-0.066	0.358	0.370
Sample 424	0.943	0.611	-0.028	0.376	0.237
Sample 425	0.840	0.696	0.070	0.281	0.253
Sample 426	0.736	0.608	0.194	0.349	0.155
Sample 427	0.775	0.676	0.188	0.304	0.242
Sample 428	0.778	0.673	0.148	0.291	0.351
Sample 429	0.819	0.607	0.098	0.368	0.116
Sample 430	0.880	0.566	-0.027	0.388	0.129
Sample 431	0.862	0.635	0.064	0.352	0.151
Sample 432	0.871	0.659	0.054	0.316	0.304
Sample 433	1.023	0.657	-0.097	0.345	0.472
Sample 434	0.895	0.547	0.027	0.432	0.170
Sample 435	0.806	0.782	0.150	0.189	0.226
Sample 436	0.778	0.617	0.187	0.355	0.180
Sample 437	0.825	0.597	0.064	0.391	0.256
Sample 438	0.822	0.757	0.120	0.213	0.281
Sample 439	0.871	0.443	0.040	0.504	0.092
Sample 440	0.837	0.599	0.100	0.369	0.222
Sample 441	0.918	0.774	0.051	0.213	0.313
Sample 442	0.924	0.630	-0.020	0.325	0.269
Sample 443	0.930	0.552	-0.006	0.399	0.254
Sample 444	0.862	0.646	0.098	0.331	0.140

Sample 445	0.853	0.761	0.112	0.221	0.311
Sample 446	0.786	0.528	0.107	0.426	0.064
Sample 447	0.882	0.786	0.068	0.181	0.332
Sample 448	0.890	0.693	0.068	0.274	0.204
Sample 449	0.944	0.591	-0.050	0.393	0.253
Sample 450	0.886	0.743	0.049	0.244	0.284
Sample 451	0.835	0.598	0.095	0.363	0.268
Sample 452	0.837	0.605	0.116	0.365	0.164
Sample 453	0.731	0.800	0.181	0.119	0.165
Sample 454	0.921	0.720	0.026	0.247	0.076
Sample 455	0.879	0.783	0.072	0.191	0.366
Sample 456	0.827	0.526	0.099	0.455	0.335
Sample 457	0.848	0.736	0.072	0.234	0.367
Sample 458	0.903	0.692	0.041	0.296	0.284
Sample 459	0.961	0.687	-0.023	0.270	0.068
Sample 460	0.946	0.609	-0.124	0.329	0.135
Sample 461	0.939	0.655	-0.008	0.337	0.200
Sample 462	0.852	0.574	-0.019	0.416	0.259
Sample 463	0.800	0.761	0.156	0.208	0.288
Sample 464	0.791	0.755	0.157	0.222	0.398
Sample 465	0.900	0.711	0.060	0.270	0.306
Sample 466	0.972	0.786	-0.006	0.167	0.090
Sample 467	0.823	0.721	0.104	0.247	0.299
Sample 468	0.897	0.543	0.040	0.450	0.006
Sample 469	0.928	0.558	-0.025	0.395	0.085
Sample 470	0.896	0.652	0.062	0.321	0.100
Sample 471	0.950	0.619	-0.010	0.367	0.167
Sample 472	0.817	0.667	0.074	0.293	0.288
Sample 473	0.869	0.619	0.077	0.354	0.160
Sample 474	0.791	0.649	0.095	0.289	0.155
Sample 475	0.893	0.715	0.031	0.251	0.388
Sample 476	0.873	0.774	0.092	0.207	0.390
Sample 477	0.865	0.674	0.035	0.291	0.261
Sample 478	0.913	0.727	0.024	0.251	0.243
Sample 479	0.792	0.654	0.144	0.279	0.166
Sample 480	0.760	0.671	0.133	0.282	0.259
Sample 481	0.978	0.584	-0.069	0.393	0.346
Sample 482	0.852	0.756	0.123	0.219	0.382
Sample 483	0.862	0.694	0.083	0.278	0.081
Sample 484	0.800	0.617	0.158	0.368	0.138
Sample 485	0.854	0.661	0.052	0.314	0.307
Sample 486	0.872	0.746	0.079	0.243	0.425
Sample 487	0.857	0.586	0.077	0.371	-0.023
Sample 488	0.768	0.608	0.136	0.365	0.098
Sample 489	1.011	0.642	-0.124	0.333	0.256
Sample 490	0.943	0.648	-0.015	0.343	0.073
Sample 491	0.922	0.589	0.026	0.384	0.235
Sample 492	0.795	0.698	0.143	0.268	0.125
Sample 493	0.837	0.653	0.088	0.309	0.173
Sample 494	0.958	0.782	-0.006	0.196	0.265
Sample 495	0.961	0.564	-0.025	0.396	0.154
Sample 496	0.794	0.734	0.166	0.245	0.370
Sample 497	0.843	0.459	0.069	0.518	0.175
Sample 498	0.802	0.593	0.162	0.361	0.170
Sample 499	0.883	0.584	0.022	0.407	0.161

Outer Loadings

Mean, STDEV, T-Values, P-Values

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Standard Deviation (STDEV)	T Statistics (O/STDEV)	P Values
X1.1 ← Kepatuhan (X1)	0.876	0.873	0.038	23.057	0.000
X1.2 ← Kepatuhan (X1)	0.908	0.906	0.023	39.282	0.000
X1.3 ← Kepatuhan (X1)	0.892	0.889	0.033	26.670	0.000
X1.4 ← Kepatuhan (X1)	0.917	0.914	0.023	39.420	0.000
X1.5 ← Kepatuhan (X1)	0.891	0.886	0.032	28.075	0.000
X1.6 ← Kepatuhan (X1)	0.825	0.822	0.035	23.278	0.000
X2.1 ← Kesiapan Alat (X2)	0.929	0.926	0.016	58.888	0.000
X2.2 ← Kesiapan Alat (X2)	0.947	0.947	0.013	74.023	0.000
X2.3 ← Kesiapan Alat (X2)	0.829	0.826	0.039	21.051	0.000
X2.4 ← Kesiapan Alat (X2)	0.907	0.906	0.023	39.374	0.000
X3.1 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.890	0.890	0.025	35.804	0.000
X3.2 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.803	0.804	0.050	16.057	0.000
X3.3 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.842	0.834	0.050	16.829	0.000
X3.4 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.910	0.907	0.027	33.421	0.000
X3.5 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.920	0.917	0.023	40.804	0.000
X3.6 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.898	0.894	0.029	31.128	0.000
X3.7 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.872	0.871	0.033	26.690	0.000
X3.8 ← Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.875	0.874	0.037	23.698	0.000
Y1.1 ← Produktivitas (Y)	0.877	0.872	0.036	24.444	0.000
Y1.2 ← Produktivitas (Y)	0.907	0.904	0.027	33.412	0.000
Y1.3 ← Produktivitas (Y)	0.883	0.880	0.027	32.276	0.000
Y1.4 ← Produktivitas (Y)	0.865	0.861	0.042	20.639	0.000

Y1.5 < Produktivitas (Y)	0.881	0.880	0.028	31.922	0.000
Y1.6 < Produktivitas (Y)	0.880	0.877	0.033	26.266	0.000

Confidence Intervals

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	2.5%	97.5%
X1.1 < Kepatuhan (X1)	0.876	0.873	0.784	0.933
X1.2 < Kepatuhan (X1)	0.908	0.906	0.851	0.946
X1.3 < Kepatuhan (X1)	0.892	0.889	0.805	0.941
X1.4 < Kepatuhan (X1)	0.917	0.914	0.861	0.952
X1.5 < Kepatuhan (X1)	0.891	0.886	0.811	0.935
X1.6 < Kepatuhan (X1)	0.825	0.822	0.741	0.882
X2.1 < Kesiapan Alat (X2)	0.929	0.928	0.894	0.957
X2.2 < Kesiapan Alat (X2)	0.947	0.947	0.917	0.968
X2.3 < Kesiapan Alat (X2)	0.829	0.826	0.737	0.893
X2.4 < Kesiapan Alat (X2)	0.907	0.906	0.854	0.943
X3.1 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.890	0.890	0.835	0.934
X3.2 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.803	0.804	0.691	0.889
X3.3 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.842	0.834	0.715	0.916
X3.4 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.910	0.907	0.838	0.949
X3.5 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.920	0.917	0.862	0.952
X3.6 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.898	0.894	0.829	0.938
X3.7 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.872	0.871	0.802	0.926
X3.8 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.875	0.874	0.791	0.930
Y1.1 < Produktivitas (Y)	0.877	0.872	0.791	0.929
Y1.2 < Produktivitas (Y)	0.907	0.904	0.841	0.945
Y1.3 < Produktivitas (Y)	0.883	0.880	0.824	0.927
Y1.4 < Produktivitas (Y)	0.865	0.861	0.756	0.923
Y1.5 < Produktivitas (Y)	0.881	0.880	0.819	0.927
Y1.6 < Produktivitas (Y)	0.880	0.877	0.791	0.928

Confidence Intervals Bias Corrected

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Bias	2.5%	97.5%
X1.1 < Kepatuhan (X1)	0.876	0.873	-0.003	0.779	0.931
X1.2 < Kepatuhan (X1)	0.908	0.906	-0.002	0.851	0.946
X1.3 < Kepatuhan (X1)	0.892	0.889	-0.004	0.811	0.941
X1.4 < Kepatuhan (X1)	0.917	0.914	-0.002	0.861	0.952
X1.5 < Kepatuhan (X1)	0.891	0.886	-0.005	0.815	0.936
X1.6 < Kepatuhan (X1)	0.825	0.822	-0.003	0.746	0.884
X2.1 < Kesiapan Alat (X2)	0.929	0.928	-0.001	0.894	0.957
X2.2 < Kesiapan Alat (X2)	0.947	0.947	0.000	0.912	0.965
X2.3 < Kesiapan Alat (X2)	0.829	0.826	-0.003	0.737	0.893
X2.4 < Kesiapan Alat (X2)	0.907	0.906	-0.001	0.849	0.941
X3.1 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.890	0.890	0.000	0.835	0.933
X3.2 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.803	0.804	0.001	0.683	0.883
X3.3 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.842	0.834	-0.007	0.716	0.916
X3.4 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.910	0.907	-0.003	0.837	0.948
X3.5 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.920	0.917	-0.003	0.862	0.952
X3.6 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.898	0.894	-0.003	0.829	0.938
X3.7 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.872	0.871	-0.001	0.796	0.922
X3.8 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.875	0.874	-0.001	0.776	0.926
Y1.1 < Produktivitas (Y)	0.877	0.872	-0.005	0.784	0.926
Y1.2 < Produktivitas (Y)	0.907	0.904	-0.003	0.842	0.946
Y1.3 < Produktivitas (Y)	0.883	0.880	-0.002	0.824	0.928
Y1.4 < Produktivitas (Y)	0.865	0.861	-0.004	0.753	0.920
Y1.5 < Produktivitas (Y)	0.881	0.880	-0.001	0.819	0.927
Y1.6 < Produktivitas (Y)	0.880	0.877	-0.003	0.791	0.928

Samples

	X1.1 < Kepatuhan (X1)	X1.2 < Kepatuhan (X1)	X1.3 < Kepatuhan (X1)	X1.4 < Kepatuhan (X1)	X1.5 < Kepatuhan (X1)	X1.6 < Kepatuhan (X1)
Sample 0	0.923	0.922	0.907	0.923	0.887	0.820
Sample 1	0.879	0.878	0.838	0.876	0.848	0.792
Sample 2	0.881	0.903	0.884	0.891	0.868	0.841
Sample 3	0.796	0.894	0.813	0.877	0.862	0.775
Sample 4	0.886	0.920	0.889	0.920	0.899	0.846
Sample 5	0.848	0.871	0.893	0.911	0.914	0.798
Sample 6	0.862	0.929	0.919	0.913	0.911	0.841
Sample 7	0.920	0.917	0.906	0.930	0.899	0.836
Sample 8	0.863	0.913	0.857	0.902	0.863	0.817
Sample 9	0.904	0.941	0.926	0.956	0.941	0.914
Sample 10	0.915	0.925	0.900	0.931	0.924	0.854
Sample 11	0.884	0.893	0.885	0.885	0.883	0.824
Sample 12	0.875	0.931	0.884	0.905	0.876	0.839
Sample 13	0.907	0.923	0.920	0.940	0.915	0.824
Sample 14	0.926	0.909	0.908	0.957	0.907	0.826
Sample 15	0.919	0.925	0.935	0.945	0.930	0.840
Sample 16	0.872	0.899	0.907	0.912	0.909	0.826
Sample 17	0.845	0.885	0.804	0.925	0.843	0.769
Sample 18	0.916	0.935	0.922	0.917	0.911	0.866

Sample 19	0.812	0.874	0.915	0.888	0.894	0.778
Sample 20	0.853	0.894	0.864	0.903	0.889	0.828
Sample 21	0.950	0.922	0.934	0.940	0.926	0.873
Sample 22	0.867	0.903	0.884	0.869	0.877	0.821
Sample 23	0.888	0.919	0.862	0.923	0.865	0.822
Sample 24	0.791	0.862	0.832	0.882	0.839	0.741
Sample 25	0.861	0.885	0.863	0.910	0.886	0.811
Sample 26	0.887	0.917	0.902	0.934	0.877	0.879
Sample 27	0.945	0.945	0.929	0.960	0.943	0.868
Sample 28	0.846	0.906	0.859	0.903	0.840	0.804
Sample 29	0.870	0.900	0.903	0.913	0.886	0.794
Sample 30	0.862	0.911	0.847	0.920	0.896	0.828
Sample 31	0.927	0.921	0.900	0.916	0.867	0.825
Sample 32	0.838	0.878	0.861	0.913	0.881	0.810
Sample 33	0.834	0.885	0.878	0.877	0.879	0.764
Sample 34	0.849	0.884	0.854	0.861	0.857	0.806
Sample 35	0.889	0.896	0.896	0.920	0.911	0.793
Sample 36	0.876	0.915	0.926	0.937	0.892	0.834
Sample 37	0.882	0.925	0.926	0.916	0.910	0.828
Sample 38	0.926	0.931	0.940	0.931	0.903	0.841
Sample 39	0.894	0.933	0.928	0.941	0.913	0.880
Sample 40	0.887	0.901	0.873	0.892	0.871	0.813
Sample 41	0.912	0.946	0.925	0.932	0.920	0.884
Sample 42	0.850	0.893	0.872	0.877	0.845	0.801
Sample 43	0.890	0.921	0.906	0.942	0.911	0.812
Sample 44	0.822	0.910	0.905	0.923	0.904	0.847
Sample 45	0.838	0.904	0.900	0.928	0.893	0.843
Sample 46	0.871	0.917	0.922	0.923	0.909	0.858
Sample 47	0.909	0.933	0.930	0.925	0.920	0.850
Sample 48	0.922	0.918	0.896	0.908	0.878	0.816
Sample 49	0.777	0.874	0.878	0.908	0.851	0.809
Sample 50	0.885	0.937	0.923	0.917	0.912	0.858
Sample 51	0.908	0.910	0.904	0.918	0.907	0.817
Sample 52	0.893	0.925	0.920	0.926	0.904	0.811
Sample 53	0.897	0.921	0.915	0.942	0.908	0.796
Sample 54	0.857	0.899	0.883	0.928	0.903	0.837
Sample 55	0.933	0.939	0.933	0.947	0.902	0.879
Sample 56	0.839	0.910	0.905	0.865	0.882	0.781
Sample 57	0.901	0.900	0.890	0.938	0.880	0.858
Sample 58	0.869	0.907	0.930	0.901	0.918	0.811
Sample 59	0.952	0.949	0.941	0.962	0.949	0.912
Sample 60	0.740	0.871	0.803	0.862	0.796	0.779
Sample 61	0.927	0.928	0.923	0.948	0.926	0.868
Sample 62	0.798	0.874	0.860	0.871	0.862	0.839
Sample 63	0.841	0.911	0.909	0.920	0.883	0.784
Sample 64	0.857	0.917	0.775	0.855	0.813	0.738
Sample 65	0.842	0.895	0.906	0.917	0.872	0.789
Sample 66	0.905	0.911	0.913	0.939	0.926	0.845
Sample 67	0.838	0.897	0.878	0.901	0.866	0.829
Sample 68	0.883	0.888	0.847	0.874	0.867	0.799
Sample 69	0.832	0.917	0.856	0.919	0.888	0.831
Sample 70	0.826	0.909	0.901	0.936	0.891	0.807
Sample 71	0.809	0.923	0.882	0.891	0.886	0.823
Sample 72	0.823	0.876	0.874	0.902	0.836	0.808
Sample 73	0.901	0.900	0.917	0.934	0.911	0.861
Sample 74	0.860	0.918	0.858	0.911	0.870	0.836
Sample 75	0.914	0.894	0.899	0.918	0.918	0.841
Sample 76	0.837	0.851	0.847	0.886	0.903	0.821
Sample 77	0.885	0.926	0.919	0.899	0.927	0.842
Sample 78	0.826	0.851	0.856	0.865	0.840	0.786
Sample 79	0.777	0.917	0.882	0.877	0.866	0.802
Sample 80	0.916	0.881	0.918	0.911	0.863	0.788
Sample 81	0.905	0.930	0.924	0.938	0.913	0.858
Sample 82	0.915	0.926	0.913	0.940	0.899	0.840
Sample 83	0.843	0.858	0.868	0.878	0.842	0.796
Sample 84	0.863	0.898	0.871	0.909	0.859	0.846
Sample 85	0.878	0.912	0.923	0.918	0.925	0.862
Sample 86	0.834	0.896	0.867	0.912	0.877	0.790
Sample 87	0.850	0.914	0.872	0.894	0.864	0.801
Sample 88	0.847	0.911	0.904	0.918	0.907	0.876
Sample 89	0.852	0.917	0.905	0.928	0.923	0.848
Sample 90	0.803	0.885	0.804	0.917	0.816	0.781
Sample 91	0.863	0.900	0.864	0.940	0.895	0.855
Sample 92	0.873	0.881	0.857	0.909	0.873	0.792
Sample 93	0.891	0.898	0.886	0.921	0.888	0.806
Sample 94	0.790	0.900	0.906	0.897	0.900	0.804
Sample 95	0.893	0.940	0.902	0.886	0.905	0.836
Sample 96	0.877	0.932	0.937	0.924	0.932	0.864
Sample 97	0.862	0.918	0.905	0.905	0.890	0.788
Sample 98	0.904	0.911	0.901	0.933	0.912	0.847
Sample 99	0.838	0.886	0.819	0.880	0.816	0.788
Sample 100	0.847	0.920	0.889	0.923	0.877	0.858
Sample 101	0.838	0.887	0.883	0.917	0.907	0.780
Sample 102	0.886	0.906	0.884	0.905	0.877	0.789
Sample 103	0.870	0.913	0.878	0.918	0.907	0.754

Sample 104		0.917	0.942	0.930	0.945	0.904	0.856
Sample 105		0.874	0.904	0.886	0.929	0.893	0.823
Sample 106		0.921	0.915	0.910	0.940	0.899	0.848
Sample 107		0.899	0.897	0.822	0.909	0.838	0.801
Sample 108		0.882	0.885	0.863	0.909	0.856	0.768
Sample 109		0.921	0.940	0.939	0.940	0.929	0.862
Sample 110		0.867	0.908	0.901	0.941	0.876	0.816
Sample 111		0.756	0.854	0.859	0.833	0.824	0.746
Sample 112		0.916	0.911	0.906	0.934	0.905	0.840
Sample 113		0.887	0.904	0.897	0.913	0.915	0.781
Sample 114		0.899	0.930	0.915	0.937	0.897	0.859
Sample 115		0.919	0.929	0.906	0.956	0.921	0.871
Sample 116		0.922	0.888	0.905	0.914	0.861	0.781
Sample 117		0.873	0.881	0.837	0.879	0.846	0.788
Sample 118		0.874	0.928	0.896	0.937	0.899	0.858
Sample 119		0.899	0.921	0.920	0.915	0.924	0.818
Sample 120		0.791	0.911	0.860	0.897	0.850	0.863
Sample 121		0.891	0.847	0.798	0.873	0.779	0.792
Sample 122		0.887	0.901	0.889	0.903	0.897	0.807
Sample 123		0.824	0.903	0.889	0.910	0.891	0.830
Sample 124		0.868	0.921	0.876	0.942	0.912	0.857
Sample 125		0.871	0.888	0.870	0.913	0.869	0.789
Sample 126		0.837	0.921	0.927	0.916	0.914	0.821
Sample 127		0.846	0.903	0.913	0.913	0.885	0.781
Sample 128		0.917	0.933	0.959	0.956	0.929	0.858
Sample 129		0.833	0.921	0.901	0.928	0.903	0.860
Sample 130		0.855	0.892	0.853	0.872	0.869	0.802
Sample 131		0.818	0.835	0.802	0.841	0.746	0.682
Sample 132		0.878	0.911	0.897	0.944	0.908	0.816
Sample 133		0.852	0.893	0.894	0.922	0.879	0.832
Sample 134		0.871	0.893	0.856	0.928	0.894	0.794
Sample 135		0.869	0.920	0.881	0.894	0.912	0.837
Sample 136		0.919	0.912	0.921	0.918	0.901	0.826
Sample 137		0.887	0.882	0.887	0.891	0.874	0.794
Sample 138		0.848	0.918	0.895	0.891	0.897	0.834
Sample 139		0.848	0.914	0.890	0.909	0.882	0.840
Sample 140		0.872	0.947	0.940	0.950	0.927	0.870
Sample 141		0.843	0.897	0.854	0.886	0.888	0.818
Sample 142		0.805	0.866	0.772	0.902	0.824	0.750
Sample 143		0.777	0.907	0.909	0.904	0.897	0.817
Sample 144		0.878	0.906	0.876	0.906	0.907	0.835
Sample 145		0.899	0.902	0.869	0.915	0.874	0.794
Sample 146		0.870	0.905	0.872	0.920	0.877	0.793
Sample 147		0.848	0.910	0.882	0.895	0.885	0.850
Sample 148		0.890	0.903	0.857	0.900	0.861	0.777
Sample 149		0.887	0.908	0.920	0.928	0.866	0.772
Sample 150		0.880	0.914	0.882	0.930	0.900	0.837
Sample 151		0.821	0.899	0.866	0.899	0.858	0.854
Sample 152		0.865	0.883	0.850	0.894	0.832	0.830
Sample 153		0.907	0.910	0.893	0.924	0.890	0.792
Sample 154		0.820	0.859	0.882	0.894	0.895	0.793
Sample 155		0.901	0.931	0.931	0.941	0.933	0.831
Sample 156		0.913	0.902	0.923	0.914	0.893	0.821
Sample 157		0.891	0.902	0.871	0.906	0.863	0.792
Sample 158		0.916	0.952	0.937	0.940	0.932	0.876
Sample 159		0.828	0.924	0.914	0.941	0.892	0.824
Sample 160		0.947	0.926	0.946	0.948	0.917	0.887
Sample 161		0.840	0.850	0.872	0.886	0.822	0.792
Sample 162		0.904	0.903	0.869	0.928	0.873	0.796
Sample 163		0.916	0.922	0.883	0.923	0.887	0.819
Sample 164		0.814	0.896	0.868	0.918	0.844	0.815
Sample 165		0.889	0.884	0.884	0.920	0.869	0.808
Sample 166		0.846	0.911	0.861	0.918	0.876	0.835
Sample 167		0.864	0.876	0.907	0.914	0.922	0.760
Sample 168		0.877	0.904	0.918	0.937	0.907	0.868
Sample 169		0.927	0.952	0.934	0.944	0.932	0.885
Sample 170		0.806	0.912	0.914	0.912	0.889	0.851
Sample 171		0.873	0.896	0.883	0.940	0.897	0.835
Sample 172		0.923	0.928	0.917	0.936	0.891	0.833
Sample 173		0.885	0.883	0.864	0.911	0.861	0.805
Sample 174		0.860	0.856	0.811	0.896	0.818	0.805
Sample 175		0.871	0.912	0.889	0.916	0.894	0.784
Sample 176		0.873	0.921	0.901	0.934	0.904	0.851
Sample 177		0.914	0.916	0.888	0.940	0.900	0.839
Sample 178		0.919	0.935	0.910	0.948	0.922	0.876
Sample 179		0.898	0.892	0.875	0.910	0.893	0.811
Sample 180		0.853	0.910	0.827	0.902	0.854	0.844
Sample 181		0.881	0.920	0.910	0.931	0.920	0.856
Sample 182		0.755	0.888	0.806	0.873	0.832	0.769
Sample 183		0.896	0.937	0.922	0.907	0.880	0.793
Sample 184		0.837	0.870	0.862	0.888	0.870	0.761
Sample 185		0.887	0.914	0.863	0.939	0.862	0.840
Sample 186		0.827	0.914	0.839	0.914	0.879	0.824
Sample 187		0.913	0.904	0.880	0.920	0.907	0.855
Sample 188		0.894	0.899	0.887	0.916	0.880	0.804

Sample 189	0.903	0.918	0.943	0.934	0.926	0.827
Sample 190	0.925	0.929	0.917	0.942	0.924	0.860
Sample 191	0.884	0.896	0.837	0.881	0.883	0.833
Sample 192	0.932	0.925	0.948	0.933	0.930	0.838
Sample 193	0.916	0.903	0.887	0.901	0.889	0.752
Sample 194	0.798	0.898	0.788	0.842	0.811	0.817
Sample 195	0.888	0.889	0.869	0.924	0.878	0.842
Sample 196	0.861	0.890	0.824	0.900	0.872	0.807
Sample 197	0.885	0.903	0.856	0.893	0.852	0.816
Sample 198	0.906	0.912	0.916	0.952	0.914	0.858
Sample 199	0.884	0.920	0.887	0.910	0.874	0.817
Sample 200	0.903	0.890	0.871	0.928	0.847	0.774
Sample 201	0.899	0.915	0.905	0.922	0.896	0.819
Sample 202	0.840	0.901	0.892	0.898	0.902	0.834
Sample 203	0.924	0.900	0.897	0.914	0.879	0.815
Sample 204	0.924	0.910	0.914	0.943	0.910	0.807
Sample 205	0.918	0.902	0.899	0.928	0.886	0.808
Sample 206	0.843	0.898	0.885	0.892	0.865	0.802
Sample 207	0.836	0.902	0.861	0.910	0.887	0.819
Sample 208	0.859	0.876	0.872	0.912	0.867	0.776
Sample 209	0.769	0.897	0.813	0.860	0.799	0.805
Sample 210	0.884	0.922	0.941	0.916	0.925	0.841
Sample 211	0.897	0.906	0.935	0.927	0.888	0.788
Sample 212	0.915	0.906	0.897	0.915	0.920	0.818
Sample 213	0.808	0.898	0.885	0.905	0.871	0.770
Sample 214	0.892	0.906	0.909	0.925	0.912	0.877
Sample 215	0.817	0.889	0.843	0.900	0.906	0.837
Sample 216	0.888	0.898	0.897	0.913	0.902	0.816
Sample 217	0.875	0.901	0.881	0.919	0.885	0.853
Sample 218	0.832	0.851	0.883	0.894	0.858	0.804
Sample 219	0.868	0.913	0.888	0.896	0.877	0.823
Sample 220	0.872	0.945	0.903	0.908	0.883	0.864
Sample 221	0.895	0.924	0.913	0.934	0.922	0.843
Sample 222	0.812	0.915	0.876	0.926	0.864	0.859
Sample 223	0.920	0.893	0.919	0.942	0.887	0.829
Sample 224	0.807	0.872	0.839	0.883	0.787	0.754
Sample 225	0.865	0.896	0.909	0.911	0.899	0.812
Sample 226	0.840	0.892	0.818	0.868	0.866	0.716
Sample 227	0.779	0.924	0.841	0.897	0.879	0.855
Sample 228	0.929	0.912	0.910	0.940	0.930	0.823
Sample 229	0.893	0.915	0.907	0.907	0.894	0.786
Sample 230	0.879	0.898	0.888	0.931	0.874	0.808
Sample 231	0.859	0.913	0.876	0.919	0.895	0.849
Sample 232	0.895	0.929	0.936	0.946	0.928	0.867
Sample 233	0.908	0.954	0.945	0.952	0.935	0.894
Sample 234	0.863	0.913	0.879	0.919	0.887	0.845
Sample 235	0.892	0.892	0.876	0.913	0.869	0.804
Sample 236	0.758	0.887	0.836	0.894	0.860	0.833
Sample 237	0.856	0.894	0.913	0.906	0.911	0.848
Sample 238	0.845	0.910	0.888	0.916	0.889	0.818
Sample 239	0.936	0.934	0.890	0.938	0.891	0.875
Sample 240	0.903	0.945	0.912	0.940	0.937	0.859
Sample 241	0.793	0.911	0.877	0.930	0.914	0.820
Sample 242	0.914	0.940	0.935	0.949	0.954	0.860
Sample 243	0.895	0.928	0.934	0.950	0.922	0.866
Sample 244	0.876	0.908	0.869	0.929	0.900	0.821
Sample 245	0.893	0.934	0.938	0.955	0.940	0.872
Sample 246	0.937	0.955	0.959	0.937	0.950	0.875
Sample 247	0.898	0.916	0.881	0.923	0.886	0.811
Sample 248	0.791	0.890	0.843	0.870	0.884	0.733
Sample 249	0.926	0.946	0.930	0.940	0.922	0.884
Sample 250	0.922	0.904	0.927	0.897	0.892	0.788
Sample 251	0.864	0.915	0.909	0.914	0.900	0.828
Sample 252	0.826	0.881	0.859	0.899	0.843	0.789
Sample 253	0.914	0.932	0.911	0.930	0.907	0.850
Sample 254	0.914	0.918	0.925	0.928	0.922	0.831
Sample 255	0.853	0.940	0.916	0.893	0.912	0.844
Sample 256	0.837	0.908	0.881	0.896	0.875	0.845
Sample 257	0.891	0.915	0.889	0.898	0.889	0.808
Sample 258	0.806	0.854	0.784	0.868	0.799	0.768
Sample 259	0.779	0.854	0.815	0.868	0.822	0.772
Sample 260	0.908	0.922	0.924	0.921	0.916	0.821
Sample 261	0.864	0.889	0.859	0.896	0.866	0.812
Sample 262	0.887	0.903	0.912	0.924	0.935	0.785
Sample 263	0.904	0.929	0.880	0.928	0.897	0.841
Sample 264	0.884	0.904	0.893	0.934	0.886	0.814
Sample 265	0.849	0.898	0.907	0.891	0.892	0.826
Sample 266	0.897	0.920	0.927	0.933	0.916	0.849
Sample 267	0.911	0.931	0.911	0.923	0.893	0.843
Sample 268	0.912	0.915	0.901	0.929	0.894	0.850
Sample 269	0.865	0.896	0.896	0.900	0.899	0.783
Sample 270	0.916	0.916	0.916	0.921	0.881	0.827
Sample 271	0.938	0.929	0.957	0.952	0.935	0.895
Sample 272	0.910	0.933	0.918	0.924	0.925	0.843
Sample 273	0.852	0.929	0.921	0.930	0.906	0.848

Sample 274	0.848	0.940	0.905	0.934	0.904	0.860
Sample 275	0.876	0.932	0.913	0.924	0.900	0.851
Sample 276	0.888	0.878	0.886	0.880	0.823	0.772
Sample 277	0.871	0.909	0.833	0.919	0.865	0.835
Sample 278	0.835	0.896	0.886	0.924	0.903	0.849
Sample 279	0.871	0.924	0.889	0.901	0.884	0.846
Sample 280	0.919	0.921	0.933	0.954	0.919	0.836
Sample 281	0.866	0.916	0.885	0.942	0.903	0.825
Sample 282	0.895	0.922	0.904	0.938	0.879	0.843
Sample 283	0.842	0.885	0.903	0.862	0.852	0.737
Sample 284	0.911	0.890	0.883	0.909	0.892	0.835
Sample 285	0.892	0.935	0.899	0.916	0.897	0.846
Sample 286	0.856	0.947	0.941	0.929	0.950	0.851
Sample 287	0.851	0.915	0.864	0.918	0.876	0.837
Sample 288	0.853	0.914	0.871	0.917	0.865	0.833
Sample 289	0.808	0.874	0.813	0.817	0.839	0.802
Sample 290	0.836	0.922	0.921	0.899	0.915	0.841
Sample 291	0.879	0.891	0.893	0.922	0.904	0.789
Sample 292	0.899	0.947	0.928	0.942	0.932	0.897
Sample 293	0.853	0.880	0.877	0.926	0.871	0.806
Sample 294	0.893	0.937	0.913	0.924	0.921	0.831
Sample 295	0.802	0.869	0.834	0.884	0.821	0.766
Sample 296	0.907	0.931	0.926	0.934	0.923	0.848
Sample 297	0.859	0.892	0.863	0.878	0.861	0.797
Sample 298	0.878	0.925	0.877	0.911	0.854	0.871
Sample 299	0.899	0.908	0.906	0.925	0.897	0.863
Sample 300	0.859	0.847	0.825	0.889	0.793	0.788
Sample 301	0.873	0.868	0.895	0.919	0.870	0.790
Sample 302	0.833	0.858	0.874	0.873	0.882	0.777
Sample 303	0.893	0.913	0.910	0.921	0.887	0.848
Sample 304	0.895	0.913	0.906	0.919	0.898	0.846
Sample 305	0.861	0.871	0.898	0.893	0.853	0.795
Sample 306	0.917	0.903	0.888	0.927	0.882	0.826
Sample 307	0.892	0.925	0.883	0.904	0.912	0.809
Sample 308	0.879	0.889	0.865	0.925	0.888	0.831
Sample 309	0.903	0.900	0.900	0.917	0.901	0.796
Sample 310	0.853	0.908	0.907	0.872	0.887	0.815
Sample 311	0.891	0.921	0.911	0.945	0.863	0.848
Sample 312	0.903	0.916	0.922	0.918	0.918	0.806
Sample 313	0.899	0.919	0.872	0.912	0.891	0.860
Sample 314	0.845	0.931	0.923	0.946	0.927	0.835
Sample 315	0.867	0.887	0.886	0.889	0.889	0.808
Sample 316	0.894	0.905	0.876	0.915	0.830	0.835
Sample 317	0.904	0.891	0.856	0.883	0.850	0.824
Sample 318	0.907	0.938	0.947	0.920	0.933	0.871
Sample 319	0.909	0.920	0.887	0.926	0.884	0.836
Sample 320	0.908	0.925	0.896	0.926	0.910	0.851
Sample 321	0.901	0.949	0.913	0.937	0.912	0.895
Sample 322	0.870	0.920	0.877	0.911	0.863	0.840
Sample 323	0.873	0.925	0.912	0.936	0.922	0.852
Sample 324	0.895	0.913	0.896	0.934	0.897	0.876
Sample 325	0.893	0.910	0.876	0.902	0.899	0.860
Sample 326	0.873	0.925	0.892	0.904	0.885	0.833
Sample 327	0.896	0.898	0.875	0.915	0.885	0.795
Sample 328	0.938	0.928	0.882	0.920	0.913	0.834
Sample 329	0.905	0.876	0.893	0.918	0.889	0.808
Sample 330	0.868	0.905	0.875	0.911	0.912	0.859
Sample 331	0.910	0.907	0.849	0.895	0.834	0.766
Sample 332	0.844	0.911	0.811	0.899	0.830	0.814
Sample 333	0.897	0.939	0.941	0.924	0.917	0.851
Sample 334	0.868	0.923	0.905	0.941	0.895	0.839
Sample 335	0.909	0.914	0.926	0.935	0.897	0.847
Sample 336	0.852	0.919	0.883	0.898	0.908	0.791
Sample 337	0.931	0.929	0.933	0.948	0.903	0.857
Sample 338	0.860	0.913	0.925	0.906	0.908	0.841
Sample 339	0.841	0.892	0.870	0.875	0.870	0.812
Sample 340	0.896	0.913	0.905	0.921	0.900	0.829
Sample 341	0.885	0.907	0.901	0.938	0.898	0.813
Sample 342	0.834	0.897	0.842	0.915	0.859	0.844
Sample 343	0.890	0.895	0.874	0.905	0.854	0.827
Sample 344	0.816	0.896	0.881	0.902	0.899	0.828
Sample 345	0.905	0.911	0.919	0.929	0.881	0.809
Sample 346	0.903	0.920	0.905	0.939	0.906	0.830
Sample 347	0.866	0.830	0.805	0.848	0.807	0.795
Sample 348	0.898	0.913	0.890	0.930	0.886	0.834
Sample 349	0.949	0.945	0.912	0.955	0.913	0.882
Sample 350	0.915	0.920	0.900	0.934	0.925	0.821
Sample 351	0.870	0.886	0.891	0.924	0.885	0.794
Sample 352	0.919	0.910	0.900	0.910	0.908	0.802
Sample 353	0.823	0.893	0.875	0.894	0.895	0.831
Sample 354	0.802	0.864	0.815	0.867	0.814	0.807
Sample 355	0.872	0.909	0.910	0.922	0.892	0.825
Sample 356	0.818	0.856	0.841	0.868	0.835	0.772
Sample 357	0.876	0.853	0.851	0.885	0.877	0.805
Sample 358	0.908	0.904	0.860	0.899	0.848	0.761

Sample 359	0.896	0.893	0.876	0.887	0.852	0.799
Sample 360	0.885	0.888	0.879	0.940	0.876	0.820
Sample 361	0.880	0.842	0.830	0.852	0.853	0.739
Sample 362	0.939	0.922	0.935	0.949	0.923	0.827
Sample 363	0.822	0.907	0.907	0.952	0.920	0.860
Sample 364	0.916	0.919	0.928	0.942	0.921	0.857
Sample 365	0.912	0.901	0.884	0.920	0.870	0.796
Sample 366	0.830	0.912	0.931	0.912	0.872	0.801
Sample 367	0.834	0.914	0.850	0.893	0.895	0.853
Sample 368	0.933	0.928	0.916	0.923	0.901	0.840
Sample 369	0.902	0.934	0.926	0.934	0.922	0.888
Sample 370	0.853	0.913	0.861	0.899	0.850	0.762
Sample 371	0.805	0.890	0.888	0.941	0.873	0.826
Sample 372	0.853	0.932	0.865	0.932	0.883	0.844
Sample 373	0.840	0.876	0.871	0.885	0.837	0.765
Sample 374	0.920	0.943	0.939	0.957	0.923	0.902
Sample 375	0.903	0.900	0.896	0.930	0.884	0.833
Sample 376	0.886	0.895	0.823	0.900	0.784	0.793
Sample 377	0.840	0.901	0.874	0.897	0.870	0.821
Sample 378	0.913	0.920	0.878	0.941	0.884	0.833
Sample 379	0.860	0.925	0.895	0.925	0.878	0.849
Sample 380	0.838	0.921	0.893	0.916	0.876	0.829
Sample 381	0.871	0.894	0.861	0.906	0.902	0.820
Sample 382	0.903	0.897	0.917	0.943	0.918	0.851
Sample 383	0.880	0.913	0.868	0.915	0.885	0.816
Sample 384	0.868	0.921	0.885	0.923	0.901	0.865
Sample 385	0.873	0.910	0.888	0.897	0.866	0.806
Sample 386	0.890	0.927	0.929	0.928	0.905	0.820
Sample 387	0.866	0.912	0.916	0.937	0.909	0.855
Sample 388	0.885	0.915	0.918	0.909	0.890	0.810
Sample 389	0.927	0.921	0.932	0.928	0.917	0.814
Sample 390	0.847	0.866	0.788	0.842	0.801	0.747
Sample 391	0.915	0.905	0.916	0.911	0.868	0.781
Sample 392	0.918	0.943	0.936	0.948	0.919	0.871
Sample 393	0.847	0.880	0.881	0.896	0.863	0.806
Sample 394	0.841	0.866	0.888	0.920	0.858	0.777
Sample 395	0.926	0.937	0.945	0.943	0.940	0.855
Sample 396	0.858	0.865	0.829	0.902	0.853	0.785
Sample 397	0.900	0.901	0.891	0.947	0.885	0.832
Sample 398	0.904	0.908	0.868	0.916	0.872	0.805
Sample 399	0.818	0.929	0.886	0.923	0.900	0.869
Sample 400	0.884	0.923	0.893	0.926	0.911	0.817
Sample 401	0.921	0.925	0.932	0.918	0.900	0.833
Sample 402	0.909	0.915	0.906	0.926	0.871	0.844
Sample 403	0.836	0.888	0.863	0.916	0.883	0.817
Sample 404	0.862	0.920	0.932	0.912	0.906	0.820
Sample 405	0.861	0.897	0.889	0.915	0.901	0.845
Sample 406	0.875	0.913	0.912	0.934	0.936	0.800
Sample 407	0.861	0.851	0.852	0.906	0.828	0.796
Sample 408	0.886	0.934	0.926	0.933	0.913	0.875
Sample 409	0.900	0.894	0.848	0.887	0.878	0.802
Sample 410	0.877	0.870	0.874	0.920	0.871	0.804
Sample 411	0.784	0.825	0.883	0.893	0.844	0.737
Sample 412	0.757	0.853	0.837	0.859	0.883	0.755
Sample 413	0.885	0.898	0.899	0.909	0.881	0.818
Sample 414	0.859	0.902	0.910	0.895	0.876	0.786
Sample 415	0.929	0.902	0.896	0.913	0.853	0.834
Sample 416	0.848	0.884	0.847	0.884	0.878	0.799
Sample 417	0.886	0.908	0.891	0.910	0.891	0.811
Sample 418	0.888	0.868	0.877	0.897	0.834	0.790
Sample 419	0.871	0.859	0.877	0.915	0.881	0.681
Sample 420	0.897	0.922	0.893	0.935	0.886	0.860
Sample 421	0.874	0.925	0.902	0.895	0.886	0.806
Sample 422	0.745	0.886	0.878	0.853	0.836	0.705
Sample 423	0.899	0.920	0.912	0.932	0.918	0.838
Sample 424	0.825	0.903	0.898	0.900	0.856	0.790
Sample 425	0.909	0.891	0.875	0.912	0.884	0.798
Sample 426	0.784	0.899	0.844	0.905	0.850	0.772
Sample 427	0.902	0.935	0.920	0.939	0.921	0.824
Sample 428	0.892	0.878	0.855	0.904	0.877	0.767
Sample 429	0.864	0.899	0.892	0.871	0.846	0.773
Sample 430	0.841	0.883	0.804	0.912	0.856	0.789
Sample 431	0.897	0.934	0.913	0.909	0.884	0.830
Sample 432	0.860	0.923	0.896	0.928	0.918	0.817
Sample 433	0.934	0.931	0.944	0.954	0.933	0.852
Sample 434	0.930	0.882	0.915	0.921	0.873	0.784
Sample 435	0.874	0.897	0.890	0.915	0.900	0.807
Sample 436	0.905	0.925	0.904	0.942	0.897	0.897
Sample 437	0.869	0.875	0.855	0.891	0.884	0.738
Sample 438	0.860	0.922	0.909	0.918	0.895	0.829
Sample 439	0.792	0.833	0.847	0.875	0.815	0.729
Sample 440	0.875	0.907	0.896	0.927	0.882	0.836
Sample 441	0.909	0.945	0.957	0.950	0.952	0.868
Sample 442	0.850	0.928	0.872	0.902	0.905	0.853
Sample 443	0.837	0.909	0.871	0.917	0.894	0.794

Sample 444	0.888	0.921	0.888	0.927	0.882	0.869
Sample 445	0.893	0.916	0.910	0.940	0.913	0.856
Sample 446	0.800	0.872	0.816	0.901	0.790	0.799
Sample 447	0.853	0.905	0.881	0.928	0.917	0.816
Sample 448	0.890	0.920	0.917	0.927	0.928	0.868
Sample 449	0.847	0.898	0.863	0.889	0.875	0.827
Sample 450	0.844	0.902	0.892	0.908	0.885	0.781
Sample 451	0.863	0.906	0.883	0.900	0.905	0.824
Sample 452	0.845	0.891	0.870	0.928	0.867	0.827
Sample 453	0.839	0.877	0.855	0.887	0.836	0.778
Sample 454	0.869	0.921	0.930	0.904	0.909	0.850
Sample 455	0.869	0.930	0.903	0.916	0.913	0.810
Sample 456	0.878	0.926	0.890	0.907	0.901	0.825
Sample 457	0.878	0.923	0.920	0.930	0.907	0.810
Sample 458	0.864	0.934	0.932	0.931	0.904	0.872
Sample 459	0.891	0.904	0.889	0.908	0.891	0.816
Sample 460	0.853	0.878	0.804	0.862	0.843	0.750
Sample 461	0.927	0.934	0.902	0.946	0.924	0.863
Sample 462	0.820	0.877	0.854	0.933	0.857	0.816
Sample 463	0.846	0.909	0.861	0.937	0.909	0.837
Sample 464	0.914	0.932	0.921	0.922	0.921	0.833
Sample 465	0.888	0.915	0.896	0.925	0.899	0.836
Sample 466	0.891	0.906	0.918	0.904	0.903	0.766
Sample 467	0.823	0.886	0.878	0.895	0.886	0.826
Sample 468	0.834	0.909	0.888	0.909	0.873	0.827
Sample 469	0.888	0.905	0.868	0.907	0.880	0.848
Sample 470	0.908	0.904	0.924	0.931	0.905	0.864
Sample 471	0.881	0.917	0.899	0.935	0.905	0.802
Sample 472	0.882	0.869	0.839	0.880	0.838	0.759
Sample 473	0.853	0.904	0.908	0.936	0.916	0.791
Sample 474	0.869	0.870	0.810	0.854	0.795	0.761
Sample 475	0.894	0.920	0.885	0.920	0.906	0.844
Sample 476	0.934	0.946	0.925	0.934	0.925	0.854
Sample 477	0.820	0.923	0.862	0.908	0.887	0.827
Sample 478	0.877	0.913	0.917	0.925	0.903	0.838
Sample 479	0.865	0.851	0.878	0.881	0.870	0.780
Sample 480	0.863	0.857	0.819	0.907	0.822	0.806
Sample 481	0.893	0.919	0.899	0.938	0.911	0.869
Sample 482	0.923	0.927	0.910	0.936	0.913	0.852
Sample 483	0.893	0.936	0.908	0.926	0.884	0.857
Sample 484	0.891	0.915	0.890	0.912	0.902	0.825
Sample 485	0.885	0.876	0.909	0.912	0.850	0.758
Sample 486	0.876	0.916	0.908	0.923	0.907	0.855
Sample 487	0.903	0.838	0.877	0.894	0.832	0.729
Sample 488	0.863	0.861	0.858	0.923	0.847	0.793
Sample 489	0.870	0.901	0.874	0.903	0.848	0.815
Sample 490	0.890	0.936	0.917	0.914	0.910	0.855
Sample 491	0.829	0.925	0.898	0.920	0.897	0.857
Sample 492	0.890	0.870	0.862	0.920	0.850	0.761
Sample 493	0.890	0.883	0.907	0.907	0.888	0.793
Sample 494	0.888	0.941	0.938	0.924	0.938	0.863
Sample 495	0.899	0.923	0.888	0.904	0.873	0.855
Sample 496	0.891	0.926	0.892	0.920	0.916	0.839
Sample 497	0.843	0.875	0.864	0.894	0.856	0.800
Sample 498	0.860	0.926	0.878	0.928	0.884	0.839
Sample 499	0.880	0.905	0.868	0.940	0.879	0.850

Outer Weights

Mean, STDEV, T-Values, P-Values

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Standard Deviation (STDEV)	T Statistics (O/STDEV)	P Values
X1.1 <- Kepatuhan (X1)	0.182	0.183	0.008	23.137	0.000
X1.2 <- Kepatuhan (X1)	0.189	0.190	0.007	26.415	0.000
X1.3 <- Kepatuhan (X1)	0.201	0.201	0.008	24.182	0.000
X1.4 <- Kepatuhan (X1)	0.195	0.196	0.007	26.414	0.000
X1.5 <- Kepatuhan (X1)	0.190	0.191	0.006	30.836	0.000
X1.6 <- Kepatuhan (X1)	0.172	0.173	0.008	22.366	0.000
X2.1 <- Kesiapan Alat (X2)	0.290	0.290	0.011	25.406	0.000
X2.2 <- Kesiapan Alat (X2)	0.289	0.290	0.010	28.785	0.000
X2.3 <- Kesiapan Alat (X2)	0.244	0.244	0.012	20.363	0.000
X2.4 <- Kesiapan Alat (X2)	0.280	0.281	0.011	25.924	0.000
X3.1 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.144	0.145	0.008	18.267	0.000
X3.2 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.120	0.121	0.010	12.504	0.000
X3.3 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.132	0.131	0.006	23.970	0.000
X3.4 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.151	0.151	0.006	23.516	0.000
X3.5 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.153	0.153	0.008	19.789	0.000
X3.6 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.152	0.152	0.006	19.884	0.000
X3.7 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.148	0.148	0.008	19.093	0.000
X3.8 <- Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.139	0.140	0.007	19.499	0.000
Y1.1 <- Produktivitas (Y)	0.181	0.181	0.006	28.811	0.000
Y1.2 <- Produktivitas (Y)	0.199	0.199	0.010	20.132	0.000
Y1.3 <- Produktivitas (Y)	0.183	0.183	0.007	26.020	0.000

Y1.4 < Produktivitas (Y)	0.185	0.186	0.007	26.177	0.000
Y1.5 < Produktivitas (Y)	0.191	0.193	0.011	18.090	0.000
Y1.6 < Produktivitas (Y)	0.195	0.196	0.010	20.307	0.000

Confidence Intervals

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	2.5%	97.5%
X1.1 < Kepatuhan (X1)	0.182	0.183	0.169	0.200
X1.2 < Kepatuhan (X1)	0.189	0.190	0.178	0.207
X1.3 < Kepatuhan (X1)	0.201	0.201	0.187	0.220
X1.4 < Kepatuhan (X1)	0.195	0.196	0.183	0.214
X1.5 < Kepatuhan (X1)	0.190	0.191	0.180	0.205
X1.6 < Kepatuhan (X1)	0.172	0.173	0.160	0.192
X2.1 < Kesiapan Alat (X2)	0.290	0.290	0.272	0.316
X2.2 < Kesiapan Alat (X2)	0.289	0.290	0.273	0.312
X2.3 < Kesiapan Alat (X2)	0.244	0.244	0.220	0.267
X2.4 < Kesiapan Alat (X2)	0.280	0.281	0.260	0.303
X3.1 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.144	0.145	0.133	0.163
X3.2 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.120	0.121	0.101	0.139
X3.3 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.132	0.131	0.119	0.141
X3.4 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.151	0.151	0.141	0.165
X3.5 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.153	0.153	0.141	0.172
X3.6 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.152	0.152	0.140	0.169
X3.7 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.148	0.148	0.135	0.166
X3.8 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.139	0.140	0.129	0.156
Y1.1 < Produktivitas (Y)	0.181	0.181	0.170	0.194
Y1.2 < Produktivitas (Y)	0.199	0.199	0.185	0.224
Y1.3 < Produktivitas (Y)	0.183	0.183	0.173	0.199
Y1.4 < Produktivitas (Y)	0.185	0.186	0.173	0.201
Y1.5 < Produktivitas (Y)	0.191	0.193	0.177	0.218
Y1.6 < Produktivitas (Y)	0.195	0.196	0.181	0.218

Confidence Intervals Bias Corrected

	Original Sample (O)	Sample Mean (M)	Bias	2.5%	97.5%
X1.1 < Kepatuhan (X1)	0.182	0.183	0.001	0.169	0.199
X1.2 < Kepatuhan (X1)	0.189	0.190	0.001	0.179	0.208
X1.3 < Kepatuhan (X1)	0.201	0.201	0.001	0.187	0.219
X1.4 < Kepatuhan (X1)	0.195	0.196	0.001	0.183	0.212
X1.5 < Kepatuhan (X1)	0.190	0.191	0.000	0.181	0.207
X1.6 < Kepatuhan (X1)	0.172	0.173	0.001	0.160	0.190
X2.1 < Kesiapan Alat (X2)	0.290	0.290	0.000	0.271	0.316
X2.2 < Kesiapan Alat (X2)	0.289	0.290	0.001	0.273	0.312
X2.3 < Kesiapan Alat (X2)	0.244	0.244	-0.001	0.222	0.270
X2.4 < Kesiapan Alat (X2)	0.280	0.281	0.000	0.260	0.303
X3.1 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.144	0.145	0.001	0.133	0.165
X3.2 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.120	0.121	0.001	0.098	0.136
X3.3 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.132	0.131	-0.001	0.123	0.144
X3.4 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.151	0.151	0.000	0.141	0.167
X3.5 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.153	0.153	0.001	0.141	0.172
X3.6 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.152	0.152	0.000	0.141	0.172
X3.7 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.148	0.148	0.001	0.135	0.166
X3.8 < Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	0.139	0.140	0.001	0.128	0.156
Y1.1 < Produktivitas (Y)	0.181	0.181	0.000	0.172	0.196
Y1.2 < Produktivitas (Y)	0.199	0.199	0.001	0.188	0.227
Y1.3 < Produktivitas (Y)	0.183	0.183	0.001	0.173	0.200
Y1.4 < Produktivitas (Y)	0.185	0.186	0.001	0.173	0.201
Y1.5 < Produktivitas (Y)	0.191	0.193	0.002	0.177	0.218
Y1.6 < Produktivitas (Y)	0.195	0.196	0.001	0.181	0.217

Samples

	X1.1 <- Kepatuhan (X1)	X1.2 <- Kepatuhan (X1)	X1.3 <- Kepatuhan (X1)	X1.4 <- Kepatuhan (X1)	X1.5 <- Kepatuhan (X1)	X1.6 <- Kepatuhan (X1)
Sample 0	0.187	0.186	0.193	0.189	0.187	0.171
Sample 1	0.198	0.196	0.206	0.206	0.190	0.177
Sample 2	0.185	0.190	0.205	0.192	0.189	0.178
Sample 3	0.178	0.203	0.217	0.212	0.204	0.180
Sample 4	0.180	0.187	0.196	0.193	0.189	0.174
Sample 5	0.183	0.188	0.208	0.196	0.201	0.167
Sample 6	0.175	0.194	0.198	0.190	0.185	0.173
Sample 7	0.187	0.186	0.195	0.188	0.187	0.165
Sample 8	0.181	0.200	0.205	0.196	0.194	0.173
Sample 9	0.168	0.177	0.187	0.184	0.185	0.173
Sample 10	0.180	0.183	0.191	0.190	0.188	0.167
Sample 11	0.190	0.193	0.203	0.194	0.187	0.175
Sample 12	0.181	0.194	0.202	0.194	0.185	0.173
Sample 13	0.185	0.185	0.194	0.190	0.187	0.162
Sample 14	0.184	0.179	0.195	0.194	0.186	0.164
Sample 15	0.180	0.180	0.193	0.188	0.189	0.160
Sample 16	0.183	0.188	0.202	0.192	0.191	0.170
Sample 17	0.194	0.192	0.213	0.210	0.198	0.175

Sample 18	0.181	0.187	0.191	0.182	0.184	0.171
Sample 19	0.175	0.187	0.220	0.197	0.205	0.173
Sample 20	0.181	0.193	0.205	0.200	0.189	0.178
Sample 21	0.182	0.181	0.187	0.184	0.180	0.168
Sample 22	0.186	0.196	0.210	0.193	0.190	0.172
Sample 23	0.191	0.189	0.197	0.196	0.186	0.175
Sample 24	0.180	0.199	0.225	0.213	0.214	0.177
Sample 25	0.183	0.189	0.209	0.196	0.202	0.169
Sample 26	0.178	0.189	0.192	0.194	0.185	0.174
Sample 27	0.180	0.175	0.186	0.185	0.184	0.163
Sample 28	0.184	0.196	0.210	0.207	0.189	0.175
Sample 29	0.181	0.190	0.206	0.200	0.189	0.170
Sample 30	0.182	0.188	0.203	0.198	0.199	0.169
Sample 31	0.196	0.193	0.195	0.193	0.175	0.166
Sample 32	0.176	0.187	0.209	0.205	0.198	0.181
Sample 33	0.193	0.192	0.213	0.196	0.198	0.179
Sample 34	0.184	0.199	0.212	0.199	0.199	0.179
Sample 35	0.187	0.184	0.202	0.194	0.195	0.166
Sample 36	0.184	0.184	0.197	0.192	0.186	0.170
Sample 37	0.178	0.191	0.193	0.188	0.189	0.173
Sample 38	0.180	0.183	0.193	0.186	0.187	0.164
Sample 39	0.174	0.182	0.193	0.187	0.184	0.173
Sample 40	0.182	0.192	0.206	0.194	0.196	0.175
Sample 41	0.178	0.183	0.189	0.184	0.183	0.170
Sample 42	0.193	0.194	0.213	0.196	0.194	0.177
Sample 43	0.178	0.185	0.197	0.196	0.190	0.167
Sample 44	0.171	0.195	0.200	0.194	0.193	0.175
Sample 45	0.171	0.186	0.201	0.200	0.194	0.176
Sample 46	0.178	0.187	0.198	0.189	0.186	0.171
Sample 47	0.179	0.188	0.192	0.187	0.181	0.168
Sample 48	0.192	0.191	0.200	0.191	0.182	0.166
Sample 49	0.181	0.195	0.204	0.203	0.194	0.197
Sample 50	0.176	0.187	0.195	0.188	0.188	0.170
Sample 51	0.186	0.182	0.203	0.189	0.188	0.170
Sample 52	0.184	0.191	0.197	0.189	0.185	0.166
Sample 53	0.183	0.187	0.198	0.194	0.187	0.162
Sample 54	0.173	0.187	0.203	0.201	0.194	0.170
Sample 55	0.183	0.179	0.189	0.184	0.181	0.169
Sample 56	0.184	0.199	0.212	0.191	0.195	0.174
Sample 57	0.181	0.179	0.201	0.199	0.185	0.173
Sample 58	0.177	0.191	0.202	0.188	0.194	0.169
Sample 59	0.177	0.174	0.184	0.181	0.178	0.165
Sample 60	0.169	0.211	0.225	0.218	0.207	0.201
Sample 61	0.180	0.179	0.189	0.189	0.183	0.166
Sample 62	0.174	0.198	0.214	0.203	0.194	0.191
Sample 63	0.182	0.198	0.201	0.203	0.187	0.169
Sample 64	0.199	0.206	0.222	0.206	0.199	0.176
Sample 65	0.187	0.186	0.206	0.204	0.190	0.174
Sample 66	0.180	0.181	0.191	0.191	0.189	0.169
Sample 67	0.182	0.195	0.207	0.198	0.189	0.179
Sample 68	0.194	0.195	0.215	0.197	0.189	0.172
Sample 69	0.174	0.194	0.203	0.197	0.193	0.182
Sample 70	0.174	0.193	0.202	0.200	0.192	0.175
Sample 71	0.173	0.200	0.204	0.199	0.197	0.174
Sample 72	0.187	0.200	0.212	0.201	0.191	0.180
Sample 73	0.180	0.183	0.193	0.192	0.190	0.168
Sample 74	0.187	0.195	0.199	0.195	0.189	0.177
Sample 75	0.187	0.184	0.198	0.191	0.188	0.165
Sample 76	0.185	0.189	0.205	0.200	0.207	0.179
Sample 77	0.176	0.190	0.200	0.186	0.191	0.167
Sample 78	0.193	0.199	0.219	0.203	0.203	0.174
Sample 79	0.177	0.202	0.203	0.204	0.194	0.188
Sample 80	0.198	0.186	0.201	0.193	0.186	0.169
Sample 81	0.176	0.184	0.191	0.189	0.186	0.170
Sample 82	0.185	0.181	0.193	0.192	0.180	0.173
Sample 83	0.189	0.190	0.207	0.209	0.196	0.188
Sample 84	0.183	0.194	0.203	0.199	0.187	0.178
Sample 85	0.178	0.184	0.196	0.192	0.192	0.164
Sample 86	0.181	0.191	0.209	0.202	0.198	0.175
Sample 87	0.182	0.200	0.201	0.201	0.190	0.179
Sample 88	0.169	0.193	0.192	0.194	0.188	0.180
Sample 89	0.172	0.183	0.197	0.197	0.191	0.174
Sample 90	0.191	0.213	0.207	0.214	0.192	0.178
Sample 91	0.172	0.183	0.206	0.199	0.194	0.173
Sample 92	0.186	0.181	0.208	0.204	0.197	0.179
Sample 93	0.189	0.187	0.204	0.195	0.191	0.164
Sample 94	0.173	0.197	0.209	0.199	0.199	0.173
Sample 95	0.180	0.192	0.199	0.190	0.186	0.171
Sample 96	0.169	0.185	0.192	0.185	0.191	0.174
Sample 97	0.180	0.191	0.206	0.197	0.187	0.174
Sample 98	0.181	0.186	0.196	0.190	0.186	0.170
Sample 99	0.190	0.206	0.212	0.204	0.196	0.183
Sample 100	0.176	0.192	0.199	0.197	0.186	0.176
Sample 101	0.181	0.193	0.203	0.200	0.196	0.174
Sample 102	0.182	0.188	0.208	0.200	0.197	0.166

Sample 103	0.185	0.189	0.205	0.198	0.198	0.167
Sample 104	0.179	0.183	0.193	0.187	0.182	0.167
Sample 105	0.180	0.182	0.203	0.200	0.192	0.171
Sample 106	0.184	0.180	0.195	0.190	0.185	0.169
Sample 107	0.196	0.190	0.203	0.202	0.188	0.182
Sample 108	0.191	0.191	0.210	0.203	0.194	0.171
Sample 109	0.180	0.180	0.188	0.182	0.184	0.169
Sample 110	0.181	0.185	0.202	0.198	0.196	0.165
Sample 111	0.181	0.216	0.222	0.212	0.210	0.185
Sample 112	0.184	0.181	0.198	0.191	0.187	0.166
Sample 113	0.186	0.188	0.201	0.191	0.197	0.166
Sample 114	0.182	0.191	0.192	0.187	0.182	0.168
Sample 115	0.179	0.181	0.191	0.190	0.184	0.164
Sample 116	0.198	0.191	0.196	0.195	0.181	0.174
Sample 117	0.200	0.201	0.214	0.196	0.192	0.172
Sample 118	0.174	0.184	0.193	0.196	0.185	0.180
Sample 119	0.182	0.187	0.198	0.188	0.193	0.162
Sample 120	0.174	0.200	0.206	0.197	0.194	0.187
Sample 121	0.226	0.192	0.199	0.205	0.174	0.206
Sample 122	0.186	0.184	0.209	0.194	0.200	0.160
Sample 123	0.170	0.190	0.204	0.202	0.197	0.179
Sample 124	0.176	0.186	0.194	0.194	0.188	0.177
Sample 125	0.185	0.190	0.210	0.200	0.198	0.169
Sample 126	0.171	0.194	0.203	0.194	0.193	0.166
Sample 127	0.180	0.188	0.208	0.199	0.193	0.173
Sample 128	0.175	0.182	0.189	0.189	0.181	0.163
Sample 129	0.172	0.197	0.199	0.192	0.186	0.174
Sample 130	0.187	0.199	0.208	0.199	0.194	0.177
Sample 131	0.212	0.217	0.220	0.224	0.199	0.195
Sample 132	0.178	0.183	0.201	0.197	0.194	0.165
Sample 133	0.179	0.188	0.204	0.196	0.195	0.175
Sample 134	0.186	0.184	0.208	0.201	0.196	0.167
Sample 135	0.179	0.191	0.196	0.194	0.192	0.177
Sample 136	0.185	0.184	0.195	0.189	0.188	0.170
Sample 137	0.194	0.189	0.196	0.200	0.193	0.175
Sample 138	0.167	0.190	0.203	0.193	0.201	0.179
Sample 139	0.173	0.193	0.198	0.196	0.192	0.183
Sample 140	0.170	0.187	0.191	0.188	0.184	0.168
Sample 141	0.179	0.197	0.211	0.195	0.197	0.176
Sample 142	0.183	0.208	0.217	0.220	0.205	0.184
Sample 143	0.165	0.207	0.206	0.203	0.189	0.177
Sample 144	0.176	0.187	0.200	0.194	0.197	0.176
Sample 145	0.190	0.190	0.199	0.197	0.193	0.170
Sample 146	0.187	0.194	0.204	0.201	0.190	0.168
Sample 147	0.179	0.196	0.201	0.195	0.191	0.174
Sample 148	0.196	0.196	0.204	0.199	0.189	0.170
Sample 149	0.188	0.188	0.203	0.198	0.187	0.170
Sample 150	0.182	0.182	0.201	0.195	0.187	0.174
Sample 151	0.182	0.198	0.198	0.197	0.192	0.187
Sample 152	0.192	0.201	0.203	0.198	0.188	0.181
Sample 153	0.194	0.191	0.195	0.193	0.188	0.165
Sample 154	0.184	0.195	0.206	0.198	0.207	0.174
Sample 155	0.179	0.188	0.190	0.188	0.188	0.162
Sample 156	0.188	0.187	0.198	0.190	0.187	0.166
Sample 157	0.192	0.197	0.202	0.196	0.188	0.172
Sample 158	0.176	0.182	0.187	0.184	0.182	0.168
Sample 159	0.172	0.194	0.199	0.196	0.186	0.176
Sample 160	0.179	0.177	0.188	0.184	0.181	0.166
Sample 161	0.187	0.196	0.211	0.210	0.189	0.192
Sample 162	0.189	0.189	0.202	0.198	0.188	0.169
Sample 163	0.190	0.185	0.196	0.198	0.188	0.162
Sample 164	0.180	0.192	0.208	0.208	0.191	0.182
Sample 165	0.189	0.187	0.203	0.198	0.190	0.174
Sample 166	0.177	0.196	0.199	0.196	0.192	0.182
Sample 167	0.188	0.187	0.207	0.192	0.201	0.165
Sample 168	0.178	0.181	0.195	0.191	0.189	0.175
Sample 169	0.178	0.182	0.187	0.181	0.182	0.165
Sample 170	0.162	0.193	0.207	0.201	0.191	0.179
Sample 171	0.178	0.180	0.201	0.199	0.193	0.174
Sample 172	0.185	0.185	0.194	0.189	0.185	0.166
Sample 173	0.185	0.192	0.202	0.202	0.190	0.179
Sample 174	0.195	0.193	0.207	0.215	0.181	0.197
Sample 175	0.186	0.194	0.202	0.195	0.191	0.169
Sample 176	0.178	0.183	0.198	0.192	0.189	0.173
Sample 177	0.182	0.178	0.200	0.194	0.192	0.166
Sample 178	0.178	0.183	0.189	0.188	0.181	0.169
Sample 179	0.186	0.189	0.202	0.197	0.188	0.173
Sample 180	0.180	0.195	0.201	0.203	0.191	0.186
Sample 181	0.175	0.184	0.196	0.193	0.189	0.169
Sample 182	0.179	0.215	0.219	0.210	0.203	0.189
Sample 183	0.184	0.191	0.202	0.188	0.187	0.169
Sample 184	0.188	0.198	0.207	0.201	0.200	0.184
Sample 185	0.184	0.190	0.200	0.200	0.183	0.173
Sample 186	0.176	0.196	0.206	0.201	0.196	0.177
Sample 187	0.187	0.185	0.197	0.194	0.188	0.164

Sample 188	0.197	0.188	0.196	0.193	0.190	0.172
Sample 189	0.176	0.185	0.197	0.190	0.187	0.164
Sample 190	0.179	0.182	0.193	0.186	0.186	0.166
Sample 191	0.186	0.195	0.206	0.192	0.191	0.181
Sample 192	0.186	0.178	0.192	0.185	0.183	0.164
Sample 193	0.198	0.186	0.209	0.191	0.194	0.161
Sample 194	0.189	0.206	0.218	0.204	0.201	0.193
Sample 195	0.182	0.182	0.202	0.202	0.191	0.174
Sample 196	0.193	0.194	0.204	0.201	0.189	0.183
Sample 197	0.189	0.193	0.202	0.197	0.197	0.175
Sample 198	0.183	0.181	0.190	0.192	0.184	0.189
Sample 199	0.187	0.195	0.198	0.191	0.190	0.171
Sample 200	0.200	0.189	0.200	0.202	0.183	0.174
Sample 201	0.191	0.187	0.196	0.190	0.188	0.166
Sample 202	0.182	0.190	0.203	0.192	0.192	0.178
Sample 203	0.194	0.186	0.199	0.193	0.188	0.162
Sample 204	0.183	0.184	0.201	0.193	0.188	0.156
Sample 205	0.196	0.189	0.191	0.191	0.189	0.165
Sample 206	0.178	0.202	0.207	0.201	0.193	0.173
Sample 207	0.184	0.189	0.206	0.199	0.191	0.181
Sample 208	0.191	0.184	0.209	0.205	0.189	0.182
Sample 209	0.180	0.214	0.222	0.200	0.195	0.203
Sample 210	0.181	0.186	0.196	0.188	0.189	0.161
Sample 211	0.186	0.187	0.206	0.193	0.187	0.160
Sample 212	0.184	0.180	0.198	0.192	0.194	0.168
Sample 213	0.178	0.197	0.211	0.206	0.200	0.170
Sample 214	0.179	0.182	0.193	0.188	0.189	0.175
Sample 215	0.174	0.192	0.209	0.206	0.197	0.175
Sample 216	0.184	0.188	0.199	0.195	0.192	0.169
Sample 217	0.181	0.186	0.202	0.192	0.189	0.178
Sample 218	0.182	0.187	0.208	0.206	0.202	0.183
Sample 219	0.186	0.190	0.201	0.195	0.187	0.179
Sample 220	0.174	0.191	0.201	0.187	0.188	0.175
Sample 221	0.179	0.182	0.196	0.190	0.185	0.170
Sample 222	0.170	0.193	0.207	0.202	0.188	0.179
Sample 223	0.197	0.183	0.194	0.192	0.177	0.168
Sample 224	0.195	0.210	0.215	0.216	0.195	0.178
Sample 225	0.185	0.188	0.202	0.196	0.187	0.174
Sample 226	0.196	0.202	0.212	0.209	0.202	0.174
Sample 227	0.166	0.197	0.202	0.201	0.198	0.192
Sample 228	0.184	0.178	0.197	0.191	0.186	0.163
Sample 229	0.184	0.190	0.202	0.194	0.190	0.168
Sample 230	0.182	0.185	0.208	0.199	0.192	0.170
Sample 231	0.182	0.190	0.196	0.197	0.188	0.176
Sample 232	0.177	0.181	0.190	0.187	0.184	0.170
Sample 233	0.174	0.180	0.186	0.182	0.182	0.168
Sample 234	0.182	0.191	0.197	0.194	0.191	0.175
Sample 235	0.187	0.184	0.209	0.201	0.194	0.167
Sample 236	0.172	0.200	0.217	0.204	0.207	0.181
Sample 237	0.179	0.183	0.203	0.196	0.197	0.167
Sample 238	0.178	0.190	0.202	0.202	0.188	0.179
Sample 239	0.184	0.181	0.189	0.190	0.180	0.173
Sample 240	0.174	0.185	0.192	0.185	0.186	0.168
Sample 241	0.172	0.191	0.206	0.202	0.196	0.173
Sample 242	0.172	0.177	0.190	0.187	0.185	0.168
Sample 243	0.177	0.182	0.190	0.187	0.186	0.168
Sample 244	0.184	0.189	0.201	0.194	0.194	0.168
Sample 245	0.174	0.183	0.189	0.187	0.184	0.165
Sample 246	0.176	0.180	0.184	0.179	0.181	0.167
Sample 247	0.182	0.184	0.203	0.194	0.194	0.169
Sample 248	0.173	0.197	0.228	0.207	0.214	0.172
Sample 249	0.177	0.182	0.191	0.181	0.182	0.167
Sample 250	0.192	0.187	0.198	0.191	0.183	0.173
Sample 251	0.180	0.188	0.202	0.193	0.193	0.168
Sample 252	0.190	0.196	0.208	0.205	0.191	0.186
Sample 253	0.184	0.184	0.186	0.189	0.185	0.174
Sample 254	0.186	0.185	0.194	0.189	0.187	0.160
Sample 255	0.171	0.192	0.198	0.191	0.190	0.176
Sample 256	0.176	0.194	0.203	0.199	0.192	0.179
Sample 257	0.184	0.188	0.199	0.199	0.188	0.176
Sample 258	0.193	0.210	0.219	0.221	0.187	0.199
Sample 259	0.190	0.204	0.222	0.212	0.200	0.193
Sample 260	0.183	0.184	0.198	0.186	0.190	0.164
Sample 261	0.188	0.194	0.209	0.198	0.193	0.173
Sample 262	0.185	0.184	0.201	0.194	0.197	0.157
Sample 263	0.187	0.188	0.195	0.189	0.184	0.173
Sample 264	0.183	0.185	0.199	0.195	0.190	0.174
Sample 265	0.173	0.192	0.205	0.194	0.198	0.176
Sample 266	0.176	0.180	0.196	0.190	0.190	0.170
Sample 267	0.181	0.186	0.196	0.187	0.187	0.170
Sample 268	0.187	0.186	0.192	0.191	0.182	0.172
Sample 269	0.178	0.189	0.206	0.200	0.200	0.170
Sample 270	0.190	0.183	0.194	0.192	0.184	0.171
Sample 271	0.179	0.175	0.187	0.182	0.181	0.166
Sample 272	0.184	0.186	0.191	0.185	0.187	0.166

Sample 273	0.174	0.188	0.194	0.193	0.187	0.176
Sample 274	0.172	0.188	0.195	0.191	0.187	0.178
Sample 275	0.179	0.188	0.195	0.190	0.185	0.174
Sample 276	0.203	0.199	0.203	0.195	0.192	0.176
Sample 277	0.185	0.192	0.200	0.198	0.192	0.180
Sample 278	0.169	0.184	0.206	0.195	0.200	0.177
Sample 279	0.181	0.193	0.196	0.195	0.186	0.176
Sample 280	0.179	0.183	0.190	0.192	0.182	0.167
Sample 281	0.172	0.185	0.202	0.198	0.194	0.171
Sample 282	0.187	0.184	0.194	0.195	0.180	0.175
Sample 283	0.189	0.201	0.218	0.200	0.201	0.165
Sample 284	0.191	0.179	0.197	0.193	0.189	0.178
Sample 285	0.181	0.189	0.192	0.191	0.184	0.177
Sample 288	0.170	0.187	0.192	0.187	0.189	0.169
Sample 287	0.183	0.187	0.209	0.193	0.195	0.174
Sample 288	0.181	0.195	0.195	0.198	0.190	0.182
Sample 289	0.194	0.209	0.213	0.205	0.200	0.190
Sample 290	0.172	0.193	0.200	0.189	0.193	0.175
Sample 291	0.183	0.187	0.204	0.195	0.194	0.170
Sample 292	0.174	0.181	0.188	0.184	0.183	0.171
Sample 293	0.182	0.192	0.197	0.202	0.194	0.181
Sample 294	0.179	0.186	0.197	0.185	0.187	0.173
Sample 295	0.179	0.203	0.217	0.213	0.202	0.189
Sample 296	0.183	0.184	0.192	0.188	0.184	0.165
Sample 297	0.188	0.197	0.205	0.200	0.199	0.174
Sample 298	0.179	0.192	0.195	0.194	0.185	0.183
Sample 299	0.185	0.186	0.193	0.193	0.182	0.173
Sample 300	0.200	0.191	0.213	0.216	0.166	0.193
Sample 301	0.189	0.187	0.204	0.202	0.192	0.173
Sample 302	0.178	0.193	0.219	0.202	0.206	0.177
Sample 303	0.179	0.186	0.198	0.191	0.186	0.176
Sample 304	0.184	0.185	0.199	0.191	0.189	0.166
Sample 306	0.194	0.191	0.208	0.198	0.190	0.179
Sample 306	0.190	0.180	0.195	0.197	0.188	0.171
Sample 307	0.188	0.192	0.197	0.193	0.189	0.165
Sample 308	0.190	0.188	0.197	0.198	0.188	0.174
Sample 309	0.186	0.187	0.200	0.194	0.191	0.168
Sample 310	0.187	0.196	0.208	0.195	0.189	0.167
Sample 311	0.182	0.185	0.198	0.191	0.187	0.171
Sample 312	0.184	0.190	0.197	0.190	0.189	0.162
Sample 313	0.182	0.190	0.196	0.191	0.192	0.169
Sample 314	0.172	0.188	0.196	0.192	0.187	0.173
Sample 315	0.186	0.189	0.206	0.196	0.194	0.175
Sample 316	0.186	0.197	0.197	0.205	0.179	0.174
Sample 317	0.202	0.194	0.198	0.197	0.189	0.170
Sample 318	0.176	0.183	0.192	0.183	0.185	0.168
Sample 319	0.189	0.183	0.198	0.192	0.187	0.169
Sample 320	0.182	0.187	0.193	0.187	0.191	0.166
Sample 321	0.173	0.183	0.190	0.185	0.186	0.172
Sample 322	0.180	0.192	0.204	0.197	0.188	0.175
Sample 323	0.176	0.189	0.192	0.191	0.186	0.171
Sample 324	0.182	0.181	0.197	0.188	0.187	0.173
Sample 325	0.184	0.191	0.199	0.188	0.189	0.171
Sample 328	0.182	0.191	0.203	0.193	0.191	0.169
Sample 327	0.190	0.185	0.202	0.199	0.191	0.171
Sample 328	0.192	0.186	0.192	0.185	0.188	0.163
Sample 329	0.192	0.185	0.198	0.195	0.191	0.170
Sample 330	0.175	0.185	0.200	0.195	0.197	0.173
Sample 331	0.201	0.197	0.207	0.200	0.187	0.168
Sample 332	0.163	0.200	0.204	0.205	0.197	0.184
Sample 333	0.178	0.190	0.193	0.188	0.180	0.166
Sample 334	0.172	0.186	0.203	0.197	0.189	0.168
Sample 335	0.182	0.187	0.197	0.189	0.182	0.166
Sample 336	0.183	0.199	0.205	0.189	0.200	0.164
Sample 337	0.182	0.181	0.191	0.189	0.183	0.163
Sample 338	0.174	0.192	0.196	0.193	0.187	0.178
Sample 339	0.184	0.201	0.209	0.192	0.200	0.175
Sample 340	0.187	0.186	0.195	0.192	0.187	0.170
Sample 341	0.185	0.186	0.195	0.196	0.188	0.170
Sample 342	0.181	0.192	0.200	0.204	0.192	0.185
Sample 343	0.195	0.189	0.201	0.195	0.186	0.177
Sample 344	0.172	0.189	0.205	0.199	0.196	0.186
Sample 345	0.185	0.184	0.200	0.191	0.192	0.167
Sample 346	0.185	0.184	0.195	0.191	0.188	0.166
Sample 347	0.206	0.191	0.226	0.202	0.201	0.185
Sample 348	0.183	0.184	0.201	0.194	0.191	0.168
Sample 349	0.182	0.183	0.183	0.183	0.182	0.166
Sample 350	0.180	0.184	0.197	0.190	0.192	0.162
Sample 351	0.187	0.185	0.204	0.198	0.192	0.175
Sample 352	0.187	0.185	0.197	0.194	0.188	0.169
Sample 353	0.180	0.189	0.210	0.195	0.196	0.179
Sample 354	0.188	0.205	0.212	0.205	0.190	0.205
Sample 355	0.183	0.185	0.202	0.191	0.191	0.173
Sample 356	0.185	0.195	0.212	0.216	0.201	0.187
Sample 357	0.192	0.189	0.207	0.198	0.197	0.181

Sample 358	0.196	0.197	0.207	0.200	0.189	0.166
Sample 359	0.188	0.196	0.204	0.195	0.185	0.182
Sample 360	0.190	0.187	0.201	0.200	0.188	0.166
Sample 361	0.194	0.197	0.218	0.203	0.207	0.181
Sample 362	0.188	0.183	0.191	0.189	0.181	0.158
Sample 363	0.167	0.179	0.200	0.198	0.195	0.176
Sample 364	0.181	0.181	0.193	0.189	0.188	0.162
Sample 365	0.193	0.188	0.200	0.198	0.188	0.167
Sample 366	0.178	0.196	0.208	0.197	0.187	0.171
Sample 367	0.172	0.193	0.206	0.198	0.191	0.184
Sample 368	0.188	0.186	0.190	0.187	0.182	0.167
Sample 369	0.178	0.181	0.189	0.185	0.187	0.170
Sample 370	0.187	0.203	0.211	0.200	0.194	0.169
Sample 371	0.176	0.191	0.206	0.204	0.196	0.172
Sample 372	0.176	0.194	0.199	0.196	0.188	0.174
Sample 373	0.191	0.205	0.208	0.199	0.192	0.185
Sample 374	0.177	0.178	0.184	0.182	0.180	0.172
Sample 375	0.190	0.185	0.198	0.191	0.190	0.167
Sample 376	0.208	0.202	0.205	0.211	0.173	0.177
Sample 377	0.176	0.193	0.205	0.206	0.191	0.180
Sample 378	0.188	0.184	0.196	0.194	0.183	0.170
Sample 379	0.182	0.195	0.198	0.193	0.186	0.170
Sample 380	0.175	0.193	0.205	0.199	0.188	0.176
Sample 381	0.183	0.186	0.207	0.198	0.196	0.171
Sample 382	0.180	0.181	0.196	0.191	0.190	0.166
Sample 383	0.184	0.187	0.202	0.200	0.190	0.173
Sample 384	0.176	0.186	0.194	0.194	0.192	0.175
Sample 385	0.188	0.195	0.205	0.191	0.191	0.173
Sample 386	0.180	0.185	0.196	0.189	0.190	0.170
Sample 387	0.179	0.184	0.198	0.194	0.188	0.167
Sample 388	0.187	0.190	0.199	0.192	0.185	0.171
Sample 389	0.189	0.186	0.197	0.186	0.184	0.158
Sample 390	0.198	0.217	0.216	0.216	0.193	0.183
Sample 391	0.198	0.185	0.203	0.197	0.186	0.159
Sample 392	0.181	0.186	0.189	0.182	0.180	0.165
Sample 393	0.186	0.197	0.209	0.199	0.190	0.178
Sample 394	0.185	0.186	0.211	0.204	0.198	0.178
Sample 395	0.177	0.179	0.190	0.184	0.186	0.164
Sample 396	0.196	0.195	0.209	0.206	0.189	0.181
Sample 397	0.184	0.179	0.195	0.196	0.190	0.176
Sample 398	0.188	0.187	0.203	0.196	0.189	0.174
Sample 399	0.165	0.195	0.196	0.195	0.195	0.178
Sample 400	0.181	0.183	0.203	0.196	0.192	0.164
Sample 401	0.181	0.188	0.193	0.193	0.182	0.166
Sample 402	0.186	0.188	0.198	0.192	0.185	0.167
Sample 403	0.180	0.189	0.210	0.203	0.193	0.177
Sample 404	0.174	0.187	0.200	0.190	0.190	0.177
Sample 405	0.184	0.188	0.198	0.192	0.195	0.173
Sample 406	0.176	0.188	0.199	0.193	0.196	0.160
Sample 407	0.199	0.192	0.210	0.207	0.197	0.171
Sample 408	0.172	0.186	0.193	0.184	0.187	0.174
Sample 409	0.188	0.192	0.205	0.199	0.194	0.172
Sample 410	0.193	0.185	0.204	0.202	0.194	0.170
Sample 411	0.187	0.190	0.223	0.217	0.203	0.184
Sample 412	0.169	0.200	0.230	0.214	0.215	0.179
Sample 413	0.180	0.189	0.204	0.197	0.187	0.175
Sample 414	0.184	0.195	0.208	0.199	0.189	0.168
Sample 415	0.192	0.185	0.197	0.193	0.188	0.170
Sample 416	0.185	0.193	0.206	0.204	0.198	0.180
Sample 417	0.185	0.194	0.202	0.191	0.192	0.167
Sample 418	0.196	0.193	0.206	0.202	0.190	0.173
Sample 419	0.204	0.193	0.219	0.205	0.193	0.157
Sample 420	0.184	0.186	0.193	0.191	0.187	0.171
Sample 421	0.179	0.194	0.200	0.191	0.190	0.179
Sample 422	0.182	0.213	0.234	0.205	0.210	0.170
Sample 423	0.178	0.188	0.196	0.191	0.186	0.167
Sample 424	0.176	0.197	0.209	0.203	0.192	0.179
Sample 425	0.189	0.187	0.206	0.196	0.198	0.160
Sample 426	0.184	0.200	0.217	0.204	0.208	0.170
Sample 427	0.181	0.187	0.192	0.189	0.190	0.161
Sample 428	0.190	0.191	0.202	0.205	0.195	0.173
Sample 429	0.187	0.196	0.218	0.197	0.198	0.170
Sample 430	0.184	0.198	0.215	0.206	0.196	0.180
Sample 431	0.179	0.188	0.198	0.194	0.187	0.171
Sample 432	0.180	0.186	0.203	0.192	0.196	0.164
Sample 433	0.177	0.178	0.189	0.187	0.185	0.165
Sample 434	0.197	0.182	0.201	0.194	0.189	0.165
Sample 435	0.185	0.187	0.203	0.194	0.196	0.169
Sample 436	0.180	0.179	0.193	0.186	0.185	0.174
Sample 437	0.184	0.193	0.210	0.204	0.201	0.180
Sample 438	0.177	0.191	0.199	0.196	0.191	0.169
Sample 439	0.191	0.194	0.229	0.219	0.201	0.189
Sample 440	0.179	0.182	0.204	0.196	0.190	0.174
Sample 441	0.172	0.181	0.187	0.185	0.184	0.164
Sample 442	0.175	0.191	0.195	0.190	0.195	0.183

Sample 443	0.182	0.192	0.211	0.193	0.195	0.173
Sample 444	0.181	0.189	0.197	0.192	0.185	0.172
Sample 445	0.175	0.177	0.194	0.195	0.192	0.170
Sample 446	0.191	0.205	0.211	0.217	0.193	0.185
Sample 447	0.172	0.186	0.206	0.197	0.197	0.172
Sample 448	0.172	0.183	0.195	0.190	0.187	0.172
Sample 449	0.175	0.192	0.207	0.199	0.196	0.184
Sample 450	0.185	0.197	0.202	0.200	0.192	0.172
Sample 451	0.175	0.188	0.205	0.191	0.196	0.180
Sample 452	0.181	0.191	0.205	0.202	0.195	0.172
Sample 453	0.192	0.207	0.203	0.209	0.192	0.178
Sample 454	0.173	0.189	0.203	0.186	0.190	0.172
Sample 455	0.176	0.187	0.197	0.192	0.195	0.174
Sample 456	0.182	0.195	0.201	0.187	0.188	0.171
Sample 457	0.178	0.183	0.198	0.196	0.192	0.168
Sample 458	0.170	0.185	0.196	0.191	0.186	0.174
Sample 459	0.192	0.185	0.202	0.194	0.189	0.169
Sample 460	0.200	0.210	0.214	0.201	0.195	0.181
Sample 461	0.183	0.179	0.190	0.188	0.184	0.167
Sample 462	0.174	0.194	0.217	0.206	0.194	0.176
Sample 463	0.176	0.190	0.202	0.197	0.196	0.170
Sample 464	0.187	0.190	0.189	0.186	0.187	0.162
Sample 465	0.183	0.182	0.192	0.192	0.190	0.179
Sample 466	0.187	0.189	0.204	0.190	0.193	0.163
Sample 467	0.181	0.188	0.210	0.197	0.198	0.180
Sample 468	0.180	0.194	0.204	0.200	0.188	0.178
Sample 469	0.188	0.190	0.196	0.190	0.183	0.187
Sample 470	0.182	0.183	0.193	0.190	0.185	0.170
Sample 471	0.180	0.190	0.198	0.197	0.188	0.168
Sample 472	0.198	0.191	0.215	0.203	0.193	0.182
Sample 473	0.181	0.189	0.204	0.197	0.190	0.166
Sample 474	0.204	0.201	0.212	0.211	0.189	0.192
Sample 475	0.176	0.187	0.196	0.195	0.186	0.176
Sample 476	0.183	0.182	0.187	0.183	0.184	0.168
Sample 477	0.168	0.191	0.211	0.200	0.196	0.179
Sample 478	0.182	0.187	0.197	0.190	0.190	0.170
Sample 479	0.191	0.190	0.214	0.204	0.202	0.166
Sample 480	0.197	0.189	0.209	0.203	0.191	0.193
Sample 481	0.179	0.178	0.195	0.188	0.188	0.176
Sample 482	0.178	0.181	0.191	0.190	0.188	0.169
Sample 483	0.180	0.191	0.195	0.191	0.181	0.170
Sample 484	0.180	0.188	0.203	0.196	0.192	0.162
Sample 485	0.188	0.190	0.208	0.199	0.205	0.162
Sample 486	0.180	0.190	0.193	0.187	0.189	0.175
Sample 487	0.209	0.195	0.212	0.207	0.198	0.155
Sample 488	0.192	0.187	0.210	0.204	0.196	0.175
Sample 489	0.192	0.193	0.200	0.197	0.189	0.180
Sample 490	0.180	0.192	0.195	0.185	0.182	0.171
Sample 491	0.169	0.189	0.196	0.197	0.190	0.182
Sample 492	0.195	0.195	0.210	0.206	0.190	0.165
Sample 493	0.186	0.185	0.203	0.198	0.197	0.167
Sample 494	0.172	0.186	0.190	0.186	0.189	0.169
Sample 495	0.181	0.188	0.201	0.192	0.186	0.175
Sample 496	0.177	0.184	0.195	0.191	0.191	0.175
Sample 497	0.192	0.185	0.208	0.206	0.187	0.191
Sample 498	0.184	0.194	0.192	0.195	0.185	0.177
Sample 499	0.178	0.181	0.200	0.200	0.186	0.182

Histograms

Path Coefficients Histogram

Indirect Effects Histogram

Total Effects Histogram

Base Data

Setting

Data file Settings	
Data file	data 152PLS [152 records]
Missing value marker	none
Data Setup Settings	
Algorithm to handle missing data	None
Weighting Vector	
PLS Algorithm Settings	
Data metric	Mean 0, Var 1
Initial Weights	1.0
Max. number of iterations	500
Stop criterion	7
Use Lohmoeller settings?	No
Weighting scheme	Path

Bootstrapping Settings	
Complexity	Basic Bootstrapping
Confidence interval method	Bias-Corrected and Accelerated (BCa) Bootstrap
Parallel processing	Yes
Samples	500
Significance level	0.05
Test type	Two Tailed
Construct Outer Weighting Mode Settings	
Kepatuhan (X1)	Automatic
Kesiapan Alat (X2)	Automatic
Produktivitas (Y)	Automatic
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)	Automatic

inner Model

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	Produktivitas (Y)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)
Kepatuhan (X1)			1.000	1.000
Kesiapan Alat (X2)			1.000	1.000
Produktivitas (Y)				
Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)			1.000	

Outer Model

	Kepatuhan (X1)	Kesiapan Alat (X2)	Produktivitas (Y)	Program Keselamatan dan Kesehatan Kerja (M)
X1.1	-1.000			
X1.2	-1.000			
X1.3	-1.000			
X1.4	-1.000			
X1.5	-1.000			
X1.6	-1.000			
X2.1		-1.000		
X2.2		-1.000		
X2.3		-1.000		
X2.4		-1.000		
X3.1				-1.000
X3.2				-1.000
X3.3				-1.000
X3.4				-1.000
X3.5				-1.000
X3.6				-1.000
X3.7				-1.000
X3.8				-1.000
Y1.1			-1.000	
Y1.2			-1.000	
Y1.3			-1.000	
Y1.4			-1.000	
Y1.5			-1.000	
Y1.6			-1.000	

Indicator Data (Original)

Case ID	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
1	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000
2	3.000	3.000	5.000	4.000	4.000	4.000
3	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
4	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
5	3.000	3.000	5.000	4.000	4.000	3.000
6	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
7	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
8	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
9	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
10	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
11	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
12	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
13	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
14	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
15	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
16	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
17	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
18	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
19	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000
20	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
21	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
22	5.000	4.000	5.000	4.000	5.000	4.000
23	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
24	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
25	5.000	4.000	4.000	5.000	4.000	5.000

26		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
27		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
28		4.000	5.000	4.000	5.000	4.000	5.000
29		3.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
30		5.000	5.000	5.000	4.000	5.000	5.000
31		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
32		4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	5.000
33		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
34		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
35		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
36		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
37		4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	3.000
38		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
39		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
40		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
41		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000
42		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
43		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
44		5.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000
45		4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000
46		4.000	5.000	5.000	5.000	5.000	4.000
47		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
48		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
49		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
50		4.000	5.000	4.000	5.000	5.000	4.000
51		4.000	3.000	4.000	3.000	4.000	3.000
52		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
53		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
54		4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
55		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
56		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
57		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
58		4.000	4.000	5.000	5.000	4.000	4.000
59		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
60		4.000	3.000	4.000	4.000	5.000	3.000
61		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
62		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
63		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
64		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
65		4.000	5.000	4.000	4.000	4.000	2.000
66		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
67		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
68		2.000	2.000	4.000	3.000	4.000	2.000
69		4.000	3.000	3.000	4.000	3.000	2.000
70		3.000	2.000	4.000	2.000	4.000	1.000
71		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
72		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
73		3.000	4.000	4.000	3.000	4.000	1.000
74		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
75		2.000	1.000	2.000	1.000	2.000	1.000
76		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
77		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
78		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	2.000
79		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
80		4.000	5.000	4.000	5.000	5.000	3.000
81		5.000	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000
82		4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000
83		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
84		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
85		1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
86		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	4.000
87		4.000	3.000	4.000	4.000	4.000	3.000
88		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
89		5.000	4.000	5.000	4.000	5.000	4.000
90		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
91		4.000	4.000	4.000	3.000	3.000	2.000
92		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	4.000
93		4.000	3.000	4.000	4.000	4.000	4.000
94		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
95		3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
96		3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
97		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
98		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
99		4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
100		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
101		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
102		4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	3.000
103		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
104		5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
105		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
106		4.000	3.000	4.000	4.000	3.000	5.000
107		2.000	2.000	4.000	3.000	4.000	3.000
108		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
109		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000
110		4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000

111	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
112	3.000	3.000	4.000	4.000	4.000	3.000
113	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
114	4.000	5.000	5.000	4.000	4.000	4.000
115	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	4.000
116	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	3.000
117	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
118	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
119	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
120	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
121	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
122	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	4.000
123	4.000	5.000	4.000	5.000	4.000	5.000
124	5.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
125	4.000	3.000	4.000	4.000	4.000	3.000
126	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	4.000
127	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000
128	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000
129	4.000	4.000	5.000	4.000	5.000	4.000
130	5.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000
131	5.000	5.000	4.000	5.000	5.000	5.000
132	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000	4.000
133	3.000	4.000	4.000	3.000	4.000	5.000
134	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
135	4.000	5.000	5.000	4.000	5.000	5.000
136	3.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000
137	4.000	3.000	4.000	4.000	5.000	4.000
138	3.000	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000
139	4.000	5.000	4.000	4.000	5.000	4.000
140	3.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
141	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
142	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
143	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
144	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000
145	3.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
146	4.000	5.000	4.000	5.000	5.000	5.000
147	4.000	4.000	4.000	5.000	4.000	5.000
148	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
149	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
150	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
151	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
152	4.000	4.000	5.000	5.000	4.000	4.000

Indicator Data (Standardized)

Case ID	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6
1	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
2	-1.504	-1.411	1.151	-0.331	-0.439	-0.049
3	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
4	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
5	-1.504	-1.411	1.151	-0.331	-0.439	-1.111
6	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
7	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
8	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
9	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
10	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
11	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
12	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
13	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
14	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
15	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
16	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
17	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
18	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
19	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
20	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
21	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
22	1.201	-0.157	1.151	-0.331	1.013	-0.049
23	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
24	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
25	1.201	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	1.013
26	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
27	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
28	-0.151	1.097	-0.384	0.994	-0.439	1.013
29	-1.504	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
30	1.201	1.097	1.151	-0.331	1.013	1.013
31	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
32	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	1.013
33	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
34	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
35	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
36	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
37	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	-1.111
38	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
39	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049

40	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
41	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
42	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
43	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
44	1.201	-0.157	1.151	0.994	1.013	1.013
45	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
46	-0.151	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
47	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
48	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
49	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
50	-0.151	1.097	-0.384	0.994	1.013	-0.049
51	-0.151	-1.411	-0.384	-1.657	-0.439	-1.111
52	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
53	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
54	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
55	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
56	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
57	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
58	-0.151	-0.157	1.151	0.994	-0.439	-0.049
59	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
60	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	1.013	-1.111
61	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
62	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
63	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
64	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
65	-0.151	1.097	-0.384	-0.331	-0.439	-2.174
66	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
67	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
68	-2.856	-2.665	-0.384	-1.657	-0.439	-2.174
69	-0.151	-1.411	-1.919	-0.331	-1.892	-2.174
70	-1.504	-2.665	-0.384	-2.983	-0.439	-3.236
71	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
72	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
73	-1.504	-0.157	-0.384	-1.657	-0.439	-3.236
74	-4.209	-3.919	-4.989	-4.308	-4.796	-3.236
75	-2.856	-3.919	-3.454	-4.308	-3.344	-3.236
76	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
77	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
78	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-2.174
79	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
80	-0.151	1.097	-0.384	0.994	1.013	-1.111
81	1.201	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
82	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
83	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
84	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
85	-4.209	-3.919	-4.989	-4.308	-4.796	-3.236
86	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
87	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
88	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
89	1.201	-0.157	1.151	-0.331	1.013	-0.049
90	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
91	-0.151	-0.157	-0.384	-1.657	-1.892	-2.174
92	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
93	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
94	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
95	-1.504	-1.411	-1.919	-1.657	-1.892	-1.111
96	-1.504	-1.411	-1.919	-1.657	-1.892	-1.111
97	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
98	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
99	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
100	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
101	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
102	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-1.111
103	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
104	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
105	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
106	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-1.892	1.013
107	-2.856	-2.665	-0.384	-1.657	-0.439	-1.111
108	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
109	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
110	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
111	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
112	-1.504	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
113	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
114	-0.151	1.097	1.151	-0.331	-0.439	-0.049
115	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	-0.049
116	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
117	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
118	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
119	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
120	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
121	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
122	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
123	-0.151	1.097	-0.384	0.994	-0.439	1.013
124	1.201	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049

125	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	-0.439	-1.111
126	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	-0.049
127	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	1.013
128	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	1.013	1.013
129	-0.151	-0.157	1.151	-0.331	1.013	-0.049
130	1.201	-0.157	1.151	0.994	1.013	1.013
131	1.201	1.097	-0.384	0.994	1.013	1.013
132	-0.151	-0.157	1.151	-0.331	-0.439	-0.049
133	-1.504	-0.157	-0.384	-1.657	-0.439	1.013
134	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
135	-0.151	1.097	1.151	-0.331	1.013	1.013
136	-1.504	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	-0.049
137	-0.151	-1.411	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
138	-1.504	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	1.013
139	-0.151	1.097	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
140	-1.504	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
141	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
142	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
143	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
144	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	1.013	-0.049
145	-1.504	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
146	-0.151	1.097	-0.384	0.994	1.013	1.013
147	-0.151	-0.157	-0.384	0.994	-0.439	1.013
148	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
149	-0.151	-0.157	-0.384	-0.331	-0.439	-0.049
150	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
151	1.201	1.097	1.151	0.994	1.013	1.013
152	-0.151	-0.157	1.151	0.994	-0.439	-0.049